



CNC-Kappanlage *Version Speed 180*

Standardmodell aus der Modellreihe 11

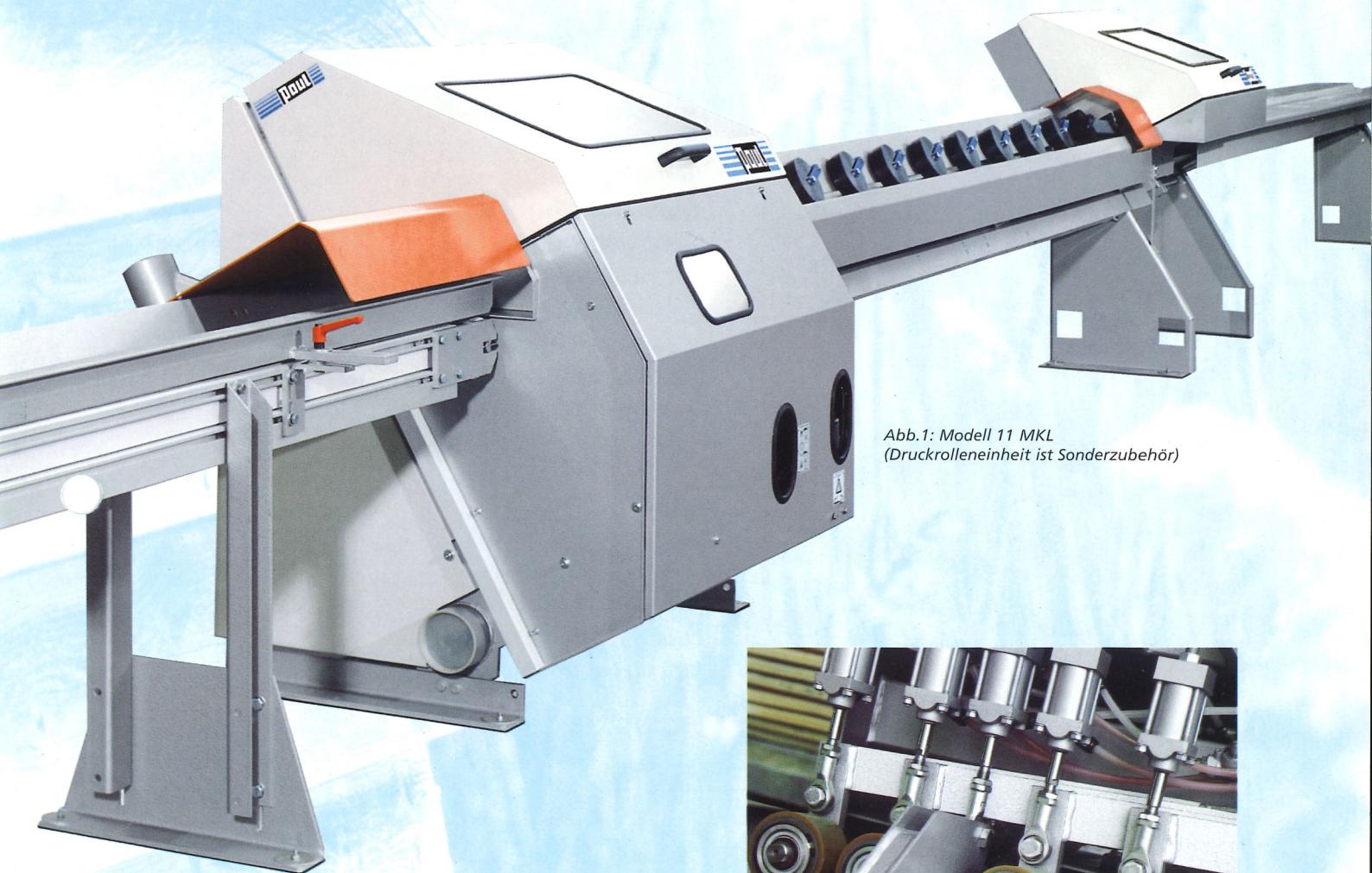


Abb.1: Modell 11 MKL
(Druckrolleneinheit ist Sonderzubehör)

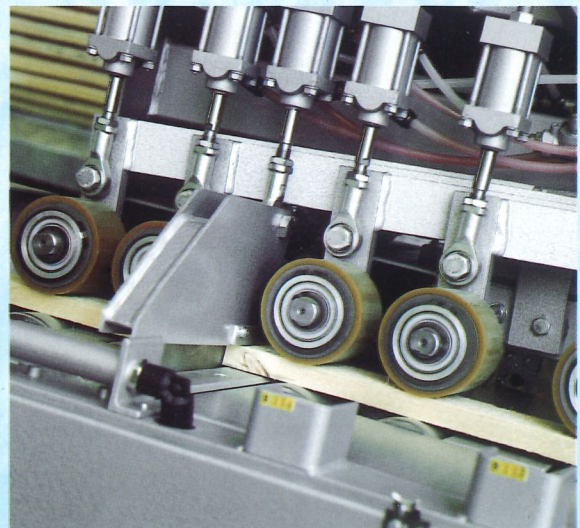


Abb.2: Innenraum der Kappanlagen Modellreihe 11

■ made
■ in
■ Germany

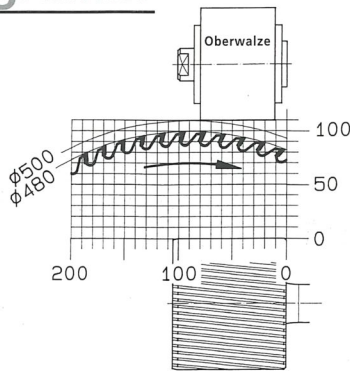
CNC Kappanlage Version *Speed 180*

Die Version „Speed 180“ ist eine standardisierte Ausführung einer CNC-Kappanlage aus der Modellreihe 11 zum automatischen Auskappen von Fehlern und zur Optimierung der Holzausbeute.

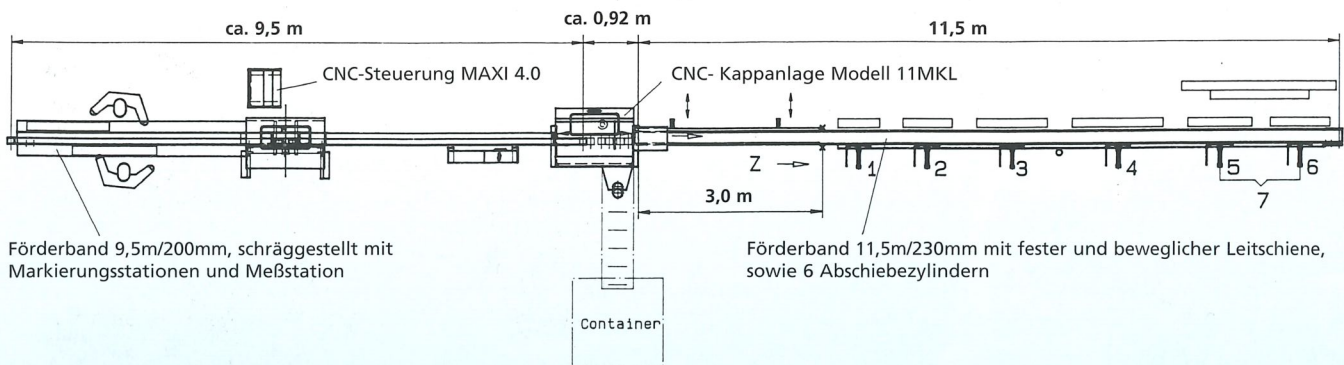
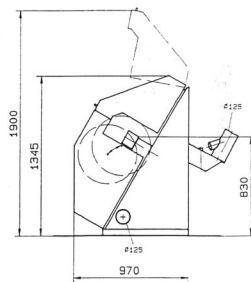
Bei der Optimierungs-Steuerung stehen die komfortable PC-Steuerung MAXI 4.0 und die einfache NCK-1-Steuerung zur Auswahl.

Weil diese Version in großen Stückzahlen produziert wird, kann sie besonders preisgünstig angeboten werden.

Schnittdiagramm



Abmessungen



Basis Daten

Eingangslänge	1500*) - 5000*) mm
Holzdicke max.	15 - 75 mm
Holzbreite max.	30 - 180 mm
Min. Holzquerschnitt	15 x 30 mm
Max. Holzquerschnitt	180 x 45 mm
	130 x 75 mm
Min. Fixlänge	250 mm
Max. Fixlänge	2500mm

*) kürzere und längere Eingangslängen mit Zusatzausrüstungen möglich

Technische Daten

Sägemotor	5.5 kW
Angetriebene Unterwalzen	5
Schnittzeit	< 0,14 sec
Max. Vorschubgeschwindigkeit	> 3 m/sec
Beschleunigung	> 25 m/sec ²
Schnittzahl	> 150/min
Absaugstutzen ø	2 x 125 mm
erforderliche Luftleistung für die Absaugung bei 20 - 30 m/sec	
Luftgeschwindigkeit	1800 - 2600 m ³ /h

Irrtum und Änderungen vorbehalten

PAUL-Info B 120.19/11