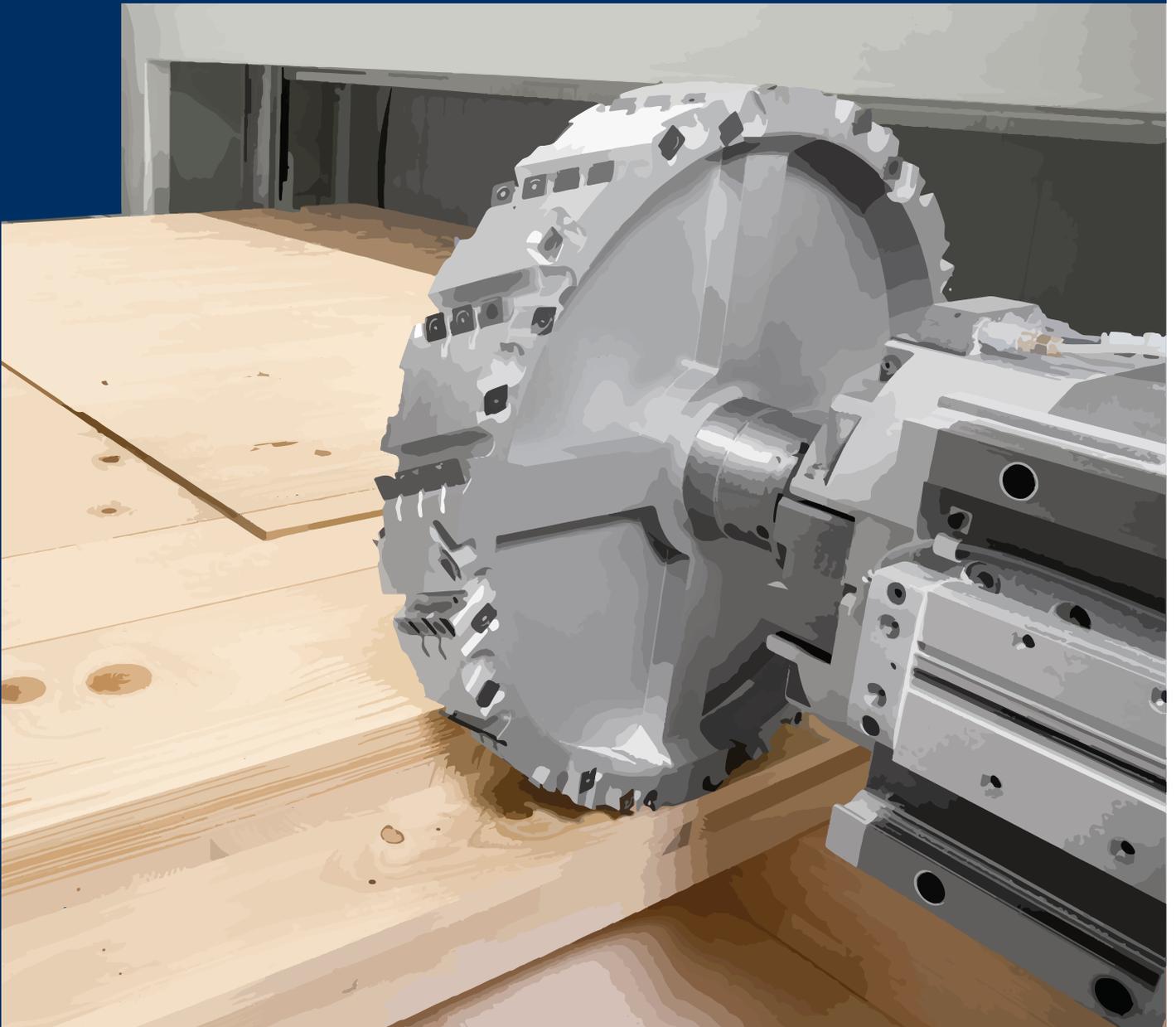


Area Reihe

5-Achs-Abbundanlagen für Wände, Decken und gebogene Leimbinder



**UNSERE TECHNOLOGIE-
GEMEINSAM FÜR EINEN
GRÜNEREN PLANETEN**



Area Reihe

5-Achs-Abbundanlagen für Wände, Decken und gebogene Leimbinder



area



area x



area xl

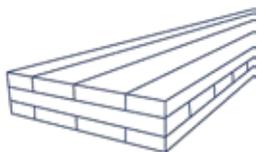
DIE VIDEOS ANSCHAUEN



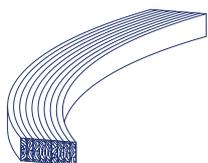
EINE KOMPLETTE REIHE VON ABBUNDANLAGEN MIT PORTAL- STRUKTUR FÜR DIE BAUELEMENTE

area

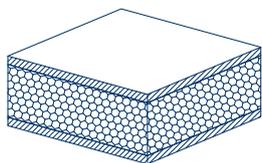
ANWENDUNGSBEREICHE



BSP-Platten zur Herstellung von Wänden und Decken von Wohnhäusern und mehrstöckigen Gebäuden.



Gebogene Brettenschichtholzträger, die in großen öffentlichen Bauwerken wie Sportanlagen und Brücken verwendet werden.



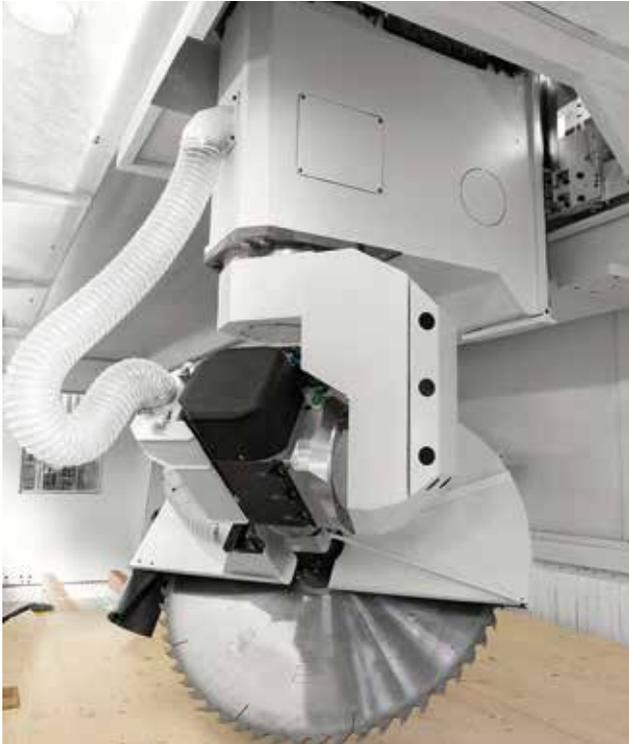
Isolierende Verbundplatten, die für den Bau von Dächern und Wänden verwendet werden.



TECHNISCHE HAUPTMERKMALE

Area Reihe

5-Achs-Abbundanlagen für Wände, Decken und gebogene Leimbinder



Das Arbeitsaggregat von **Area** ist speziell zur Durchführung, bei maximaler Geschwindigkeit und Bearbeitungsqualität, aller für die Herstellung von Bauteilen erforderlichen Bearbeitungen auch bei schwerer Zerspanung entwickelt.

Von **SCM** entsprechend entwickelt und hergestellt, hat die Elekterspindel eine Leistung von 30 kW bei 6.000 U/Min, kann aber eine maximale Drehzahl von 13.000 U/Min erreichen.



Hohes Sicherheitsniveau dank dem komplett geschlossenen Bearbeitungsbereich und dem innovativen Sicherheitssystem, das den **freien Zugang zum Arbeitstisch** auch bei Einsatz der Maschine ermöglicht.

Der Maschinenumfang wird vollständig durch **Lichtschranke** gesteuert, die die **Portalbewegung verlangsamen**, wenn der **Bediener in den Bearbeitungsbereich eintritt**.

Die Verarbeitung wird nicht unterbrochen, während der Bediener in der Nähe des Arbeitstisches sicher ist.



Das **Werkzeugmagazin mit bis zu 12 Plätzen** ist so konzipiert, dass alle Werkzeuge an Bord sind, die für die Durchführung der Bearbeitungsvorgänge erforderlich sind.

Spezielle Plätze für Sonderaggregate: **Sägeblatt mit bis zu 1.020 mm Durchmesser, Kettensäge und Hobelaggregat**.

Die Ein/Aus-Bewegung in X-Richtung der Zahnstange sorgt dafür, dass das gleiche Werkzeugmagazin immer aus dem Weg ist, wenn der Werkzeugwechsel nicht erforderlich ist.



Das Design der Maschine stützt sich auf ein modulares System, das die Abmessungen des Arbeitstisches bis zu 50 m anpassen kann, um alle Produktionsanforderungen erfüllen zu können.

Stabiles Referenzsystem am Arbeitstisch, um Platten mit großen Abmessungen richtig aufzunehmen. Nach der Positionierung des Werkstücks werden die Referenzanschlüge automatisch abgesenkt, so dass alle Werkstückseiten zur Weiterverarbeitung frei bleiben.



Um die Positionierung von großen und schweren Elementen zu erleichtern, kann ein Laserhilfe-System konfiguriert werden.

Der Laser projiziert die Werkzeugstrecke auf die zu bearbeitende Holzplatte so kann der Bediener das Programm auf das Werkstück zentrieren. Die Information wird automatisch an die CNC-Maschine weitergeleitet, die das Teileprogramm entsprechend der neuen Werkstückposition modifiziert.

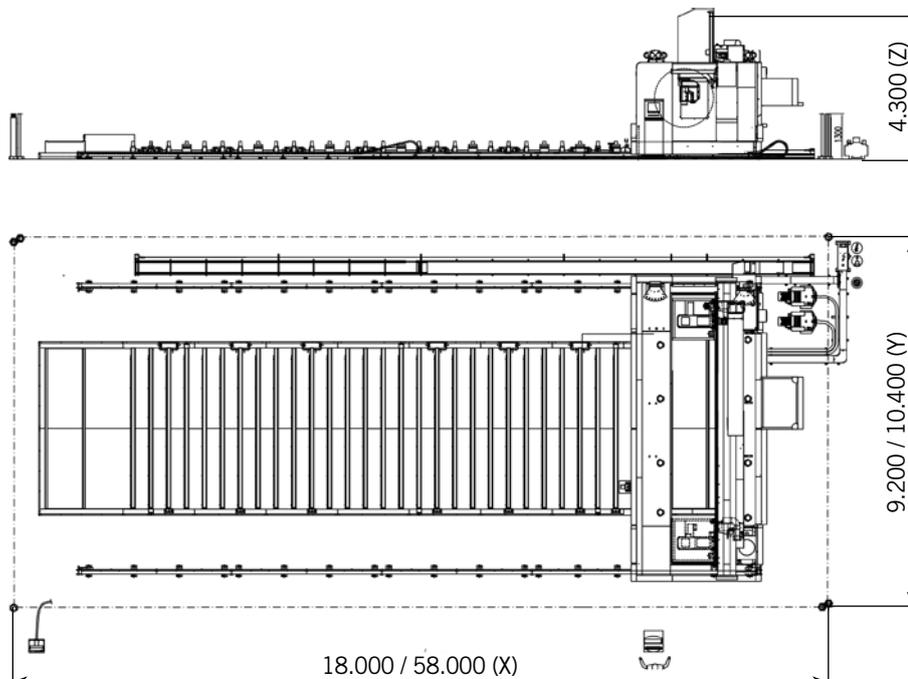


Auch kleine Werkstücke können auf dem Arbeitstisch durch das Absaugsystem gehalten werden.

Die Sauger mit manueller Positionierung und automatischer Aktivierung werden einfach über den Arbeitsbereich positioniert und mit den an der Maschine angeordneten Vakuumanschlüssen mit schnellen Steckverbindern am Tischumfang verbunden.

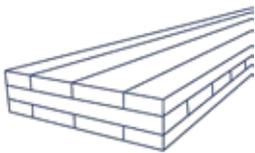
area		
WERKSTÜCKABMESSUNGEN		
Länge min/max.	mm	600 / 50.000
Breite	mm	bis zu 3.200 / 4.500
Stärke min/max.	mm	20 / 360
ARBEITSAGGREGAT		
Leistung max. (S1) bei 6.000 U/Min	kW	30
Drehzahl max.	U/Min	13.000
Drehmoment max.	Nm	47,7
Werkzeugaufnahme	-	HSK 80 F
WERKZEUGMAGAZINE		
TR12	N° Plätze	12
Sägeblattdurchmesser max.	mm	1.020
ARBEITSTISCH		
Typ	-	Fest
Höhe vom Boden	mm	500
PRODUKTIVITÄT		
Geschätzte durchschnittliche Produktivität (fester Arbeitstisch, Einzelfeld)	m ³ /Jahr	10.000

LAYOUT

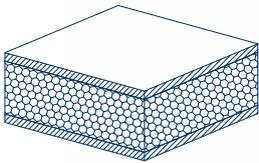


ARBEITSBEREICH		
Länge des Arbeitstisches in X	mm	von 10.000 bis zu 50.000
Breite des Arbeitstisches in Y	mm	3.200 / 4.500

area x



BSP-Platten zur Herstellung von Wänden und Decken von Wohnhäusern und mehrstöckigen Gebäuden.



Isolierende Verbundplatten, die für den Bau von Dächern und Wänden verwendet werden.



TECHNISCHE HAUPTMERKMALE

Area Reihe

5-Achs-Abbaanlagen für Wände, Decken und gebogene Leimbinder



Die **Area X** ist mit einem Arbeitsaggregat ausgestattet, das in Bezug auf Drehmoment und Leistung hervorragende Leistungen aufweist.

Das 5-Achs-Arbeitsaggregat PRISMA TLP entwickelt eine **Leistung von 30 kW bei 6.000 U/Min** und ein **Drehmoment von 47,7 Nm (S1)**. Diese Leistung ermöglicht **sowohl das Fräsen mit großer Zerspanung als auch das äußerst präzise Hochgeschwindigkeitsprofilieren** mit perfekter Endbearbeitung.

Das **Werkzeugmagazin mit 15 Plätzen** wurde entwickelt, um die Möglichkeit zu bieten, die Maschine mit mehr Werkzeugen auszustatten als das Modell **Area**.

Die **Ein/Aus-Bewegung in X-Richtung der Zahnstange** sorgt dafür, dass das gleiche Werkzeugmagazin immer aus dem Weg ist, wenn der Werkzeugwechsel nicht erforderlich ist.



Bearbeitung der Platte
Sicherer Zugang zum Arbeitsbereich



Die gesamte **Area Reihe** zeichnet sich durch ein **hohes Maß an Sicherheit** aus, ohne die **Produktivität zu beeinträchtigen**.

Dank der **Pro-Speed-Technologie** ist der Zugang zum Arbeitsbereich ohne Arbeitsunterbrechung möglich.

Im Falle eines Kontakts mit der Kabine **stoppen die sensiblen blauen Stoßfänger an der Vorder- und Rückseite sofort alle Bearbeitungen**, um die Sicherheit des Bedieners zu gewährleisten.

area X



Die Maschine ist in **5 Standardgrößen und verschiedenen Arbeitstischkonfigurationen** erhältlich, wodurch sich die Abbundanlage für alle Anforderungen eignet.

Die hohe Konfigurierbarkeit des Arbeitstisches wird durch die Kombination von festen oder motorisierten Tischen ermöglicht, die mit automatischen Reinigungssystemen kombiniert werden können.

Es ist möglich, die **CNC-Abbundanlage in hochproduktive automatische Linien für die Bearbeitung auch großer BSP-Platten zu integrieren**, dank der reichhaltigen Ausstattung des Arbeitstisches: Motorisierte Rollen, die für den automatischen Transport der Platte in Längsrichtung nützlich sind, und motorisierte Ketten, die für die **Positionierung des Elements im vollautomatischen Modus** notwendig sind.

Wenn mit festem Arbeitstisch ausgestattet, ist **Area X** in der Lage, im Pendelverfahren zu arbeiten, was zu einer höheren Produktivität im Vergleich zu einer Einzelfeld-Lösung führt.



Die **Reinigungssysteme gewährleisten das automatische Entfernen von Spänen, die sich im Raum unter und an den Seiten des Arbeitstisches ansammeln.**

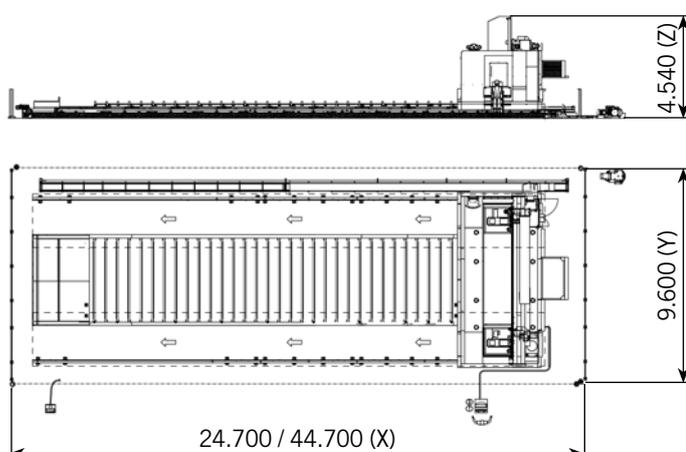
Reinigungssystem vom Typ "Redler", unter dem Arbeitstisch positioniert, besteht aus einer Reihe von Querabstreifern, die sich in Längsrichtung bewegen; diese Vorrichtung ermöglicht die automatische Entfernung von Spänen, die während der Bearbeitung anfallen.

Das Bandreinigungssystem, an den beiden Seiten des Arbeitstisches positioniert, ist mit einem kontinuierlichen Vorschub der Förderbänder ausgestattet, die die automatische Entsorgung von Spänen und kleinen Abfällen ermöglicht.

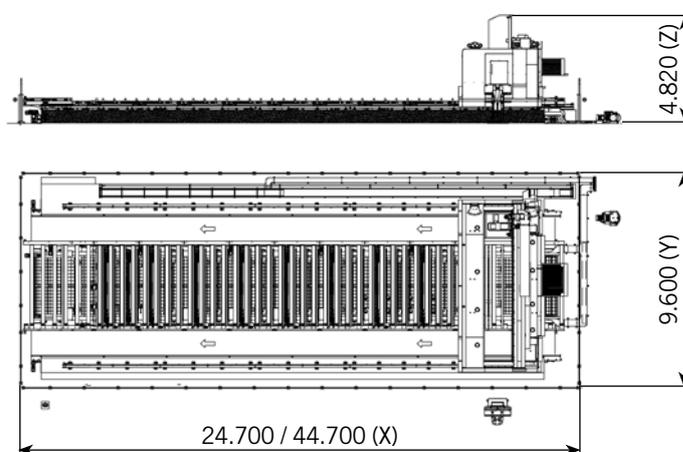
area x		
WERKSTÜCKABMESSUNGEN		
Länge min/max.	mm	1.100 - 36.000
Breite min/max.	mm	500 - 3.600
Stärke min/max.	mm	20 - 360
ARBEITSAGGREGAT		
Leistung max. (S1) bei 6.000 U/Min	kW	30
Drehzahl max.	U/Min	12.000
Drehmoment max.	Nm	47,7
Werkzeugaufnahme	-	HSK 80 F
WERKZEUGMAGAZINE		
TR15	N° Plätze	15
Sägeblattdurchmesser max.	mm	1.020
ARBEITSTISCH		
Typ	-	Fest - motorisiert
Höhe vom Boden	mm	740 - 1.100
PRODUKTIVITÄT		
Geschätzte durchschnittliche Produktivität (fester Arbeitstisch, Einzelfeld)	m ³ /Jahr	10.000
Geschätzte durchschnittliche Produktivität (motorisierter Arbeitstisch, Einzelfeld)	m ³ /Jahr	12.000

LAYOUT

FESTER ARBEITSTISCH



MOTORISIERTER ARBEITSTISCH



ARBEITSBEREICH

BASIS	BASIS	BASIS	BASIS	BASIS
16.000 x 3.600 mm	20.000 x 3.600mm	24.000 x 3.600 mm	32.000 x 3.600 mm	36.000 x 3.600 mm

area xl



ANWENDUNGSBEREICHE



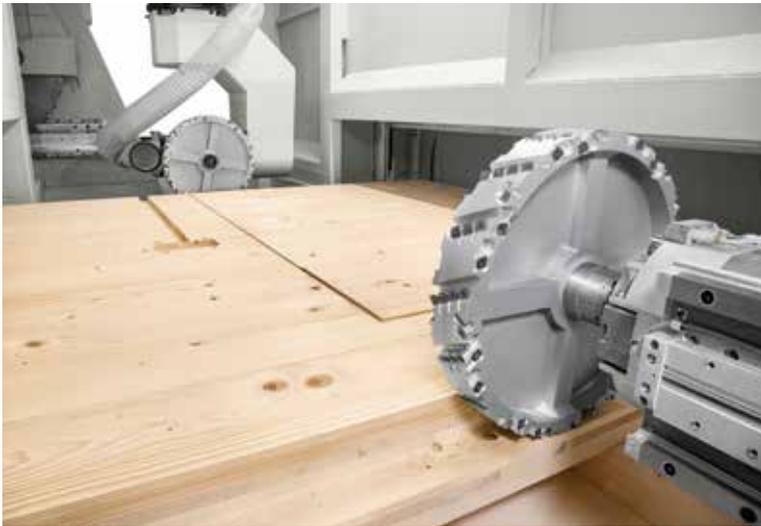
BSP-Platten zur Herstellung von Wänden und Decken von Wohnhäusern und mehrstöckigen Gebäuden.



TECHNISCHE HAUPTMERKMALE

Area Reihe

5-Achs-Abbandanlagen für Wände, Decken und gebogene Leimbinder



Die Area XL kann bis zu zwei Elektrospeindeln aufnehmen, die 63 kW Leistung bei 5.000 U/Min und 200 Nm Drehmoment abgeben, was für die Verarbeitung von BSP-Platten extrem wichtig sind.

Die Konfiguration mit zwei Arbeitsaggregaten ermöglicht die gleichzeitige Ausführung von Ausschnitten bzw. Schneiden und Fräsen, wodurch die Produktivität erhöht wird.

Es können bis zu 6 Werkzeugmagazinen mit insgesamt 60 Werkzeugplätzen bestückt werden.

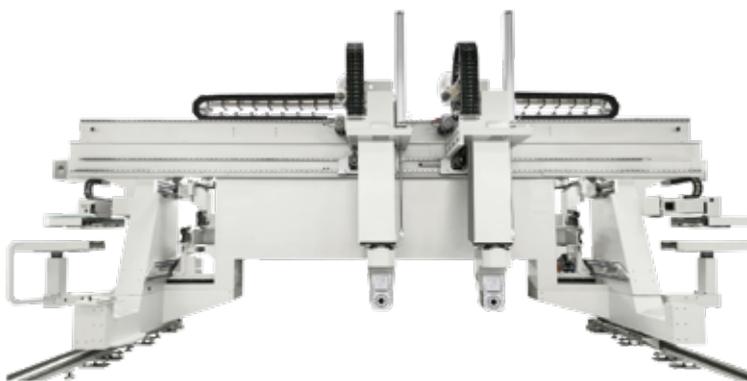
Die 4 Teller-Werkzeugmagazine, die an den Seiten der Portalstruktur angebracht sind, nehmen alle Werkzeuge auf, die für eine komplette Werkstückbearbeitung erforderlich sind, einschließlich **sehr schwerer Fräser mit einem Durchmesser von bis zu 520 mm.**

Die zusätzliche 2 Werkzeugmagazine nehmen insgesamt 4 Sägeblätter auf. Zum Schneiden von Elementen mit einer Stärke von bis zu 400 mm kann ein Sägeblattaggregat mit einem Durchmesser von 1.150 mm verwendet werden, das mit einer speziellen Absaughaube ausgestattet ist. Es ist auch möglich, die Maschine mit einem Sägeblatt von 800 mm Durchmesser für die Bearbeitung kleinerer Stärken auszustatten.



Die sehr steife Struktur von Area XL wurde so konzipiert, dass sie die vollständige Aufnahme der mechanischen Belastungen garantiert.

Das Führungssystem sorgt für eine korrekte Ausrichtung der Struktur. Sogar mögliche Fehlausrichtungen, die durch die Bewegung des Fußbodens entstehen, werden durch das Kompensationssystem für die X-Achse automatisch kompensiert.



area xl

Zusätzlich zu den Reinigungssystemen "Redler" und "Band" ist Area XL ausgestattet mit einer **Absaughaube**, die notwendig ist, um die auf der Oberfläche der bearbeiteten Platte verbleibenden Späne aufzufangen. Das gleiche System kann auch für die Reinigung der Holzstangen des Arbeitstisches verwendet werden.



Auf dem vielseitig konfigurierbaren Arbeitstisch sind die **Handhabung, Positionierung und Spannung der Platten mit einem Gewicht bis zu 12.700 kg vollautomatisch** möglich.

Das Laser-System erleichtert die Positionierung von großen und schweren Elementen auf dem Tisch.

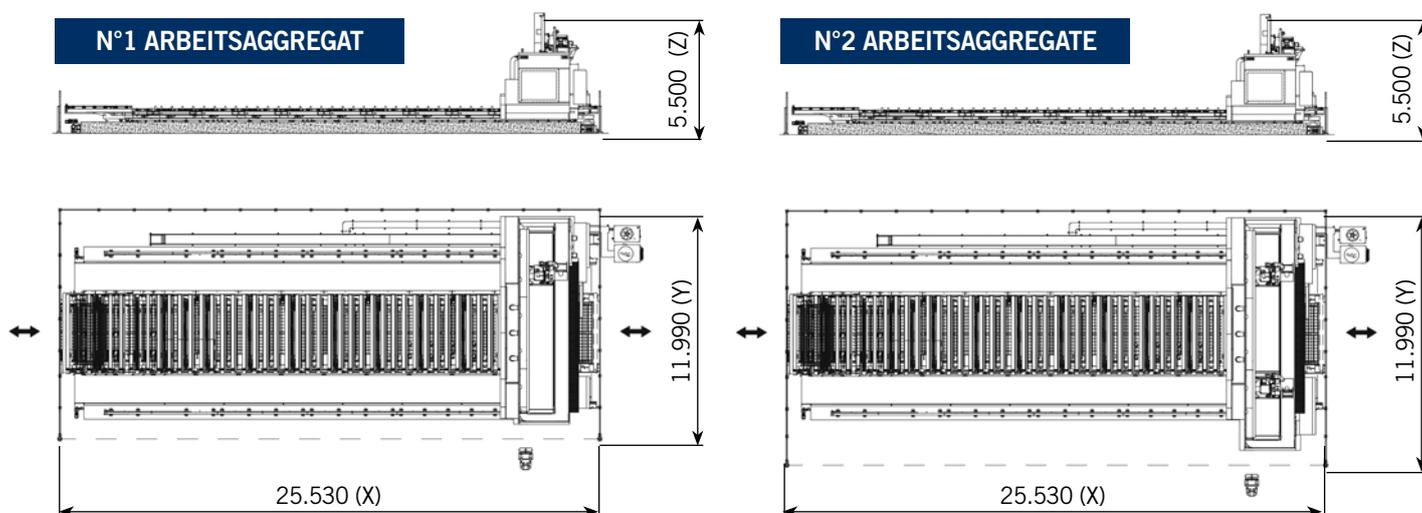
Die Abbundanlage kann, dank der reichhaltigen Ausstattung des Arbeitstisches mit motorisierten Rollen und Ketten, **in automatische Hochleistungsproduktionslinien integriert** werden.

Die Maschine kann mit einem System zum **Tiefbohren von bis zu 1.800 mm** auf beiden Seiten des Werkstücks **ausgestattet werden** und ist somit in der Lage, Durchgangsbohrungen an Werkstücken bis zu einer maximalen Breite von 3.600 mm durchzuführen.



area xl		
WERKSTÜCKABMESSUNGEN		
Länge min/max.	mm	2.100 / 16.000
Breite max.	mm	3.600
Stärke min/max.	mm	20 / 400
ARBEITSAGGREGAT		
Leistung max. (S1) bei 6.000 U/Min	kW	63
Drehzahl max.	U/Min	12.000
Drehmoment max.	Nm	200
Werkzeugaufnahme	-	HSK 100 A
WERKZEUGMAGAZINE		
Verfügbare Werkzeugmagazine	Ges.-Z.	6
Verfügbare Werkzeuge	Ges.-Z.	60
Sägeblattdurchmesser	mm	1.150 / 800
ARBEITSTISCH		
Typ	-	Fest - motorisiert
Höhe vom Boden	mm	740 / 1.100
PRODUKTIVITÄT		
Geschätzte durchschnittliche Produktivität n°1 Arbeitsaggregat	m ³ /Jahr	15.000
Geschätzte durchschnittliche Produktivität n°2 Arbeitsaggregate	m ³ /Jahr	20.000

LAYOUT



ARBEITSBEREICH		
Länge des Arbeitstisches in X	mm	16.000*
Breite des Arbeitstisches in Y	mm	3.600

* Auf Anfrage können Arbeitstische mit anderen Längen geliefert werden

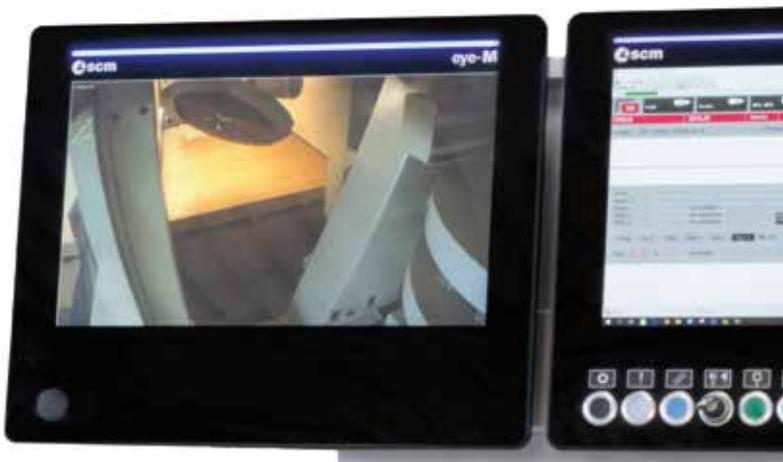
EYE-M PRO BEDIENKONSOLE



Einfache und intuitive Maschinenverwaltung mittels Touchscreen-Display und einer leistungsfähigen und kundenspezifischen Bedienerschnittstelle.

Schnelle Dienstleistungen.

Die neue eye-M PRO Bedienkonsole ermöglicht die hot-line Verbindung über das Internet mit dem SCM-Service. Unsere Techniker können so auf allen Maschinenebenen zugreifen, um Diagnosen durchzuführen, Probleme zu lösen oder die Maschinenlogik in Echtzeit aktualisieren.



Vollständige Prozessüberwachung.

Das Videoüberwachungssystem ermöglicht dem Bediener den Zustand der Maschine über einen neben der eye-M PRO Bedienkonsole angeordneten Bildschirm ständig zu kontrollieren.



Einsatz von 4 hochauflösenden Kameras für die Kontrolle von Rohmaterial-Beschickung, Schnittbearbeitungen und Entladung der Elemente. Das System umfasst auch eine "Videorekorder"-Funktion.

Maestro beam&wall

Maestro beam&wall ist die vollständige SCM entwickelte Software, die die Datenübernahme von den gängigen CAD Systemen für den Holzbau anbietet.



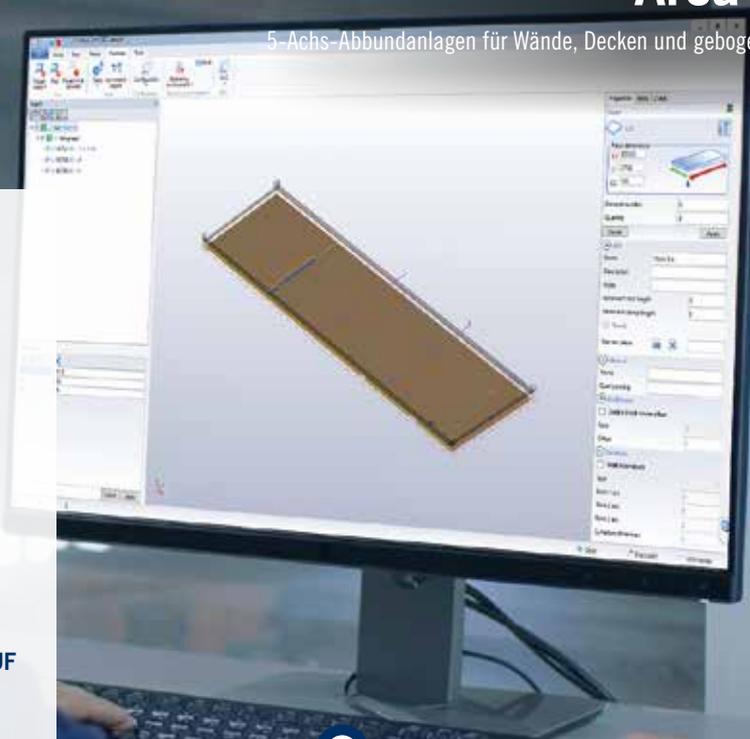
**EXTERNE
INTEGRIERBARKEIT**



**FREIHEIT BEI
PROGRAMMIERUNG**



**SCHNELLER
ARBEITSABLAUF**



SOFTWARE



.btl file

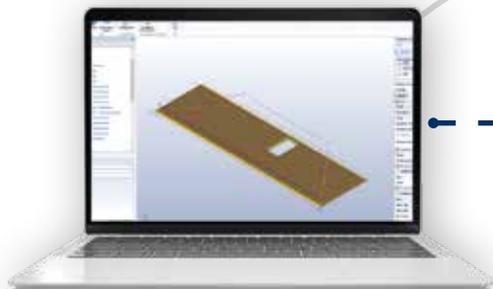
PROGRAMMIERUNG WO IMMER SIE WOLLEN

Mit Maestro beam&wall ist es möglich, entweder vom PC im Büro aus oder direkt an der Maschine über die Bedienkonsole "eye-M PRO" zu programmieren. Flexibel für jeden Kunden individuell konfigurierbar.

BÜRO | MASCHINE



PROGRAMMIERUNG



Maestro beam&wall kann das exportierte Bauvorhaben im Nesting-Verfahren interpretieren. Dank der Nesting-Funktion, mit dem OUTLINE verarbeitet, die Software wird die Bearbeitungen verwalten.

WERKZEUGVERWALTUNG



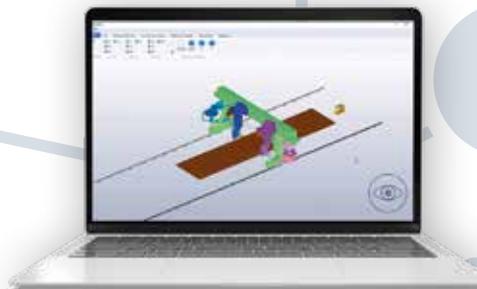
Es ist möglich, innerhalb der Programmierbereich die Werkzeugbestückung zu visualisieren und die verschiedenen Werkzeuge zu verwalten.

STEUERUNG



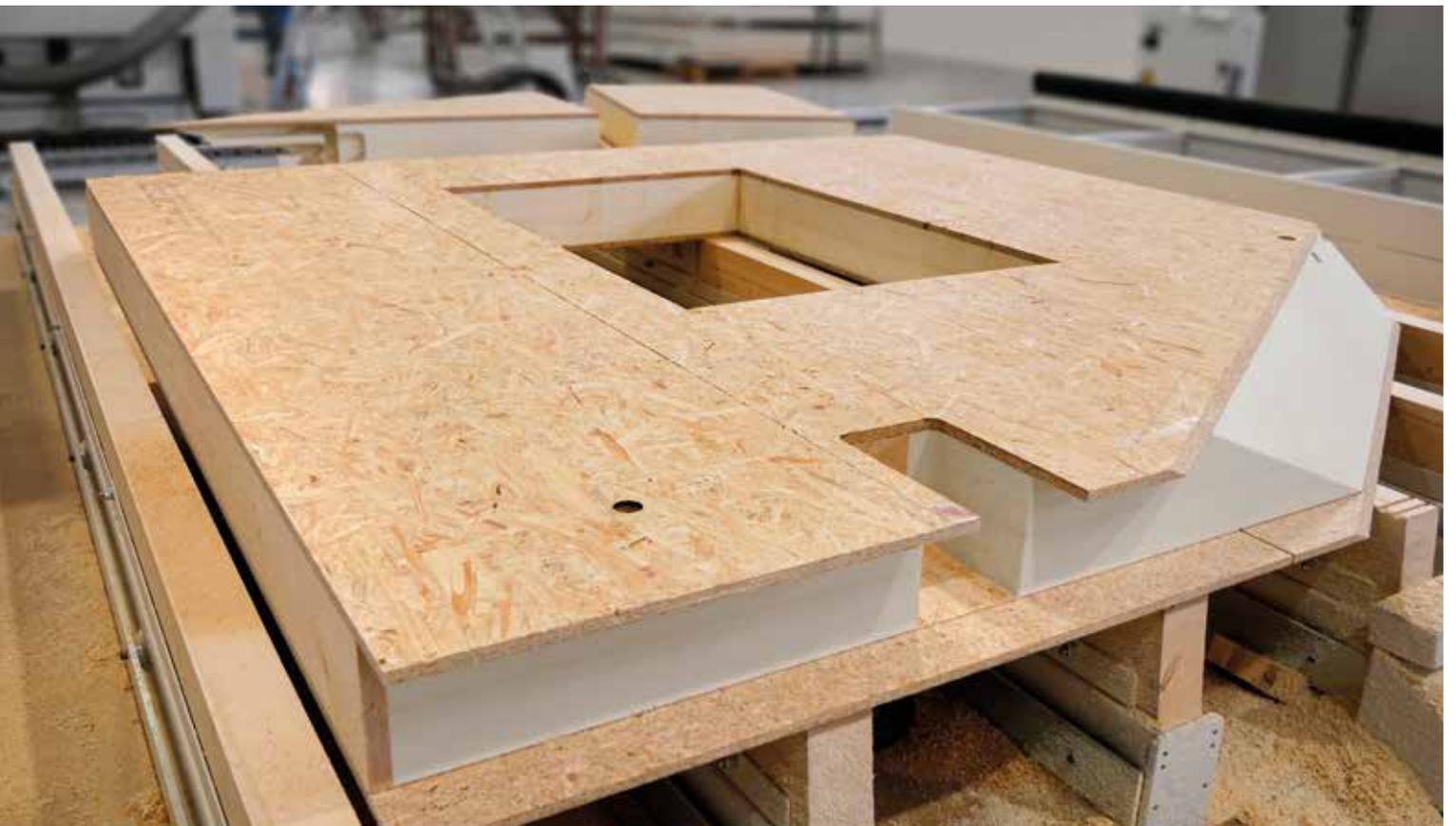
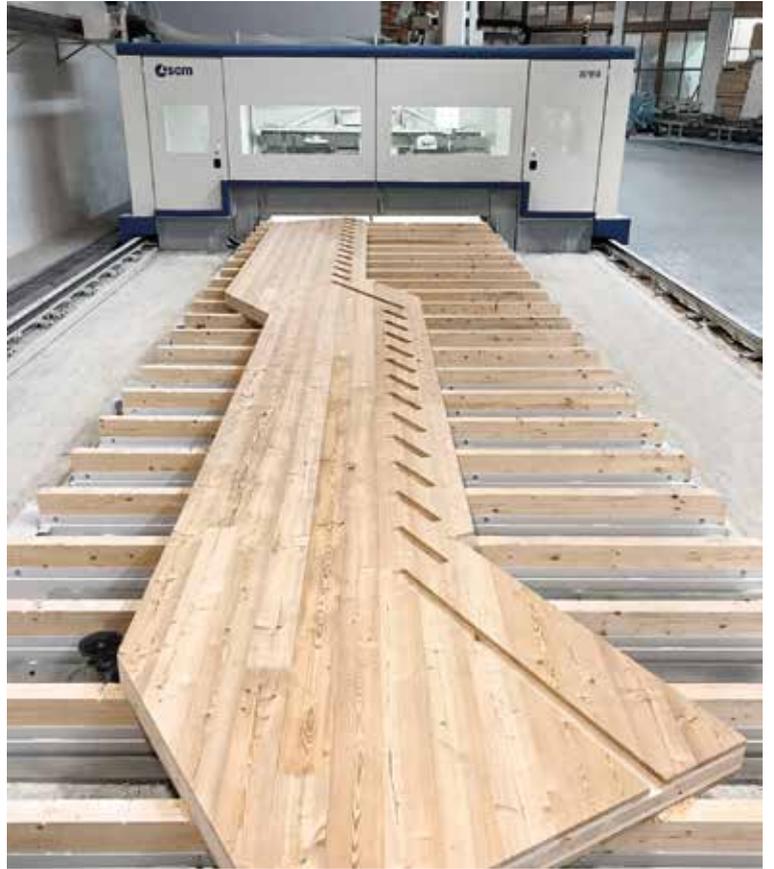
Über die eye-M PRO Konsole kann man den Bearbeitungszyklus auf der Maschine starten, Produktionsberichte analysieren und die Wartung verwalten.

3D SIMULATOR



Die Bauvorhaben-Simulation ist unerlässlich, um Bearbeitungsvorgänge zu visualisieren, alle Kollisionsrisiken und möglichen Fehler auszuschließen und die Produktionszeit zu berechnen.

INSTALLATIONEN



Area Reihe

5-Achs-Abbundanlagen für Wände, Decken und gebogene Leimbinder



INSTALLATIONEN



Area Reihe

5-Achs-Abbundanlagen für Wände, Decken und gebogene Leimbinder



WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

 <p>KUNDENDIENST UND WARTUNG</p> <ul style="list-style-type: none"> • Remote-Support per Telefon • Wartungsvertrag • Garantieverlängerung 	 <p>TRAINING</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kurse für Maschinenbediener • Kurse Software und Programmierung • Schulung für den Produktionsstart
 <p>ERSATZTEILE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Liste empfohlene Ersatzteile • E-Shop • Interaktive Ersatzteilkataloge • Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektrospondeln 	 <p>DIGITALE SERVICES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine • Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality • Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.

KONTAKT

SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
 tel. +39 0541 700100
 scm-service@scmgroup.com
 www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
 tel. +39 0541 674111
 spareparts@scmgroup.com
 www.scmwood.com



DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

70 Jahre Erfahrung

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 m² Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente



Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSTRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0845215L