



vision

CNC - BEARBEITUNGSZENTRUM DER NEUEN GENERATION



Reichenbacher

DIE MASCHINE

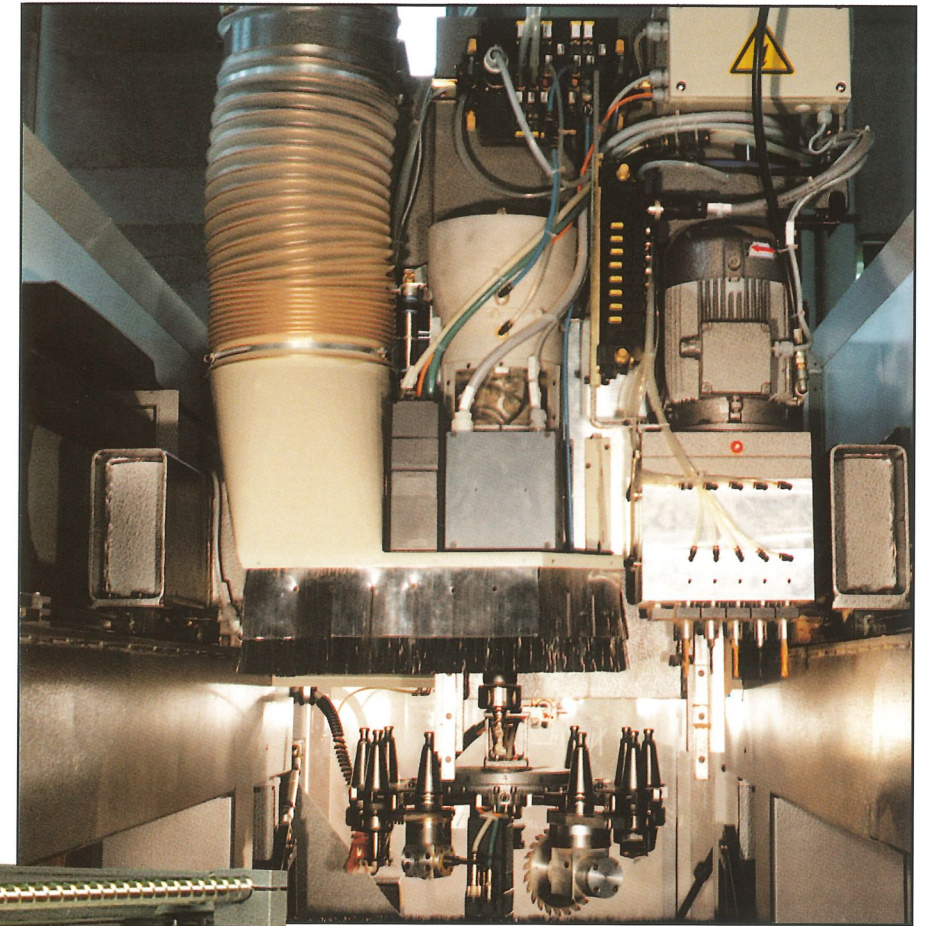
- 2 Baugrößen
- 2 Tischausführungen
- Hauptspindel mit Werkzeugwechsler
- Mehrfachbohrgetriebe
- 4 NC-gesteuerte Achsen



vision

STABIL

- Vierständer-Portal für hohe Maschinensteifigkeit
- Schnell bohren - optimal fräsen



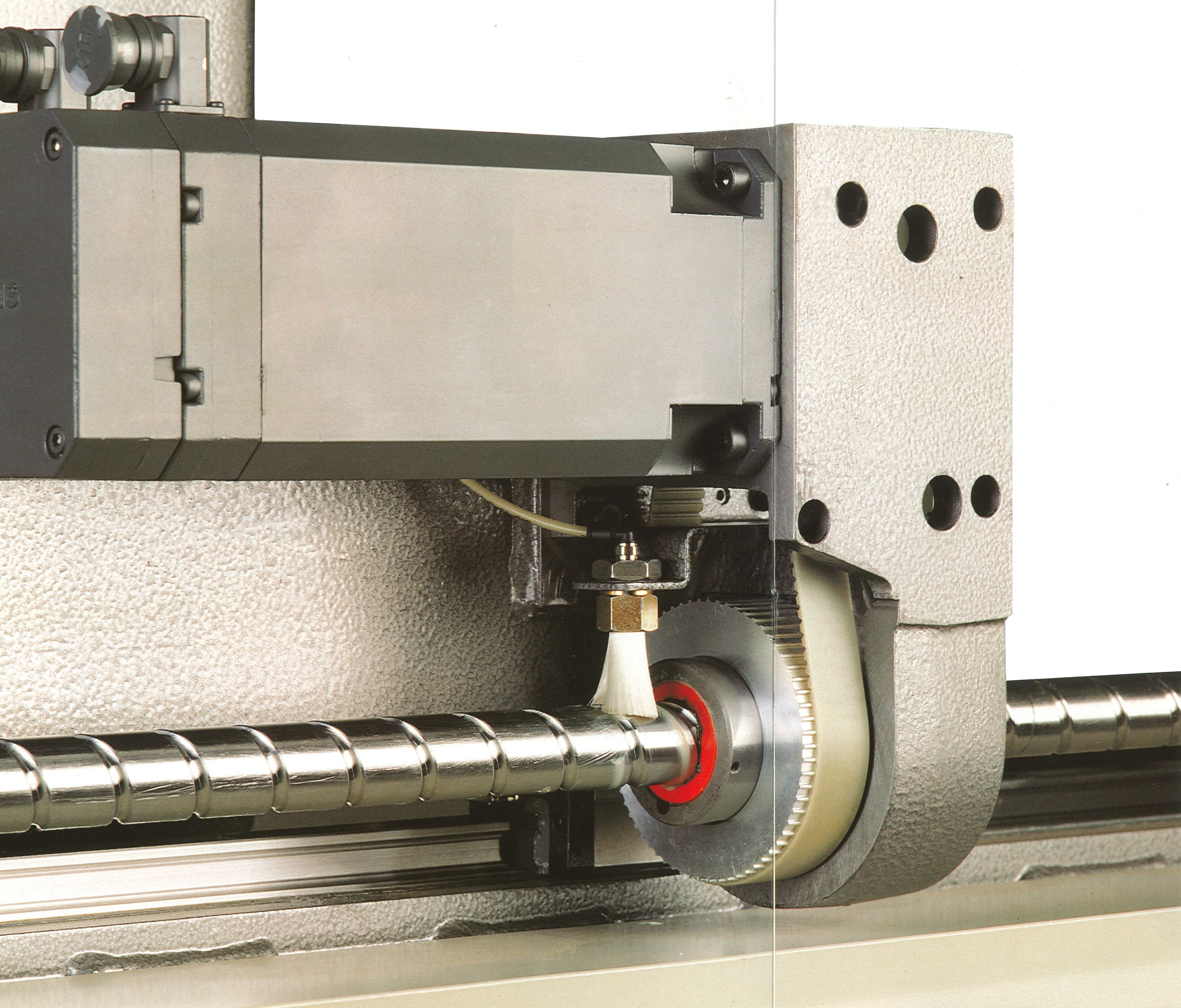
5

KOMPAKT

- Hauptspindel 10,0 kW (13,5 PS)
- Mehrfachbohrgetriebe bis 21 Spindeln

vision

GENAU



- Digitale Vorschubantriebe mit kurzen Hochlauf- und Bremszeiten
- Hohe Oberflächengüte und Genauigkeit am Werkstück

7



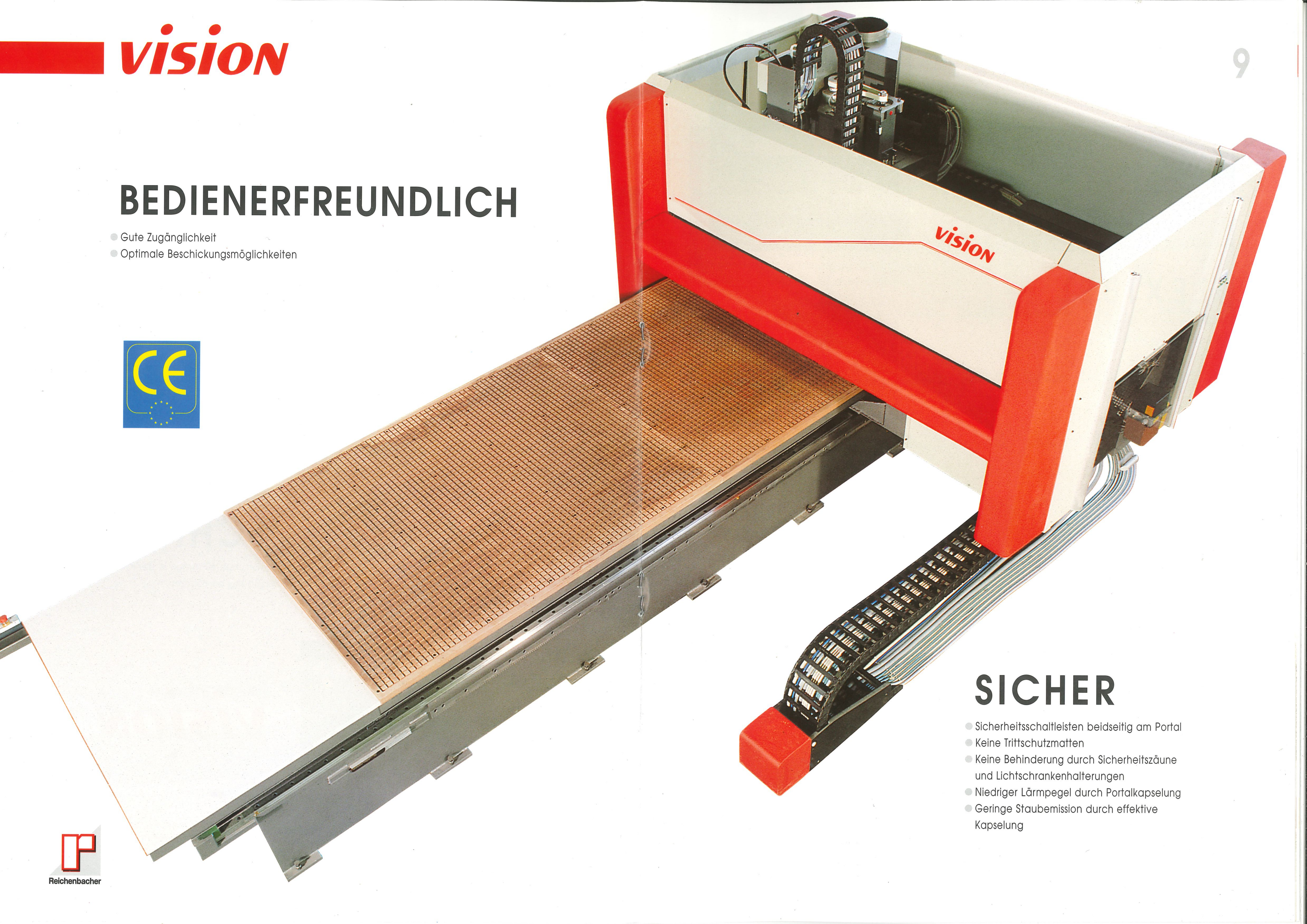
SCHNELL

- Vorschub 60 m/min in der X/Y-Ebene
- Ellgang bis 85 m/min

vision 

BEDIENERFREUNDLICH

- Gute Zugänglichkeit
- Optimale Beschickungsmöglichkeiten

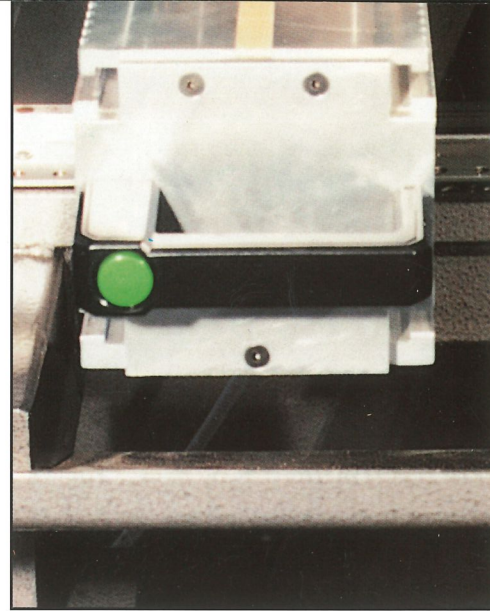


SICHER

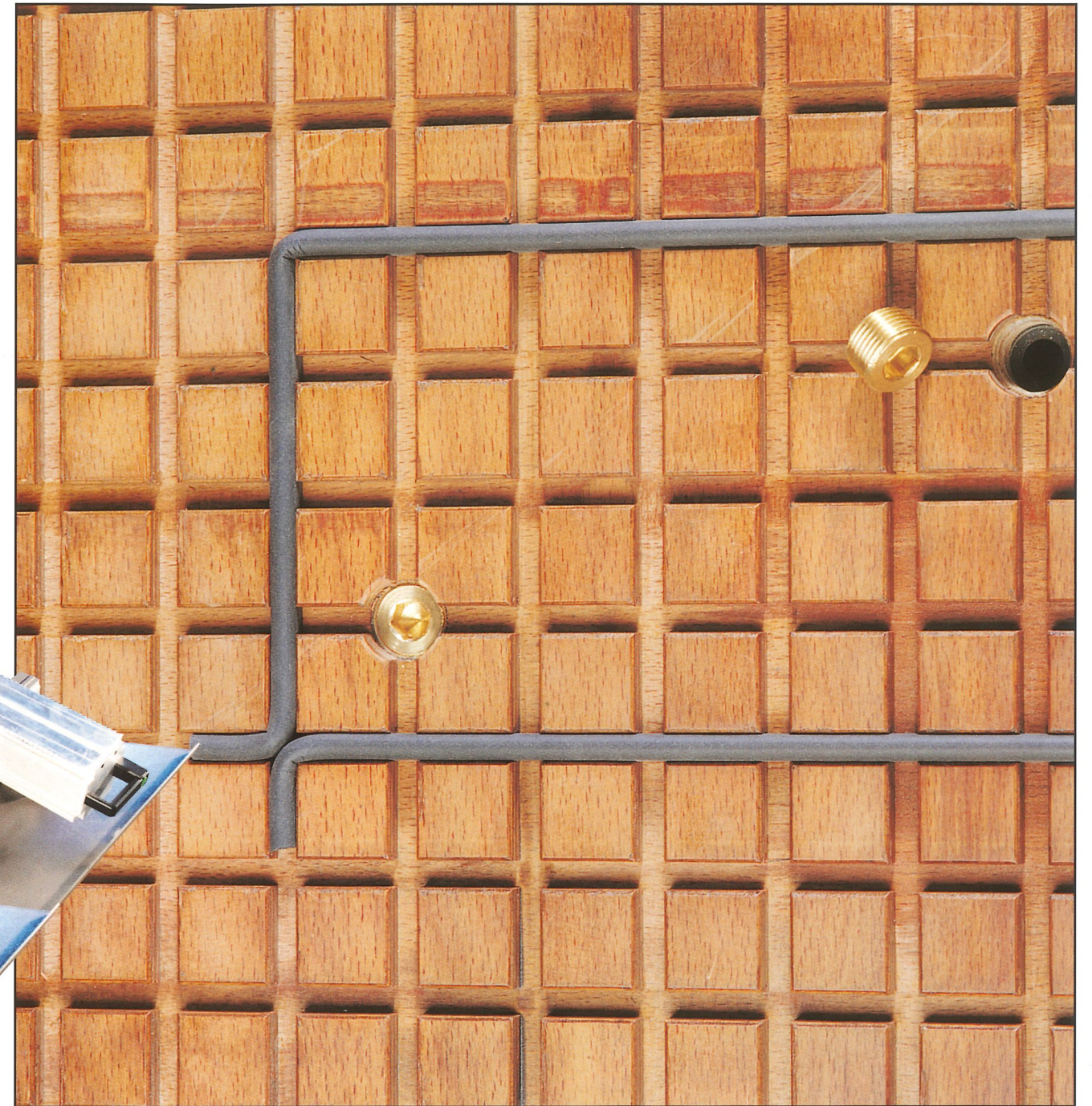
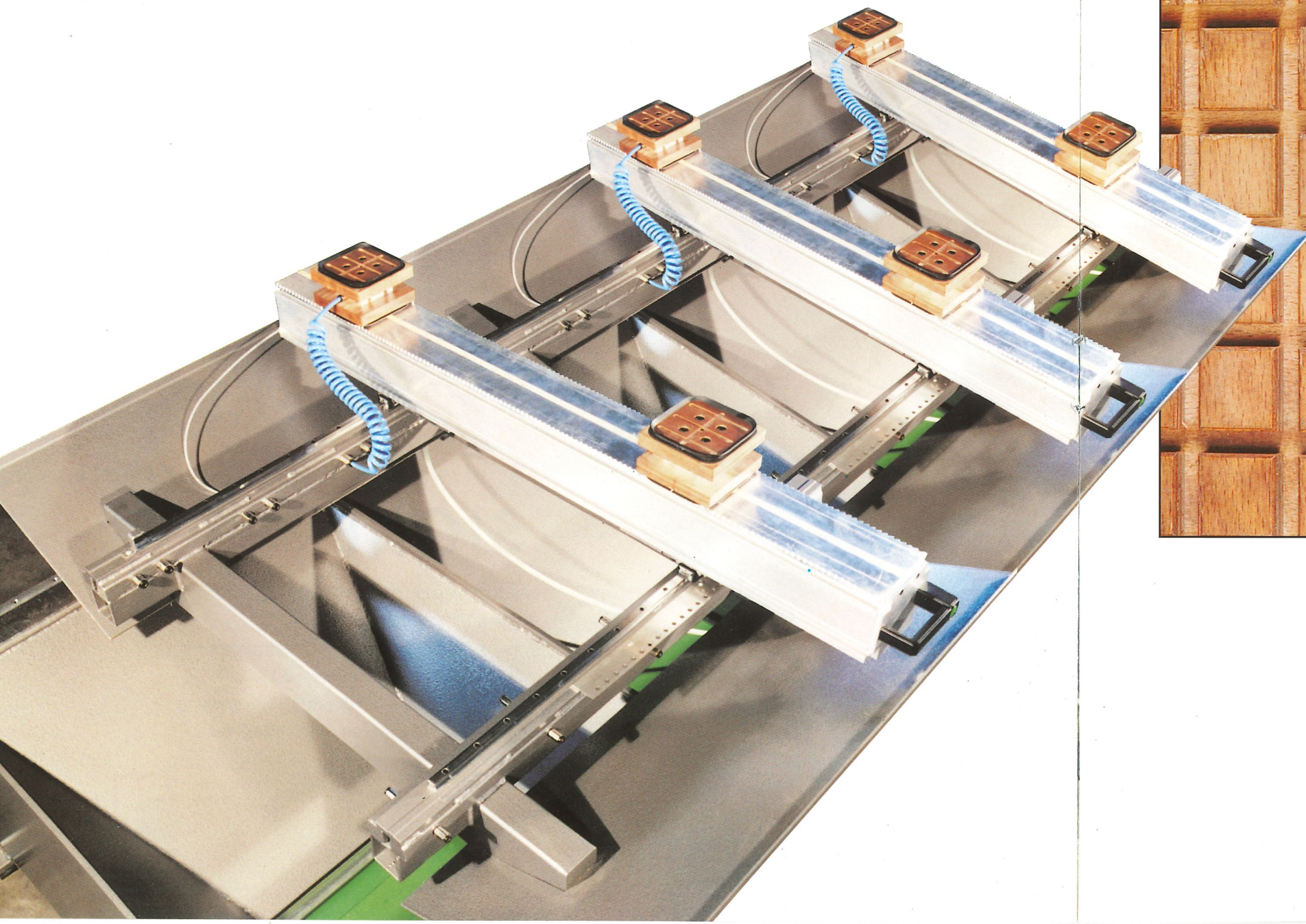
- Sicherheitsschaltleisten beidseitig am Portal
- Keine Trittschutzmatten
- Keine Behinderung durch Sicherheitszäune und Lichtschrankenhalterungen
- Niedriger Lärmpegel durch Portalkapselung
- Geringe Staubemission durch effektive Kapselung

FLEXIBEL

- Trägertisch mit Schnellverstellung
- Rastereinstellung für Tischträger und Spannelemente

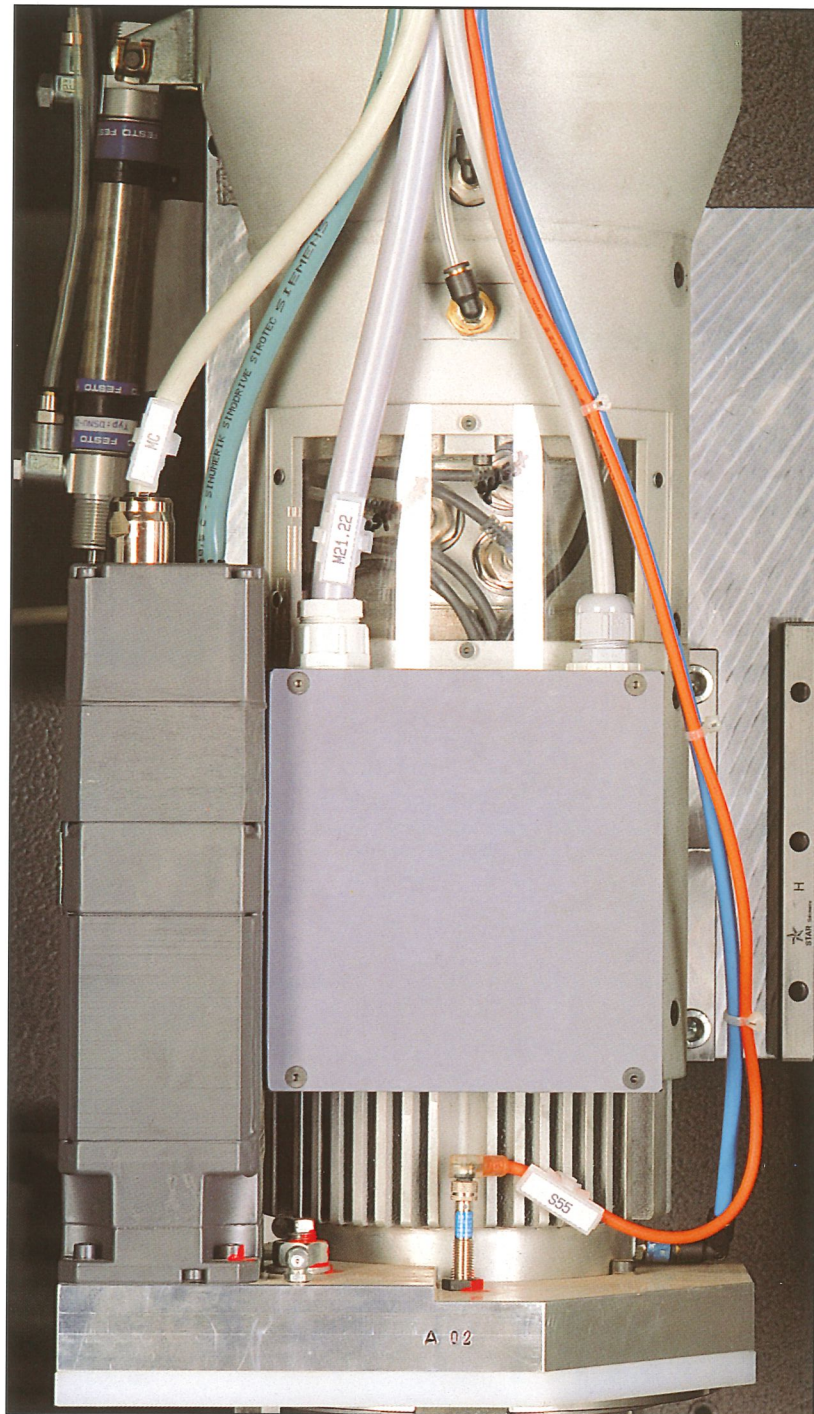


- Einfache Trägerverstellung mittels Handgriff und integriertem Druckknopf

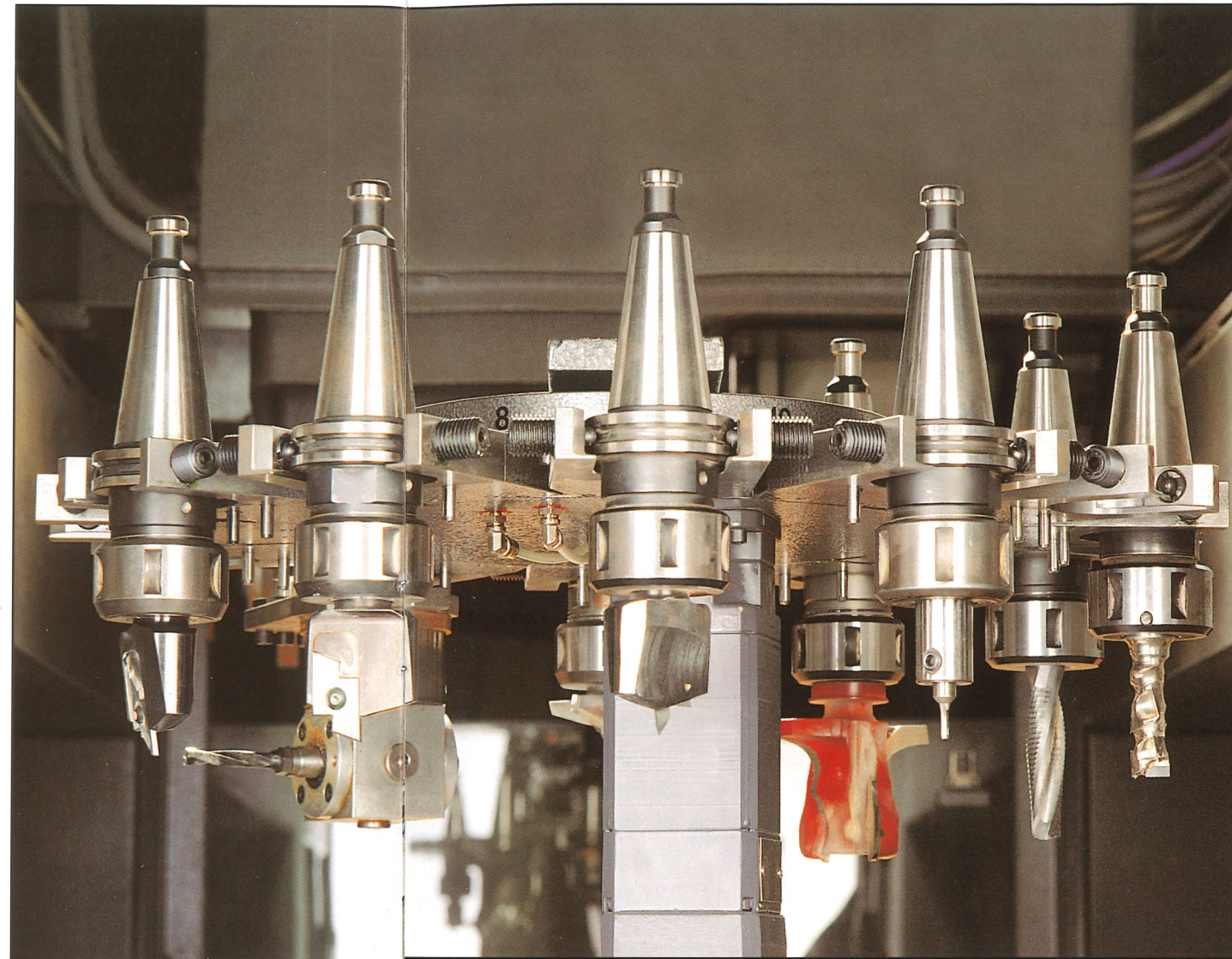


BEWÄHRT

- Vakuumrastertisch aus Festholz
- Schlauchloses Tischsystem mit integrierten Vakuumkammern
- Zusätzliche Anschlüsse für Vakuum - Spannelemente



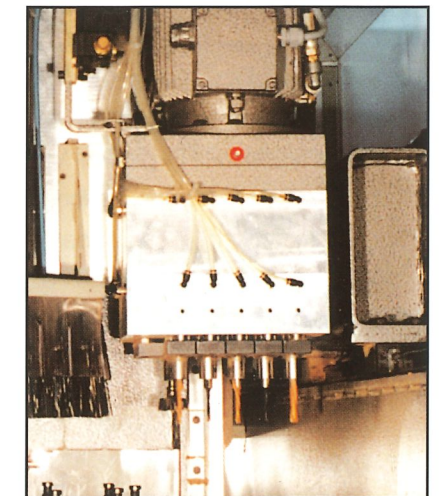
- Hauptspindel 10,0 kW (13,5 PS), SK 40
- Max. Leistung ab 12000 min⁻¹
- Spindeldrehzahl programmierbar von 1200-18000 min⁻¹



- Tellermagazin mit 12 Werkzeugplätzen
- Werkzeugmagazin mit Gehäuseschutz
- Werkzeugdurchmesser max. 300 mm
- Werkzeuggewicht max. 5 kp

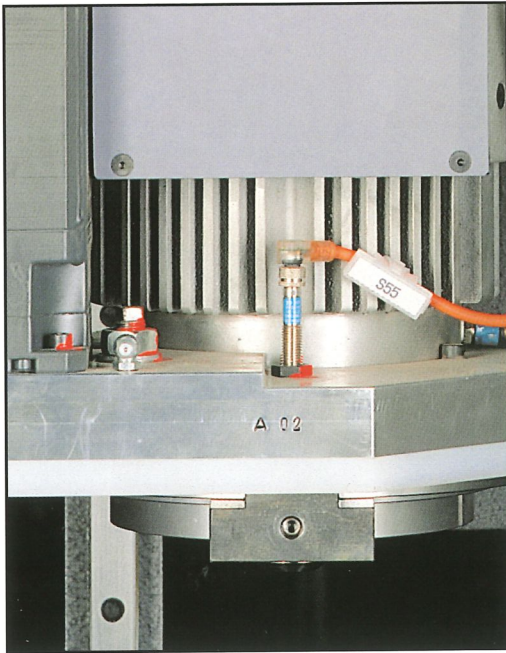
VIELSEITIG

- Mehrfachbohrgetriebe mit 8/16/21 ansteuerbaren Spindeln
- Spindeldrehzahl 4200 min⁻¹
- Bohrspindelhub 75 mm
- Rasterabstand 32 mm
- Werkzeugaufnahme \varnothing 10 mm H7

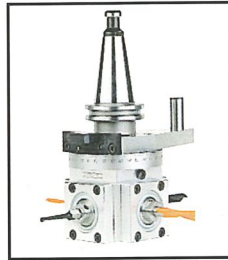


vision

ZUSATZKÖPFE

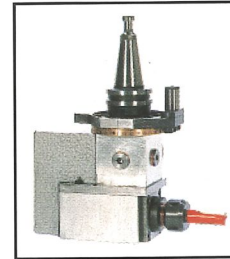


- Ablage im Werkzeugmagazin
- Vollwertige Bewegungsachse für beliebige Winkelstellungen



Winkelsternbohrkopf WBG-01

- 4 Spindeln
- Spindeldrehzahl bis 4500 min⁻¹
- Werkzeugaufnahme mit \varnothing 10 mm H7



Winkelfräskopf WFA-01

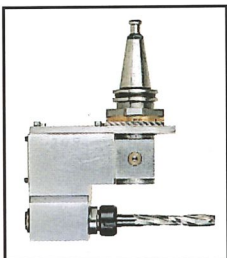
- 1 Spindel
- Spindeldrehzahl bis 18000 min⁻¹
- Werkzeugaufnahme mit Spannzange bis max. \varnothing 12 mm



Winkelsägekopf WSA-06

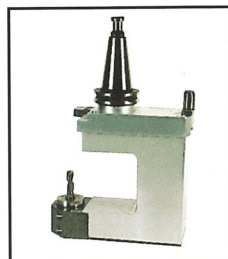
- 1 Spindel
- Spindeldrehzahl bis 4500 min⁻¹
- Werkzeugaufnahme für Säge max. \varnothing 200 mm, Bohrung 30 mm

VISION



Winkelfräskopf WFA-05 für Schloßkasten und Sprossen

- 1 Spindel
- Spindeldrehzahl bis 16800 min⁻¹
- Werkzeugaufnahme mit Spannzange max. \varnothing 16 mm



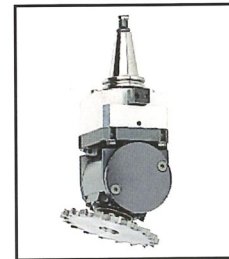
Unterfräskopf UFA-01 für Arbeitsplatten-Verbinder

- 1 Spindel
- Spindeldrehzahl bis 18000 min⁻¹
- Werkzeugaufnahme \varnothing 12 mm H7



Winkelbohrkopf W07-1.1-B für Einschraubbänder

- 1 Spindel
- Spindeldrehzahl bis 8000 min⁻¹
- Werkzeugaufnahme \varnothing 10 mm H7
- Bohrspindelstellung 7 Grad



Winkelsägekopf SWS-01 für Gehrungsschnitte

- 1 Spindel
- Spindeldrehzahl bis 4500 min⁻¹
- Werkzeugaufnahme für Säge max. \varnothing 180 mm
- Sägespindel einstellbar von 0-90 Grad

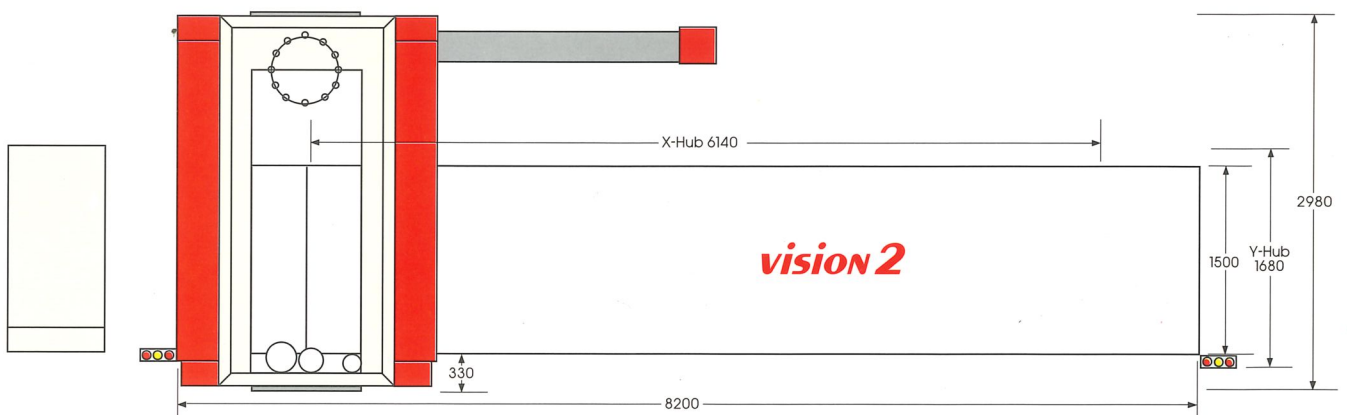
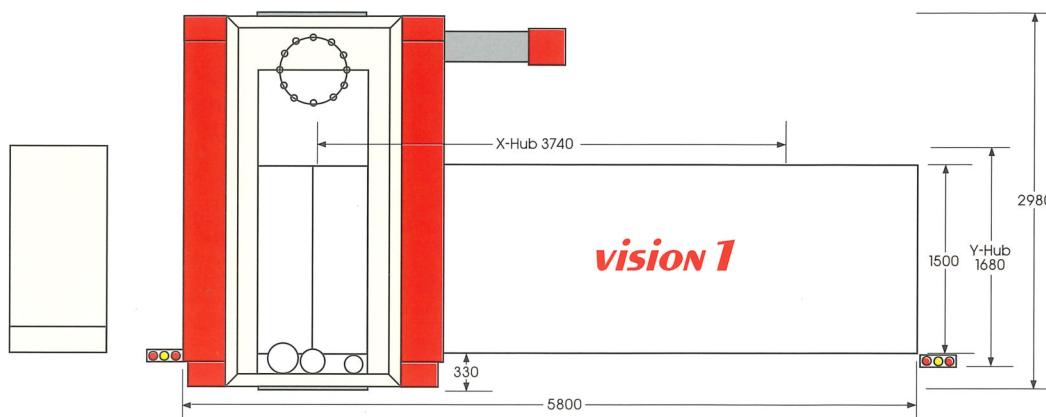


Tastspindel "Fließkopf" für Kanten und Nuten

- 1 Spindel
- Spindeldrehzahl bis 16000 min⁻¹
- Werkzeugaufnahme mit Spannzange max. \varnothing 16 mm
- Tasthub max. 15 mm

Weitere Zusatzköpfe auf Anfrage.

TECHNISCHE DATEN



VISION 1

Hauptspindel:

- Leistung 10,0 kW (13,5 PS)
- Max. Leistung ab 12000 min⁻¹
- Spindeldrehzahl programmierbar von 1500 - 18000 min⁻¹
- Steilkegel SK40

Vollwertige Bewegungsachse für

Zusatzköpfe:

- Drehbereich ±360 Grad
- Drehgeschwindigkeit 90 Grad/s

Werkzeugmagazin:

- Tellermagazin mit 12 Werkzeugplätzen
- Werkzeugdurchmesser max. 300 mm
- Werkzeuglänge max. 200 mm (ab Frässpindelunterkante)

Mehrfachbohrgetriebe MBG-08:

- 8 ansteuerbare Spindeln
- Spindeldrehzahl 4500 min⁻¹
- Bohrspindelhub 75 mm
- Rasterabstand 32 mm
- Werkzeugaufnahme Ø 10 mm H7

Maschinentisch:

- Rastertisch 3700 mm x 1500 mm
- Werkstückhöhe max. 200 mm
- Vakuumanlage 160 m³/h, Speicher 250 Liter
- 4 Vakuumkreise für 2 Spannstationen

Achsbewegungen:

- X-Achse 3740 mm - max. 60 m/min
- Y-Achse 1680 mm - max. 60 m/min
- Z-Achse 340 mm - max. 20 m/min
- C-Achse ±360 Grad - max. 90 Grad/s

Steuerung:

- Siemens Sinumerik 840 D
- Anwenderspeicher 128 kB
- TFT-Bildschirm 10,4" cm

Zentralschmierung:

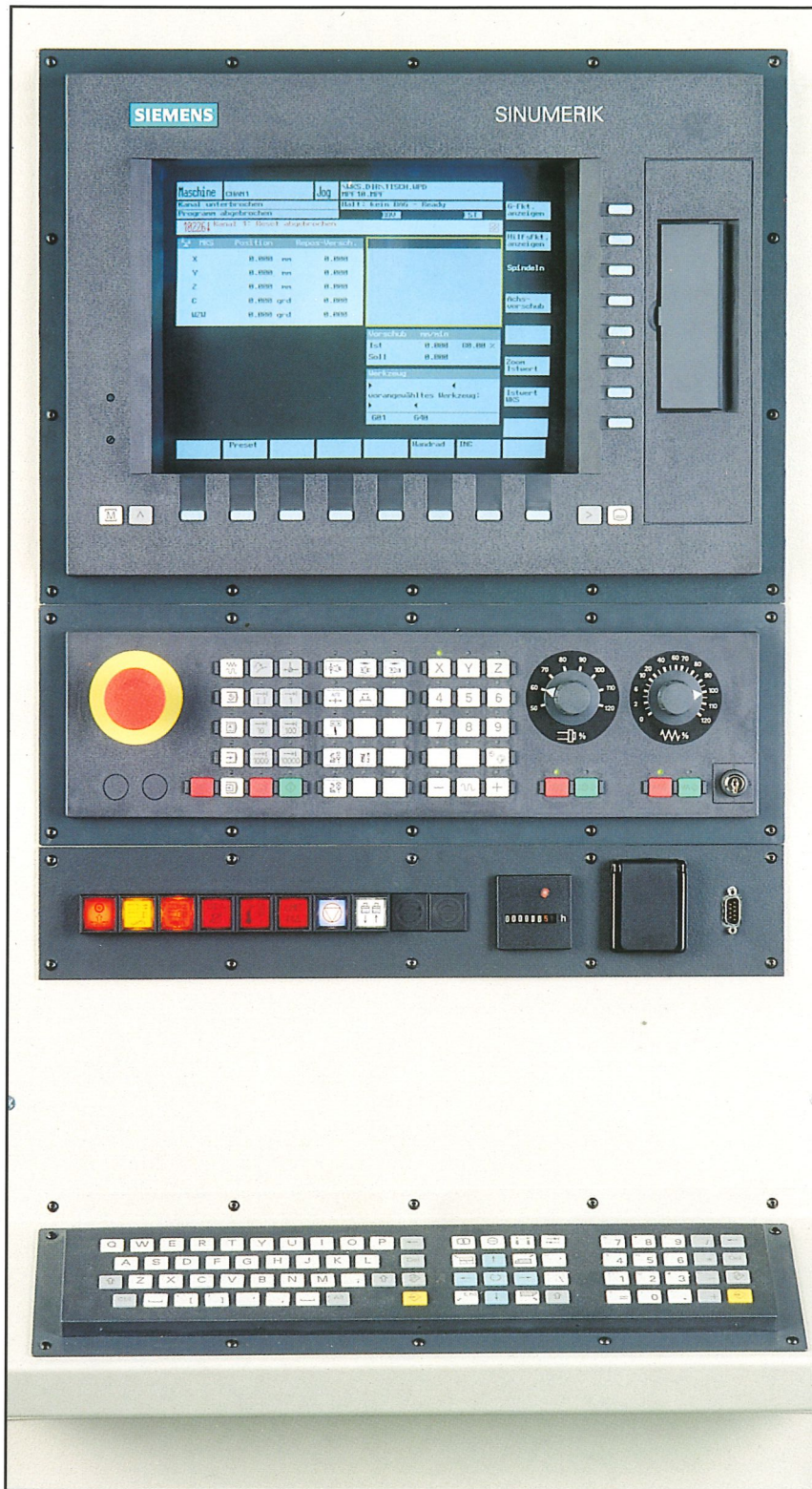
- für Führungen und Vorschubelemente

VISION 2

- Rastertisch 6100 mm x 1500 mm
- X-Hub = 6140 mm

OPTIONEN:

- Vakuumanlage 180 m³/h, Speicher 250 Liter
- Maschinentisch mit Auflageträgern
- Versenkbare Anschläge
- Mehrfachbohrgetriebe MBG-16 mit 16 ansteuerbaren Spindeln
- Mehrfachbohrgetriebe MBG-21 mit 21 ansteuerbaren Spindeln
- Spänetransportband
- Siemens Sinumerik 840 D mit MMC103, Anwenderspeicher 200 kB
- Ferndiagnose mit Modem
- Werkzeugerkennungssystem
- Barcode-Leser
- Steuerung im separaten, fahrbaren Bedienpult



Siemens Sinumerik 810 D

- Anwenderspeicher 128 kB
- Farbbildschirm 34 cm
- "Look ahead" für schnellen Gesamt Ablauf
- Dynamische Vorsteuerung für hohe Konturgenauigkeit
- Geführte Rückbegrenzung für mechanisch schonende Arbeitsweise

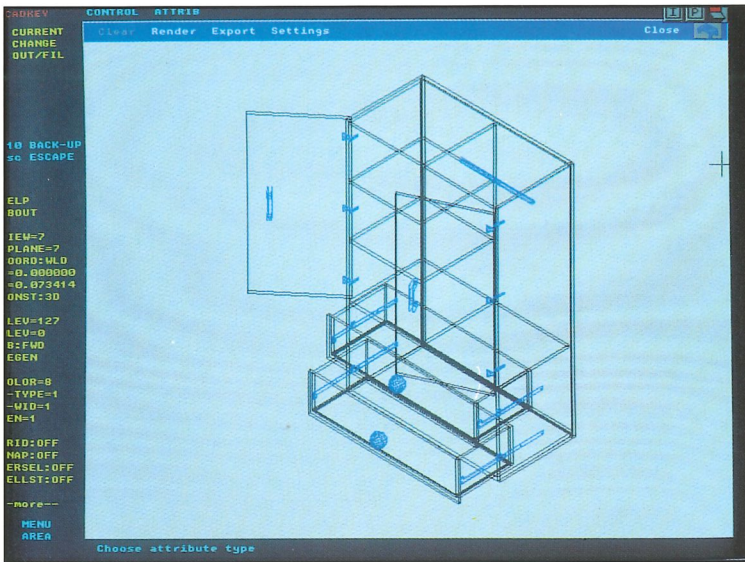


Handbediengerät für
Programmtests



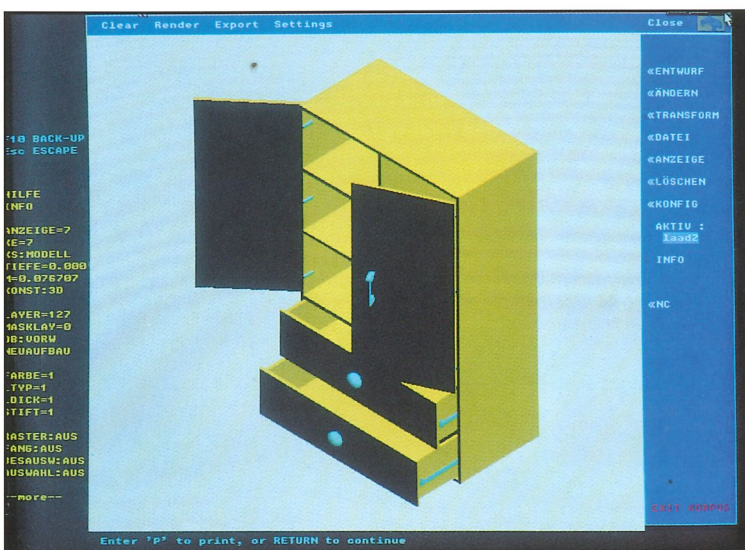
Steuerung im separaten, fahr-
baren Bedienpult (Option)

DIE STEUERUNG



SOFTWARE

- 3D CAD/CADKEY
- CAM- System maschinenspezifisch einstellbar



- Zusatzmodul KORPUS
- 3D- Varianten- Konstruktion
- Werkzeugoptimierung
- Visuelle Präsentation

- Zusatzmodul TÜREN für Zimmer- und Haustüren
- Varianten- Konstruktion
- Einzelteilbearbeitung
- Futter- / Rahmenbearbeitung



VISION

DIE VISION WURDE REALITÄT



vision

Erfahren Sie mehr
und was dahinter steckt.
Anruf genügt.

 **MASCHINENFABRIK
Reichenbacher**

Reichenbacher GmbH
D-96487 Dörfles-Esbach/Coburg
Rosenauer Straße 32
Telefon: 09561/5990
Telefax: 09561/599199

Internet: <http://www.reichenbacher.de>
E-mail: info@reichenbacher.de