

T2020NC T2030NC

TRONZADORAS AUTOMÁTICAS PROGRAMABLES

WOOD be nice.



OMEGA

T2020NC T2030NC

TRONZADORAS AUTOMÁTICAS PROGRAMABLES

Tronzadora automática programable para la optimización y el seccionado de la madera **T2020**. El avance se realiza a través de 7 rodillos acanalados, con velocidad máxima de 180 m/minuto que garantizan una precisión de corte de +/- 1 mm. Los rodillos prensores, sobre cilindros neumáticos, dejan pasar material de variado espesor. Control numérico, con sistema Windows XP, completo y de fácil utilización. Bajo petición la línea puede equiparse: con un sensor para la lectura del ancho del material, una segunda fotocámara que permite aumentar el número de calidades gerenciadas simultáneamente hasta 5 (ya que con la cámara estandar son 3 calidades), una impresora a chorro de tinta y por diferentes sistemas de descarga del material.

Tronzadora automática programable para la optimización y el seccionado de la madera **T2030**. El avance se realiza a través de 11 rodillos acanalados, con velocidad máxima de 240 m/minuto que garantizan una precisión de corte de +/- 1 mm. Los rodillos prensores, sobre cilindros neumáticos, dejan pasar material de variado espesor. La distancia de 2 metros entre la fotocámara y la hoja de corte asegura una perfecta optimización manteniendo una estructura unida. Control numérico, con sistema Windows XP, completo y de fácil utilización. Bajo petición la línea puede equiparse: con un sensor para la lectura del ancho del material, una segunda fotocámara que permite aumentar el número de calidades gerenciadas simultáneamente hasta 5 (ya que con la cámara estandar son 3 calidades), una impresora a chorro de tinta y por diferentes sistemas de descarga del material.



T 2020 NC - T 2030 NC
Advanced S500 System on P.C. basis

OPTIONAL



Unidad de marcadura bifrontal



Seleccionador neumático monofrontal:
4000 - 6000 - 8000 mm



Tapete a la salida

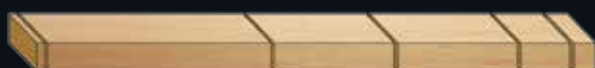


Estampadora ink-jet

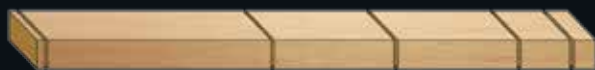


• • • • •
Para una optimización total y perfecta...

La cámara, posicionada a más de 1 metro de la sierra, permite una optimización calitativamente altísima y, al mismo tiempo, mantiene una estructura compacta con medidas limitadas.



Corte con secuencia predeterminada.



Corte optimizado con 6 criterios diferentes de optimización.



Corte optimizado y detección de los defectos.



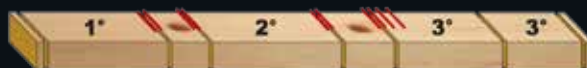
Detección de defectos con empalme inicial y final.



Corte optimizado y detección de defectos con recuperación del desecho para empalmadora (•).



Corte optimizado y detección de defectos con fragmentación del desecho (X).



Corte optimizado sobre tres calidades distintas como máx. con marcado sobre un solo lado.



CON 2[^] CAMARA LECTURA HORIZONTAL CON LETTORE LARGHEZZA:

Corte optimizado sobre cinco calidades distintas como máx. - con marcado distinto de los defectos sobre dos lados.



CON LECTOR DE ANCHO:

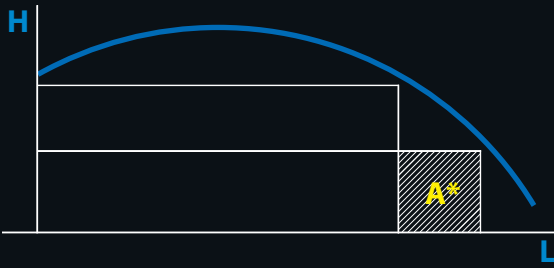
Corte optimizado y detección de defectos en varios anchos con cambio automático de lista.



CON LECTOR DE ANCHO:

Corte optimizado y detección de defectos en varias anchuras para composición automática de los paneles.

T 2020 NC / T 2030 NC

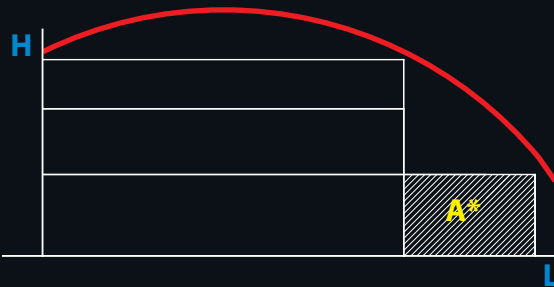


mm (L x H) 220 X 90
standard Ø 450
A* 270 x 50

A*

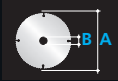
Para ancho mayor que 220 mm convenir la personalización del Seleccionador.

El largo mínimo aceptado en la entrada es igual a 600 mm.



mm (L x H) 220 X 120
optional Ø 500
A* 300 X 50

Para cortar anchos inferiores a 30 mm y/o alturas inferiores a 20 mm, tienen que ponerse de acuerdo con el constructor.



mm
RPM
A = 450 - Optional 500
B = 35
3000



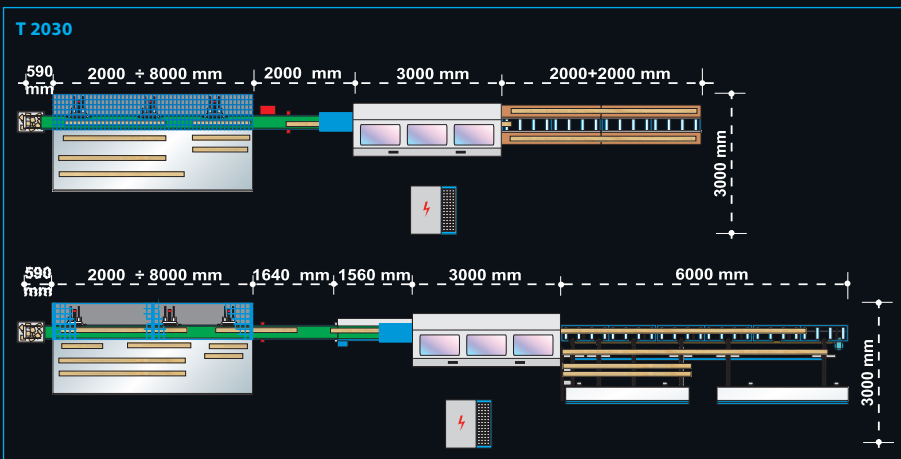
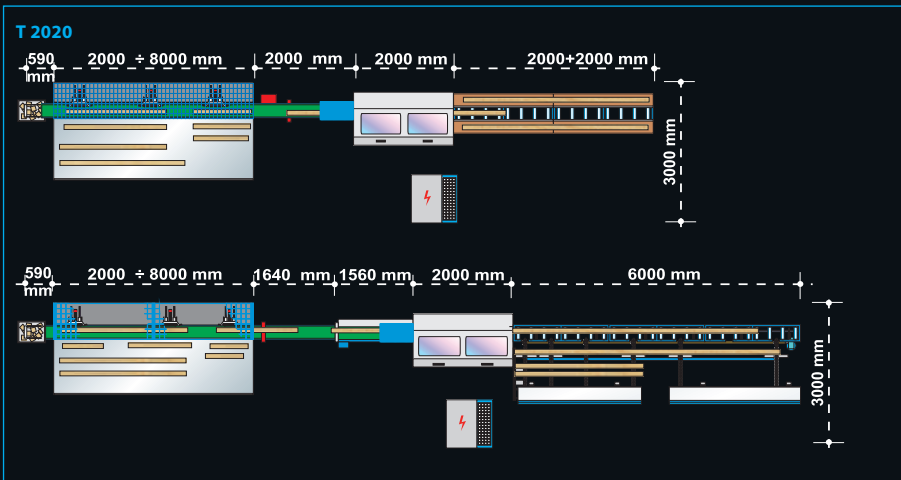
kW
5,5
Optional 7,5


Velocidad de avance:
Max. 240 m/min - 5,5 kW



Ø mm
200

Configuración tipo



 2900204575.00

DIERREGI SRL

VIA DELLA SCIENZA 5
41012 CARPI (MO) - ITALY
PHONE: +39.059.803.0103
FAX: +39.059.803.0113
COD. FISCALE E P.IVA:
IT 03601330362

WWW.OMGA.IT

OMGA[®]
WOOD be nice.