



Reinbold
Entsorgungstechnik



BÄRENSTARK UND BEWÄHRT

EINWELLENZERKLEINERER

**AZR 600 -
AZR 2000 Gigant**

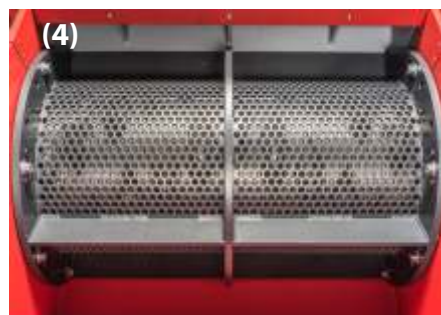




Kompakte Einwellenzerkleinerer, die Baureihe AZR 600 - AZR 800 S



- (1) Die Rotorwelle ist aus Massivstahl. Der Schnittspalt zwischen dem Rotor und dem Gegenmesser kann nachjustiert werden (optional)
- (2) Hydraulischer Vorschub für konstanten Materialfluss zum Rotor
- (3) Kardanisch aufgehängte Hydraulikzylinder vermeiden den vorzeitigen Verschleiß der Kolbenmanschetten
- (4) Siebe mit verschiedenen Sieblochungen für die benötigte Spangröße, je nach Material und Aufgabenstellung.
- (5) Sicherheitspaket mit Getriebeendshalter und Reversierzähler.



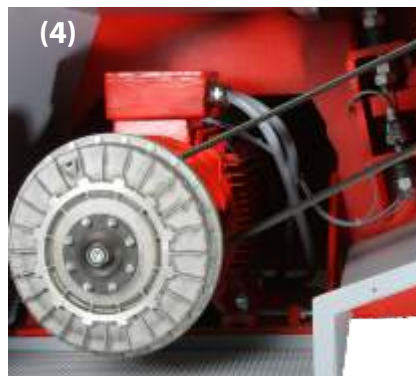
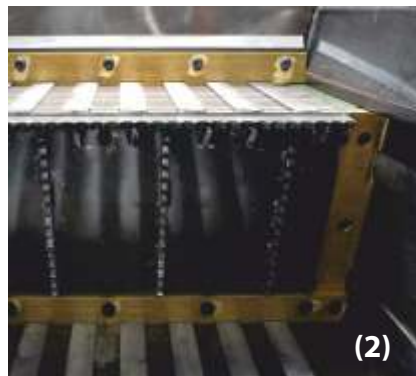
Typ		AZR 600	AZR 800	AZR 800 S	AZR 1000
Zufuhröffnung	(mm)	600 x 800	800 x 1.000	800 x 1.200	1.000 x 1.000
Trichterinhalt	(m ³)	0.6	0.9	1.1	1.0
Durchsatzleistung			Material- und siebabhängig		
Rotor-Ø	(mm)	252	252	354	252
Rotordrehzahl	(ca. UpM)	90	90	90	90
Kraftbedarf	(kW)	15/18.5	18.5/22	22/30/37	18.5/22
Werkzeuge V5+V7	(Stk.)*	15/30	20/40	20/40/60	25/50
Sieblochung	(mm)	10-40	10-40	10-40	10-40
Absaugstutzen-Ø	(mm)	160	200	200	200
Luftgeschwindigkeit	(m/sec.)	28	28	28	28
Gewicht	(ca. kg)	1.300	1.500	2.000	1.900

* Messeranzahl bei der Rotorversion 8 auf Anfrage.



Option: Ölkühlung

Leistungsstarke Zerkleinerer, die Baureihe AZR 1000 - AZR 2000 S



Folgende Parameter gelten für alle Maschinen der Baureihe AZR:

Sieblochgrößen:

Die Standardgröße ist 15/20 mm.

Ebenso erhältlich sind (in mm):

10/12, 12/15, 20/25, 25/30, 35/40,

sowie Spezialgrößen nach Absprache.

Durchsatzleistung:

Diese hängt vom Aufgabematerial (lang, kurz,

nass, trocken usw.) und der Sieblochgröße ab.

Man kann jedoch von durchschnittlich 2 bis 4

Trichterfüllungen pro Stunde ausgehen.

Späneabtransport:

Dieser kann mit Hilfe von einer Absauganlage,

Förderschnecke oder einem Förderband

erfolgen. Die minimale Luftgeschwindigkeit

beträgt bei Absauganlagen 28 m/sec.

Optionen:

(1) = Schwenkbarer Siebkorb

(2) = 4-seitiger Segmentboden

Zackenplatte und Zackenleiste

(3) = Austrag mittels Förderschnecke

(4) = Turbo-Kupplung ab 30 kW

Typ		AZR 1000 S	AZR 1300 S	AZR 1500 S	AZR 1800 S	AZR 2000 S
Zufuhröffnung	(mm)	1.000 x 1.200	1.300 x 1.200	1.500 x 1.500	1.800 x 1.500	2.000 x 1.500
Trichtereinhalt	(m ³)	1.25	1.65	2.3	2.8	3.0
Durchsatzleistung		Material- und siebabhängig				
Rotor-Ø	(mm)	354	354	354 - 500	354 - 500	354 - 500
Rotordrehzahl	(ca. UpM)	90	90	90	90	90
Kraftbedarf	(kW)	30/37/45	37/45/55	37/45/55/75	45/55/90	45/55/90
					2 x 45 / 2 x 55	2 x 45 / 2 x 55
Werkzeuge V5+V7	(Stk.)*	25/50/75	33/66/99	37/74/112	45/90/135	49/98/147
Sieblochung	(mm)	10-40	10-50	10-50	10-50	10-50
Absaugstutzen-Ø	(mm)	200	250	250	250	250
Luftgeschwindigkeit	(m/sec.)	28	28	32	32	32
Gewicht	(ca. kg)	2.800	3.800	4.500	5.800	6.500

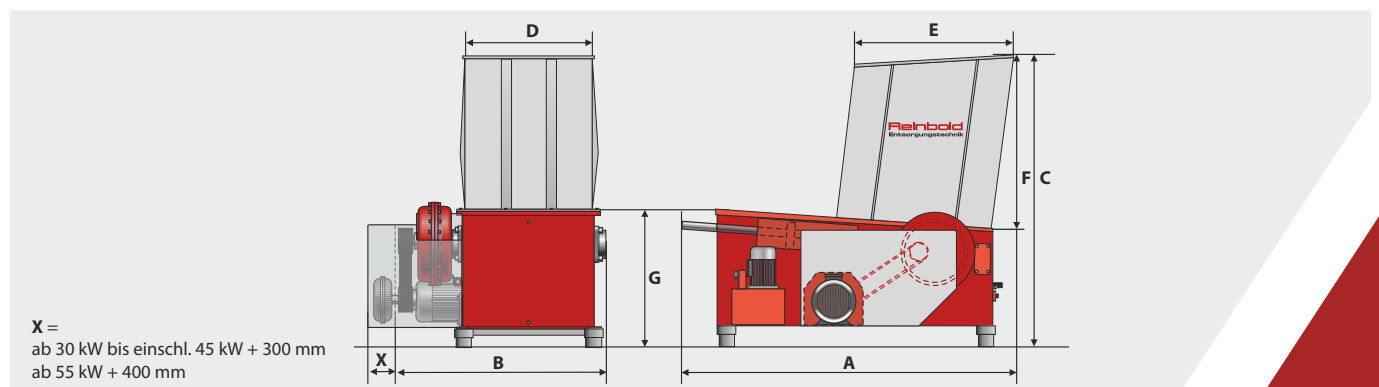
* Messeranzahl bei der Rotorversion 8 auf Anfrage.



Für industrielle Anwendungen: die Baureihe AZR Gigant



Technische Daten: Abmessungen der Baureihe AZR

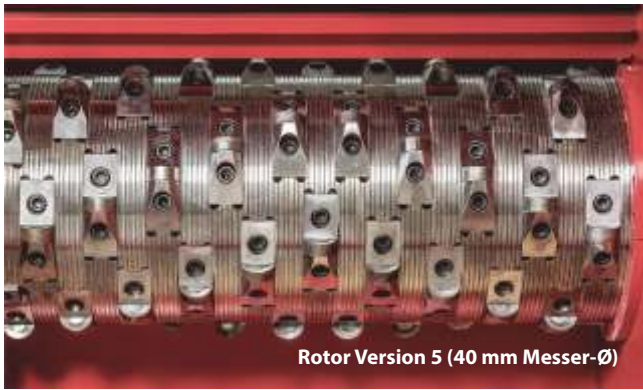


Typ	AZR 600	AZR 800	AZR 800 S	AZR 1000	AZR 1000 S	AZR 1300 S
Maß A (mm)	1.850	2.250	2.650	2.300	2.550	2.600
Maß B (mm)	1.200	1.350	1.440	1.600	1.600	1.950
Maß C (mm)	1.640	1.640	1.730	1.640	1.730	1.730
Maß D (mm)	600	800	800	1.000	1.000	1.300
Maß E (mm)	800	1.000	1.200	1.000	1.200	1.215
Maß F (mm)	1.090	1.090	1.020	1.090	1.030	1.030
Maß G (mm)	875	740	1.000	740	990	945

Typ	AZR 1500 S	AZR 1800 S	AZR 2000 S
Maß A (mm)	3.200	3.100	3.200
Maß B (mm)	2.200	2.550	2.800
Maß C (mm)	1.730	1.730	1.730
Maß D (mm)	1.500	1.800	2.000
Maß E (mm)	1.500	1.500	1.500
Maß F (mm)	1.030	1.030	1.030
Maß G (mm)	990	990	990



Das Rundmessersystem: Schneidmesser, die Ihre Betriebskosten senken!



Die konkav gefrästen Rundschneidkronen ermöglichen einen sehr hohen Durchsatz bei geringem Kraftaufwand durch einen effizienten Scherenschnitt. Die Messerhalter sind auf dem profilierten Rotor geschraubt oder geschweißt.

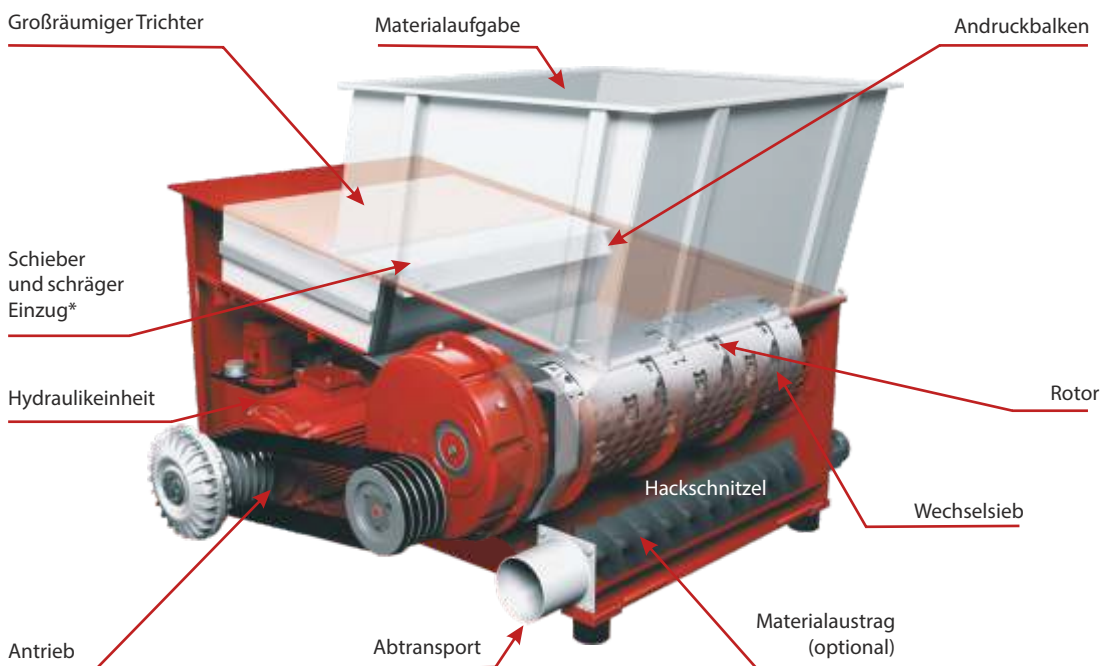
Die Messer können bis zu **8-mal** mit wenigen Handgriffen gedreht und gewendet werden, bis ein Wechsel notwendig wird.

Der Einsatz unterschiedlicher Messertypen ermöglicht eine aufgabenspezifische Anpassung an das zu zerkleinernde Material.

*** Neu bei Reinbold:** Die äußeren Räummesser, werden durch die Rundmesser V8 ersetzt. Für eine gleichmäßige Zerkleinerung der Materialien über die komplette Rotorlänge.

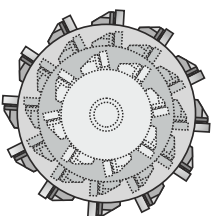


Die Funktionsweise der Einwellenzerkleinerer:



* Das Hackgut fällt durch die Schwerkraft schneller zum Rotor

Die verschiedenen Rotordurchmesser:



Unterschiedliche Rotordurchmesser für unterschiedliche Anwendungen:
 mit 252 mm Durchmesser für kleinere Anwendungen
 mit 354 mm Durchmesser für höheren Durchsatz
 mit 500 mm Durchmesser für sehr hohen Durchsatz

Je größer der Umschlingungswinkel des Rotors desto höher der Durchsatz.



Maschinen aus dem Reinbold-Programm:



Baureihe AZR 600 K - AZR 2000 S K Gigant:
der Einwellenzerkleinerer für die
effektive Kunststoffzerkleinerung



Baureihe RHZ 300 - RHZ 1300 S:
der Horizontalzerkleinerer für die horizontale
Beschickung der Maschine



Baureihe RMZ 500 - RMZ 1000:
der Vierwellenzerkleinerer, ideal zum
Zerkleinern von langen Teilen



Baureihe RB 20 - RB 60 SV:
die Kleine aber kräftige Brikettierpresse



Baureihe RB 100 - RB 300 Flexibel S:
zur Brikettierung von Materialspänen



Baureihe RB 400 RS: zur industriellen
Herstellung von eckigen Briketts

Durch die langjährige Erfahrung in der Wertstoffzerkleinerung und Brikettierung kann Reinbold mit seinem umfangreichen Maschinenprogramm optimale Lösungen für die verschiedensten Anwendungen in der Zerkleinerung und Brikettierung bieten.
Für Versuche mit Ihrem Material steht Ihnen unser Technikum zur Verfügung.

Reinbold Entsorgungstechnik GmbH

Robert-Mayer-Straße 5
74360 Ilsfeld (Germany)

Telefon: +49 (0) 7062 / 97885-0

Telefax: +49 (0) 7062 / 97885-50

info@reinbold.de

www.reinbold.de

Ihr Handelspartner:

