

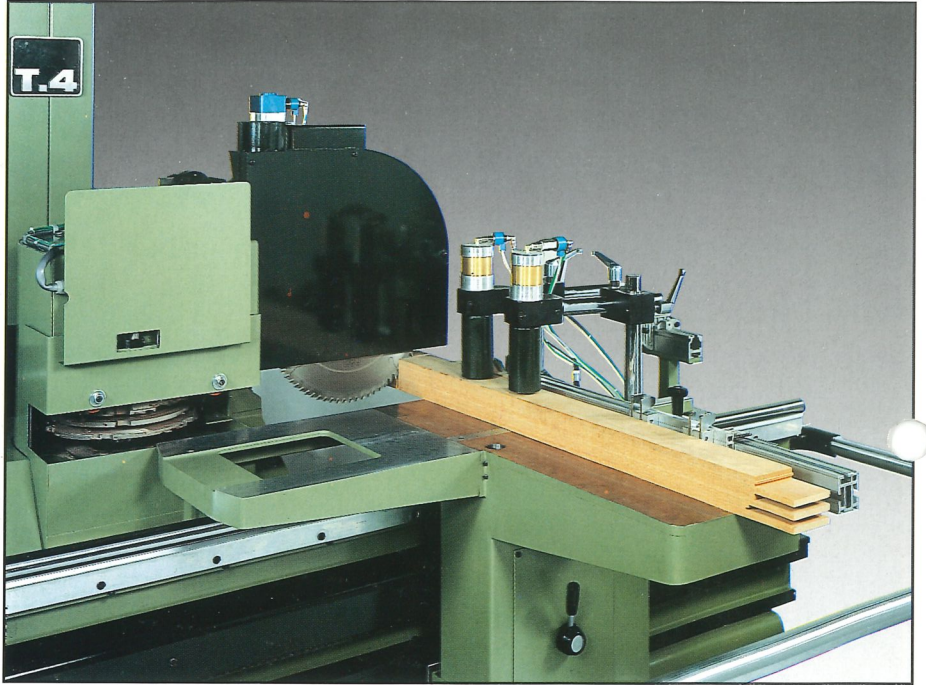
T4



AUTOMATISCHE ZAPFENSCHNEID-UND SCHLITZMASCHINE
MIT ELEKTRONISCHER WERKZEUGPOSITIONIERUNG
AUTOMATIC TENONING MACHINE
WITH ELECTRONIC POSITIONING OF TOOLS

SAC

T4



SAC

Die ideale Maschine für den Fenster-Türen- und Möbelhersteller.

Unterschiedliche Zapfen- und Schlitzwerkzeuge können sofort in gewünschte Arbeitspositionen gebracht werden. Einfache und leichte Bedienung.

Eingabe und Bedienung der Programme in einigen Minuten erlernbar.

Grundausrüstung: Motorisch angetriebener Rolltisch, Ablängsäge und senkrechter Präzisionsschiltzspindel.

Elektronische Betätigung aller Funktionen der Maschine durch Mikroprozessoren.

Freie Programmierung und Speicherung von autom. Bearbeitungszyklen für autom. Positionswechsel der Werkzeuge. Speicherung von 100 Programmen für die autom. Sequenzbearbeitung (Wechselprogramm).

Unterschiedliche Zapfen- und Schlitztiefen auf gleichem Werkstück durch Programm.

Autom. Ein- und Ausschalten der Motoren nach Programm.

Autom. Positionierung des Splitterholzes durch Programm.

Elektronische Positionierung der Werkzeuge mit 250 möglichen Stellungen.

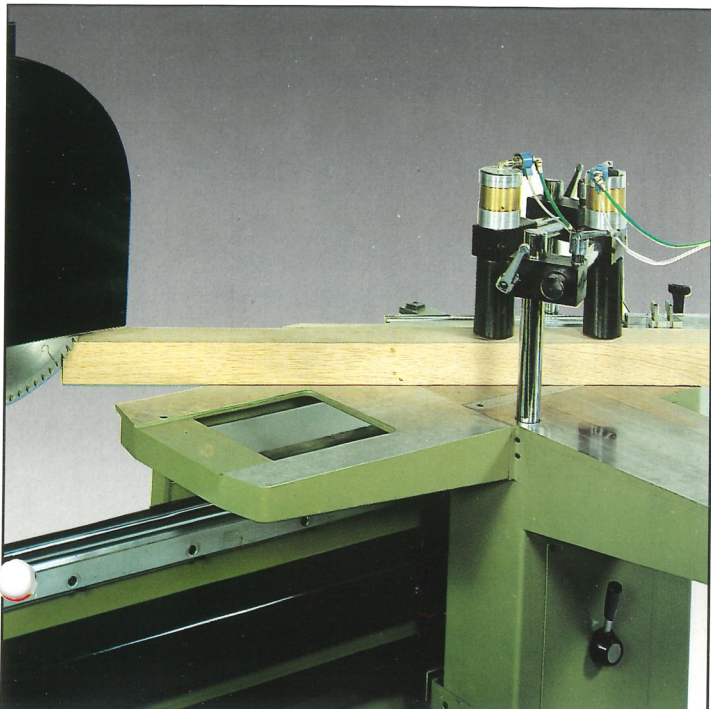
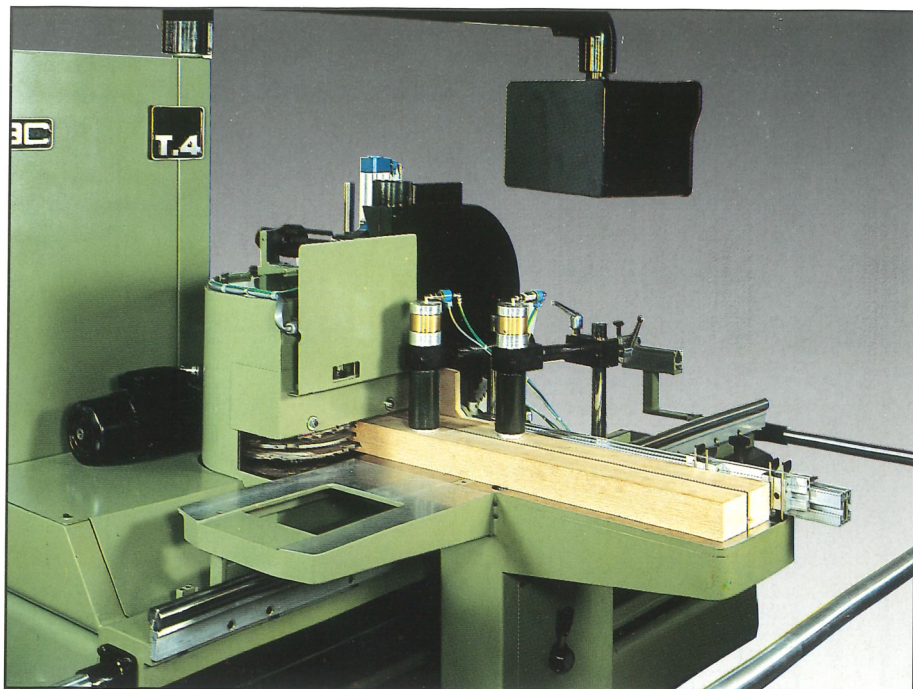
Betriebsmonitor für dauernde Überwachung des bearbeitenden Programmes, für die arbeitenden Werkzeuge und für die Werkstückbeschreibung.

2 pneum. Zylinder für sichere Werkstückspannung.

Zapfen- und Schlitzbearbeitung von Werkstücken mit verschiedenen Schrägen (z.B. Studiofenster).

Werkzeugwechsel einfach und schnell.

Hydrostatisches System für Werkzeugpositionierungsführungen. Führungssysteme laufen in Ölbad.



The ideal solution for furniture and window manufacturers who need different tenonings with different tools, thus avoiding waste of time for tool change and positioning.

Extremely safe and easy use.

Great flexibility and simple programming.

Only a few minutes are required to learn programming procedure.

Standard machine is equipped with a motorized sliding table, one cut off saw unit and one multistack tool vertical spindle.

A microprocessor electronic control unit runs every machine operation.

Free programming and memorizing of working cycles for the automatic change of tool positioning.

100 different programmes for the working of different pieces by automatic sequence or by lots.

Two different tenoning depths on the same piece can be obtained by programme.

Automatic start and stop of motors by programme.

Automatic positioning of the anti splinter disc by programme.

CNC positioning for tools, 250 positions can be memorized for each spindle.

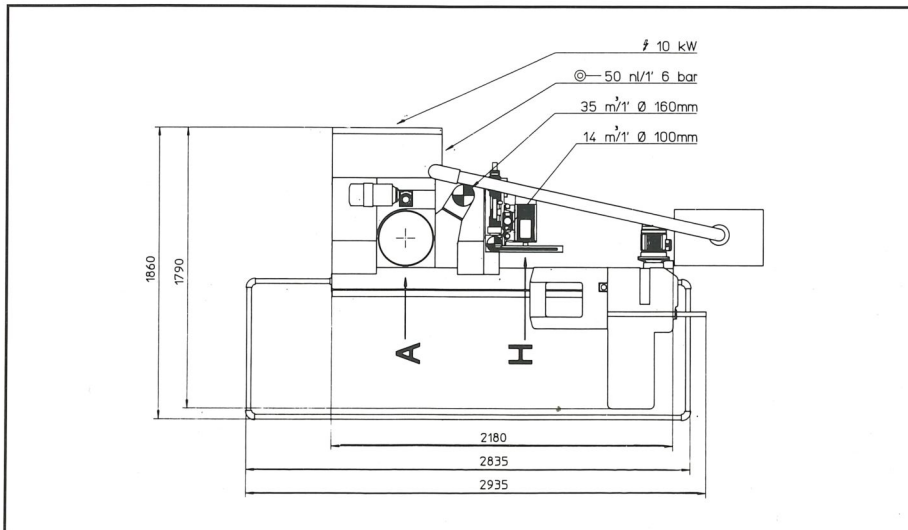
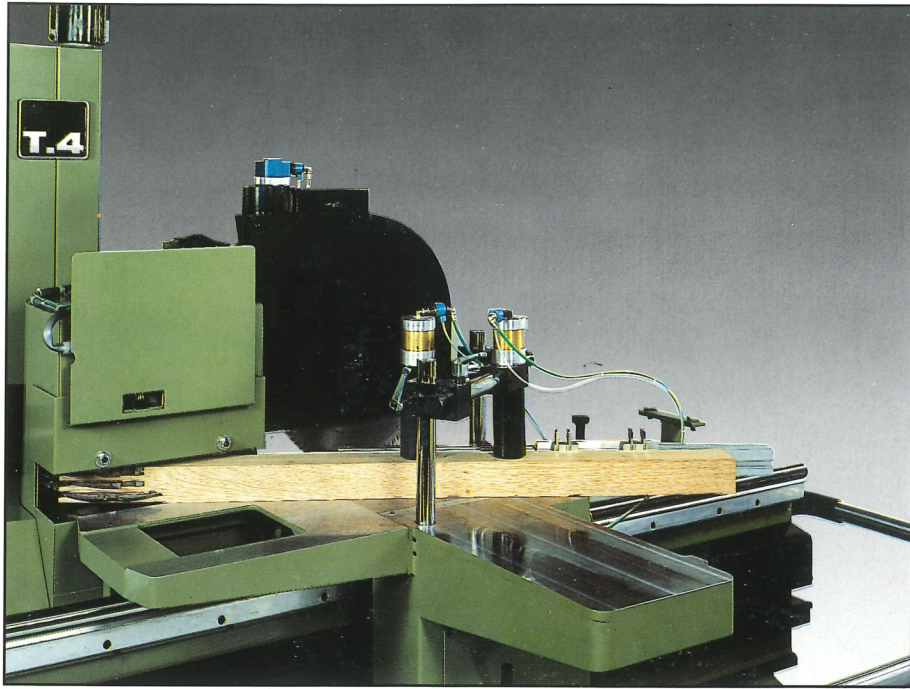
Service monitor for the constant and simultaneous check of the working programme, the piece description and the working tools.

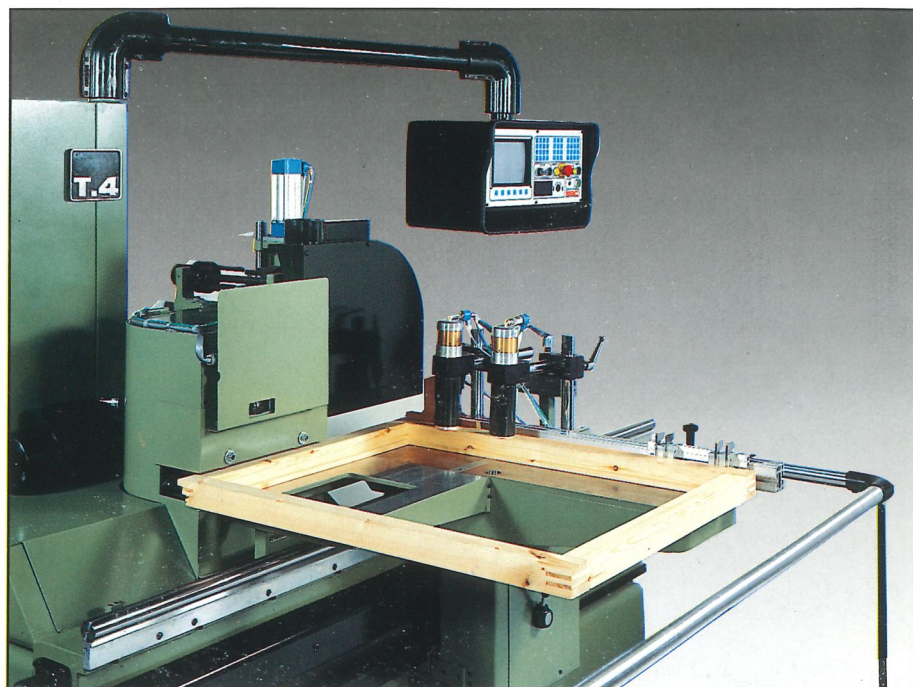
Two pneumatic clamps for piece locking.

Possibility of working tilted workpieces.

Easy and quick tool change when required.

Hydrostatic sliding fences for spindle units positioning.





TECHNISCHE DATEN		T.4		TECHNICAL DATA	
ROLLTISCH				TENONING SLIDING TABLE	
Tischabmessung	mm	300 x 900	mm	Tables size	
Motorstärke	PS	0,5-1,8	HP	Motor power	
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	4	m/min	Working speed	
Vor-und Rücklauf	m/min	16	m/min	Approaching and return speed	
Splinterholz mit autom. Positionwechsel				Automatic positioning of the anti splinter disc	
Anschlag schrägstellbar		+60° -60°		Tilting fence	
ABLÄNGSÄGE				CUTT OF SAW UNIT	
Motorstärke	PS	4	HP	Motor power	
Sägeblattdurchmesser	mm	400	mm	Blade diameter	
Motordrehzahl	UpM	3000	rpm	Blade speed	
Sägeblattbohrung	mm	30	mm	Spindle diameter	
Autom. horiz. Sägeblattbewegung durch Programm		mm	130	mm	Automatic blade horizontal movement by programme
Programmierbare Einstellungen		16		Depths for horizontal positioning	
Max. Schnitthöhe	mm	90	mm	Max height of cut	
ZAPF-SCHLITZEINHEIT				TENONING SPINDLE	
Spindeldurchmesser	mm	50	mm	Spindle diameter	
Spindellänge	mm	320	mm	Spindle length	
Spindelgesamthub	mm	275	mm	Spindle vertical stroke	
Spindeldrehzahl	UpM	3500	rpm	Spindle speed	
Motorstärke	PS	7,5	HP	Motor power	
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	350	mm	Max tool diameter	
NETTO GEWICHT	Kg	1300	Kg	NET WEIGHT	
AUTOMATISCHER STERN-DREIECKANLAUF DER HAUPTMOTOREN				MAIN MOTOR DELTA STAR STARTING	

SONDERAUSSTATTUNG				OPTIONAL EXTRAS	
ABLÄNGSÄGE 130 mm HÖHE			130 mm HEIGHT OF CUT - CUT OFF SAW UNIT		
Motorstärke	PS	4	HP	Motor power	
Sägeblattdurchmesser	mm	400	mm	Blade diameter	
Sägeblattzahl	UpM	3000	rpm	Blade speed	
Sägeblattspindeldurchmesser	mm	30	mm	Spindle diameter	
Horiz. Sägeblattbewegung	mm	130	mm	Blade horizontal movement	
Horiz. Einstellungen		16		Depths for horizontal positioning	
Autom. Vertikalhub	mm	140	mm	Blade automatic vertical movement	
Max. Schnitthöhe	mm	130	mm	Max height of cut	
TISCHVERLÄNGERUNG ZUM UMFÄLZEN DER QUERTEILEN DER FENSTERFLÜGEL			SLIDING TABLE EXTENSION AND DEVICE FOR SASH OUTSIDE PROFILING		
STUFENLOSE ELEKTRONISCHE GESCHWINDIGKEIT DES ROLLTISCHES			ELECTRONIC DEVICE FOR SLIDING TABLE VARIABLE SPEED		
Motorstärke	PS	1,5	HP	Motor power	
Regelbare Arbeitsgeschwindigkeit (elektronisch einstellbar)	m/min	3-10	m/min	Working speed (electronically variable)	
Vor-und Rücklauf des Rolltisches	m/min	35	m/min	Approaching + return speed	
AUTOMATISCHE ÖFFNENDE ABSPERRSCHIEBER FÜR ABSAUGSTUTZEN (Absaugung nur bei der arbeitenden Spindel)			SHUT OFF GATES FOR SUCTION HOODS Automatic opening and closing by programme according to the working spindle		
VORRICHTUNG FÜR DIE GLEICHZEITIGE BEARBEITUNG VON 2 WERKSTÜCKEN			DEVICE FOR TENONING 2 PIECES AT THE SAME TIME		
VERSTÄRKUNG DER MOTORLEISTUNG	PS	10	HP	UP RATED MAIN MOTOR	
VERSTÄRKUNG DER MOTORLEISTUNG	PS	12,5	HP	UP RATED MAIN MOTOR	
VERSTÄRKUNG DER MOTORLEISTUNG	PS	15	HP	UP RATED MAIN MOTOR	

Technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich. - Technical data are not binding and may be altered during construction for improvements.



SUERI ALFREDO SPA
Costruzione macchine per legno

VIA CARPI-RAVARINO, 115 - 41010 LIMIDI DI SOLIERA (MO) ITALY - TEL. (059) 56.17.50
TELEX 510326 SAC - TELEFAX (059) 56.50.52

