

Vielfache

LEISTUNGEN

MIT DEN NEUEN



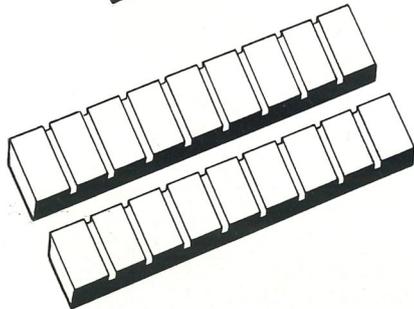
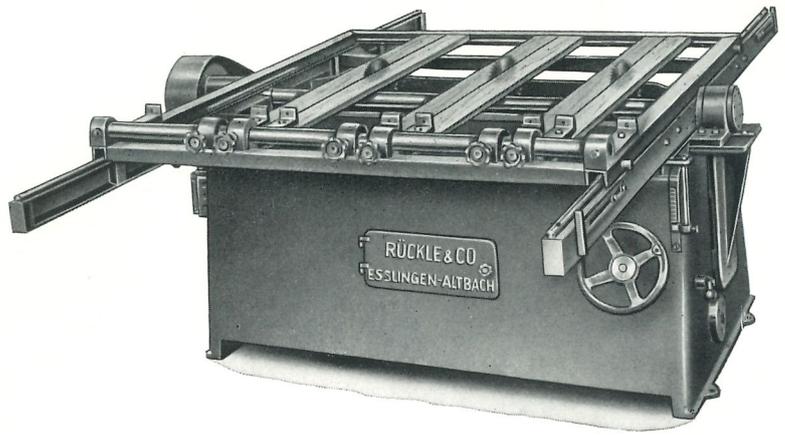
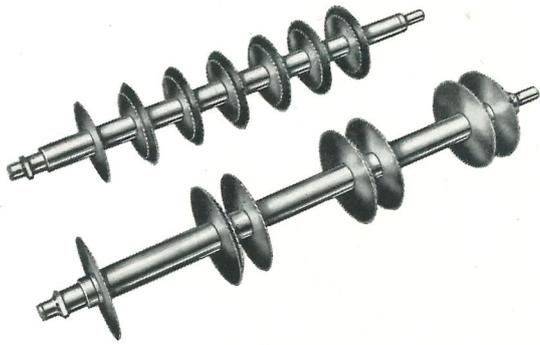
**VIELBLATT-
ABKÜRZKREISSÄGEN**

RÜCKLE & CO.

HOLZBEARBEITUNGS - MASCHINENFABRIK

7305 ALTBACH / WÜRTT.

TEL. PLOCHINGEN (07153) 2029



Die Vielblatt-Abkürzkreissägen „Rüco“ eignen sich zum Formatschneiden, Mehrfach-Einschneiden und Mehrfach-Nuten. So können z. B. in einem Arbeitsgang mehrere Schubkastenseiten genau auf Maß geschnitten und genutet werden.

Der Maschinenkasten ist aus Grauguß. Die Kreissägenwelle 60 mm ϕ ist vierfach kugellagert und schnell gegen einen anderen Sägensatz auswechselbar. Auf ihr lassen sich eine Vielzahl von Kreissägenblätter einsetzen. Die Aufnahme erfolgt in auf der Welle verschiebbaren Spezial-Flanschkörper (min. Abstand 75 mm) oder direkt auf der Welle mit Zwischenringen. Der Antrieb erfolgt mittels Dreifachkeilriemen über auf Spannschienen montierten Drehstrommotor (Stärke je nach Schnittleistung). Der Schiebetisch hat acht kugellagerte Laufrollen; er läuft spielend leicht und ist mittels Handrad hoch und tief zur Schnitthöheneinstellung verstellbar (max. Schnitthöhe 85 mm bei Sägenblattdurchmesser von 350 mm). Für jede Säge sollen möglichst 2 innerhalb des Schiebetisches verschiebbare und abhebbare Auflageholmen eingesetzt werden. Die Werkstücke können je nach Erfordernis mit Druckrollenpaaren festgehalten und mittels einer Abwurfvorrichtung nach rückwärts abgestoßen werden. Im Maschinenkasten ist eine Spänwanne eingebaut, gerichtet zum Anschluß an eine Absaugung. Alle Typen lassen sich auch mit einer **pneumatisch** gesteuerten **Vorschubeinheit** ausrüsten.

Zum Auftrennen oder Nuten größerer Werkstücke, z. B. Tischlerplatten, Spanplatten etc. eignet sich besonders die

Vielblatt-Abkürzkreissäge „Rüco“-Automatic.

Durch einen motorischen Walzenein- und -abzug wird ein kontinuierlicher Werkstückdurchlauf erzielt (Bild 1). Durch Abschwenken des Vorschub-Aggregats (Bild 2) und Abnehmen der Auflageholmen wird die Sägewelle zum Ausbau frei.

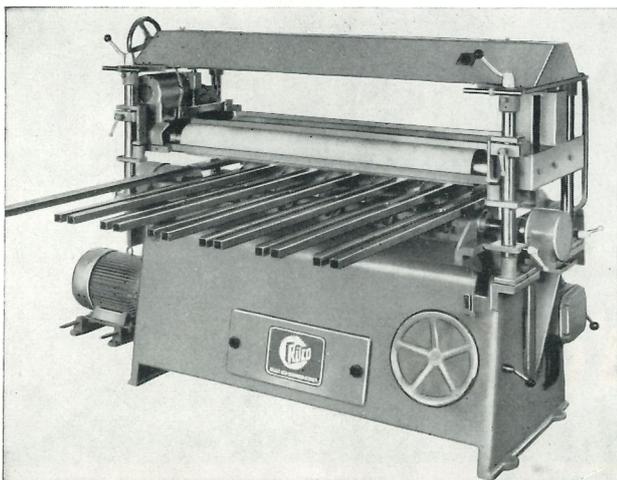


Bild 1

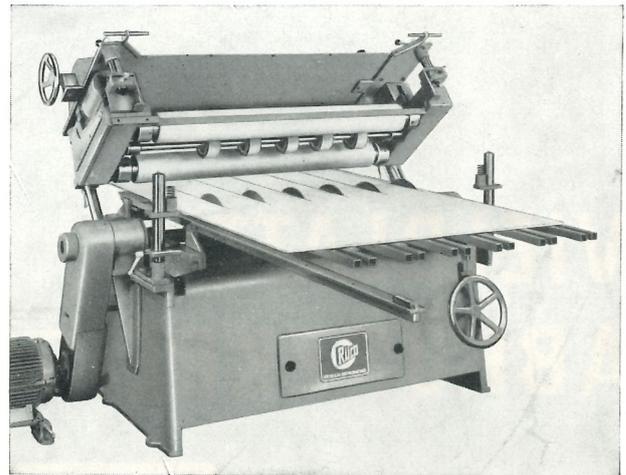


Bild 2

Modell	mit Schiebetisch					Automatic				Kraftbedarf für alle Modelle
	Schnitt-Länge	Schnitt-Tiefe	Gewicht netto	m. Seek.	Colligröße cm	Arbeits-Breite	Gewicht netto	m. Seek.	Colligröße cm	
VK 1	600 mm	600 mm	775	975 kg	165×130×120	600 mm	1000	1250 kg	} 185×125×180 u. 230×30×30 225×125×180	5,5 – 22 kW je nach Schnittleistung
VK 2	800 mm	700 mm	850	1075 kg	165×130×120	800 mm	1100	1350 kg		
VK 3	1000 mm	700 mm	925	1150 kg	185×150×120	1000 mm	1200	1450 kg		
VK 4	1200 mm	700 mm	1000	1250 kg	205×170×120	1200 mm	1300	1550 kg		
VK 6	1720 mm	700 mm	1100	1400 kg	225×170×120					

Änderungen in der Ausführung, den Abmessungen und Gewichten vorbehalten.