

C.R. ONSRUD

MODELL

2003 KOPIER UNTERFRÄSE



Die einzigartige Kopier-Unterfräse 2003 – unvergleichlich einfach zu bedienen, äußerst vielseitig und leistungsfähig.

Führungsarm, Maschinenrahmen und Spindelaufhängung der ONSRUD-Kopier-Unterfräse 2003 sind aus stabilem Gußeisen hergestellt, was zusammen mit den aus gehärtetem Stahl gefertigten Spindel-führungen eine äußerst stabile und exakte Maschine ergibt. Das Modell 2003 ist nach denselben hohen Qualitätsstandards gebaut wie die größeren, vielfach ausgezeichneten ONSRUD-Fräsen der Baureihen 3025 und 36210.

Mit einfachen Schablonen können alle möglichen komplizierten inneren Ausfräsungen, Schlitze, Bohrlöcher, Langlöcher und Formfräsungen hergestellt werden.

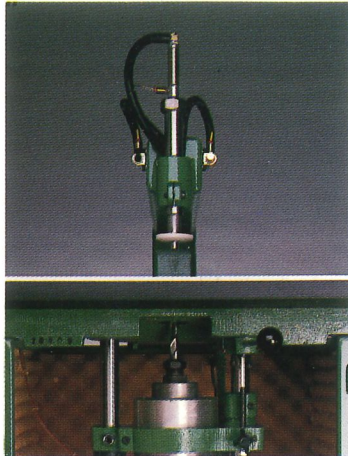
Ein Muster kann durch einfaches Nachfahren mit dem obenliegenden Kopierfinger direkt 1:1 reproduziert werden. Durch Verwendung von Kopierfingern mit verschiedenen Durchmessern kann das Muster entsprechend verkleinert oder vergrößert werden.

Die Maschine ist für den Anschluß an eine Absauganlage oder an einen einfachen Werkstatt-Staubsauger vorgesehen. Anfallende Späne werden durch das Tischgitter hindurch unter zusätzlicher Ausnutzung der Schwerkraft nach unten abgesaugt, so daß der Fräser jederzeit weitgehend frei von jeglichem Späneanfall arbeiten kann. Dies ermöglicht höhere Vorschubgeschwindigkeiten, eine höhere Standzeit der Fräser und ergibt außerdem ein saubereres Fräsbild.

Mit der ONSRUD-Kopier-Unterfräse können vergleichbare Arbeiten sauber und um ein vielfaches schneller erledigt werden als z. B. mit einer Handoberfräse, Bandsäge, Dekupiersäge o.ä.

Die ONSRUD-Unterfräsen-Konstruktion besitzt viele *weitere* Vorteile. Entnehmen Sie Einzelheiten bitte der ONSRUD-Broschüre mit dem Titel "Die Vorteile von Kopier-Unterfräsen".

Wegen näherer Informationen setzen Sie sich bitte mit Ihrem ONSRUD-Vertragshändler in Verbindung.



Maschinen- Beschreibung

Maschinenrahmen und
Spindelaufhängung

Gußeisen

Maschinenständer

Geschweißte Stahlkonstruktion. Schallgedämmt.

Ausladung

500 mm

Maschinentisch

910 x 600 mm, phenolharz-imprägniertes Holz mit Acryloberfläche und Staubsammelkammer.

Spindelantrieb

Leistungsfähiger Fräsmotor, 20 000 1/min, 3 PS, 220 V, 50 Hz. Über Fußhebel mechanisch betätigter Spindelhub.

Kopierfinger-Baugruppe

Automatisch gesteuert über Spindelfußhebel betätigter Kopierfinger, 4 Schnellwechsel-Kopierfinger (6, 8, 9, 12 mm) werden mitgeliefert.

Oberer und unterer Tiefenanschlag

Über den gesamten Bereich des Spindelhubes stufenlos einstellbar.

Revolver-Tiefenanschlag mit drei Positionen

Dies ermöglicht die Programmierung von drei stufenlos einstellbaren Frästiefen. Dies ist besonders praktisch, wenn bei großen Frästiefen in zwei Durchgängen gefräst werden muß oder ein Werkstück mit verschiedenen tiefen Ausfräsungen versehen wird.

Fußhebelverriegelung auf Wunsch

Verriegelung des Spindelhubes über den Fußhebel in ausgefahrener Fräserstellung; dies ist äußerst praktisch beim Fräsen sehr großer Teile. Hierbei kann der Maschinist eine bequemere Arbeitsstellung mit entsprechender Entfernung von der Maschine einnehmen.

Technische Daten:

Motor: 3 PS / 220 V / 50 Hz

Erforderliche Absaugleistung: 500 m³/h

Druckluftanschluß: 6 bar / 1 l/min.

Tischgröße: 910 x 600 mm

Max. Werkstückdicke: 100 mm

Ausladung: 500 mm

Versandgewicht: ca. 160 kg

Stellmaße: 910 x 910 mm

**BRAUN
MASCHINENVERTRIEB
GMBH**



Sudetenstr. 92-94/Jeschkenstr. 8
D-82533 Geretsried, Postf. 807
Tel. 08171/4011-13 <52011-13>
Fax 08171/4356 <52356>



C.R. ONSRUD