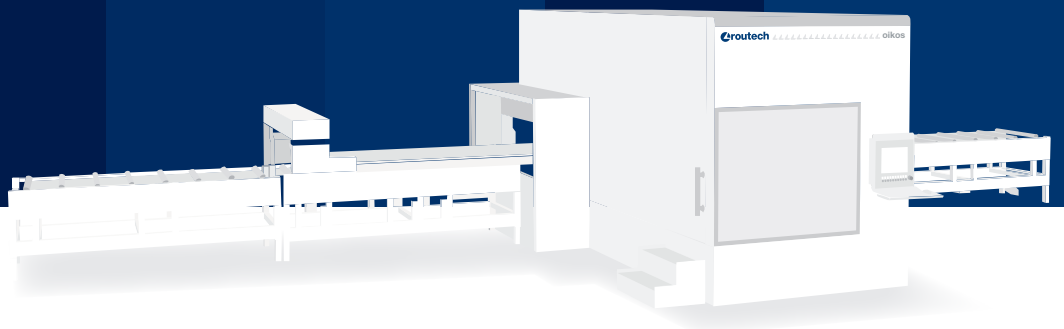


 routech



**oikos**

OIKOS 6-Achsen **Bearbeitungszentrum zur Bearbeitung von Leimbindern und modularen Elementen für den Holzbau.**

# oikos

## 6-Achsen Bearbeitungszentrum zur Bearbeitung von Leimbindern und modularen Elementen für den Holzbau.

6-Achsen Bearbeitungszentrum, die optimale technologische Lösung für die Bearbeitung von Leimbindern und modularen Elementen aus Holz. Mit OIKOS und dessen äußerst innovativen Vorrichtungen lässt sich jede Anforderung eines sich ständig weiterentwickelnden Marktes zufriedenstellen.

- **MAXIMALE FLEXIBILITÄT**

Komplettbearbeitung auf allen Seiten ohne Kippen und Umspannen der Werkstücke dank der innovativen 6-Achsen-Architektur.

- **HOHE PRÄZISION**

Leichtes und schnelles Zurichten von Leimbindern und Wandmodulen ohne jegliche Anpassung vor Ort auf der Baustelle, das Arbeitsaggregat garantiert stets höchste Präzision.

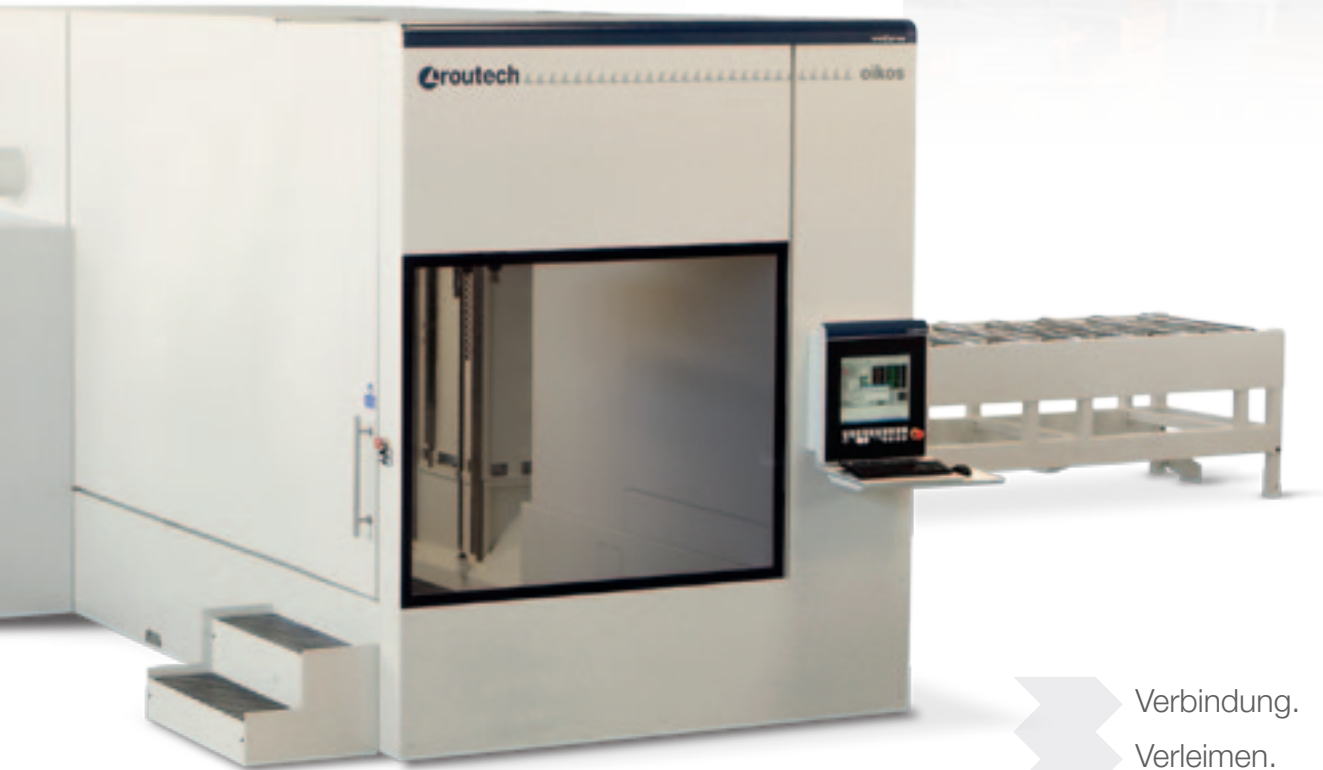
- **EINFACHE BEDIENUNG**

Einfache, benutzerfreundliche Programmierung und Bedienung der Maschine mit der QuickLink Software; die von Routech geplante und entwickelte SW ermöglicht die vollständige Ergänzung mit den gängigsten CAD/CAM-Planungen der Holzbaubranche.

- **KOMPROMISSLOSE PRODUKTIVITÄT**

Äußerst rasche Produktion von unterschiedlichen Werkstücken hintereinander ohne erneute Einstellung und mit raschem Werkzeugwechsel.



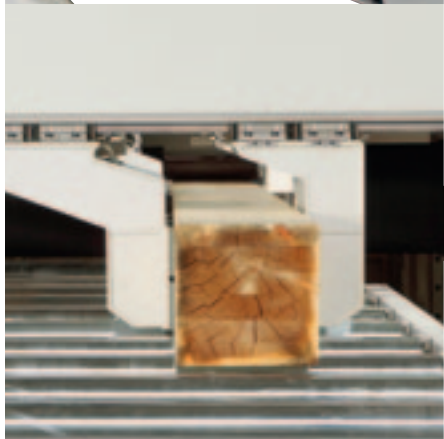


- Verbindung.
- Verleimen.
- Pressen.
- Hobeln.
- CNC-Bearbeitungen.**
- Imprägnieren.



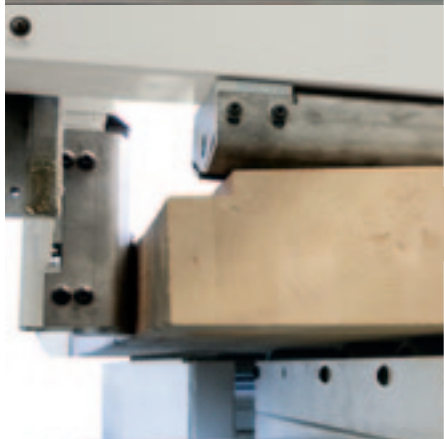
## **INNOVATIVE 6-ACHSEN ARCHITEKTUR**

6 mit der ausziehbaren Y-Achse interpolierende Achsen gewährleisten höchste Maschinenpräzision und geringen Platzbedarf.



## **INNOVATIVES ANTRIEBSSYSTEM**

Zwei motorisierte Spannzangen mit synchronisiertem Bewegungsablauf gewährleisten einen hoch präzisen, unterbrechungslosen Balkenvorschub.



## **OPTIMALER HALT IN JEDER LAGE**

CNC-gesteuerte horizontale und vertikale Andrückvorrichtungen passen sich automatisch dem Balkenquerschnitt an und "führen" den Balken in den Arbeitsbereich.





# oikos

Arbeitsaggregat



Die leistungsstarke Elektroschneidspindel mit Werkzeugaufnahme HSK 63 E ermöglicht stets beste Feinbearbeitung entsprechend dem verwendeten Werkzeugtyp.



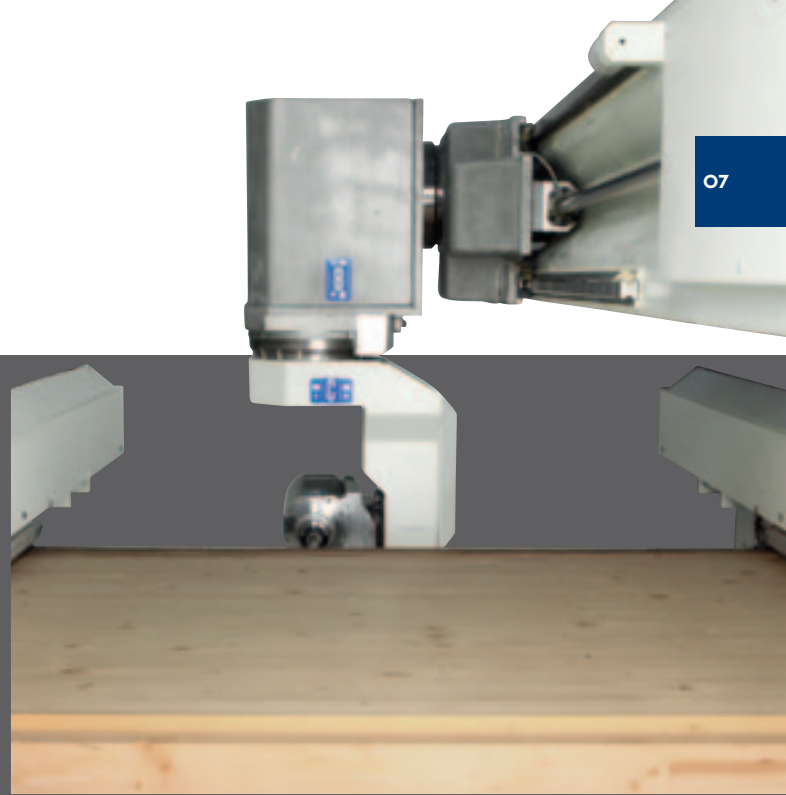
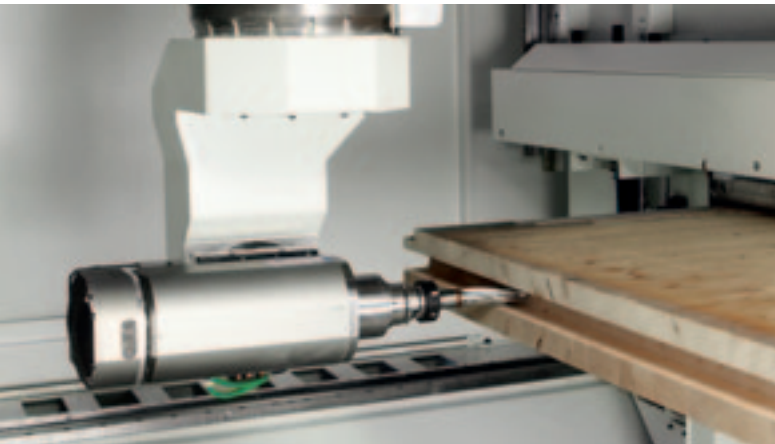
Das 6-Achs-Arbeitsaggregat wurde für eine äußerst rasche Ausführung aller erforderlichen Bearbeitungen für die Produktion von Leimbändern und modularen Elementen aus Holz konzipiert.



Verwendungsmöglichkeit von Sägeblättern bis zu 800 mm Durchmesser zum Schneiden großer Querschnitte.



Leimbändern und modularen Elementen aus Holz mit Querschnitten bis zu 1250x300mm, die auf allen Seiten bearbeitet werden müssen, werden in einem einzigen Arbeitsgang ohne Kippen und Umspannen bearbeitet. Dank der 6. Achse ermöglicht OIKOS die uneingeschränkte Bearbeitung auch auf der Unterseite: höhere Präzision, höhere Produktivität und kein erforderlicher Eingriff des Bedieners.



Durch die Schwenkbarkeit in jede Richtung lassen sich Fräsungen, Bohrungen und Profilieren mit demselben Werkzeug in jeder beliebigen Position ausführen.



Werkzeugmagazine bis zu 11 Aufnahmen, damit alle für die vollständige Bearbeitung erforderlichen Werkzeuge immer griffbereit sind. In der oberen Aufnahme kann ein Sägeblatt mit 800 mm Durchmesser untergebracht werden, in der unteren werden Sonderaggregate, wie das Winkelgetriebe zum Schneiden von Zapfenlöchern eingesetzt.

# oikos

Vorschubsystem und Software






Zwei motorisierte Spannzangen, eine am Einlauf und eine am Auslauf, garantieren die Bewegung des Balkens in jeder Lage. Vom Einlaufbereich über den Bearbeitungsbereich bis zum Auslaufbereich wird der Leimbindervorschub dank der synchronisierten Bewegung der Spannzangen nie unterbrochen.



QuickLink ist die von Routech entwickelte Software, mit der Oikos mit den besten am Markt erhältlichen CAD-Planungen der Holzbaubranche schnittstellenmäßig verbunden werden kann. Es sind nur wenige Klicks vom Importieren der BTL-Datei bis zur Ausführung des Werkstücks an der Maschine. QuickLink holt sich alle Informationen aus dem CAD, das den Aufbau geplant hat und erstellt automatisch jedes einzelne Programm. Außerdem stehen dem Bediener mehrere einfache Funktionen zur Verfügung, die eventuelle individuelle Bearbeitungen der zu erzeugenden Elemente ermöglichen. Die Simulationsstation ermöglicht die genaue Nachahmung am PC der echten Arbeitsbedingungen der Maschinenprogramme, um eventuelle Kollisionen kontrollieren und verhindern zu können und dienen zur Berechnung des tatsächlichen Zeitaufwandes für die Erstellung der Werkstücke.





 **scm**  
 **minimax**  
 **scm tecmatic**

 **scm**


 **routech**

 **celaschi**

 **dmc**

 **superfici**

 **sergiani**

 **gabbiani**

 **morbidelli**

 **mahros**

 **stefani**

 **cpc**

 **sag**

 **scmgroup**  
engineering

 **delmac**  
engineering

 **scmfonderie**

 **steelmec**

 **hiteco**

 **es**

 **csr**

 **CMS Cms**  
wood technology

 **CMS Cms**  
advanced materials technology

 **CMS Brembana**  
stone technology

 **CMS Brembana**  
glass technology

 **CMS CmsPlast**  
plastic technology

 **CMS Tecnocut**  
waterjet technology

 **CMS Balestrini**

| **1**  
grande gruppo  
industriale  
/

| **18**  
siti produttivi  
/

| **29**  
marchi  
specializzati  
/

| **21**  
filiali estere  
/

| da oltre **50** anni  
nei cinque  
continenti  
/

| **70%**  
di esportazioni  
/

| **350**  
agenti e  
distributori  
/

| **365**  
brevetti registrati  
/

| **500**  
tecnici di  
assistenza  
/

| **3.000**  
metri quadrati  
di showroom  
/

| **10.000**  
macchine classiche  
e professionali  
prodotte  
annualmente  
/

| **240.000**  
metri quadrati  
di produzione  
/



[www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)

passion**technology**performance

**scm**  **group**



**SCM GROUP SPA - SCM** - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio (RN) - Italy  
Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674235 - [www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com) - [housing@scmgroup.com](mailto:housing@scmgroup.com)



00L0083689C