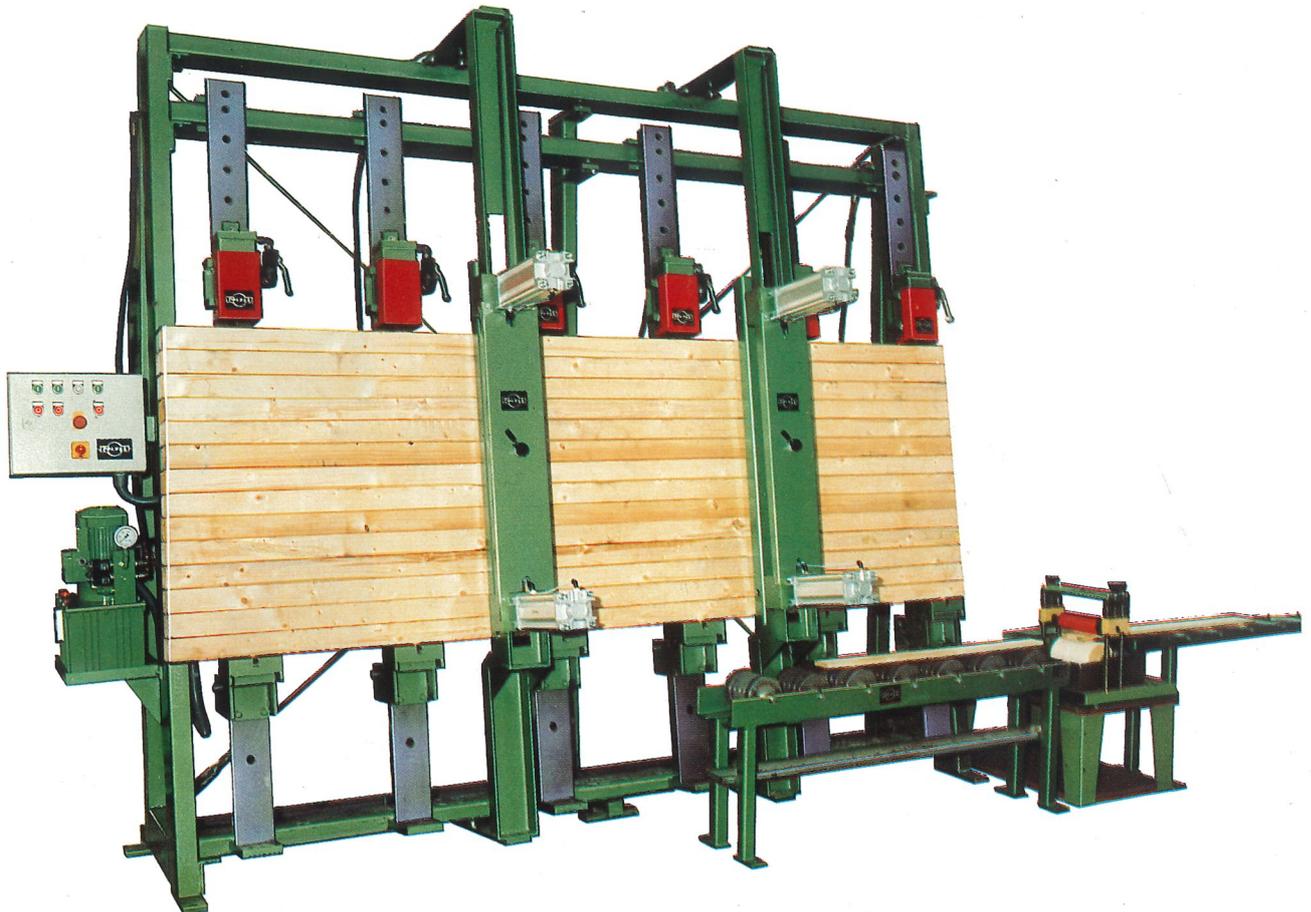




Qualität zum fairen Preis!

HYDRAULIK-KOMPAKT-BLOCK- und LAMELLIER-VERLEIMPRESSE

Eine äußerst stabile und robuste Bauart mit enormer Druckkraft
Anforderungsgerechte, optimale Verleimqualität



Type HK-BL P 30/20 Verleimbreite 3000 mm + Niederhalter-Parkstation
Verleimhöhe 2000 mm – **Arbeitshöhe max. 1500 mm**
Verleimtiefe 100 mm

Einsatzbereiche: Massivholz- oder Balken-Verleimung von 100 bis 200 mm Material-Stärke. Besonders wirtschaftlich zum LAMELLIEREN von Fenster- u. Türkanteln. Treppenstufen-Verleimung, Pendeldruckplatten für Schrägverleimung.

Stabilität: Standmodell. Schwere, speziell konstruierte Rahmen-Schraub-Schweißkonstruktion. Druckelemente aus starkwandigem, geschliffenem Spezialprofil. Kompakte Elektro-Hydraulik-Qualitätszylinder.

Technik: Hydraulik-Zylinder **3500 kp** (35.000 N) Druckkraft je Zylinder, **150 mm Hub**, schraubbare oder stufenlose Zylinder-Schnellverstellung mit **Selbsteinrastung** und Gewichtsausgleich, seitlich, ergonomisch angebrachtes Zu- und Abschaltventil. Druckelemente mittels Kugellagerführungen stufenlos verfahrbar, Werkstückauflage und Zylinderdruckplatte 100 bis 200 x 200 mm, Werkstückauflage winkeleinstellbar, auf Wunsch mit eingebauten Feder-Druckrollen zum seitlichen Herausschieben des schweren Verleimgutes.

Schwere Niederhalter auf Kugellagerschlitten stufenlos leicht verschiebbar mit je 2 Pneumatik-Zylindern und Gesamtschaltventil, Betriebsdruck 8 bar. Wahlweise auch mit Mechanik-Handspindel.

Typen:
HK-BL P 30/20 - Arbeitsbreite 3000 mm + Parkstation
HK-BL P 40/20 - Arbeitsbreite 4000 mm + Parkstation
HK-BL P 50/20 - Arbeitsbreite 5000 mm + Parkstation
HK-BL P 60/20 - Arbeitsbreite 6000 mm + Parkstation
Basismaß bis 12000 mm erweiterbar, Hydraulik-Druckzylinder bis 6000 kp (60.000 N) lieferbar.



Antrieb- und Schaltung:

Qualitäts-Hydraulik-Aggregat mit Sitzventilen, Pumpe, Ölbehälter, Druckmanometer und Ölanzeige, 220/380 V, 50 Hz, 2,2 kW. Konstante Druckkraft.

Moderne Drucktasten-Steuerung mit einem, oder für Ihren Bedienkomfort, mit mehreren Steuerkreisen.

Auf Wunsch: Drucktasten-Schaltung in einer Laufschiene vor der Presse **kugelgelagert verschiebbar**. Die Ab- und Zu-Steuerung am einzelnen Zylinder kann damit äußerst wirtschaftlich erfolgen.

SERIEN-AUSSTATTUNG, die jedem Preisvergleich standhält:

Standmodell + Parkstation

4 komplette Druckbalken mit handlicher Einzel-Ab- und Zusteuerung, stufenlos verschiebbar, Werkstück-Auflage 100 mm tief winkleinstellbar, Zylinder-Höhenverstellung schraubbar.

1 Qualitäts-Hydraulik-Aggregat komplett

1 Angebaute Drucktasten-Gesamtsteuerung

Kompettierungszubehör:

Hydraulik-Kompakt-Druckbalken komplett

Pneumatik-Niederhalter komplett
alternativ

Mechanik-Niederhalter komplett

Verschiebbare Drucktasten-Gesamtsteuerung

Gruppenschaltungen

Zylinder-Höhen-Schnellverstellung mit Selbsteinrastung und Gewichtsausgleich

Pendel-Druckplatten mit Druckbalken-Arretierung

Auflage- und Druckplatten 150 mm tief, wahlweise bis 200 mm

Werkstückauflage mit FEDER-Druckrollen

Maße:

Gesamthöhe 2850 mm

Gesamttiefe 1500 mm – Bodenaufstelltiefe 900 mm

Gesamtlänge = Verleimbreite + 250 mm + 200 mm für je eine

Niederhalter-Parkstation

Gewicht je nach Zubehör auf Anfrage.

Leimangabe-Automaten mit Rollbahnen und Magazinen siehe Prospekt Leimangaben.

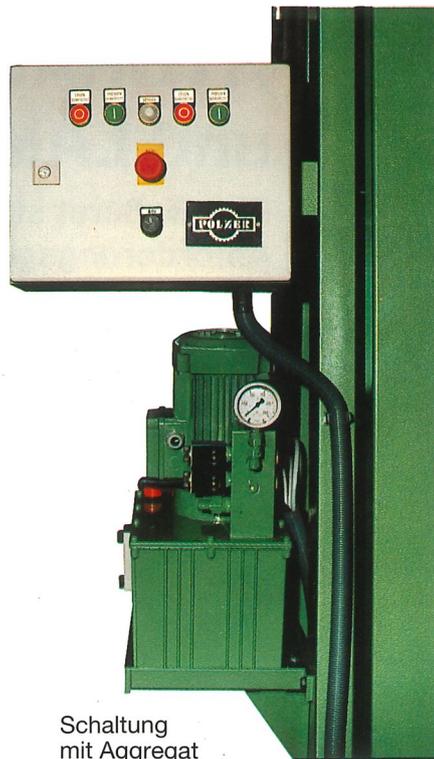
Verleimgut-Pneumatik-Roll- und Kippstation 3000 mm – Kunststoff-Gleitleisten, geteilte Rollenbahnen 150 mm zur Gabelstapler-Entnahme

Problemlose Kapazitäts-Erweiterungen nach Ihren speziellen Anforderungen.

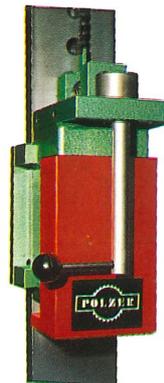
Wir beraten Sie gerne und bieten Ihnen ausgearbeitete Produktions-gesamtabläufe.

Liste 76 B + C – 3/94

Konstruktionsänderungen vorbehalten. Maße und Leistungsangaben unverbindlich. Preise siehe Preisliste.



Schaltung mit Aggregat



Druckzylinder mit Zylinder-Schnellverstellung, Selbsteinrastung und Gewichtsausgleich



Druckzylinder mit Schraubverstellung und Werkstückauflage mit FEDER-LAUFROLLE