

**Hochleistungs-  
Kreissägen**

**Precision  
dimension saws**

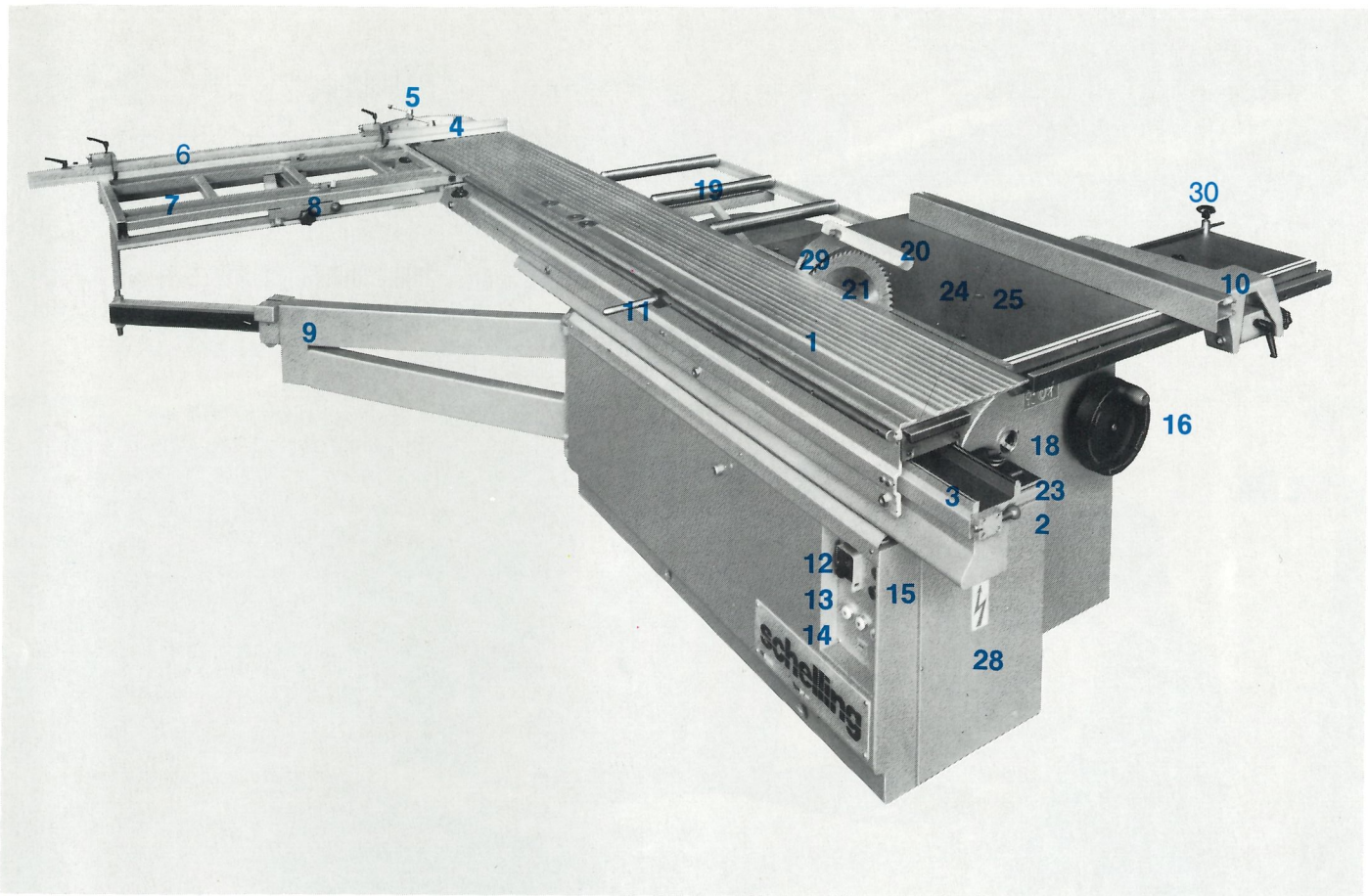
**Type KS-320  
Type KS-140**



Bei Scheffknecht-Möbel  
A-6890 Lustenau

# **schelling**





- 1 Besäumwagen, wartungsfrei
- 2 Besäumwagenarretierung
- 3 Rundstahlführungen, gehärtet
- 4 Winkel- und Gehrungsanschlag am Ende oder in der Mitte des Besäumwagens montierbar
- 5 Schnellspanngriff
- 6 Längenanschlag mit hochklappbaren Anschlagnocken
- 7 Hilfsauflage abnehmbar
- 8 Versenkbarer Breitenanschlag
- 9 Schwenkarm mit Teleskopauszug
- 10 Kreissägeanschlag
- 11 Handgriff, verschiebbar
- 12 Hauptschalter, abschließbar
- 13 Drehzahlanzeige
- 14 Betriebsstundenzähler
- 15 Taster für: Hauptsäge ein, Vorritzsäge ein; Sägen aus;
- 16 Höhen- und Schwenktrieb
- 17 Klemmhebel für Schwenktrieb
- 18 Gradskala für Schwenktrieb
- 19 Zusatzauflage mit Rollen
- 20 Schutzhaube in A
- 21 Hauptsägeblatt
- 22 Vorritzsägeblatt
- 23 Werkzeugablage
- 24 Bohrung für Steckdorn
- 25 Bohrungen für Vorritzereinstellung
- 26 Besäumanschlag
- 27 Absaugstutzen
- 28 Elektroschrank
- 29 Spaltkeil
- 30 Anschlagabstützung

- 1 Sliding table maintenance free
- 2 Sliding table lock
- 3 Twin rod tracks, hardened
- 4 Mitre fence can be mounted from both sides in the middle and at the far end of the sliding table
- 5 Quick release handle
- 6 Extendable graduated stop bar with manually adjustable stops
- 7 Removable support table
- 8 Graduated rip fence retractable
- 9 Swinging telescopic support arm
- 10 Rip fence, ball bearing mounted
- 11 Locking handle, adjustable
- 12 Lockable mainswitch
- 13 Illuminated spindle speed button
- 14 Working hour indicator
- 15 Buttons for: Main saw "on", scorer "on"; saws "out"
- 16 Rise and fall and tilting handwheel
- 17 Lock for tilting action
- 18 Graduated scale for tilting action
- 19 Auxiliary roller support table
- 20 Austrian type saw guard
- 21 Main saw blade
- 22 Scoring saw blade
- 23 Tooling shelf
- 24 Table opening for spindle lock —
- 25 — and for scoring saw adjustment
- 26 Trim fence
- 27 Dust extraction outlet
- 28 Electric control panel
- 29 Riving knife
- 30 Rip fence tensioner

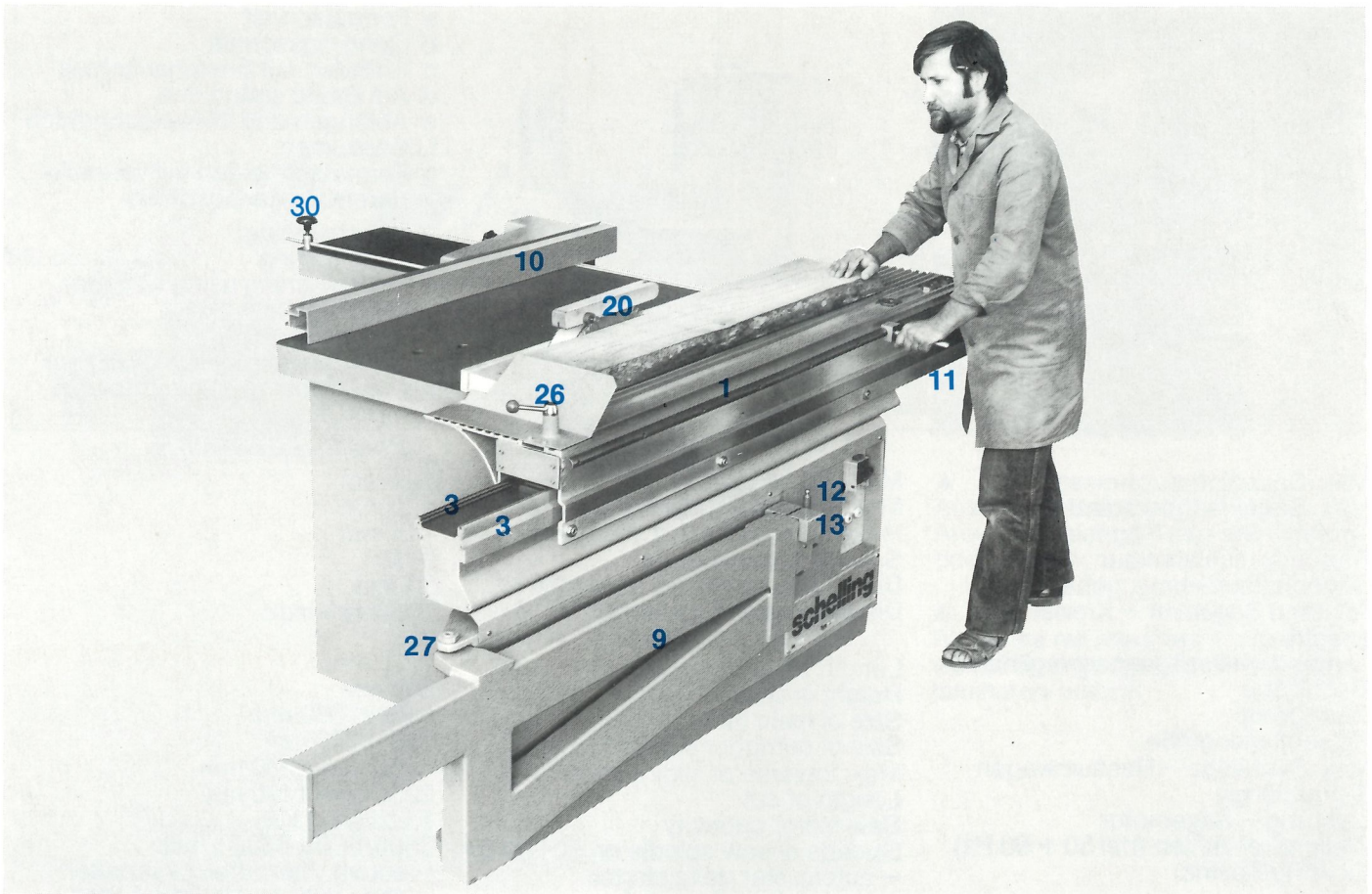
### Bedienungsfreundlich durch:

Sämtliche el. Bedienungselemente (Pkt. 12–15) an der Bedienungsseite der Maschine auf einem versenkten Schalttableau angeordnet. Sägeblatt bis 400 mm ø vollständig absenkbar. Kugelgelagerten Kreissägeanschlag. Höhen- und Schrägverstellung des Sägeblattes mit einem Handrad. Leichten Riemenwechsel. Während des Laufens von außen einstellbaren Vorritzer. Ohne Veränderung der Einstellung absenkbarer Vorritzer. Versenkbaren Breitenanschlag (patentiert) auf Wunsch. Zusatzauflage mit Rollen, welche Abkippen der Zuschnitte nach dem Durchtrennen verhindert (nur KS-320).

### Wartungsfreundlich durch:

Schmierung sämtlicher Lager (gekapselt) auf Lebensdauer. Wartungsarm. Optimaler Späneauswurf gewährleistet beste Entstaubung.





### Easy to operate due to:

All control elements (pts. 12-15) being mounted on a sunk control panel at the front of the machine.  
 400 mm  $\varnothing$  saw blade totally retractable.  
 Ball bearing mounted rip fence.  
 Spindle rise and fall as well as tilting of sawblade with one handwheel only.  
 Easy change of vee-belts.  
 Scorer adjustable from above table whilst running.  
 Scorer can be lowered without altering the lateral setting.  
 Retractable rip fence (patented) optional.  
 Sinkable auxiliary roller support table to keep panel on table level after ripping (KS-320 only).

### Easy of maintenance due to:

All bearings lubricated for life.  
 Exceptional extraction due to special dust chute.

### Hohe Schnittgenauigkeit durch:

Winkelgenauen Gehrungsanschlag (gehärtete Fixierungen); Lupe für Feinverstellung des Kreissägeanschlages; Besäumwagen auf geschliffenen, gehärteten Rundstahlführungen laufend, daher Genauigkeit  $\pm 0,1$  mm auf 3000 mm. Sehr stabiler Tragarm — Hilfsauflage.

### Hohe Schnittqualität durch:

3 Drehzahlen — Anpassen der Schnittgeschwindigkeit an Werkstoffe. Eingebauter Vorritzer (auf Wunsch). Hochgenauigkeits-Sägewellenlagerung (gehärtet), Kugelhülsenführung für Sägeaggregat. Vibrationsarmer Gußständer.

### Unfallschutz:

Die Vorschriften der nationalen Unfallschutzbehörden sind berücksichtigt.

### High accuracy of cut due to:

Precision mitre fence with hardened table mountings.  
 Magnifier on rip fence for fine-adjustment.  
 Sliding table running on steel balls and ground, hardened twin rod tracks giving an accuracy of  $\pm 0,1$  mm over 3000 mm.  
 Very stable carrying arm for auxiliary support table.

### High quality of cut due to:

3 spindle speeds allowing selection of correct cutting speed for respective working materials.  
 Scoring saw unit (optional).  
 Exceptionally — accurate main sawblade bearings (hardened).  
 Roller-sleeve guided saw unit low-vibration cast base.

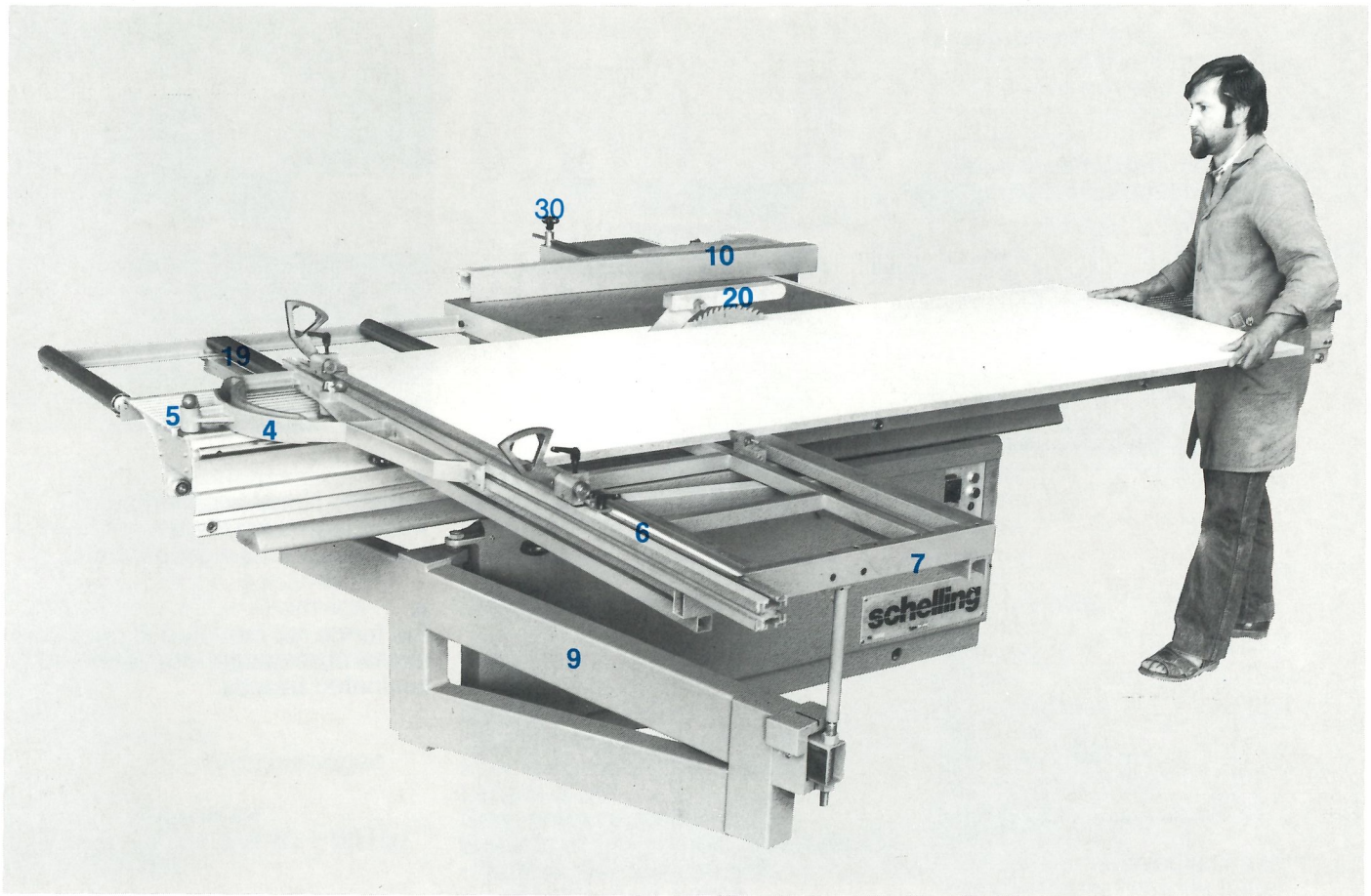
### Accident prevention:

The national safety regulations have been integrated into the machine.



# Formatschneiden mit versenkbarem Breitenanschlag, Gehrungs- anschlag

# Dimensioning with retractable fence stops, Mitre fence



▲  
Formatschneiden mit versenkbarem  
Breitenanschlag – Arbeitsfolge:

1. Anschlagnocken absenken, Platte auflegen – Besäumschnitt.
2. Anschlagnocken hochstellen, Platte wenden, an den Nocken anschlagen, Platte macht mit Besäumwagen die Fahrbewegung – Parallelschnitt.
3. Anschlagnocken absenken, Anschlagen der Platte am Längenschlag – 1. Winkelschnitt.
4. Platte wenden, gegen auf genaues Maß eingestellte Anschlagnocke und Längenschlag anschlagen – 2. Winkelschnitt.

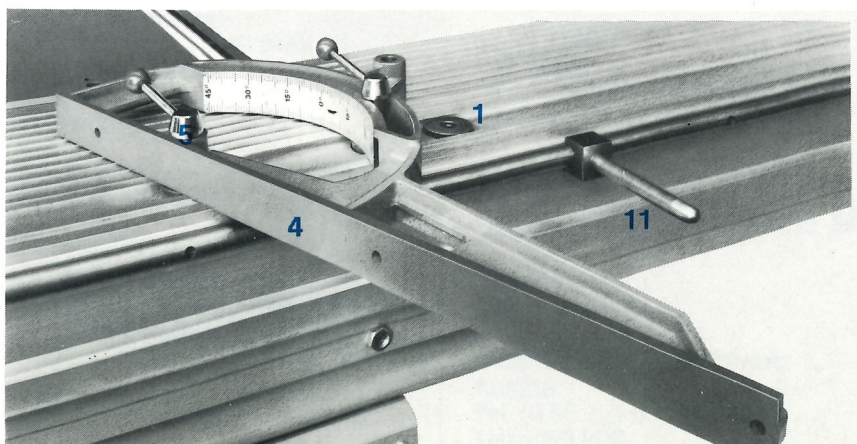
Platte fährt immer zusammen mit Besäumwagen – höchste Genauigkeit, keine Beschädigung der Werkstück-Oberfläche!

Umschlagbarer Gehrungsanschlag mit Schnellspanngriffen fixiert. Gradskala 0°–45° beidseitig ablesbar.

Mitre fence can be mounted from either side, by means of quick release handles. Graduated scale reading on both sides 0°–45°.

▲  
Dimensioning with retractable fence stops – sequence of operations:

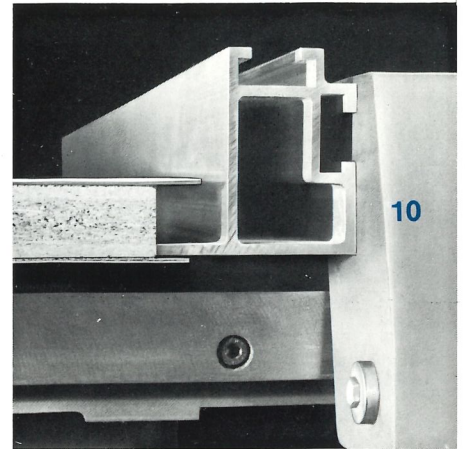
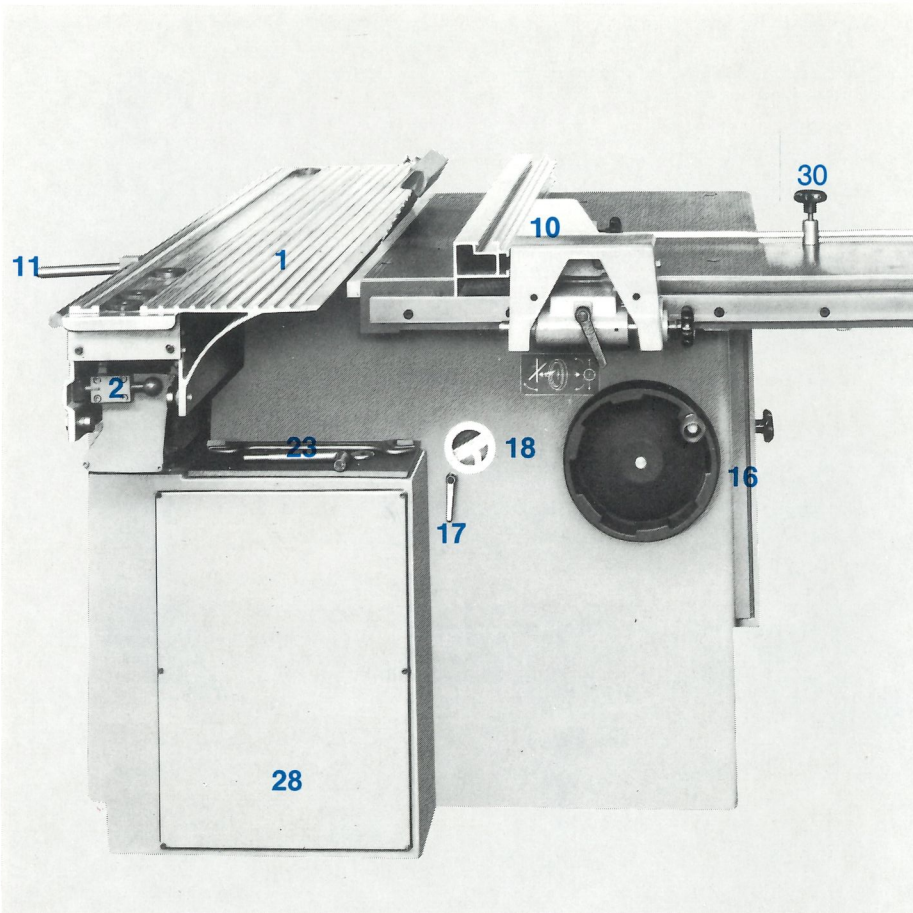
1. Lower stops, put panel onto outrigger support table – trim cut
  2. Rise stops, turn over panel, put it against stops, panel will move with sliding table – parallel cut
  3. Lower stops, put sawn edge of panel against graduated stop bar – cross cut
  4. Turn over panel, put it against preset stop, move sliding table for dimension cut.
- Guaranteed highest accuracy and scratch free surfaces.





# Maschinen- vorderseite Vorritzer Kreissäge- anschlag

# Front view Scorer, Rip fence



▲ Anschlaglineal, montiert zum Anschlagen von Platten mit Furnier- oder Beschichtungsüberstand.

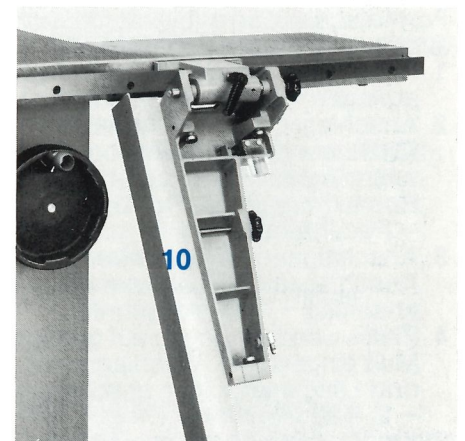
▲ Rip fence rail mounted in position for use of core gauge with veneered or laminated boards.

Vorritzer auf Wunsch.  
Durch Vorritzen ausrißfreie Schnitte an furnierten und kunststoffbeschichteten Platten.  
Unabhängige Höhenverstellung für Hauptsägeblatt und Vorritzsägeblatt.  
Einfaches Einstellen auf genaue Fluchtung mit Hauptsägeblatt.

Exakte Schnitte  
Große Standzeit  
Hohe Genauigkeit  
Sauberes Schneiden

Scoring saw optional.  
Due to scoring no break away and no splashing on the underside of veneered and laminated boards.  
Independent height adjustment from main saw blade.  
Simple adjustment for lining up with main saw blade.

Accurate cuts  
Long service life  
Extreme precision  
Super clean cutting



▲ Kreissägeanschlag an jeder Stelle, unter Beibehaltung des eingestellten Maßes, abklappbar.  
Maß mit Feineinstellung und Lupe genau und mühelos einstellbar.

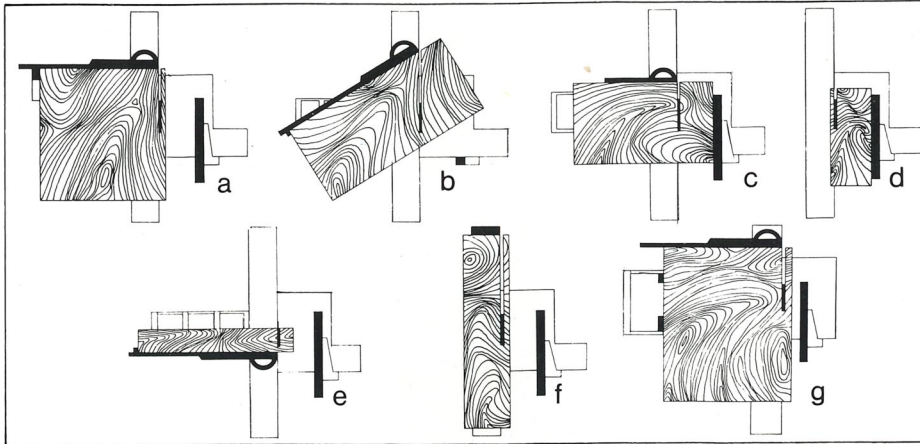
▲ Rip fence can be hinged down in any position without altering the setting.  
Precise and easy size setting with magnified micro adjustment.



# Einsatz- möglichkeiten und Technische Daten

# Applications and Specifications

# Type KS-320 Type KS-140



- a Formatschnitt
  - b Gehrungsschnitt
  - c Aufteilen mit Breitenanschlag
  - d Auf Breite schneiden
  - e Ablängen und Winkelschneiden
  - f Besäumen
  - g Formatschneiden mit versenkbarem Breitenanschlag
- a Dimensioning
  - b Mitre cutting
  - c Dimensioning using rip fence
  - d Ripping
  - e Cross cutting
  - f Trimming (straight line edging)
  - g Dimensioning with retractable fence stops

Max. Sägeblattdurchmesser  
Max. Sägeblattüberstand  
Verstellhöhe des Sägeblattes  
Sägeblatt schwenkbar  
Sägeblattaufnahme, gehärtet  
Abstand Sägeblatt – Kreissäge-  
anschlag  
Länge d. Kreissägeanschlaglineales  
Tischhöhe  
Tischgröße  
Hilfsauflagengröße  
Max. Fahrlänge – Besäumwagen  
Schnittlänge  
Leistung – Sägemotor  
Wellendrehzahlen (bei 50 + 60 Hz)  
Elektrik/Electric:

Max. dia. of sawblade  
Max. sawblade projection  
Height adjustment of sawblade  
Sawblade cants up to  
Dia. of saw spindle – hardened  
Distance saw to rip fence

450 mm  
140 mm  
115 mm  
0–45°  
30 mm  
1000 mm max.

**Sonderausführungen:**  
Vorritzeinrichtung  
Vorritzsägeblattdurchmesser  
Vorritzsägeblattaufnahme  
Max. Sägeblattdurchmesser mit  
Vorritzer  
Max. Schnitthöhe mit Vorritzer  
Leistung – Vorritzermotor  
Wellendrehzahl – Vorritzer (50+60 Hz)  
Max. Abstand Sägeblatt –  
versenkbarer Breitenanschlag  
Ablänganschlag ausziehbar bis  
**Anschlußwerte:**  
Elektroanschluß max.  
Absaugstutzen Durchmesser  
Absaugleistung  
Nettogewicht ca.

Length of rip fence rail  
Height of table  
Size of main table  
Size of outrigger support table  
Max. traverse of sliding table  
Length of cut  
Saw motor capacity  
Speeds of saw spindle on 50+60 Cy.  
– autom. star delta starter  
– Lockable main switch  
– Working hour indicator  
– No volt release  
– illuminated spindle speed buttons  
– Overload protection

1200 mm  
860 mm  
1100x1300 mm  
1180x700 mm  
4000 mm/2200 mm  
3200 mm/1400 mm  
5,5 kW/7,5 kW  
3500/5000/6500 1/min  
– autom. Stern dreieckschalter  
– absperrbarer Hauptschalter  
– Betriebsstundenzähler  
– Wiederanlaufsicherung  
– Drehzahlanzeige: Leuchtziffern  
– Überlastungsschutz der  
Sägemotoren

**Optional extras:**  
Scoring saw unit  
Dia. of scoring sawblade  
Dia. of scoring saw spindle  
Max. dia. of sawblade with scorer

100 mm  
20 mm  
450 mm

Max. depth of cut with scorer  
Scoring saw motor capacity  
Speed of scoring saw spindle  
Max. distance saw to retractable  
fence stops  
Cross cut fence, extensible up to

140 mm  
0,6 kW  
9000 1/min  
1350 mm

**Connecting datas:**  
Mains and cable size max.  
Dia. of dust outlet  
Extraction requirements  
Net weight approx.

2500 mm  
6,1 (8,1) kW  
120 mm  
35 m<sup>3</sup>/min bei 70 mm WS (water gauge)  
KS-320 – 1150 kg; KS-140 – 1100 kg

Vertretung/Agency:

# schelling

Schelling + Co.  
Maschinenfabrik  
und Eisengießerei  
A-6858 Schwarzach/Vlbg.  
Austria  
Tel. (0 55 72) 63 1 61\*-0  
Telex 59 209

Maß- und Konstruktionsänderungen  
vorbehalten

Technical data subject to  
modifications. Dimensions,  
weight and illustration without  
obligation.