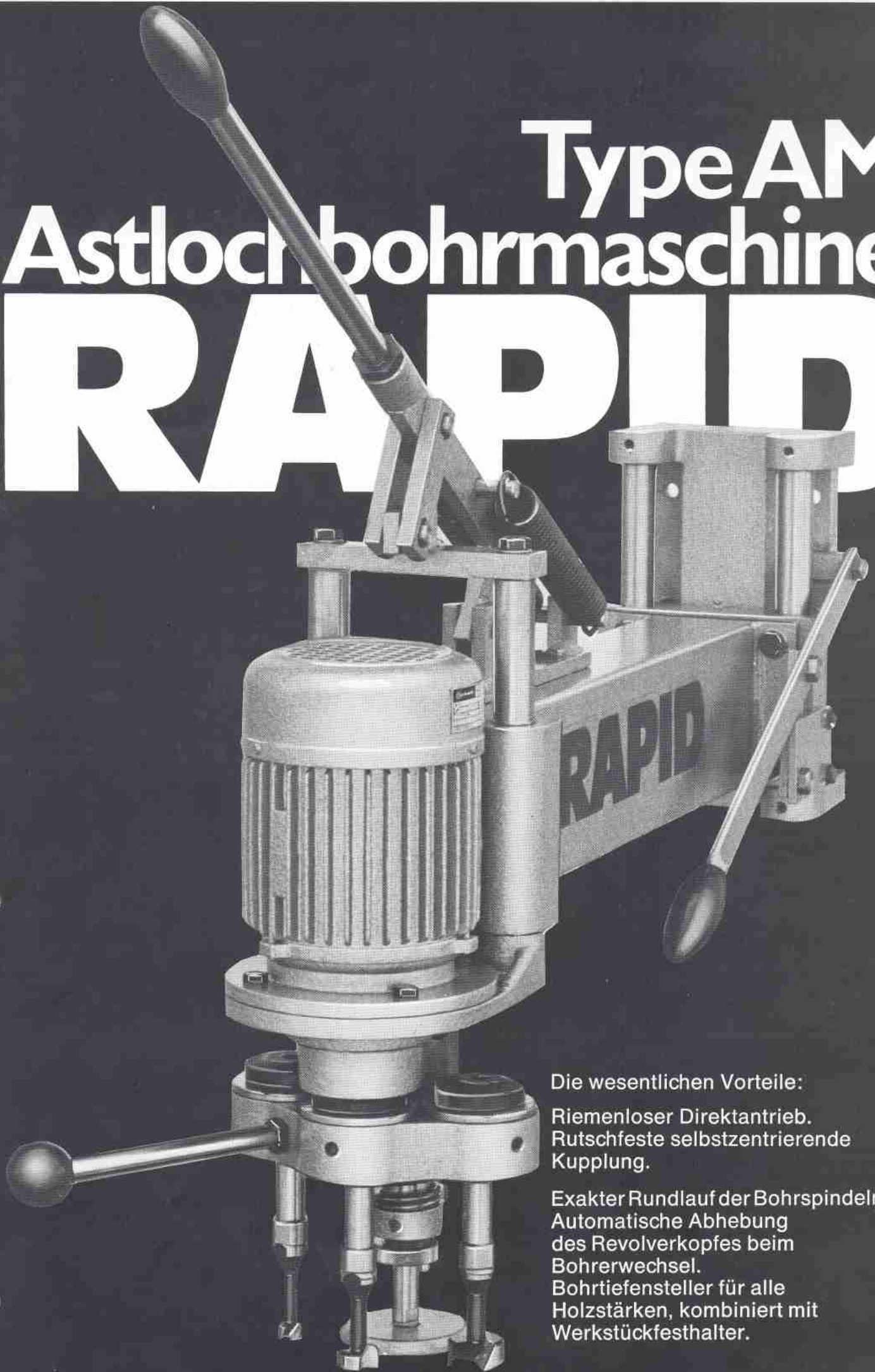


Type AM Astlochbohrmaschine

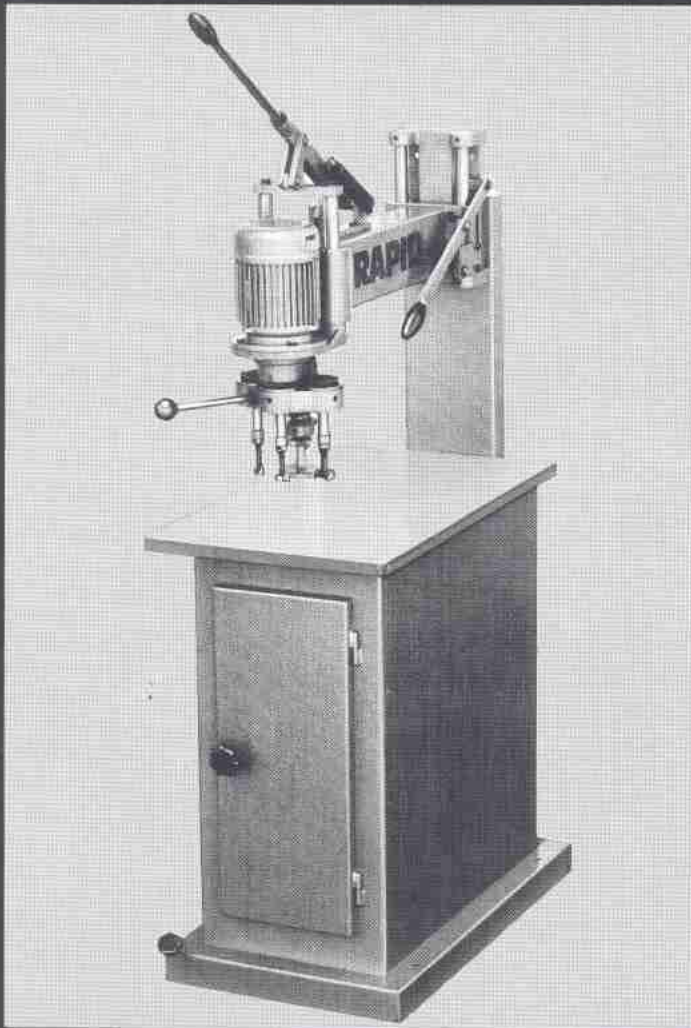
RAPID



Die wesentlichen Vorteile:

Riemenloser Direktantrieb.
Rutschfeste selbstzentrierende
Kupplung.

Exakter Rundlauf der Bohrspindeln.
Automatische Abhebung
des Revolverkopfes beim
Bohrerwechsel.
Bohrtiefensteller für alle
Holzstärken, kombiniert mit
Werkstückfesthalter.



Astlochbohrmaschine mit Bohrtisch AM-T

Auf Wunsch wird ein Ständer mitgeliefert.

Dieser besteht aus einer Stahlblechkonstruktion mit einer Holzplatte und einer Fronttüre. Die Anbringung der Maschine mit oder ohne Höhenverstellung und Abschwenkeinrichtung erfolgt durch 4 Schrauben. Zusätzlich ist für den Bohrtisch die Fahreinrichtung AM-F lieferbar.

Sonderausführung und Zusatzeinrichtungen

Maschine mit 4 Spindeln Type AM-4

Maschine mit 1 Spindel Type AM-1

polumschaltbare Ausführung für Drehzahl 1400 und 2800 Upm (bitte genaue Spannung angeben)

Abschwenkvorrichtung zum Abschwenken nach links oder rechts Type AM-S

Höhenschnellverstellung mittels Handhebel,

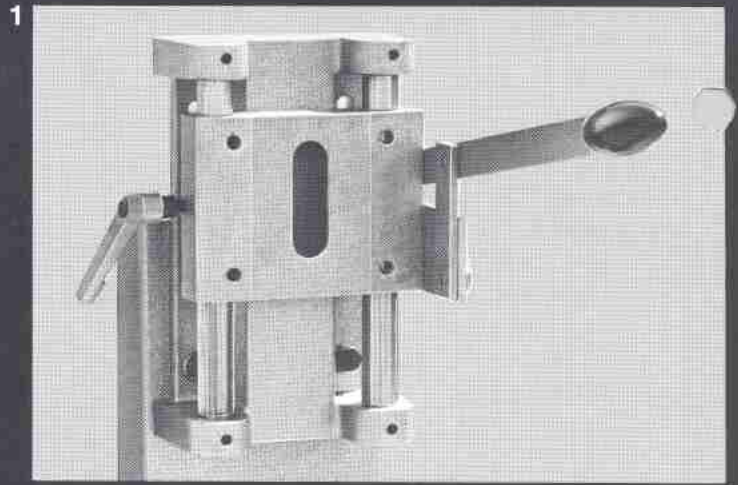
max. Hub 100 mm Type AM-H

Stahlblechständer mit Holzplatte und Fronttüre Type AM-T

Fahreinrichtung mit 4 Rollen Type AM-F

Technische Daten der Maschine:

Motor:	0,75 kW - 1,0 PS Drehstrom polumschaltbar 0,45/0,6 kW - 0,6/0,8 PS
Ausladung:	bis Bohrer Spitze 600 mm
Schaltung:	abschließbarer Ausschalter mit Nullspannungsauslöser nach VDE 0113
Lackierung:	RAL 6011, Hammschlag grün
Gewicht:	AM-3 44 kg, AM-4 45 kg, AM-1 40 kg
Abmessung:	670 x 740 x 270 mm



1 Höhenschnellverstellung AM-H

in zwei feingeschliffenen Wellen geführt.

Die Schnellverstellung erfolgt mittels Handhebel. Der Verstellbereich beträgt 100 mm. Die Maschine ist in jeder Höhe mittels Kipphebel arretierbar.

2 Abhebevorrichtung beim Bohrerwechsel

Wird der Revolverkopf beim Bohrerwechsel seitwärts bewegt, so hebt sich dieser automatisch ab und geht erst dann wieder in die Ausgangslage zurück, wenn die Bohrspindel mit der Kupplungsscheibe des Motors fluchtet. Dadurch ist praktisch ein Verschleiß der Kupplungen ausgeschlossen.

Handhabung und Wartung

Die Maschine ist auf 380 Volt geschaltet, sofern bei Bestellung keine andere Spannung angegeben wird. Der Anschluß muß von einem Elektriker vorgenommen werden. Die Bohrer werden von Hand eingeschraubt und mit den mitgelieferten Gabelschlüsseln angezogen.

Anstelle der Spezialbohrer können auch Dreibackenbohrfutter eingesetzt werden.

Das Wechseln der Bohrergrößen erfolgt mühelos durch Seitwärtsbewegen des Revolverkopfes bei laufendem Motor. Während des Wechsels wird der gesamte Bohrkopf abgehoben und rastet erst dann wieder ein, wenn Kupplungsscheibe und Motormitnehmer fluchten. Nach Einrasten der gewählten Bohrspindel zentriert sich diese automatisch.

Vor Beginn der Bohrarbeit wird der Tiefeneinsteller einmal eingestellt; die Bohrtiefe bleibt bei jeder Holzstärke konstant.

Sämtliche Lager sind mit einer Dauerfettfüllung versehen; eine Schmierung entfällt.