

GMS

Computer-Modular-System

Commander



Perfektes Zusammenspiel zwischen modernster Computertechnologie und ausgereifter Säge-technik sind ausschlaggebend für die hohe Wirtschaftlichkeit der Schelling Säge-maschinen.

Planeingabe

- Eingabe der Schnittdaten mit Hilfe graphischer Darstellung

Plan-Produktion

- Bestimmen der Arbeitsabläufe mit graphischer und textlicher Bedienung
- Automatische Einstellung aller Aggregate

Betriebsdaten-anzeige

- Datum
- Sägeblattdaten
- Vorschubgeschwindigkeit Soll/Ist
- Schnittplan
- Fahrweg

Diagnose

- Anzeige von Fehlern und Störungen im Klartext
- Fehlersuche mit Computerunterstützung am Bildschirm

Organisation

- Materialerfassung mit Ausdruck
- Materialauswahl aus Reststücken und Platten
- Ausdruck von Etiketten mit Datum, Art.-Nr., Abmessungen

Optimierung

- Stückauswahl aus Reststücken und Platten
- Computer-Optimierung der Schnittpläne

Datenübertragung

- Übertragung der Daten vom Bürocomputer zum Maschinencomputer

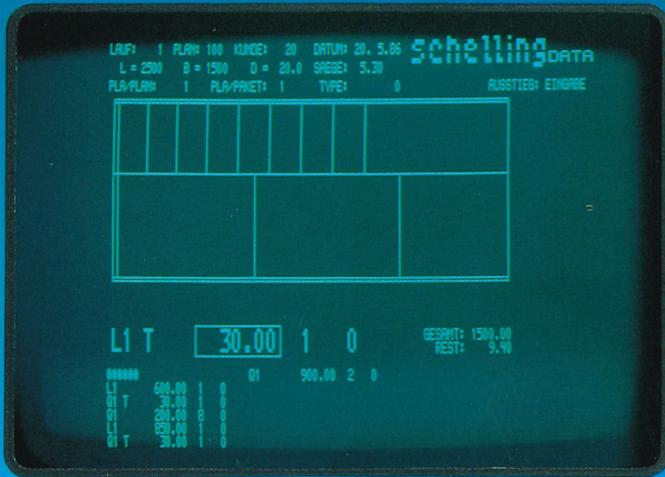
schelling



CM3

Commander

Computer-Modular-System

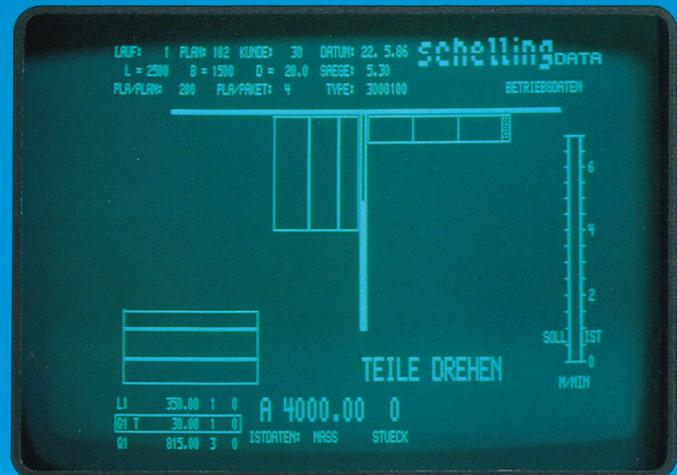


Die Schnittpläne

werden maßstabgetreu graphisch dargestellt. Die Eingabe der Daten und damit die Erstellung der Pläne erfolgt manuell über die Tastatur oder direkt vom Bürocomputer in den Maschinencomputer **commander**.

Die Bedienerführung

zeigt die Arbeitsfolge Schritt für Schritt in Form von bewegten Bildern. Somit weiß der Maschinenführer immer, was er als nächstes zu tun hat. Fehlbedienungen und Wartezeiten werden vermieden. Zusätzlich werden Bedienungsanweisungen in Textform gegeben.



Im Falle einer Störung

kann der Fehler mit Hilfe des computerunterstützten Diagnosesystems rasch lokalisiert werden. Die Hilfestellung vom Werk ist dadurch schnell und unkompliziert möglich. Ausfallzeiten werden auf ein Minimum reduziert.



schelling

