



www.rojek.cz



- TLOUŠŤKOVACÍ FRÉZKA
- THICKNESSER
- DICKENHOBELMASCHINE
- REGRUESADORA
- RABOTEUSE
- РЕЙСМУСНЫЙ СТАНОК

RFT 530
RFT 630



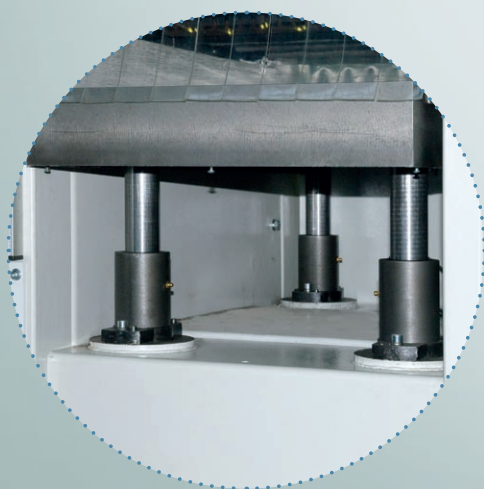
INDUSTRY *serie*

RFT 530 / 630

TLOUŠŤKOVACÍ FRÉZKA • THICKNESSER • DICKENHOBELMASCHINE • REGRUESADORA • RABOTEUSE • РЕЙСМУСНЫЙ СТАНОК



RFT 530



S RFT 530; **S** RFT 630

- Čtyřbodová fixace stolu - zdvih na čtyřech šroubech
- Thicknessing table on four lifting screws
- Dickentisch auf vier Schrauben gelagert
- Mesa de trabajo con desplazamiento sobre 4 guías
- Table roulante sur 4 guides
- Стол на 4 направляющих



S RFT 630

- Dva odlehčovací válečky • Two adjustable rollers in thicknessing table
- Zwei einstellbare Rollen im Dickentisch • Dos Rodillos ajustables en la mesa de regruesar
- 2 rouleaux de tables intégrés réglables • Два облегченных валика

ELGO 1



S RFT 530; RFT 630

- Motorický zdvih stolu, LCD displej pro zobrazení
- Electrical table height adjustment with display unit
- Elektrische Dickentisch-Höhenverstellung mit Höhenanzeige
- Ajuste electrico de la mesa de regruesar con Indicador de altura
- Montée électrique de la table avec Affichage hauteur
- Автоматический подъем стола (Индикатор размеров)



O RFT 530; RFT 630

- Ovládací panel + programátor
- Control panel with programming
- Steuerpaneel mit dem Programmierer
- Botonera con programa
- Panneau de commande avec pousseur programmé
- Контрольная панель управления с программированием



ELGO 3

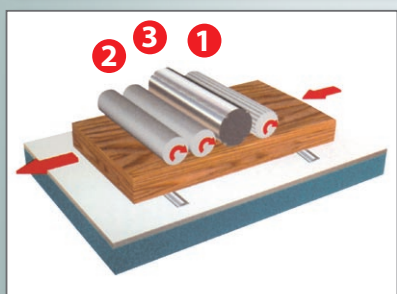


- Motorický zdvih stolu s automatickým pozicionerem - podávací rychlost plynule 5-20 m/min.
- Automatic lift of the table - Automatic table positioner - Feeding speed 5-20 m/min
- Automatischer Tischhub - Automatischer Tischpositioner - Vorschubgeschwindigkeit 5-20 m/min
- Elevación de la mesa - automática - Sistema de posicionamiento automático de la mesa - Convertidor de frecuencia para motor avances 5-20 m/min
- Course de table automatique - Interrupteur de positionnement table - Vitesse d'avance 5-20 m/min
- Автоматический подъем стола - Автоматический позиционер стола - плавной регулировкой скорости 5-20 м/мин



RFT 630

	RFT 530	RFT 630
Rozměry stolu tloušťkovací frézky • Table size - Thicknesser • Tischgrösse - Dickenhobelmaschine Medidas de la mesa a regruesar • Dimensions table de rabot • Размеры рейсмусного стола	1050 x 530 mm	1050 x 630 mm
Výška stroje • Machine height • Maschinenhöhe Altura de la máquina • Hauteur de la machine • Высота станка	1280 / 1950 mm	1280 / 1950 mm
Půdorysné rozměry stroje • Machine size • Machinengröße Medidas de la máquina • Dimensions de la machine • Размеры станка	1200 x 1070 mm	1200 x 1170 mm
Průměr nožového hřídele • Diameter of cutterblock • Messerwellendurchmesser Diámetro de portacuchilla • Diamètre de l'arbre • Диаметр вала	120 mm	120 mm
Počet nožů • Number of knives • Messerzahl Número de cuchillas • Nombre de couteaux • Количество ножей	4	4
Otáčky nožového hřídele • Speed of cutterblock • Messerwellendrehzahl Velocidad de portacuchilla • Vitesse de l'arbre dégaug • Частота вращения вала	5500 / min.	5500 / min.
Max. šířka tloušťkování • Max. thicknessing width • Max. Dickenhobelbreite Anchura máx. a regruesar • Largeur de travail - rabot • Макс. ширина строгания при рейсмусовании	530 mm	630 mm
Max. výška tloušťkování • Max. thicknessing height • Dickenhobelhöhe Altura máx. a regruesar • Hauteur maxi de rabotage • Макс. высота строгания при рейсмусовании	300 mm	300 mm
Max. tříska tloušťkování • Max. stock removal thicknessing Spanabnahme bei Dickenhobeln • Profundidad máx. - regruesado Prise de bois maxi rabot • Макс. снимаемый слой при рейсмусовании	8 mm	8 mm
Rychlost posuvu tloušťkování • Feeding speed Vorschubgeschwindigkeit • Velocidad de avance regruesado Vitesse d'avance • Скорость подачи заготовки при рейсмусовании	5 - 20 m/min.	5 - 20 m/min.
Výkon hlavního motoru • Main motor power • Hauptmotorleistung Potencia del motor principal • Moteur • Мощность электродвигателя	5,5 (7,5) kW	5,5 (7,5) kW
Hmotnost brutto / netto • Gross / Net weight • Brutto / Nettogewicht Peso bruto / neto • Poids brut / net • Вес брутто / нетто	830 / 810 kg	870 / 890 kg



- Jeden vstupní dělený podávací váleček (☐ pogumovaný váleček)
- One infeed roller (☐ Sectional infeed roller, ☐ Roller covered by rubber)
- 1** • Eine Einzugsrolle (☐ Sektionale Eingangsrolle, ☐ Gummierte Rolle)
- Un rodillo de entrada (☐ Rodillo de avance seccionado, ☐ Rodillo engomado)
- 1 rouleau d'entraînement d'entrée du bois (☐ Rouleau sectionnel, ☐ Rouleau gommé)
- Один входящий подающий валик (☐ Секционный ролик на входе, ☐ Обрезиненный ролик)

- Dva výstupní podávací válečky (☐ dva pogumované válečky)
- Two outfeed rollers (☐ 2 outfeed rollers covered by rubber)
- 2** • Zwei Auszugsrollen (☐ 2 gummierte Ausgangsrollen)
- Dos rodillos de salida (☐ Rodillos de avance en salida)
- 2 rouleaux d'entraînement de sortie du bois (☐ Rouleaux de sortie en caoutchouc)
- Два выходящих подающих валика (☐ 2 обрезиненные ролики на выходе)

- 3** • Čtyřnožový hoblovací válec • 4 - knife cutterblock • 4 - Messer-Hobelwelle
- Eje de cuatro cuchillas • Arbre à 4 couteaux • Четырехножевой вал

• Výrobce si vyhrazuje právo na případné technické změny • Technical and optical changes are possible without previous advise
• Technische und optische Änderungen vorbehalten • Datos tecnicos son sin compromiso
• Le constructeur se réserve le droit de modification • Производитель оставляет за собой право проведения технических изменений



THE EUROPEAN REGIONAL DEVELOPMENT FUND AND THE MINISTRY OF INDUSTRY
AND TRADE OF THE CZECH REPUBLIC SUPPORT INVESTMENT IN YOUR FUTURE.



www.rojek.cz

ROJEK dřevobráběcí stroje a.s.
Masarykova 16, 517 50 Častolovice, Czech Republic

Tel.: 494 339 125, 129, 131

Fax: 494 322 701

e-mail: tprodej@rojek.cz

Tel.: +420 494 339 140

+420 494 339 137 - 9

Fax: +420 494 323 341

e-mail: export@rojek.cz

YOUR DEALER: