

Type 334 / 335 / 336 + Type 436 easy drive



Dégauchisseuses et jointeuses
Raboteuses

Dégauchisseuses et jointeuses Type 334 / 335 / 336



Dispositif de protection en 2 parties type 1570 TXF 850 mm, réglable en hauteur.



Arbre porte fers à 4 couteaux avec 2 appareils de réglage en laiton.



Guide de dégauchissage inclinable jusqu'à 45°



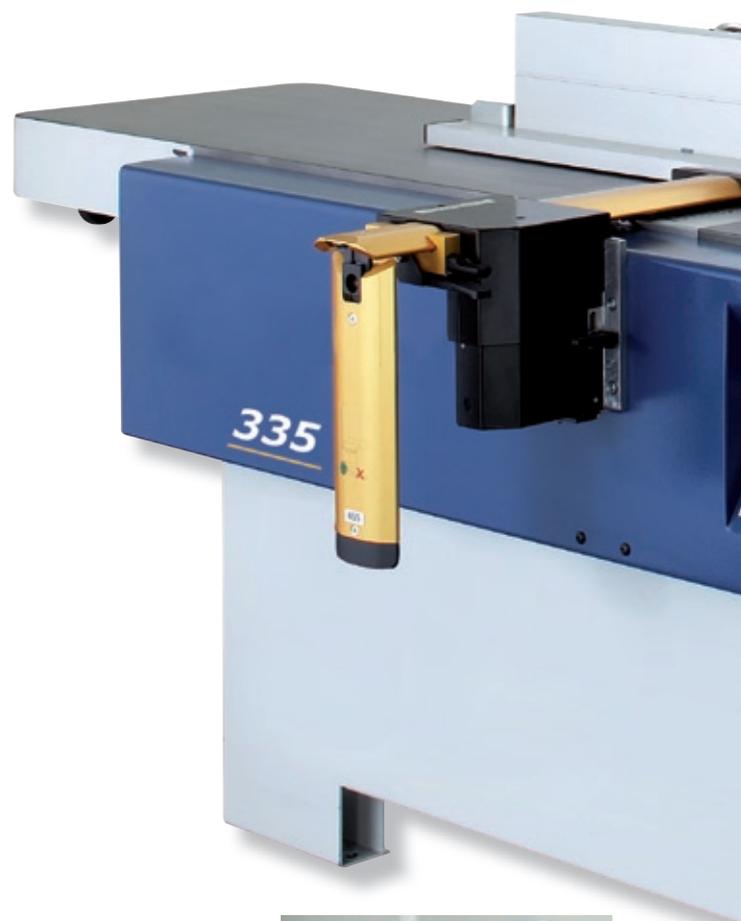
Lèvres de tables anti bruit



Table en fonte usinée, glissement optimal



Platine de fixation d'entraîneur optimal



Guide de dégauchissage anodisé escamotable

Les dégauchisseuses 334 (largeur de rabot 410 mm), 335 (largeur de rabot 510 mm) et 336 (largeur de rabot 630 mm) se caractérisent, outre par leur construction en acier compacte et robuste, par le fonctionnement extrêmement calme et silencieux de leur arbre à couteaux équilibré dynamiquement.

Ne nécessitant aucun entretien, la structure munie de paliers à billes très performants et précis garantit une fiabilité de longue durée. Les tables en fonte grise usinées, d'une longueur totale de 2850 mm, sont anti vibratoires et permettent ainsi un dégauchissage parfait. Les éléments de commande pour le réglage vertical électromotorisé, avec affichage numérique pour le réglage du mouvement de pénétration, sont agencés fonctionnellement.



Réglage précis du creux et bombé sur la table de sortie.

Le guide de dégauchissage constitué d'un guide profilé à double chambre à paroi épaisse et anodisé se laisse facilement manipulé et est inclinable en continu jusqu'à 45°. Le guide auxiliaire escamotable intégré se laisse manipuler facilement et sans outil pour une utilisation immédiate.

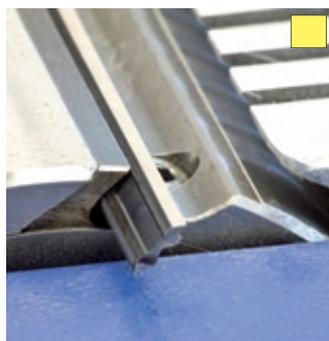


Visualisation pour réglage du creux et bombé

■ = série ■ = option



Afficheur de prise de passe, réglage de profondeur motorisé



Couteaux TERSA, changement d'outil simple et rapide



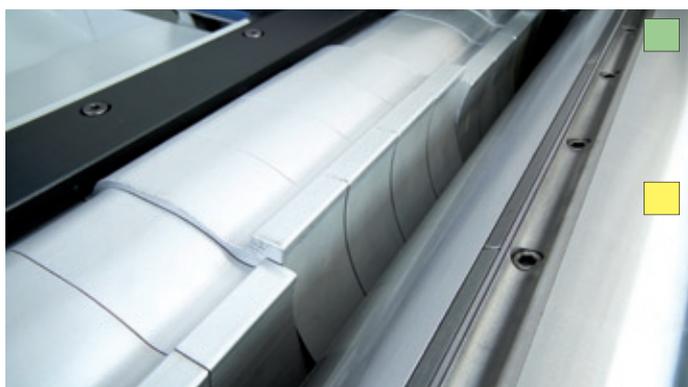
Protecteur Suvamatic

Raboteuse Type 436 easy drive



Commande de positionnement easy drive. Réglage facile et précis de la hauteur de rabotage de 3 à 300 mm.

2 vitesses d'avancement (7 + 14 m/min).



Presseur fractionné pour une pression optimale contre la table de rabotage lors du rabotage simultané de pièces de hauteurs différentes.

Arbre en acier avec 4 couteaux Torsa pour un fonctionnement silencieux et un remplacement rapide des couteaux.



Table de raboteuse montée sur 4 vis trapézoïdales, très stable pour un rabotage optimal.



Deux rouleaux d'entraînement réglables, conseillés pour le rabotage de bois humides.



Indicateur à DEL réglable pour mesure absolue et incrémentale



Réglage précis des rouleaux d'entraînement



Rouleaux presseurs d'entrée entraînés pour compensation d'épaisseur d'env. 3 mm



Rallonge de table de raboteuse avec réglage vertical automatique



Commande à saisie directe des mesures pour la hauteur de rabotage.

Construction compacte et peu encombrante, technologie de rabotage sophistiquée, configuration individuelle

■ = séries ■ = option

Dégauchisseuse et raboteuse

Duo idéal et compact pour un travail optimal avec un encombrement minimal.

Utilisable en combinaison ou indépendamment l'une de l'autre. Manchon d'aspiration de la raboteuse Ø 160 mm, montable à gauche ou à droite.



Dimensions mm

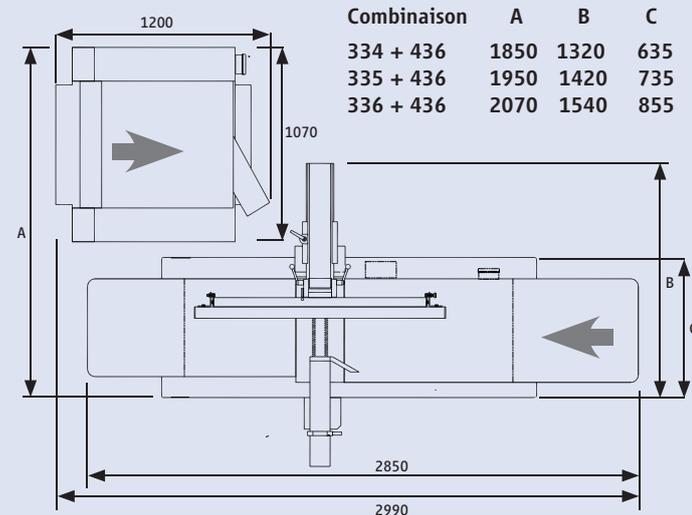


Tableau de commande d'avance



Exemple d'utilisation pour le dégauchissage

■ = série ■ = option



Exemple d'utilisation pour le jointage



Rouleau d'avance sectionné.

Caractéristiques techniques

Dégauchisseuses et jointeuses Type 334 / 335 / 336

• Largeur du rabot	410 / 510 / 630 mm	• Réglage électromotorisé de la table d'entrée par bouton-poussoir
• Table d'entrée	1620 mm	• Affichage numérique pour la prise de passe
• Table de sortie	1170 mm	• Arbre à couteaux PANHANS avec appareils de réglage
• Longueur totale	2850 mm	• Guide de dégauchissage inclinable jusqu'à 45° en acier extrêmement maniable
• Puissance du moteur principal	5,5 kW / 7,5 CV	• Guide de dégauchissage anodisé
• Tension	400 V / 50 Hz	• Guide auxiliaire inclinable type 1545
• Manchon d'aspiration	160 mm	• Table en fonte usinée
• Vitesse de rotation de l'arbre à couteaux	5000 tr/min	• Réglage des creux et bombés à la table de sortie
• Dimensions	2850 x 635 / 735 / 855 mm	• Lèvres de table anti bruit
• Poids	870 / 1050 / 1400 kg	• Platine de fixation d'entraînement
		• Dispositif de protection TXF type 1570 avec recouvrement en 2 parties
		• Frein moteur automatique
		• Démarrage étoile-triangle automatique
		• Commutateur de protection moteur

Raboteuse Type 436 easy drive

• Largeur du rabot	630 mm	• Arbre à couteaux PANHANS avec appareils de réglage des couteaux
• Hauteur du rabot	3 - 300 mm	• Rouleaux d'avancement pendulaires
• Longueur de la table	1040 mm	• Réglage de positionnement easy drive
• Puissance du moteur principal	7,5 kW / 10 CV	• Mesure de machine ergonomique
• Puissance du moteur	0,55/0,75 kW	• Table de raboteuse sur 4 vérins
	0,8/1,0 CV	• Presseur fractionné
• Avancement	7 + 14 m/min	• Réglage vertical électrique de la table de rabotage
• Sortie pour aspiration	160 mm	• Rouleau d'entrée et de sortie segmenté, en caoutchouc Ø 90 mm
• Dimensions	1070 x 1200 x 1060 mm	• Table de rabotage sans rouleaux d'entraînement
• Poids	1050 kg	• Démarrage étoile-triangle automatique
		• Frein moteur automatique
		• Sortie pour aspiration Ø 160 mm, vers la gauche ou la droite.

Autres modèles sur demande.
Caractéristiques techniques sujettes à modification.

Les illustrations figurent également des accessoires ne faisant pas partie de l'équipement fourni en série. L'équipement de base correspond aux tarifs en vigueur.

Perçage

Sciage

Fraisage

Rabotage

HOKUBEMA

HOKUBEMA
Maschinenbau GmbH

Anton-Günther-Straße 3 - 7
D-72488 Sigmaringen

Tél. +49 7571 755-0
Fax +49 7571 755-222

www.hokubema-panhans.de
info@hokubema-panhans.de