



Compact P

Automatic throughfeed planer moulder
Corroyeuse-moulurière automatique

The letters 'SCM' are rendered in a large, white, outlined font, positioned vertically on the left side of the page. The background features a large, semi-transparent image of a roller with a corrugated surface, and a white plastic extrusion profile is shown in the foreground, partially overlapping the roller.

 **scm**

Compact P

scm



Automatic throughfeed planer moulder
Corroyeuse-moulurière automatique

From SCM 's experience
and tradition now a new planer
for smaller companies
that will also profile.

*De l'expérience
et de la
tradition SCM,
à présent
une grande
corroyeuse
capable
aussi
de profiler
pour les
artisans.*



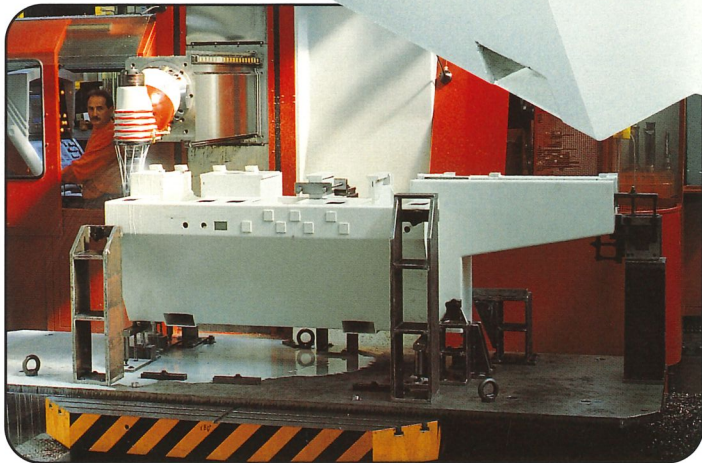
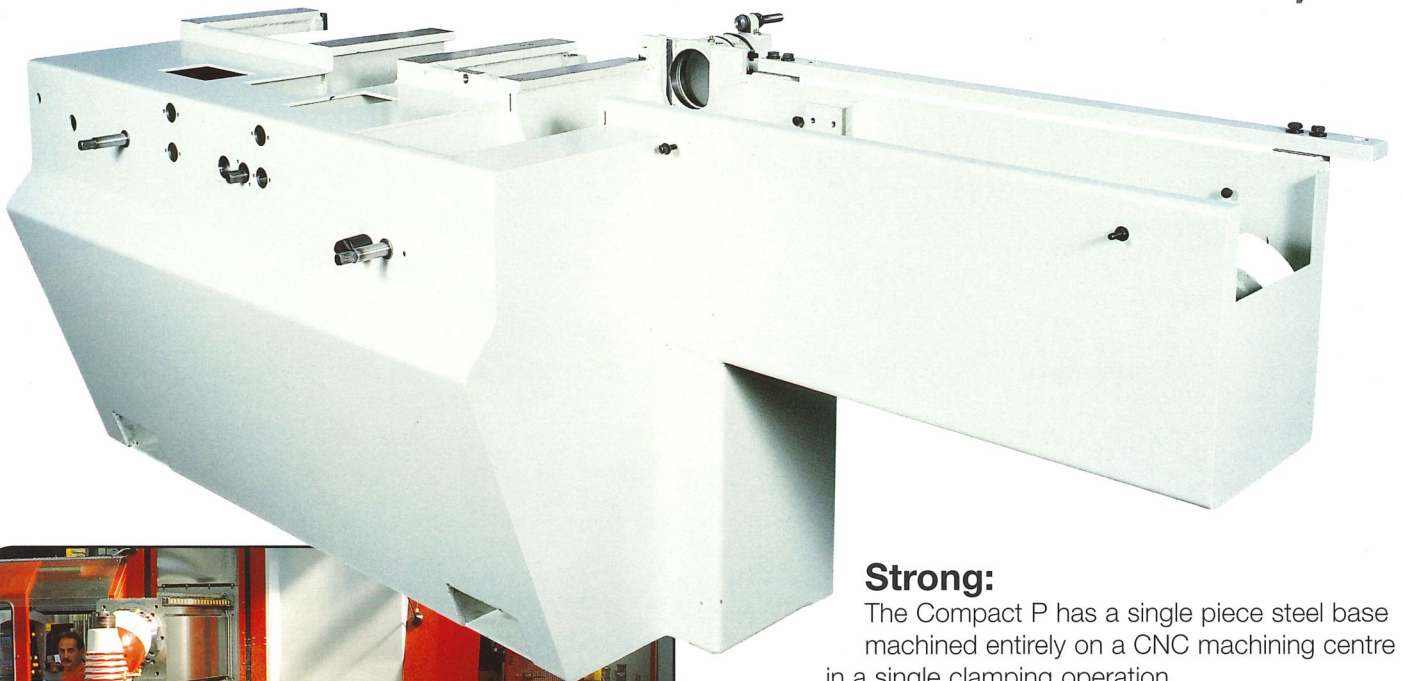
New Compact Series:

Successful solutions!

Nouvelle série Compact:

***Nouvelles
solutions
de succès!***

Compact P

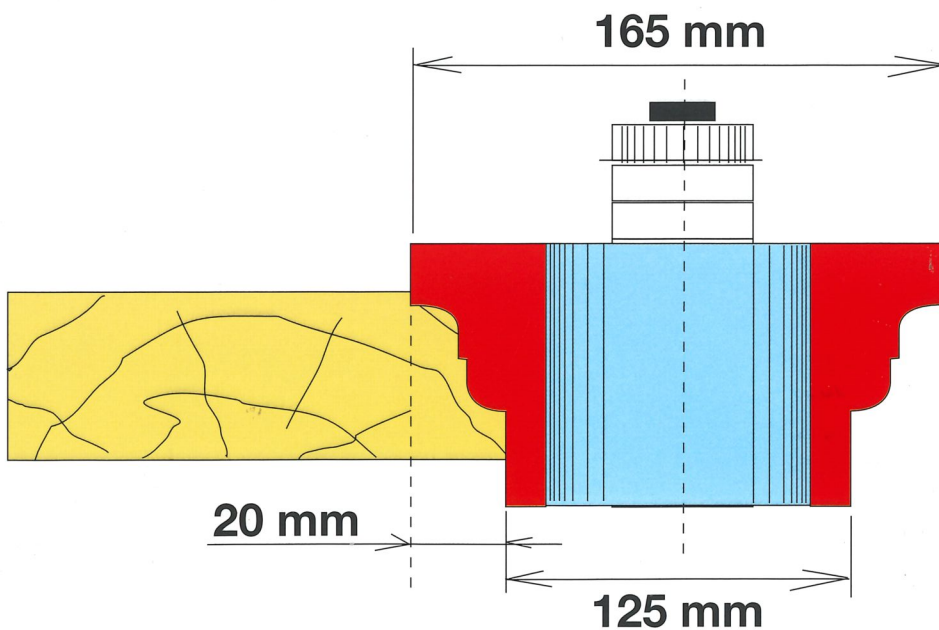


Strong:

The Compact P has a single piece steel base machined entirely on a CNC machining centre in a single clamping operation.

Robuste:

Compact P comprend un bâti monobloc en acier, entièrement usiné sur des centres d'usinage à CNC.



Versatile:

Compact P has a profiling capacity of 20 mm on vertical spindles.

Polyvalente:

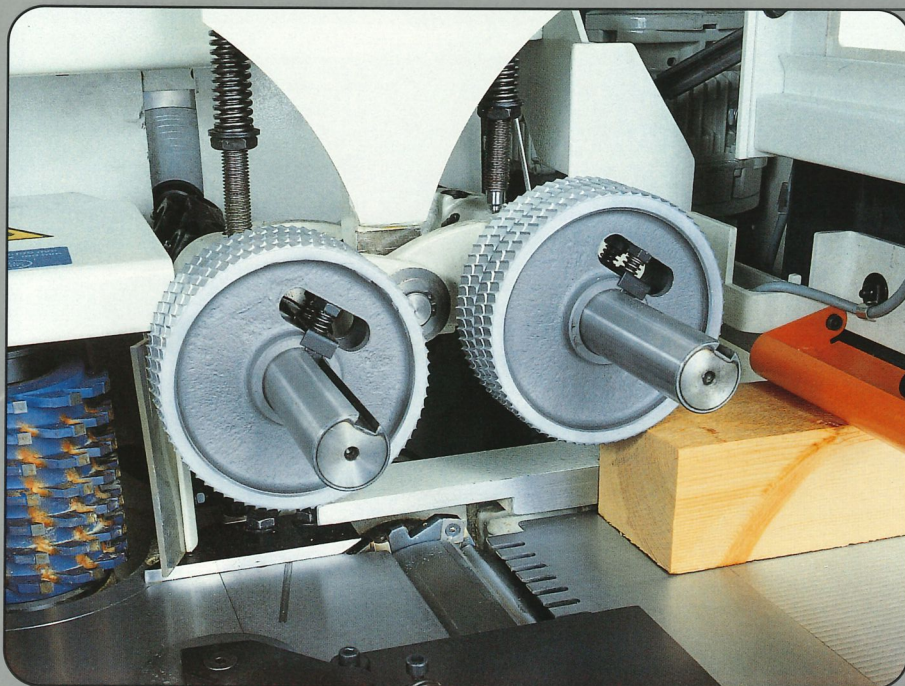
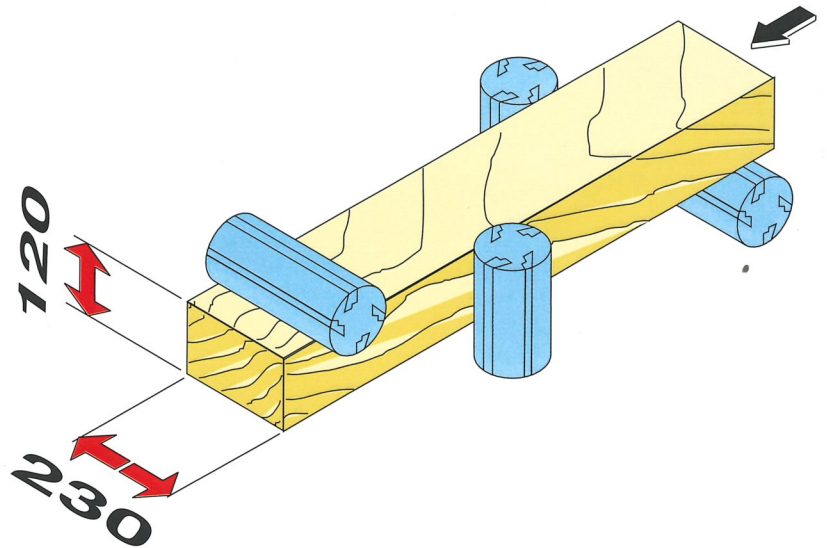
Compact P a une capacité de profilage de 20 mm sur les arbres verticaux.

High performance:

Working section capacity
230 x 120 mm.

Performante:

Elle est en mesure d'usiner une section
de travail maxi de 230 x 120 mm.

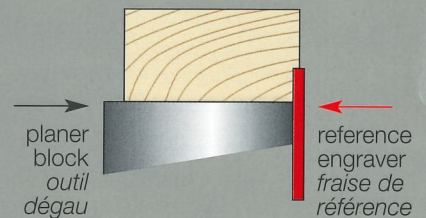


Complete:

Working with reference engraver
together with planer block.

Complète:

Compact est en mesure de travailler
avec la fraise de référence combinée
avec l'outil dégauf.



Ergonomics and safety:

- Integral protection enclosure
- All the controls are on the front
of the machine making
all adjustments easy and safe.

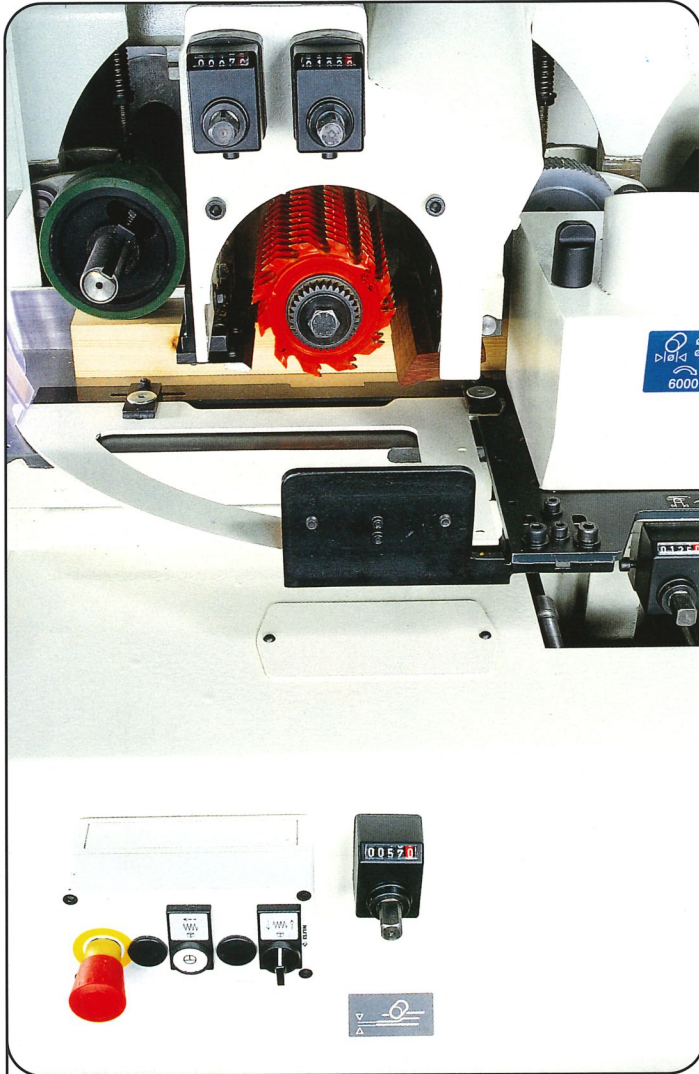
Ergonomique et sûre:

- Cabine de protection intégrale
à fermeture totale
- Toutes les commandes sont regroupées
sur la face avant de la machine
à une hauteur optimale.



Compact P

Customised options Quelques options



Powered lifting of the feed system:

enables easy positioning
and faster set up.

Soulèvement motorisé du système d'avance:

*permet un positionnement plus facile
et une mise au point plus rapide.*

C.N.C.:

Electronic programmer
controlling machining width and height.

CNC:

*Programmeur électronique
de la largeur et de la hauteur de travail.*



Feed unit before planer with rapid mechanical exclusion:

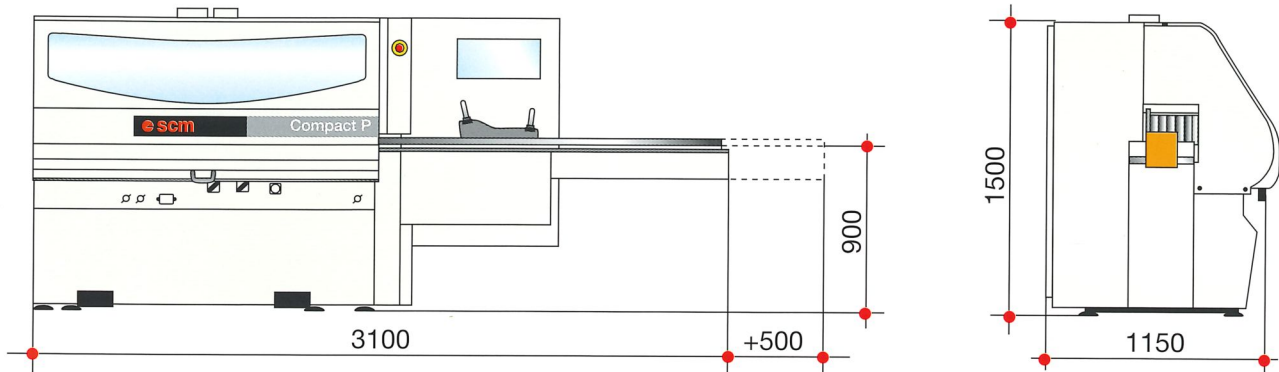
for easy feeding of short components.

Groupe d'entraînement à exclusion rapide positionné avant l'arbre dégaug:

*permet l'introduction facile des pièces à usiner,
spécialement pour les pièces courtes.*

Compact P

Dimensions - Dimensions



Technical specifications - Caractéristiques techniques

Min./ Max. working width (finished section)	<i>Largeur utile de travail mini/maxi (section finie)</i>	mm 25÷230
Min./Max working thickness (finished section)	<i>Hauteur utile de travail mini/maxi (section finie)</i>	mm 6÷120
Minimum length of single component	<i>Longueur mini. pièce</i>	mm 450
Feed speed	<i>Vitesse d'avance</i>	mt/min. 6÷12
Spindle speed	<i>Vitesse de rotation des arbres</i>	r.p.m.-t/min. 6000
Tool holder spindle diam.	<i>Diamètre des arbres porte-outils</i>	mm 40
Min./Max. diameter of planer tool	<i>Diamètre mini/maxi outil arbre dégauf</i>	mm 120÷140
Min./Max. diameter of vertical spindles	<i>Diamètre mini/maxi outil arbres verticaux</i>	mm 125÷165
Diameter of top horizontal spindle tool	<i>Diamètre outil arbre horizontal supérieur</i>	mm 125
Working length of vertical spindles	<i>Longueur utile des arbres verticaux</i>	mm 140
Working length of horizontal spindles	<i>Longueur utile des arbres horizontaux</i>	mm 250
Planer spindle motor power	<i>Puissance moteur arbres dégauf</i>	HP- CV (KW) 5,5 (4)
Vertical spindle motor power	<i>Puissance moteur arbres verticaux</i>	HP- CV (KW) 7,5 (5,5)
Top horizontal spindle motor power	<i>Puissance moteur arbre horizontal supérieur</i>	HP- CV (KW) 5,5 (4)
Feed system motor power	<i>Puissance moteur système d'avance</i>	HP- CV (KW) 1 (0,75)
Feed rollers diam.	<i>Diamètre des rouleaux d'entraînement</i>	mm 140
Infeed table length	<i>Longueur table d'entrée</i>	mm 2000
Rapid adjustment of infeed table and fence	<i>Réglage rapide table et guide d'entrée</i>	mm 10

In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.

Dans ce catalogue les machines sont représentées avec des options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques sans préavis mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la norme CE.

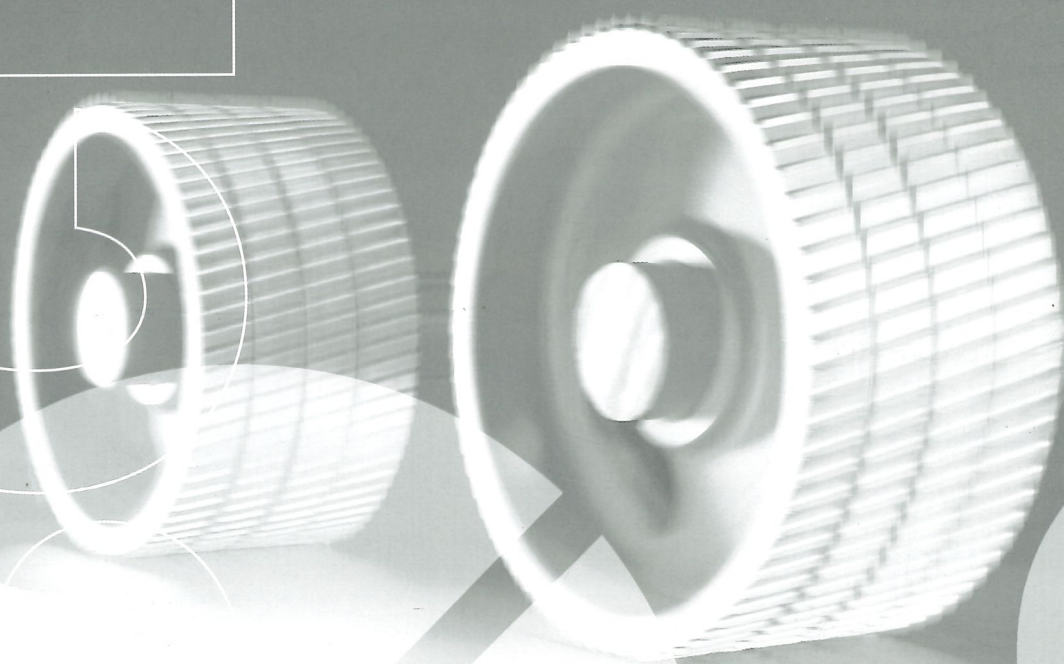
Noise/Dust - Bruit/Poussières

Model Modèle	Noise emission as per ISO/DIS 7960 Emission sonore suivant la Norme ISO/DIS 7960				Dust emission as per DIN 33893 Emission de poussières suivant la Norme DIN 33893			
	Operator position LAeq [dB (A)] Poste opérateur LAeq [dB (A)]				[mg/m ³]			
	Component infeed entrée des pièces		Component outfeed sortie des pièces		Position no.1 Emplacement n°1	Position no. 2 Emplacement n°2	Position no. 3 Emplacement n°3	Position no. 4 Emplacement n°4
	machine idle à vide	machine working pendant l'usinage	machine idle à vide	machine working pendant l'usinage				
Compact P	76,5	90,5	68,6	84	0,34	0,32	0,20	0,37

SCM

GROUP

LOGISTICS



SCM GROUP spa - Via Emilia, 71 - 47900 Rimini - Italy
Tel. +39/0541/700111 - Fax +39/0541/700181 - www.scmgroup.com - scm@scmgroup.com