

Rahmendübelmaschine



In immer stärkerem Maße werden Rahmentüren, Hebetüren, Blockrahmen usw. gedübelt, weil sich die Dübelverbindung als die rationellste gezeigt hat. Der Einsatz einer speziellen Rahmendübelmaschine ist jedoch Voraussetzung dafür, da mit der herkömmlichen Korpus-Dübelmaschine der gewünschte Effekt nur schwer zu erreichen ist. Unsere neue Rahmendübelmaschine DB 9 – 3000 ist durch die konsequente Auswertung der Erfahrungen auf dem Rahmendübel-Sektor entstanden. Sie hat folgende Eigenschaften:

- Robuste Bauart
- große Arbeitslänge
- schwenkbare Bohraggregate in mehrspindliger Ausführung mit Eigenvorschub und 2,5 PS Leistung
- bequeme und exakte Verstellung mittels Handrädern
- Sicherheits-Druckluftspanner mit enormer Druckkraft halten die Werkstücke während des Bohrvorganges
- die Pneumatik-Steuerung mit Notstopeinrichtung arbeitet vollautomatisch und entspricht damit modernsten Ansprüchen
- sinnreiche Anschläge gewährleisten absolut paßgenaues Arbeiten
- bei jedem Arbeitstakt wird ein Längs- oder Querfries fertig bearbeitet.

DB 9/3000

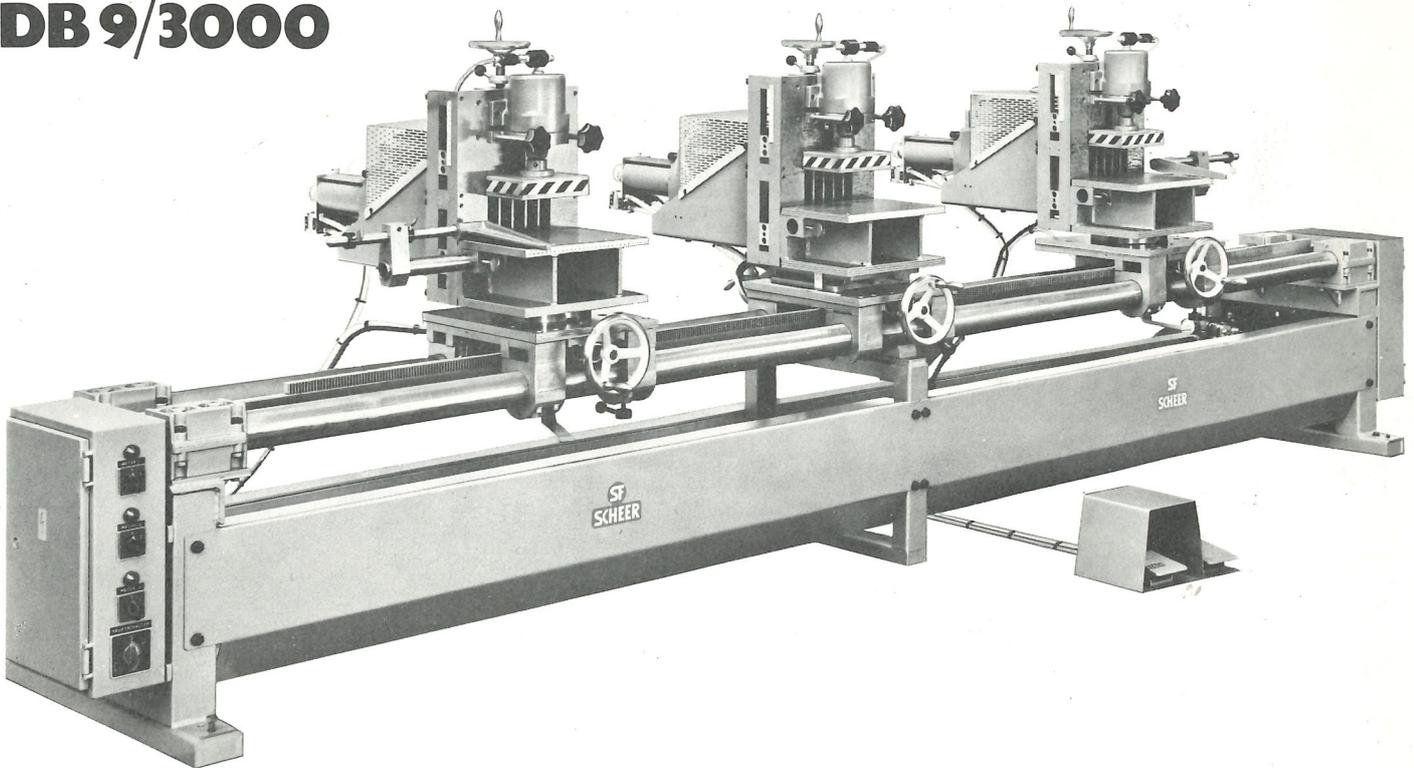
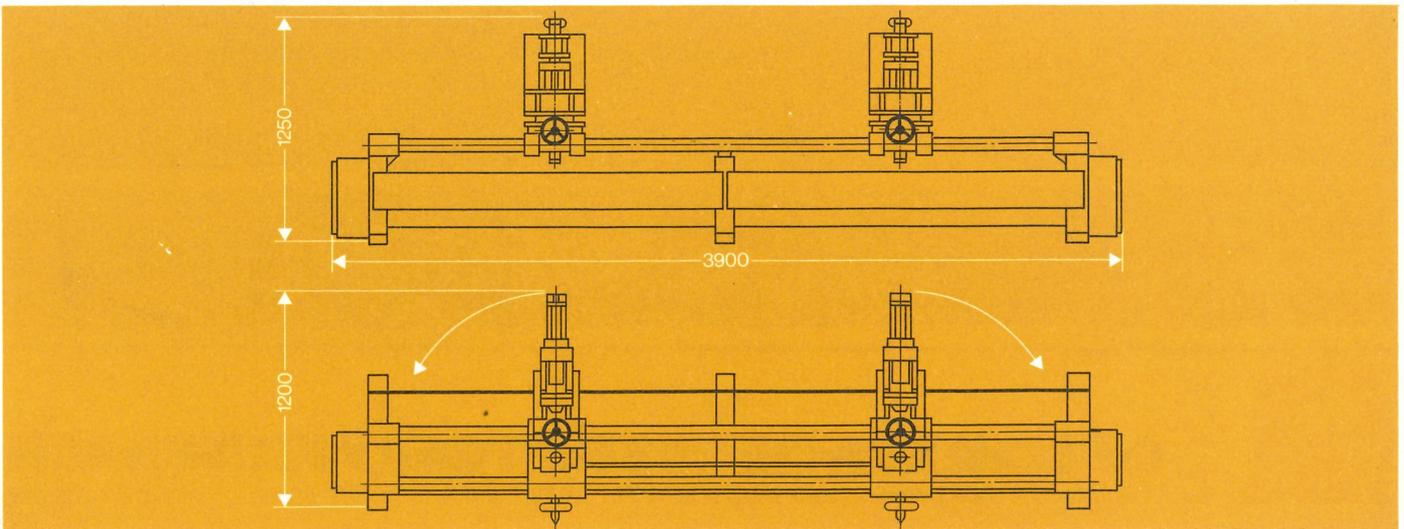


Abb. zeigt DB 9 mit 3 Bohrsupporten.
Änderungen in Ausführung und Konstruktion vorbehalten.



Technische Beschreibung

Die Maschine besteht aus einem stabilen, an drei Seiten geschlossenen Unterbau mit zwei Rundführungen in Längsrichtung und Mittelfuß. Auf diesem Grundgestell sind Bohrsupporte aufgebaut, welche mittels Handrädern über Zahnstangen in Längsrichtung verstellt werden können und außerdem 360° drehbar sind. Jeder Bohrsupport enthält einen robusten Bohrmotor mit mehrspindligem Getriebe, einen stabilen Werkstück-Auflagetisch sowie einen Sicher-

heits-Druckluftspanner mit 400 Kp Druckkraft bei 6 atü. Die pneumatische Steuerung arbeitet vollautomatisch nach Impuls-gabe über Startventil. Eine Notstopeinrichtung ist ebenfalls eingebaut. Die elektrischen Anschlüsse erfolgen aus einem Schaltschrank, welcher mit Hauptschalter und Kontroll-Lampe ausgestattet ist und in welchem pro Bohrmotor ein Motorschutzschalter installiert ist.

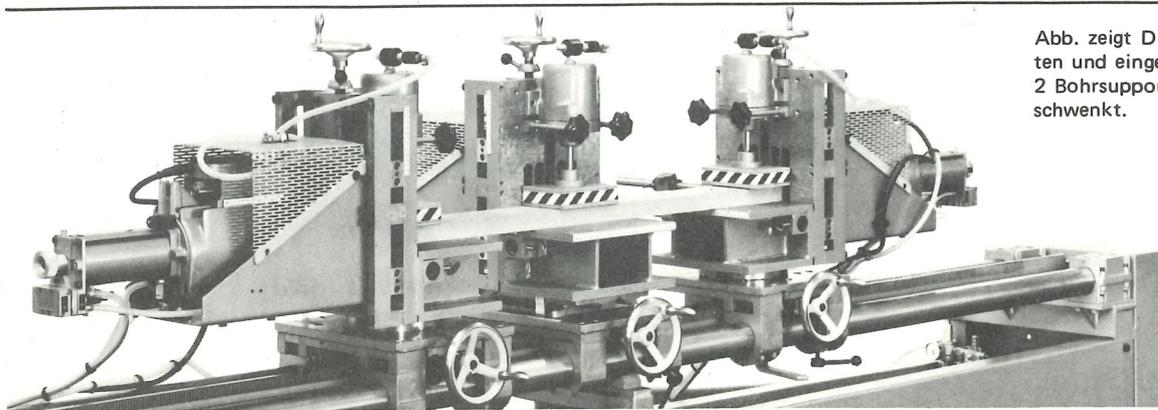


Abb. zeigt DB 9 mit 3 Bohrsupporten und eingespanntem Werkstück. 2 Bohrsupporte sind stirnseitig geschwenkt.

Technische Daten

Artikelnummer	363.104.3060.008
Arbeitslänge	3000 mm max. 450 mm min.
Bohraggregate	Bohrmotoren Type BM 602, 220/380 Volt, 2,5 PS Leistung, mit eingebautem pneumatischen Vorschub und Rücklauf, mit angebautem Motorschutzschalter und Umsteuerventil, das automatisch nach Erreichen der eingestellten Bohrtiefe um- schaltet, Hub max. 130 mm, Bohrtiefe max. 100 mm, Höhenverstellbereich 0 – 110 mm.
Spindelleisten	5-spindlige Vorsatzgetriebe, Spindelteilung 32 mm, größter Bohrmittenabstand zwischen den äußersten Spindeln 128 mm, Getriebe in Stellung 0 und 90° schwenkbar.
Anzahl der Bohrsupporte	2 schwenkbare Supporte, welche um 360° drehbar angeordnet sind. Eine Gradeinteilung für diesen Schwenkbereich ist vor- handen. Tischgröße 300 x 220 mm.
Bohrabstände	Der Abstand zwischen 2 Supporten von Bohrmitte zu Bohr- mitte beträgt 300 mm.
Maschinenabmessung	ca. 3950 x 1100 x 1250 mm
Gewicht	ca. 800 kg

Diese Maschine kann auf Wunsch mit weiteren schwenkbaren Bohrsupporten in Längsrichtung verstellbar mittels eines Handrades mit einem kompletten Bohraggregate BM 602 und 5-spindligem Vorsatzgetriebe, wie oben beschrieben, ausgestattet werden.

Artikelnummer: 367.803.0000.002

Lieferumfang

1 komplette Rahmendübelmaschine Type DB 9/3000 mit
2 Supporten mit Bohrmotoren BM 602, 220/380 Volt,
2,5 PS Leistung, mit 5-spindligem Getriebe, 32 mm Teilung,

pro Support mit 1 Sicherheits-Druckluftspanner, mit voll-
automatischer Steuerung, elektr. Schaltschrank mit Motor-
schutzschaltern, einschl. Wartungseinheit.



C.F. SCHEER & CIE GMBH STUTTGART-FEUERBACH

7000 STUTTGART 30 · POSTFACH 301020 · TELEFON ☎ (0711) 8781-1 · TELEX 07-22953