

Hobel-Sägekombination

HOMS-310 (A+D+MS)

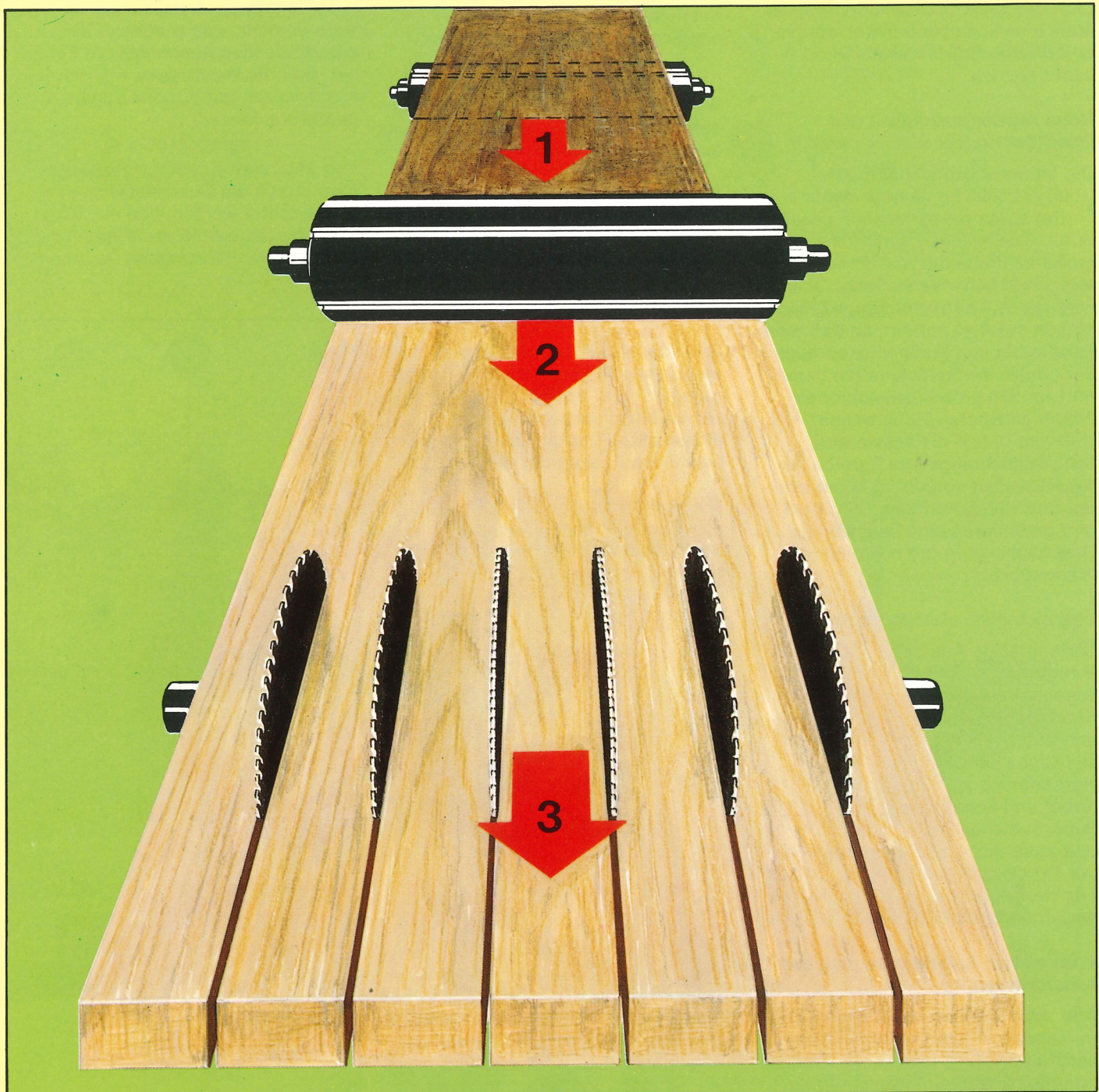
410 (A+D+MS)

510 (A+D+MS)

630 (A+D+MS)

Die schweren Hochleistungs-Hobel-Sägekombinationen mit der konstanten Tischhöhe aus dem Hause REX

Ihr Produktionsvorsprung durch 2-seitig sauber gehobelte, maßhaltige und exakt winklige Leisten- oder Schnittware in einem Arbeitsgang.



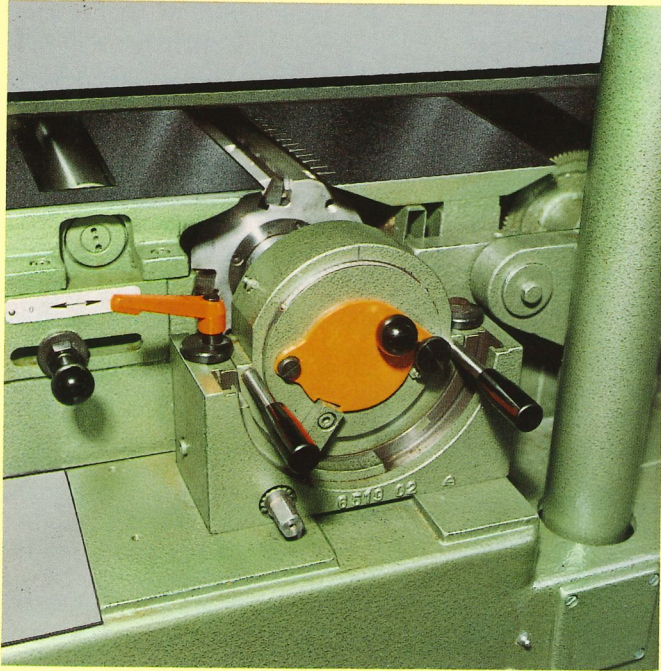


Abb. 5

Sonderausführungen

Abb. 5 zeigt das **Schnellwechselsystem** der unteren A- und der oberen D-Arbeitswelle (Typ HOMS-K Sonderzubehör).

Nach dem Entfernen des schnell abziehbaren Gegenlagers kann der Hobelkopf bequem ausgewechselt werden. Eine zentrale Höhenverstellung ermöglicht das genaue Ausrichten des Hobelkopfes zur hinteren Tischplatte.

Abb. 6 zeigt die eingebauten Messeregalisier- und Abziehvorrichtungen (Jointer) für die untere und obere Arbeitswelle.

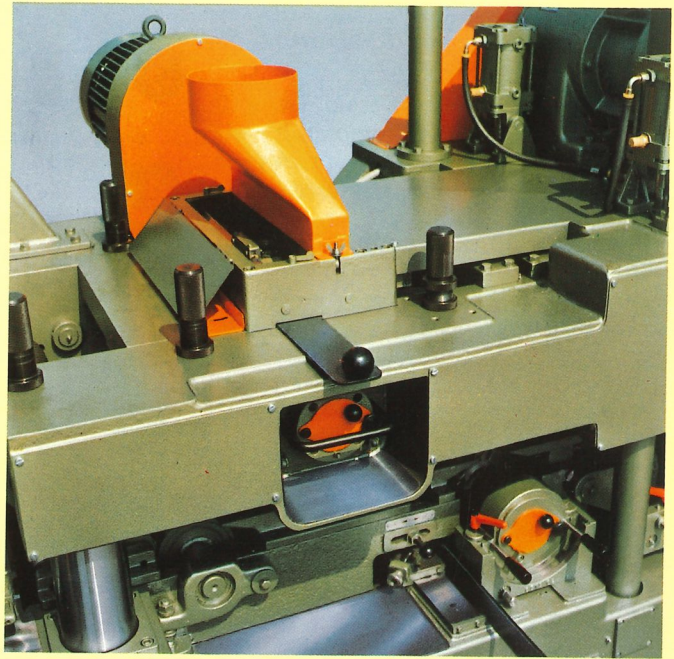


Abb. 6

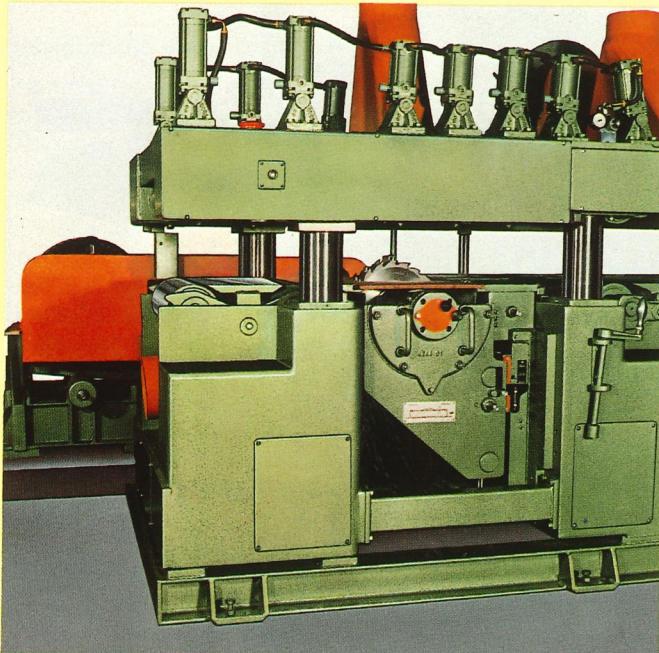


Abb. 7

Abb. 7 zeigt die Mehrblattkreissäge MS - SP in Sonderausführung. Die Auszugswalzen sind luftgefedert und auch die Tischwalzen sind angetrieben. Insgesamt übernehmen **7 Vorschubwalzen** im Bereich der Säge die Führung und den Transport der Werkstücke. Mit dieser Sonderausführung werden allerhöchste Schnittleistungen und sauberste Schnittqualitäten erreicht. Vorschubgeschwindigkeiten von 40 m/min in zwei Arbeitsschichten werden auf diesen Ausführungen gefahren.

Schwere Hochleistungs-Hobel-Sägekombination

Die Vorteile der Hobel-Säge-Kombination:

- 2-seitig sauber gehobelt und maßhaltige Leisten- oder Schnittware in einem Arbeitsgang
- exaktere Auflage des Schnittgutes während des Sägens — hohe Winkelgenauigkeit
- längere Standzeiten der Sägeblätter, da die Werkstücke gehobelt sind
- Kraftersparnis durch geringe Holzstärke
- geringer Schnittverlust durch den Einsatz dünner Sägeblätter
- größere Holzausbeute bei unbe säumter Ware, durch Vorritzen
- wahlweiser Einzeleinsatz als 2-Seiten-Hobelmaschine oder Mehrblattkreissäge

REX-Mehrseitenmaschinen der Hochleistungstypenreihe HOMS zählen zu den modernsten Erzeugnissen auf dem Weltmarkt und haben sich in Betrieben mit höchsten Leistungsanforderungen bewährt. Sie sind mit einer **konstanten Tischhöhe** ausgerüstet. Maschinenständer und Maschinentisch bilden eine schwere, nicht höhenverstellbare Einheit, während das Maschinenoberteil mit der oberen Messerwelle automatisch höhenverstellbar ist.

Ihr Vorteil beim Einsatz einer HOMS Mehrseitenhobelmaschine:

Rationellere Gestaltung Ihrer Arbeitsabläufe, da das Werkstück unabhängig von der wechselnden Materialdicke in gleichbleibender Höhe durch die Maschine geführt wird. Die Werkstücke können auf festen Rollenbahnen oder Transporteinheiten der Maschine zugeführt und nach der Bearbeitung abtransportiert werden. Somit entfällt das aufwendige Nachregulieren der Arbeitshöhe an den Transporteinrichtungen bei wechselnder Werkstückdicke.

Die REX-Hobel-Säge-Kombination kann problemlos in bestehende Fertigungsstraßen eingegliedert werden oder mit anderen Maschinen zu einer Fertigungseinheit verkettet werden, wobei die Arbeitshöhe den Gegebenheiten angepaßt werden kann.

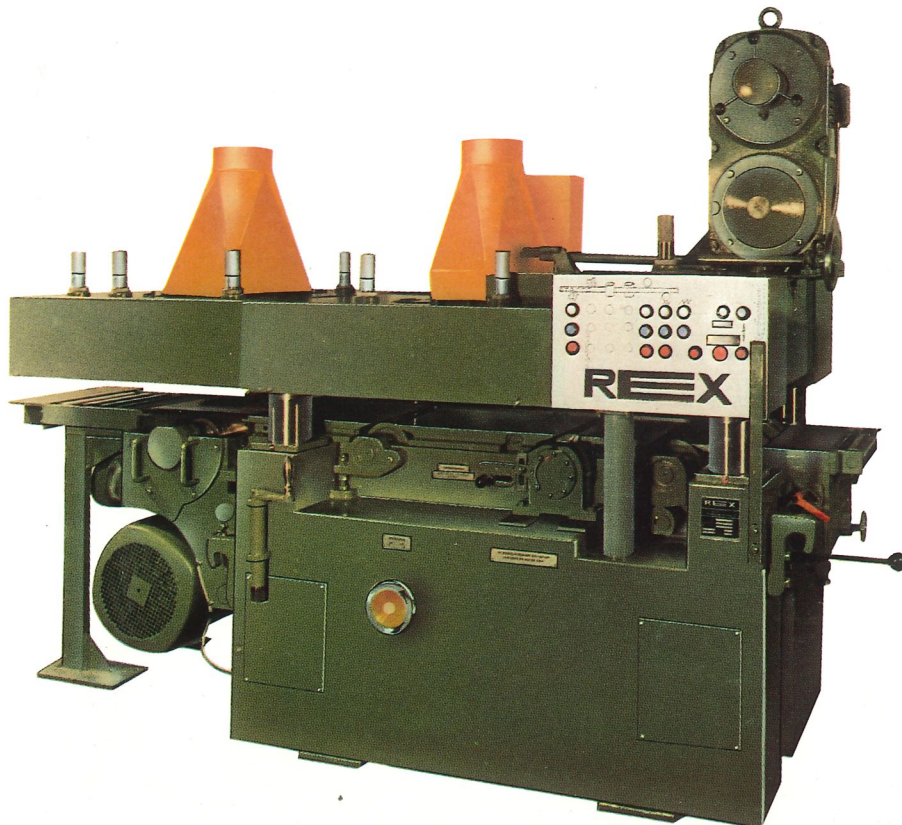
Einwandfreier und problemloser Werkstücktransport (auch bei rauher und schnittfeuchter Ware) durch große angetriebene Vorschubwalzen im oberen und unteren Maschinenteil (\varnothing der ersten Einzugswalze 261 mm).

Alle Vorschubwalzen beidseitig gelagert.

Vorschubgeschwindigkeit **stufenlos** von 5 bis 30 m/min regelbar.

Druck-Feinregulierung der oberen Vorschubwalzen durch leicht zugängliche Verstellgriffe. Gegen **Mehrpreis** pneumatische Druckregulierung der oberen Einzugswalzen statt Federdruck.

Schweres wartungsfreundliches Vorschub-Kettensystem.



HOMS-310-W (A + D + MS) Normalausführung

Ausreichende Motorleistungen für jeden Einsatzbereich.

Auf Grund der vorteilhaften Konstruktion können alle Antriebsmotoren dem tatsächlichen Leistungsbedarf angepaßt werden, so daß ein Leistungs- und Drehzahlabfall vermieden wird.

Unkomplizierte und übersichtliche Bedienung.

Sämtliche Bedienungsteile sind im Griffbereich des Bedienungsmannes angeordnet. Das Einrichten und Umrüsten kann nach Einweisung auch von ungelernten Arbeitskräften ohne Schwierigkeiten vorgenommen werden, da für jede Arbeitswelle nur eine Zentralverstellung vorhanden ist. Der Lauf des Werkstückes innerhalb der Maschine kann beobachtet werden, so daß evtl. Störursachen sofort erkannt werden.

Hohe Arbeitsgenauigkeit und Oberflächengüte.

Die schwere Grundkonstruktion (4000 bis 5000 kg, je nach Arbeitsbreite) sowie die dynamisch gewuchteten Arbeitswellen garantieren eine große Laufruhe der Maschine. Das motorisch höhenverstellbare Oberteil wird durch 4 hartverchromte Zylindersäulen spielfrei geführt, so daß eine Parallelität und Maßhaltigkeit auch bei großen Werkstückbreiten garantiert ist. Die großdimensionierten 2-fach gelagerten Hobelwellen (180 mm Ø) und die **schweren Druckeinrichtungen im Bereich der Arbeitswellen sorgen für einen exakten und vibrationsfreien Durchlauf** und garantieren eine hochwertige Oberflächengüte der bearbeiteten Werkstücke.

Übersichtliche elektrische Anlage.

Serienmäßige Ausrüstung aller Maschinen mit automatischer Sterndreieckschaltung (Markenfabrikat mit Kundendienst- und Ersatzteilstationen in allen Teilen der Welt). Übersichtliche Kennzeichnung und Numerierung aller Anschlüsse, Kabel und Schaltelemente. Separat stehender Schaltschrank und zusätzliche Bedienungstafel mit Druckknopfschaltung und Funktions-Leuchtanzeige an der Bedienungsseite.

Problemlose Späneabsaugung der Arbeitswellen.

Alle Arbeitswellen sind serienmäßig mit Absaugstutzen versehen nach sorgfältigen lufttechnischen Berechnungen, so daß eine einwandfreie Späneabführung gewährleistet ist.

Die schwere Mehrblatt-Kreissäge, **Type —MS—**, bildet eine kompakte Einheit mit der **2-Seiten-Hobelmaschine**, so daß alle Vorteile der konstanten Tischhöhe erhalten bleiben. Die Sägewelle ist beidseitig in Präzisions-Kugellagern gelagert und wird über Keilriemen durch einen separaten Drehstrommotor angetrieben, der leistungsgerecht in Stärken von 30 bis 80 kW geliefert wird.

Eine **separate Höhenfeinverstellung** der Sägewelle zusammen mit dem Sägeaggregat ermöglicht eine genaue Einstellung der Schnitthöhe.

Eine **separate Querverstellung** ermöglicht ein exaktes und problemloses Ausrichten und seitliches Nachregulieren des Werkzeugpaketes.

Die Sägebuchse, **zusammen** mit dem **Werkzeugpaket**, kann nach Absenken der Sägewelle schnell und problemlos ausgewechselt werden.

Die aus stabilem und kreuzverleimtem Schichtholz hergestellte Einlage für das Sägeaggregat ist einfach zu wechseln und kann mühelos für jede Leistenbreite vom Kunden angefertigt werden.

Drei vom Hauptvorschub angetriebene Vorschubwalzen im oberen Auszugsgerät und zusätzliche Gleitwalzen im Maschinentisch garantieren **eine exakte Führung und einen problemlosen Auszug der Werkstücke.**

Besäumte Werkstücke werden an einem durchgehenden Anschlaglineal durch die Maschine geführt (Normalausführung siehe Abb. 1).

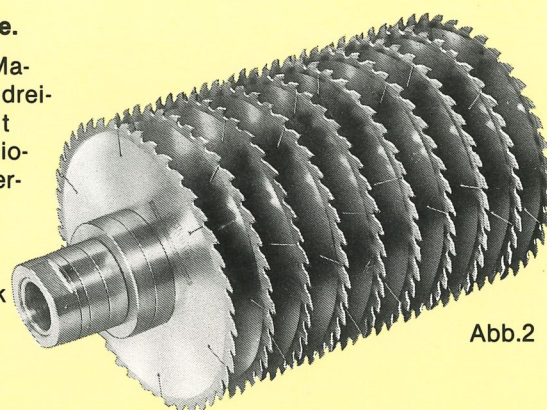


Abb.2

Abb.2 zeigt die auswechselbare Sägebuchse der Mehrblattkreissäge mit einem komplett verschraubten Werkzeugsatz. Der jeweilige Abstand der Sägeblätter (Leistenbreite) wird durch die eingesetzten Zwischenringe bestimmt.

Mittelschnittführungssäge Typ MSS

Für **unbesäumte** oder stark **geschüsselfte** Rohware ist der Einsatz einer Mittelschnittsäge erforderlich. Diese Säge ist einlaufseitig am Vortisch der Hobelmaschine angebracht und pendelnd aufgehängt.

Durch die pendelnde Bewegung folgt das Sägeblatt, das mit einer Abtastrolle auf der gleichen Welle sitzt, den Holzkrümmungen und die so eingeschneidene Nut ist immer gleich tief. Die **Führung** der Werkstücke wird dann von dem Mittelschnittlineal übernommen, s. Abb. 3.

Gleichzeitig wird durch diesen Führungsschnitt ein **Entspannen** der Rohware erreicht, was wiederum ein **spansparendes Aushobeln** zur Folge hat, weil die Werkstücke von den Vorschubwalzen gut auf den Tisch gedrückt werden.

Das Mehrblatt-Kreissägenaggregat kann durch die Querverstellung so ausgerichtet werden, daß ein Sägeblatt der Sägewelle das Werkstück genau in der Führungsnut auftrennt.

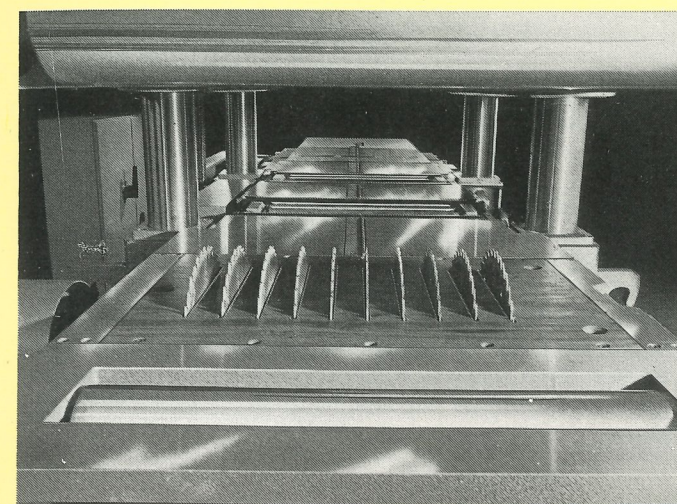


Abb. 3

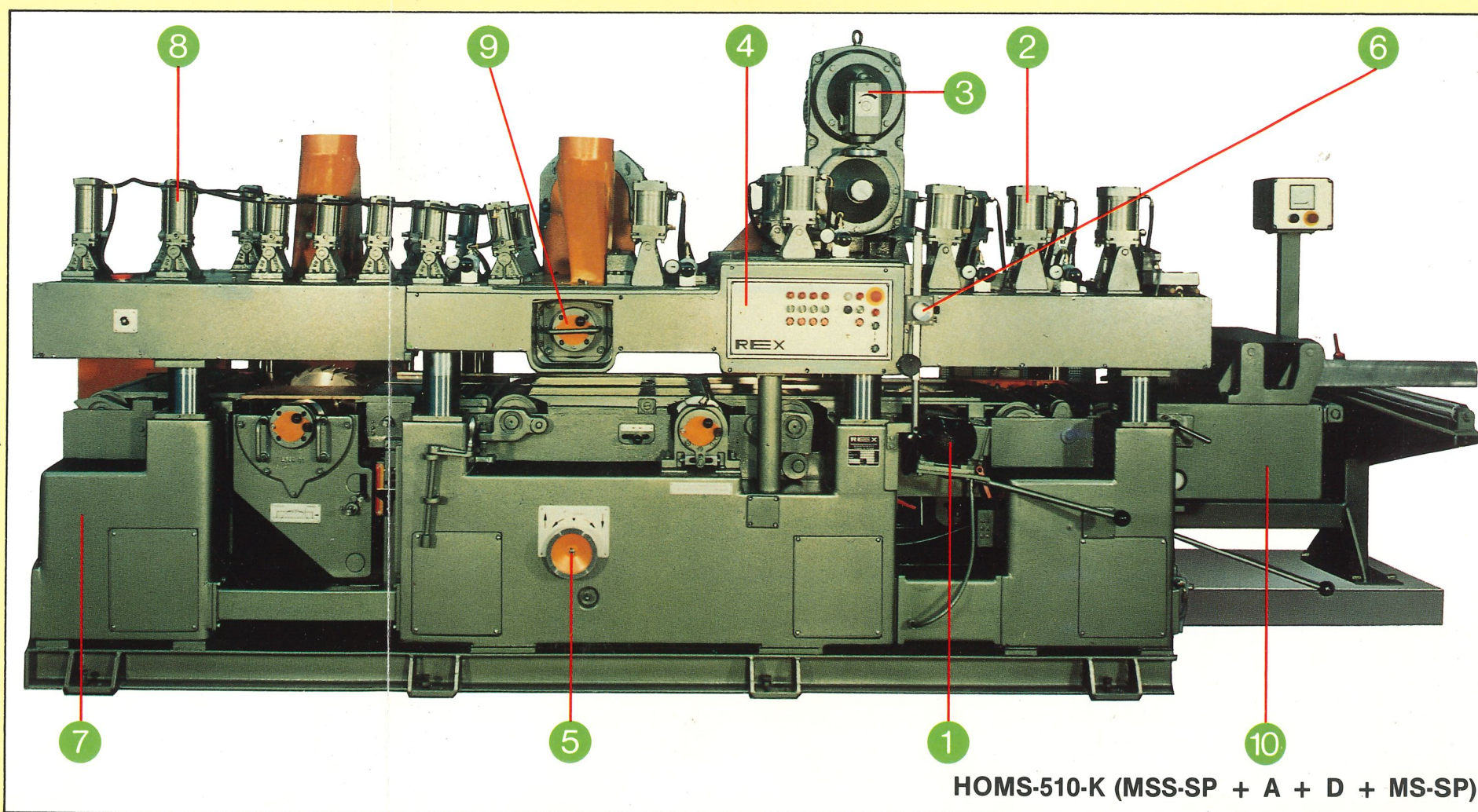


Abb. 4

- 5 automatische Höhenverstellung des Maschinenoberteils
- 6 Lupenanzeige zur Höhenverstellung mit 1/10 mm Teilung
- 7 Mehrblattkreissäge MS - SP
- 8 Auszugsgerät mit luftgefederten Auszugswalzen
- 9 auswechselbare Hobelköpfe bei A + D (Ausführung K)
- 10 Aufgabeeinrichtung mit Anschlag und Rückschlagfinger

- 1 Mittelschnittführungssäge MSS - SP
- 2 Einzugsgerät mit luftgefederten Einzugsrollen
- 3 stufenlos regelbares Vorschubgetriebe
- 4 zentrale Bedienungstafel mit Druckknopfschaltung

HOMS-510-K (MSS-SP + A + D + MS-SP)

Technische Daten:

Maschinentypen		HOMS-310	HOMS-410	HOMS-510	HOMS-630
Tischhöhe, vom Boden, konstant	mm	750	750	750	750
Stufenlos regelbarer Vorschub ca.	m/min	5—30	5—30	5—30	5—30
2-Seiten-Hobelmaschine					
Arbeitsbreite max.	mm	310	410	510	630
Hobelhöhe max.	mm	310	310	310	310
Hobelhöhe min. ca.	mm	10	10	10	10
Messerwellen mit 4 Messern					
Spanabnahme, obere Arbeitswelle, max.	mm	15	15	15	15
Spanabnahme, untere Arbeitswelle, max.	mm	10	10	10	10
Antriebsmotor, obere Arbeitswelle	kW	11	11	11	11
Antriebsmotor, untere Arbeitswelle	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Antriebsmotor, Vorschub	kW	4	4	4	4
Antriebsmotor, Höhenverstellung	kW	1,5	1,5	1,5	1,5
Mehrblattkreissäge					
Antriebsmotor der Mehrblattsäge	kW	30	30	30	30
Sägeblatt-Ø max.	mm	300	300	300	300
dabei Schnitthöhe	mm	90	90	90	90
Sägeblatt-Ø min.	mm	200	200	200	200
dabei Schnitthöhe	mm	40	40	40	40
Sägewellen-Ø	mm	50	50	50	50
Sägeblatt-Bohrung (doppelt genutet)	Ø	70	70	70	70
Abmessungen der Nut	mm	20 x 4	20 x 4	20 x 4	20 x 4
Zwischenring-Ø	mm	90	90	90	90
Einspannbreite der Sägebuchse	mm	305	405	505	625
Drehzahl der Sägewelle ca.	UpM	4000	4000	4000	4000
bei besäumter Ware wird das Werkstück am durchgehenden Führunglineal geführt (Normalausführung)					
Allgemeine Daten					
Absaugstutzen, untere Arbeitswelle	mm	200	200	200	200
Absaugstutzen, obere Arbeitswelle	mm	200	200	200	200
Absaugstutzen, Mehrblattkreissäge, 2 X	mm	200	200	200	200
Gesamtlänge der Maschine ca.	mm	2700	2700	2700	2700
Gesamtbreite der Maschine ca.	mm	1600	1700	1800	1900
Gesamthöhe der Maschine ca.	mm	2150	2150	2150	2150
Nettogewicht der Maschine ca.	kg	4200	4350	4500	4900
Bruttogewicht der Maschine ca. (seem. verpackt)	kg	5100	5250	5400	5800
Schiffsraumbedarf der Maschine ca.	m ³	13	13,6	14	15
Normalzubehör					
je 1 Satz Hobelmesser in den Messerwellen, 1 Sägebuchse ohne Zwischenringe, 1 Satz Bedienungswerkzeuge 1 Fundament- und Absaugplan, 1 Betriebsanleitung.					

Sonderzubehör

Obere und untere Arbeitswelle mit **auswechselbaren** Hobelköpfen (Type HOMS-K bis 510 mm Arbeitsbreite) statt eingebauter Messerwellen. Verstärkte Antriebsmotoren für die Hobelmaschine bis 37 kW. Verstärkter Vorschubmotor bis 11 kW. Vorschubwalzen mit Luftfederung. Tische hartverchromt. Messerwellen bzw. Hobelköpfe mit 6 und 8 Messern. Eingebaute Messeregalisier- und Abziehvorrichtungen.

Verstärkter Antriebsmotor für die Mehrblattkreissäge bis 80 kW. Eingebaute Amperemeter. Sägebuchsen und Zwischenringe.

Mittelschnittsäge Typ MSS; Mittelschnittsäge Typ MSS-SP; Beschickungsgerät Typ BG; Mehrblattkreissäge Typ MS-SP; Aufgabebereitungen mit Laserrichtlicht.

Sondermaschinen SP

Aufgrund der diversen Fertigungsprobleme werden gerade bei dieser Maschinen-Kombination viele Sonder-einrichtungen hergestellt. **Nutzen Sie deshalb unsere Erfahrung** für Ihre Fertigung und teilen Sie uns Ihre Probleme mit, **wir liefern Ihnen die geeignete Maschine!**