



KM 500
KM 550

Nederlands
Français
Deutsch
English

ROBLAND[®]
MADE IN BELGIUM

KM 500 & KM 550 Technische Gegevens

KM 500 & KM 550 Données Techniques

Voedingsspanning	Tension d'alimentation	3 x 400 V
Persluchtdruk	Presion pneumatique	6 bar
Gewicht	Poids	440 kg
Afmetingen	Dimensions	1910 x 1000 x 1190 mm

Kantenverlijmer

Totaal vermogen	Puissance totale installée	2,5 Kw
Min / Max dikte paneel	Min/Max épaisseur du panneau	8 - 40 mm
Min / Max dikte kantenband	Min/Max épaisseur des chants	0,4 - 2 mm
Minimum lengte paneel	Longueur minimum du panneau	120 mm
Minimum breedte paneel	Largeur minimum du panneau	75 mm
Toerental	Vitesse de rotation	12000 rpm
Doorvoersnelheid	Vitesse d'avance	5,5 m / min

Plaquese de chants

Uitrusting

Lijmbak met teflon bekleding	Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en téflon	standaard / standard
Automatische toevoer kanten op rollen	Alimentation automatique pour les chants en rouleaux	standaard / standard
Aangedreven aandrukrollen	Groupe rouleaux presseurs	standaard / standard
Zaaggroep met hoog frekwentie motor	Groupe coupe en bout avec moteur haute fréquence	standaard / standard
Freesgroep met 2 hoog frekwentie motoren	Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence	standaard / standard
Regeling met mechanische tellers	Régulateurs de position numériques	standaard / standard
Schraapunit	Groupe de reclage à rayon	KM-550

Équipement

KM 500 & KM 550 Technische Daten

KM 500 & KM 550 Technical Data

Spannung	Tension	400 V
Drukluftanschluss	Air pressure required	6 bar
Gewicht	Weight	440 kg
Aussenmasse	Dimensions	1910 x 1000 x 1190 mm

Automatische Kantenanleimmaschine

Elektrischer Anschluss	Total electrical output	2,5 Kw
Min / Max Werkstückdicke	Min / Max thickness of panel	8 - 40 mm
Min / Max Kantendicke	Min / Max thickness edgebanding	0,4 - 2 mm
Min. Werkstücklänge	Minimum panel length	120 mm
Min. Werkstückbreite	Minimum panel width	75 mm
Werkzeugdrehzahl	Tool speed	12000 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	Drag chain speed	5,5 m / min

Automatic edgebander

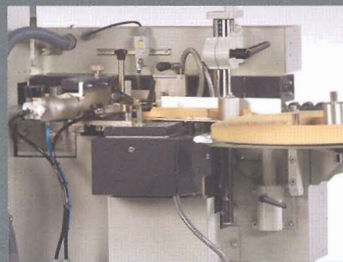
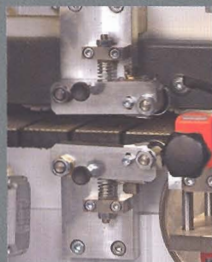
Ausstattung

Leimbecken mit teflonbeschichtung	Hotmelt glue tank with teflon coating	standard
Automatischer Vorschub für Rollen- und Streifenmaterial	Automatic feedin gfor stips & roll material	standard
Anpressrollen: 1 Rolle angetrieben + 1 Rolle leerlauf	Motorized pressure roller + additional roller	standard
Kapaggregat mit 2 Sägeblätter ausgestattet mit Frequenzmotor	End trim unit, one high frequency motor with 2 saws	standard
Bündigfräsaggregat oben und unten	Top and bottom trimming unit	standard
Mechanische Digitalanzeige	Numerical indicators for adjustments	standard
Abzieher	Scraping unit	KM-550

Equipment

Wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving mogelijk.
Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Des modifications sont possibles sans avis préalable.
Modifications possible without previous advise.



Printed in Belgium
Designed by Enthoven_16_V1110

KM 550

Schraapeenheid
Groupe de reclage
Scraping unit
Abzieher

Freegroep

Groupe affleurage
Top and bottom
trimming unit
Bündigfräsaggregat
oben und unten

Aanvoer en lijmaggregaat

Bac à colle
Glue pot
Leimbecken