

TORNADOLINE



SANDING TABLE



BROUSÍČÍ STŮL



STÓŁ SZLIFUJĄCY



ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТОЛ





The sanding table is recommended to three sides sanding of the beam with max. dimension 100x100 mm and to two sides sanding of the boards with max. width 420 mm. You can sand also window frames with additional profile brushes.



Stůl je určen k třístrannému broušení hranolů do rozměru 100x100 mm a dvoustrannému broušení desek až do šířky 420 mm. S příplatkovými profilovými brousícími hlavami lze brousit i tvarové plochy, např. okenní hranoly.



Stół jest przeznaczony do trzystronnego szlifowania elementów o wym. max 100x100 mm oraz do szlifowania desek aż do szerokości 420 mm. Z dodatkowymi kształtowymi głowicami szlifującymi można szlifować zarówno profilowane elementy powierzchni, elementy okien i drzwi czy też listwy.



Шлифовальный стол есть предназначен для 3-х стороннего шлифования с макс. размерами заготовки 100 x 100 мм и 2-х стороннего шлифования плит с макс. шириной 420 мм. Станок позволяет тоже шлифование окенных рам дополнительными профильными щетками.

• Technical data • Dane techniczne	• Technická data • Технические характеристики		ST 420
Diameter of the brushes Średnica krążków szlifujących	Průměr brousících kotoučů Диаметр шлифовальных валов	mm	300
Working width of the vertical upper brushes Średnica robocza górnych krążków szlifujących	Pracovní šířka horních brousících kotoučů Рабочая ширина вертикальных верхних валов	mm	100
Working width of the horizontal brush Szerokość robocza dolnego walca szlifującego	Pracovní šířka dolního brousícího válce Рабочая ширина горизонтальных валов	mm	420
Tilting of the vertical upper brushes Przechył uchylnego pionowego krążka szlifującego	Úhel naklonení vertikálního kotouče Наклон вертикальных верхних валов		±45°
Height adjustment of the horizontal brush Wysokość przestawnego górnego poziomego krążka szlifującego	Výšková přestavitelnost horního horizontálního kotouče Управление высоты горизонтальных валов	mm	0 – 100
Height adjustment of the vertical upper brushes Wysokość przestawnego dolnego walca	Výšková přestavitelnost dolního válce Управление высоты вертикальных верхних валов	mm	0 – 30
Variable speed rotation of the brushes Płynne obroty	Otáčky plynule měnitelné v rozsahu Плавная регуляция частоты вращения валов	min-1	400 – 900
Motor power of the upper vertical brushes Moc silníka napędu górnego walca	Výkon elektromotoru pohonu horních kotoučů Мощность двигателя вертикальных верхних валов	kW	0,37
Motor power of the horizontal brush Moc silníka napędu dolnego walca	Výkon elektromotoru pohonu dolního válce Мощность двигателя горизонтальных валов	kW	0,55
Suction dust hood diameter of the vertical upper brushes Średnica kruzca odsysania górnych krążków	Průměr hrdla odsávání horních kotoučů Диаметр воздуховода вертикальных верхних валов	mm	100
Suction dust hood diameter of the horizontal brush Średnica kruzca odsysania dolnego walca	Průměr hrdla odsávání dolního válce Диаметр воздуховода горизонтальных валов	mm	120
Width of the table Szerokość stołu	Šířka stołu Ширина стола	mm	600
Length of the table Długość stołu	Délka stołu Длина стола	mm	2105
Length of the table with table extension Długość stołu z przedłużeniem	Délka stołu s prodloužením Длина стола с удлинением	mm	3305
Height of the working table Wysokość powierzchni roboczej stołu	Výška pracovní plochy Высота рабочего стола	mm	856
Height of the machine Wysokość całkowita	Celková výška Высота станка	mm	1300
Weight of the machine with table extension Waga z przedłużeniem stołu	Hmotnost s prodloužením stołu Вес станка с удлинением	kg	320

RWT s.r.o., Jiráskova 899/2
516 01 Rychnov nad Kněžnou
Czech republic
e-mail: rwt@rwt.cz
<http://www.rwt.cz>



fax: +420 - 494 - 534 119
tel.: +420 - 494 - 534 229
+420 - 494 - 534 238
+420 - 494 - 534 239