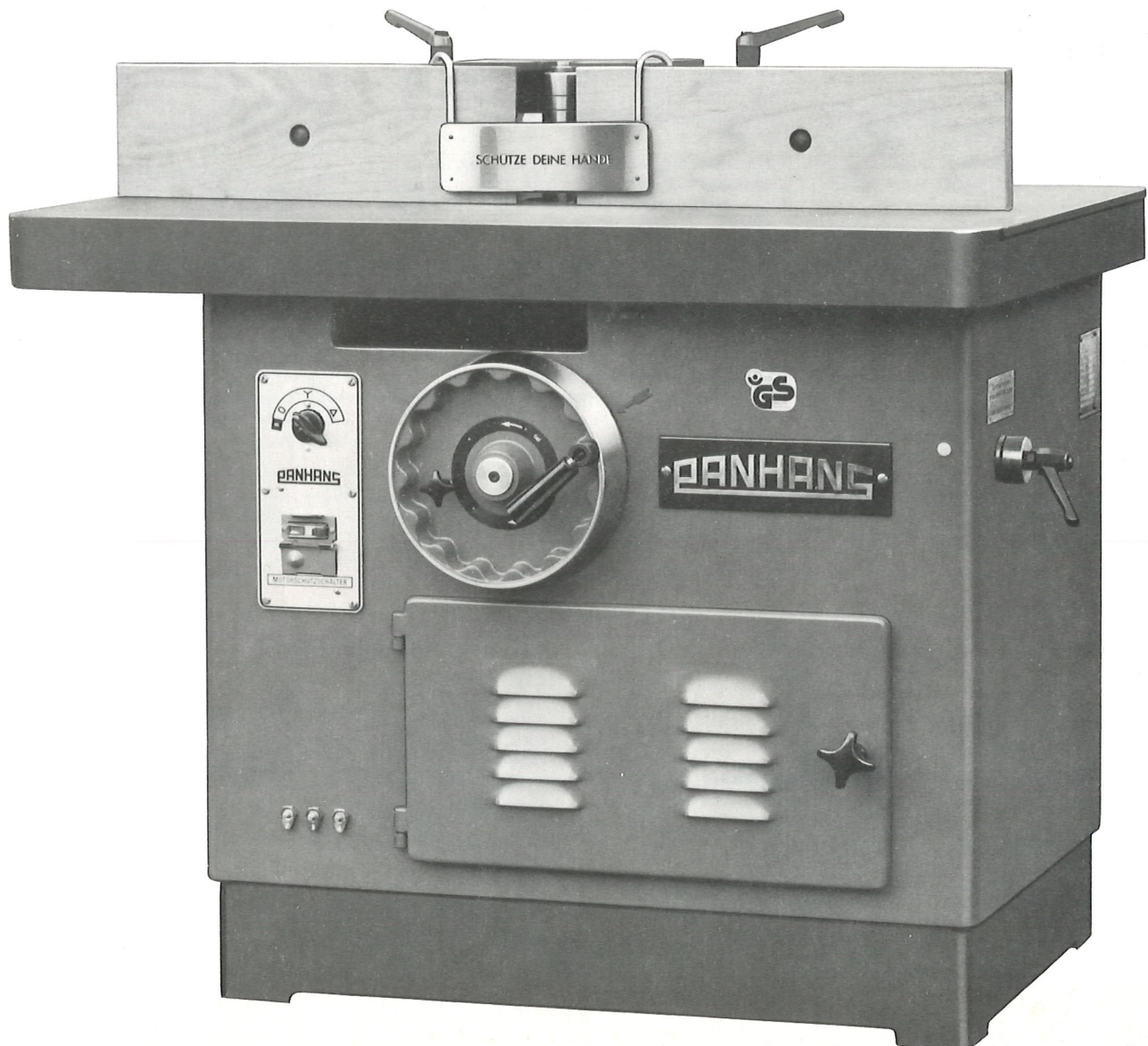


PANHANG

Typ 250-4

Schwere Starr-Fräsmaschine

Heavy Duty Spindle Moulder
Toupe lourde



**Starr-Fräsmaschine
Typ 250-4**

Die Maschine ist in einer schweren, formschönen Konstruktion ausgeführt und entspricht höchsten Anforderungen. Der großflächige Ständer gewährleistet sowohl einen guten Stand, als auch einen vollkommen ruhigen Lauf der Maschine.

Der Tisch ist mit 1100 x 760 mm groß dimensioniert, in einer starkwandigen, hochverrippten Gußausführung und ist garantiert schwingungsfrei.

Der Antrieb erfolgt durch einen im Ständer eingebauten Drehstrommotor über Keilriemen-Stufenscheiben. Die Drehzahlen werden durch Umlegen des Riemens erreicht.

Die Fräswelle ist staubdicht in einer kräftigen Zylinderführung gelagert. Durch ausgesuchte Spezial-Kugellager und genaues, sorgfältiges Auswuchten aller Teile ist ein ruhiger Lauf auch bei schwerster Beanspruchung gewährleistet. Bei Werkzeugwechsel wird die Arretierung betätigt.

Der Fräsdorn mit Morsekonus 5 ist als Schnellwechsellager ausgebildet. Große Werkzeuge können mit einem Fräsdorn 40 mm Ø ohne Oberlager verwendet werden.

Die Höhenverstellung erfolgt durch Handrad und ist durch eine günstige Übersetzung besonders leichtgängig.

Der Fräsanschlag mit Metall-Anschlagbacken und beidseitiger Feineinstellung ist auf dem Rundensatzsteller montiert und um 360° drehbar.

Die Schaltung wird in zwei Ausführungen geliefert: normal mit Stern dreieckschalter mit Bremsstellung, Motorschutzschalter mit Unterspannungsauslöser = Hauptschalter abschließbar nach VDE 0113 oder mit selbsttätiger Motorbremse.

Normalzubehör: Fräsanschlag mit beidseitiger Feineinstellung und Metall-Anschlagbacken, auswechselbarer Fräsdorn 30 mm Ø, elektrische Drehzahlanzeige, Absaugstutzen 120 mm Ø, 1 Satz Bedienungswerkzeug.

Sonderzubehör: auswechselbarer Fräsdorn 40 mm Ø, Sicherheits-Anschlagplatten Typ 208, Maschinensteckdose abgesichert mit Stecker, Motorstärke 7,5 kW (10 PS), Tischplattenverlängerung mit ausziehbarer Tischverbreiterung, Tischverlängerung Typ 1646, schwerer Rolltisch einschließlich Exzentrerspanner, Schutzhaube Typ 1638, selbsttätige Motorbremse (Vorschrift ab 1. 1. 82 VBG 7j), Betriebsstundenzähler, Absaugstutzen unter dem Tisch, Meßuhr im Handrad für Höhenverstellung.

**Heavy Duty Spindle Moulder
Type 250-4**

The machine is of robust, modern construction and meets all present day requirements. The substantial base is completely closed against the table top and ensures stability as well as a smooth running of the machine.

The table of large dimensions of 1100 x 760 mm is of a thick-walled highly ribbed cast-iron type and guarantees a vibrationfree running. The large table opening of 450 mm Ø is provided with 4 insert rings.

The drive is operated by a threephase motor over v-belt pulleys incorporated in the base. The speeds are obtained by displacing the belt. The large dimensioned door of the base permits a quick and an easy displacing of the v-belt. The motor is completely protected.

The arbor is enclosed in a robust, dust-proof cylindrical guide. Specially selected ball-bearings and accurately, careful balanced components guarantee a smooth running even under strenuous operation. For changing the tools, the locking is operated.

The mandrel with morse taper cone size 5 is designed as quick changing mandrel. Thus a quick change is possible. Large tools can be used with a mandrel of 40 mm without upper bearing.

The vertical adjustment is effected by a handwheel and is especially smooth due to a favourable transmission.

The milling fence with metal jaws and bilateral micrometer adjustment is mounted on the inserted round plate and may be turned for 360°, permitting a working from all sides of the machine.

The switching may be delivered in two finishes: standard with star-delta switch with brake position, motor protective switch with low voltage release = main switch or by automatic motor brake.

Standard accessories: milling fence with bilateral micrometer adjustment and metal jaws, exchangeable milling mandrel 30 mm Ø, electrical speed indication, dust suction 120 mm Ø, 1 set operating tools.

Extras: exchangeable milling mandrel 40 mm Ø, safety stop plates type 208, socket secured with plug, motor 7,5 kW (10 HP), table top extension with extensible table enlargement, table top extension type 1646, heavy sliding table including eccentric clamping device, protective cover type 1638, automatic motor brake, working hour meter, dust suction below the table, indicator at handwheel for vertical adjustment.

**Toupie lourde
Type 250-4**

La machine est d'une construction lourde et esthétique. Elle est conçue pour satisfaire à toutes les exigences. Le bâti lourd assure une grande stabilité et une marche sans vibrations.

La table de grandes dimensions de 1100 x 760 mm, à parois épaisses en fonte profondément nervurée est exempte de vibrations.

La commande se fait par un moteur triphasé par courroie sur poulie en étages incorporée dans le bâti. Les vitesses sont obtenues en déplaçant la courroie.

L'arbre est monté étanche à la poussière dans un guidage cylindrique lourd rectifié. Des roulements à billes spéciaux et un équilibrage précis de toutes les pièces assurent une marche silencieuse même en cas de travail intensif. Pour le changement d'outils l'arbre est bloqué.

Le mandrin à cône Morse 5 est usiné comme arbre porte-outils à changement instantané. De grands outils peuvent être utilisés avec un arbre de 40 mm sans palier supérieur.

Le réglage vertical se fait par volant à main très aisément par une transmission favorable.

La butée avec joues métalliques et à réglage micrométrique bilatéral est montée sur une pièce ronde intercalaire et est orientable de 360°.

La commande est livrée en deux exécutions: standard avec commutateur étoile-triangle avec position de freinage, disjoncteur de protection de moteur avec interrupteur à minimum de tension = disjoncteur principal verrouillable ou bien avec frein de moteur automatique.

Accessoires standards: butée à ajustement bilatéral et joues métalliques, arbre porte-outils 30 mm Ø interchangeable, indicateur électrique de la vitesse, buse d'aspiration 120 mm Ø, 1 jeu de clés de service.

Accessoires spéciaux: arbre interchangeable 40 mm Ø, butées de sécurité type 208, fiche machine avec prise, moteur 7,5 kW (10 CV), rallonge du dessus de table avec élargissement de table extensible, rallonge de table type 1646, lourde table coulissante et serrage par excentrique, capot de protection type 1638, frein de moteur automatique, compteur d'heures de travail, buse d'aspiration au-dessous de la table, indicateur sur le volant à main pour le réglage vertical.

Technische Daten

Tischgröße
Tischhöhe
Motorstärke
Fräsdornaufnahme
Drehzahlen
Höhenverstellung
Tischöffnung Drehteller Ø
Platzbedarf
Gewicht netto
seemäßig verpackt
Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten

Technical data

size of table
height of table
motor power
cone of arbor
speeds
vertical adjustment
table opening rotary plate Ø
space required
net weight
seaworthy packing
Modifications in construction and dimensions reserved.

Caractéristiques techniques

dimensions de table	mm	1100 x 760
hauteur de table	mm	870
puissance du moteur	kW (PS)	5,5 (7,5)
cône de la broche	MK	5
vitesses	ca. U/min.	3000/4500/6000/9000
réglage vertical	mm	120
ouverture dans la table	mm	450
plateau tournant Ø	ca. mm	1200 x 800
encombrement	ca. kg	650
poids net	ca. kg	800
emballage maritime	ca. cbm	1,15

Modifications de construction et dimensions réservées.