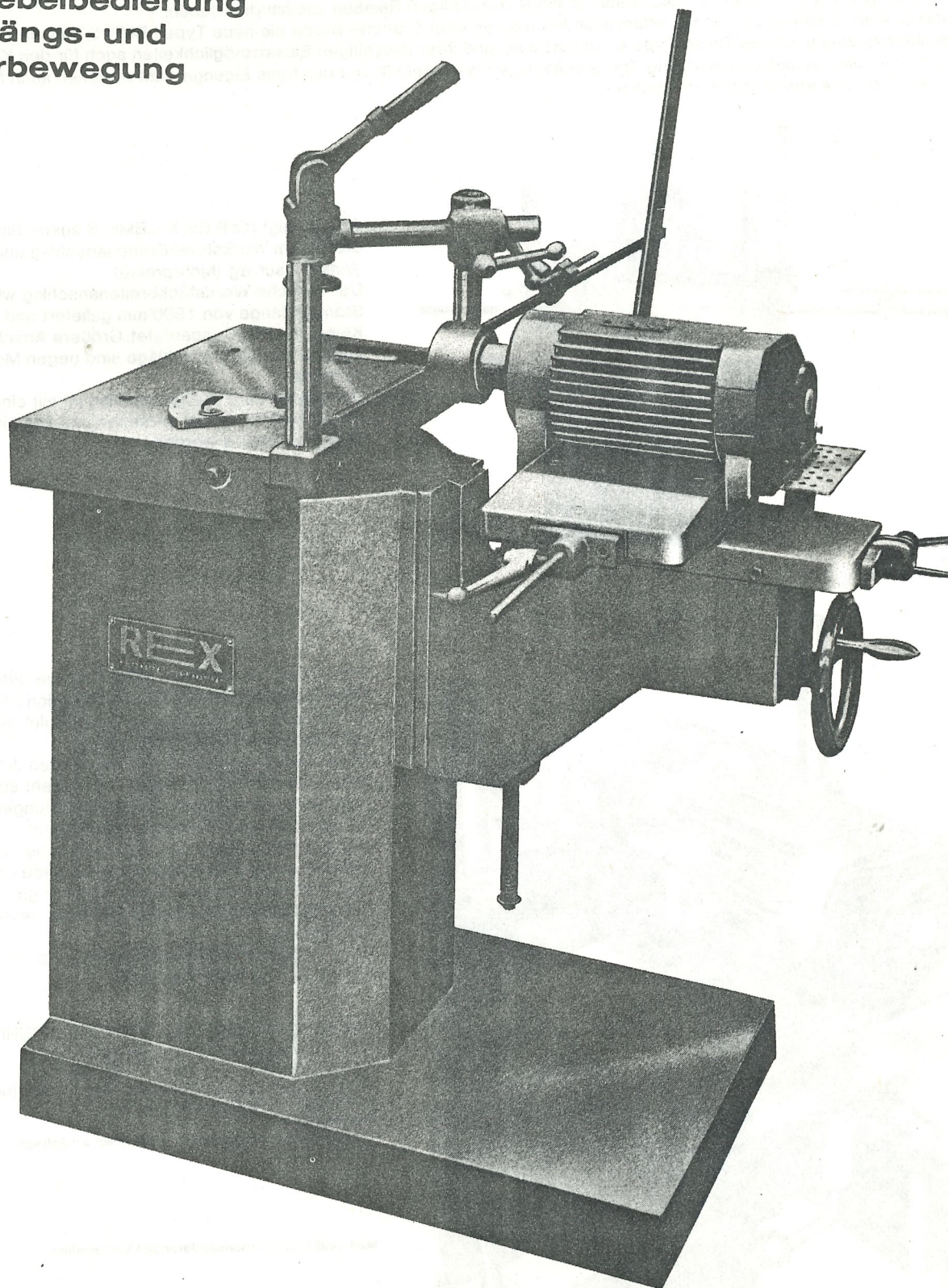


LBMK-S

REEX

Langlochbohrmaschinen

Einhebelbedienung
für Längs- und
Querbewegung



TECHNISCHE DATEN (Normalausführung)

Bohrtischgröße	500×300 mm
Höhenfeinverstellung	170 mm
Boherschlitzlänge max.	200 mm + Bohrer \varnothing
Bohrtiefe (normal)	120 mm
Bohrfutter, spannend	1-20 mm

Motorleistung ca.	3,0 PS
Drehzahl der Bohrwelle (normal)	ca. 3000 U/min
Nettogewicht	ca. 310 kg
Bruttogewicht	ca. 380 kg
Schiffsraumbedarf	ca. 0,8 m ³

NORMALZUBEHÖR

- 1 Bohrfutter 1-20 mm spannend
- Motorvolenschutz**
- Exzenterspannung
- 1 verstellbarer Winkelanschlag 0-45°
- Bedienungswerkzeug
- 1 Betriebsanleitung

Langlochbohrmaschinen für die rationelle Herstellung von Langlochbohrungen, Schlitzen und Dübelverbindungen

Die Dübelverbindung hat sich in der Holzverarbeitung durchgesetzt, da sie Holz und Arbeitszeit spart und in der Haltbarkeit anderen Verbindungsarten überlegen ist. Der Einsatz kostspieliger Vielspindel-Bohrautomaten lohnt sich jedoch nur, wenn Anschaffungspreis und Einsatzmöglichkeiten in einer vernünftigen Relation zueinander stehen. In praxisnaher Zusammenarbeit mit erfahrenen Fachleuten Ihrer Branche wurde die neue Type LBMK-S und ein entsprechendes Anschlagssystem entwickelt. Diese Type garantiert aufgrund ihrer vielseitigen Einsatzmöglichkeiten auch für den Klein- und Mittelbetrieb eine optimale Ausnutzung. Der großflächige Maschinenfuß und das hohe Eigengewicht bewirken auch bei schweren Werkstücken eine absolute Standfestigkeit.

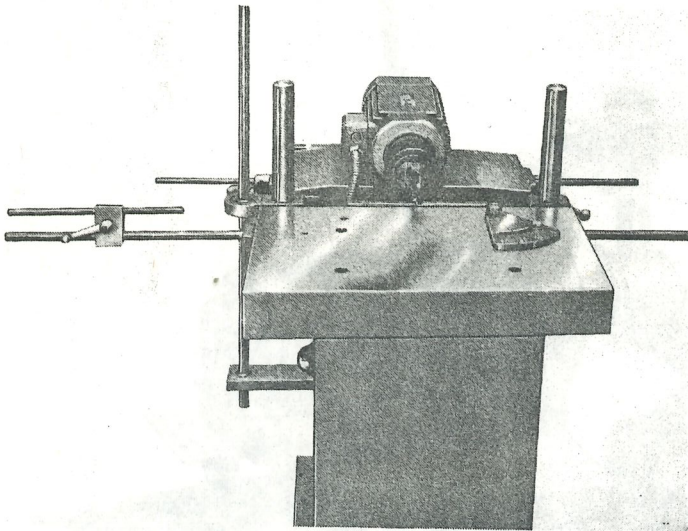


Abb. 2

Abb. 2 zeigt die REX-LBMK-S ausgerüstet mit verstellbarem Werkstück-Breitenanschlag und aufgebaumem Winkelanschlag. (Mehrpreise)

Der seitliche Werkstückbreitenanschlag wird in einer Standardlänge von 1500 mm geliefert und ist mit einem Klappanschlag ausgerüstet. Größere Anschlaglänge und zusätzliche Klappanschläge sind gegen Mehrpreis lieferbar.

Der verstellbare Winkelanschlag ist mit einer Gradeinteilung 0–45° versehen und kann in jeder Stellung arretiert werden.

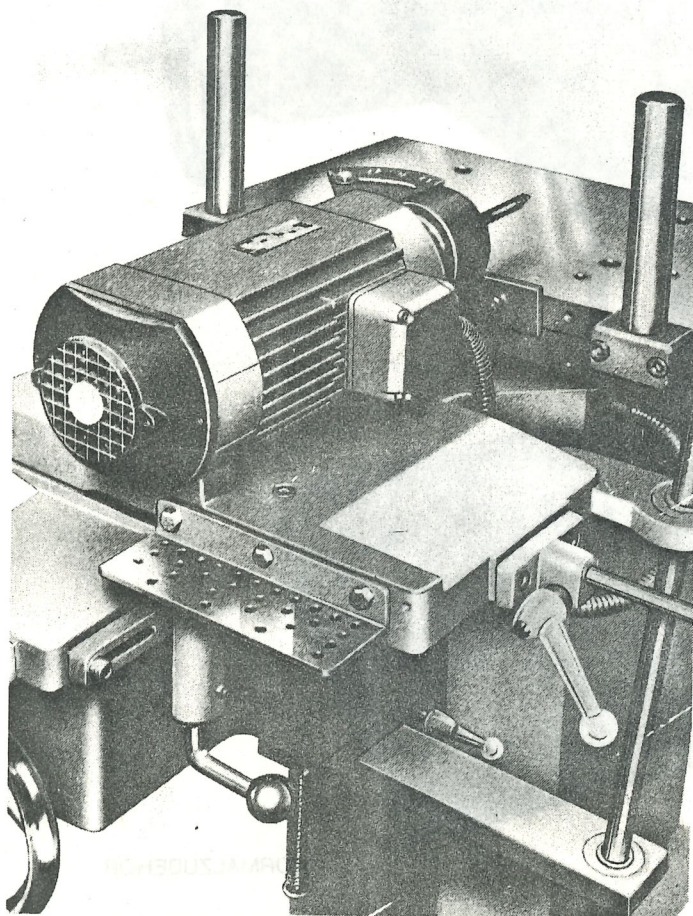


Abb. 3

Abb. 3 zeigt die REX-LBMK-S ausgerüstet mit der Dübellochbohrereinrichtung einschließlich Bohrschablone, für die rationelle Herstellung von absolut maßgerechten Dübellochbohrungen. (Mehrpreise)

Diese Einrichtung hat sich in den letzten Jahren außerordentlich gut bewährt. Sie besteht aus einer Bohrschablone mit 4 Reihen Abstandsbohrungen (15/21/30/42 mm) und einer Schnellrasteinrichtung.

Der Arretierungsstift der Rasteinrichtung rastet durch Federdruck jeweils in das entsprechende Loch der Bohrschablone ein und ergibt dadurch gleichbleibende Dübellochabstände, entsprechend der gewählten Lochteilung.

Der Arretierungsstift zentriert sich, so daß kein seitliches Spiel auftreten kann.

SONDERZUBEHÖR UND SONDERAUSFÜHRUNGEN:

Verstellbarer Werkstück-Breitenanschlag (siehe Abb. 2)

Pneumatische Werkstückspannung mit Fußbedienung

Bohrschablone mit 4 Lochreihen einschl. Rasteinrichtung (siehe Abb. 3) zur Herstellung von Dübelbohrungen

Fahreinrichtung

Verstärkte Motoren und mehrere Drehzahlen auf Anfrage!

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.