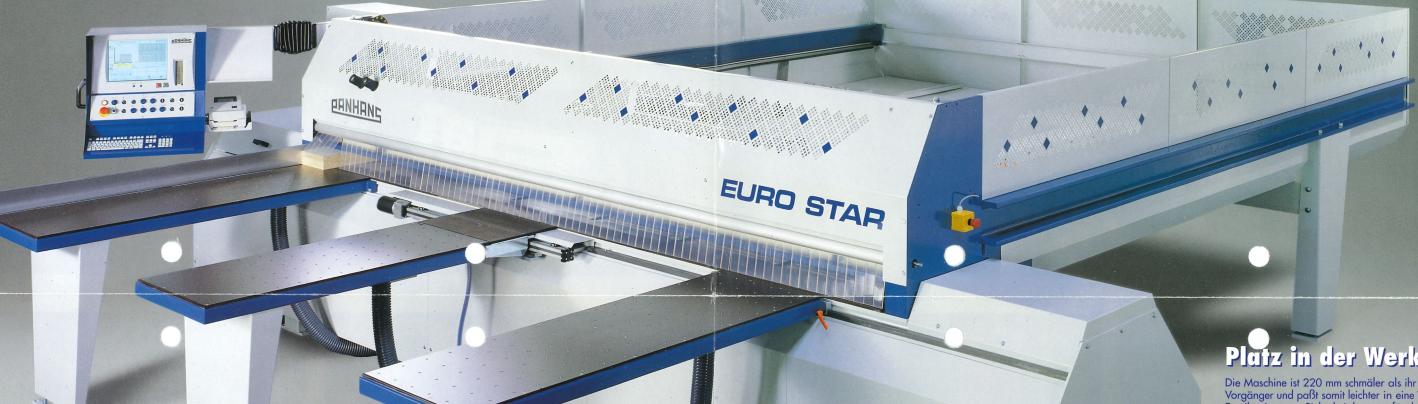


## EURO STAR

# PANHANG



Eine PANHANS Süge mit neven Ideen...

Die neue EURO STAR ist super stabil und für extreme Leistungen und Präzision in modernen Betrieben gebaut. Neues attraktives Design mit ergonomischen Features für den Bediener.

...die sich rechnet (Wirtschaftlichkeit)

Einfluß auf die Wirtschaftlichkeit haben: der Investitonsaufwand, die Fähigkeit mit der Maschine direkt präzise Fertigschnitte zu machen und Leistungsspitzen abzufangen. Das Preis-/Leistungsverhältnis der Maschine bei Schnittbereich 4.200 x 4.200 mm ist optimal.

### Technische Fakten für die Wirtschaftlichkeit

Die Vorteile zeigen sich in kurzen Rüstzeiten und einem optimierten, kurzen Arbeitszyklus. Der Druckbalken öffnet nur so weit, wie nötig: Es gibt eine Vier-Stufen-Automatik. Der drehbare Lamellenschutz bewegt sich nicht mehr mit dem Druckbalken. Der drehbare Lamellenschutz bewegt sich nicht mehr mit dem Druckbalken.

Das neue Schnittmaß kann früher angefahren werden. Das Sägeblatt beginnt bei
Null gleich am Winkelanschlag zu sägen. Kein Leerlauf beim Sögen.

Super Schnitt durch Superführungen von Sägewagen und Breitenanschlag.

Der Zahnstangenantrieb des Sägewagens mit 80 m/min und kurzen Beschleunigungsund Bremswegen. Der Sensor am Sägewagen optimiert die Schnittlänge des Aggregats.

Es wird kein mm zu weit gefahren. Die Seitendruckeinrichtung arbeitet optimiert, ihre
Funktion ist ein Bestandteil eines Schnittprogrammes, sie wartet in einer optimierten Vorposition.

#### Platz in der Werkstatt

Vorgänger und paßt somit leichter in eine Werkstatt. Es gibt ein neues Sicherheitskonzept für den Breitenanschlag und die Breitenanschlagträger. Dadurch ergibt sich unter der Maschine ein riesiger und praktischer Stauraum.

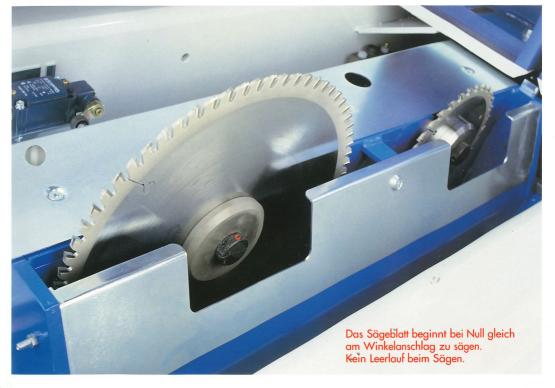
#### **Bedienkomfort**

Elektronische Positionierung des Vorritzblattes horizontal und vertikal im 1/10 Bereich von der Steuerung. Diese ist in der Standardausstattung enthalten. IPC – Steuerung mit modernem 1.5 Zoll TFT – Flachbildschirm. Klares Bild auch aus großer Entfernung oder bei seitlichem Anblick. Steuerung enthält manuellen Arbeitsmodus, Optimierung und Abarbeitung optimierter Aufträge. Bedienung ist komfortabel. Die Auftragsgufbersitzen kann an der Marchine oder in der aufbereitung kann an der Maschine oder in der Arbeitsvorbereitung erfolgen. Ist in Standardausstattung enthalten (Büroversion extra).

#### Flexibel im Einsatz

Die Steuerung erlaubt die Berücksichtigung von Zusatz daten bei den Zuschnitten. So gibt es als Option zum Beispiel eine automatisch arbeitende Winkelschnitteinrichtung mit automatischer Längenberücksichtigung. Als Option mit Formateinrichtung für einzelne oder mehrere Platten mit überstehenden Deckschichten. Die Druckbalkenöffnung beträgt 195 mm, bei 370 mm Durchmesser Hauptsägeblatt gibt das eine Schnitthöhe von 100 mm. Somit ist die Maschine auch geeignet für andere Materialen als Normalplatten.







ANT. PANHANS GmbH Werkzeug- und Maschinenfabrik Postfach 1553 D-72486 Sigmaringen Telefon +49(0)7571/755-0 Telefax +49(0)7571/755-277 E-Mail: pasig@panhans.de Internet: www.panhans.com

PANHANS Machine Company 2221 Kilkare Pkwy. Point Pleasant, N.J. 08742 Phone: +1-888-667-8040 Fax +1-732-295-3753 E-Mail: info@PanhansUS.com

Internet: www.PanhansUS.com

ANT. PANHANS
Werkzeug- und Maschinenfabrik Ges.m.b.H.
Postfach 7
A-4563 Micheldorf
Telefon +43 (0) 75 82/613 61-0

A-4563 Micheldorf
Telefon +43 (0) 75 82/613 61-0
Telefax +43 (0) 75 82/613 61-41
E-Mail: pamido@panhansat.com
Internet: www.panhans.com



