

dmc sd

Kalibrier-und Feinschleifautomat



dmc sd

Die vollständige Antwort auf alle Produktionsanforderungen

dmc sd 90

dmc sd 90

- 2 oder 3 Arbeitsaggregate
- Arbeitsbreite: 1350 mm

dmc sd 60

dmc sd 60

- 2 oder 3 Arbeitsaggregate
- Arbeitsbreite: 1100 und 1350 mm

dmc sd 30

dmc sd 30

- 1 oder 2 Arbeitsaggregate
- Arbeitsbreite: 950 und 1100 mm



DMC SD 90
pag 04



dmc sd

Die Breitband-Kalibrier- und Feinschleifautomaten der dmc sd Baureihe, bestehend aus den Modellen 30, 60 und 90, **erfüllen alle denkbaren Kalibrier- und Schleifanforderungen** dank einer reichen Auswahl an technologischen Lösungen, die eine individuelle Gestaltung der Maschinenkonfiguration gewährleisten.



DMC SD 60
pag 10

DMC SD 30
pag 14

DMC SD 10



dmc sd

dmc sd 90

Maximale Leistungen für eine höhere Wettbewerbsfähigkeit



VERFÜGBARE VERSIONEN

Erhältlich in neun Versionen, mit zwei oder drei Hauptaggregaten, mit folgenden Möglichkeiten: in der ersten Position ein Hobelwellenaggregat hinzufügen, das Schleifschuhaggregat durch ein **Superfinish Aggregat** zu ersetzen, eine komplette Auswahl an Einrichtungen für den Arbeitstisch und die Andruckvorrichtungen, um die Maschine für alle Einsatzmöglichkeiten optimal auszustatten.



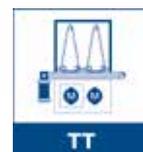
RR



RCS



RT



TT



RRR



RRCS



RRT



RTT



RCST

Die Dmc sd 90 ist die richtige Lösung für alle mittleren und großen Holzverarbeitungsbetriebe, die hohe Anforderungen an die **Oberflächenqualität** haben und eine **flexible Maschine** suchen, die **maßgeschneiderte Lösungen** für jede beliebige Bearbeitungsanforderung bietet, wie es normalerweise nur große industrielle Schleifmaschinen vermögen.



DMC SD 90		135
Arbeitsbreite	mm	1350
Min./max. Arbeitshöhe (mit beweglichem Tisch)	mm	4 / 170
Min./max. Arbeitshöhe (mit festem Tisch)	mm	4 / 200
Breite/Länge der Schleifbänder (mit festem Tisch)	mm	1370 / 2620
Standard Hauptmotorleistung (Vers. 2 Aggregate)	kW (PS)	11 (15)
Standard Motorleistung 1. Aggregat (Vers. 3 Aggregate)	kW (PS)	11 (15)
Standard Motorleistung 2. Aggregat (Vers. 3 Aggregate)	kW (PS)	11 (15)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5 / 9

dmc sd 90

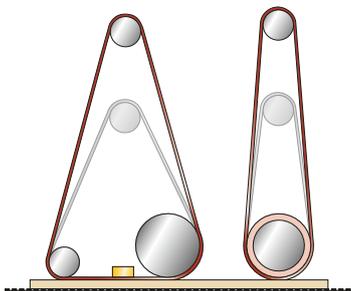
Flexibilität, Produktivität und Bearbeitungsqualität



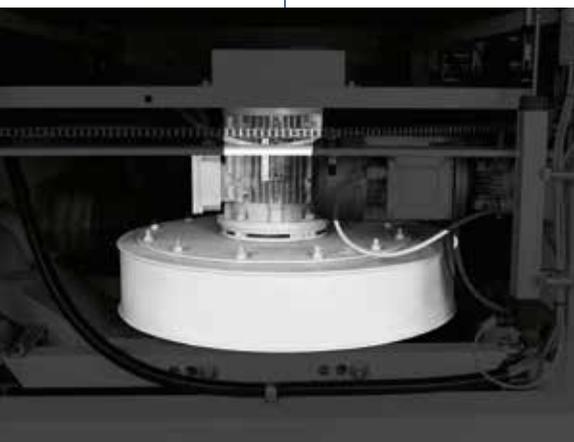
VERSION RCS

Ermöglicht, mit einer geringen Investition, die Leistung einer größeren Maschine und die Flexibilität von einer multifunktionalen Ausführung, um alle Schleifanforderungen zu erfüllen.

Diese spezielle RCS Version ermöglicht **unterschiedliche Anwendungen beim Kalibrieren und Schleifen von Massivholz, Schleifen von furnierten und lackierten Platten** mit einer hohen Endbearbeitungsqualität und optimaler Produktivität.



**LANGE SCHLEIFBÄNDER: 2620 MM
FÜR EINE OPTIMALE OBERFLÄCHENQUALITÄT UND PRODUKTIVITÄT**
Eine bessere Kühlung der Schleifbänder wird durch die größere Schleifbandlänge gewährleistet und somit auch eine optimale Oberflächenqualität verbunden mit deutlich längeren Standzeiten. Dies führt zu einer Produktivitätssteigerung verbunden mit weniger Maschinenstillständen.



toptech
**ELEKTROVENTILATOR IM MASCHINENSTÄNDER
INTEGRIERT: EXTREM KOMPAKTE ABMESSUNGEN**
Verringerung des Platzbedarfes und der Geräuschemission durch die Unterbringung der Vakuumelemente im Maschinenständer.

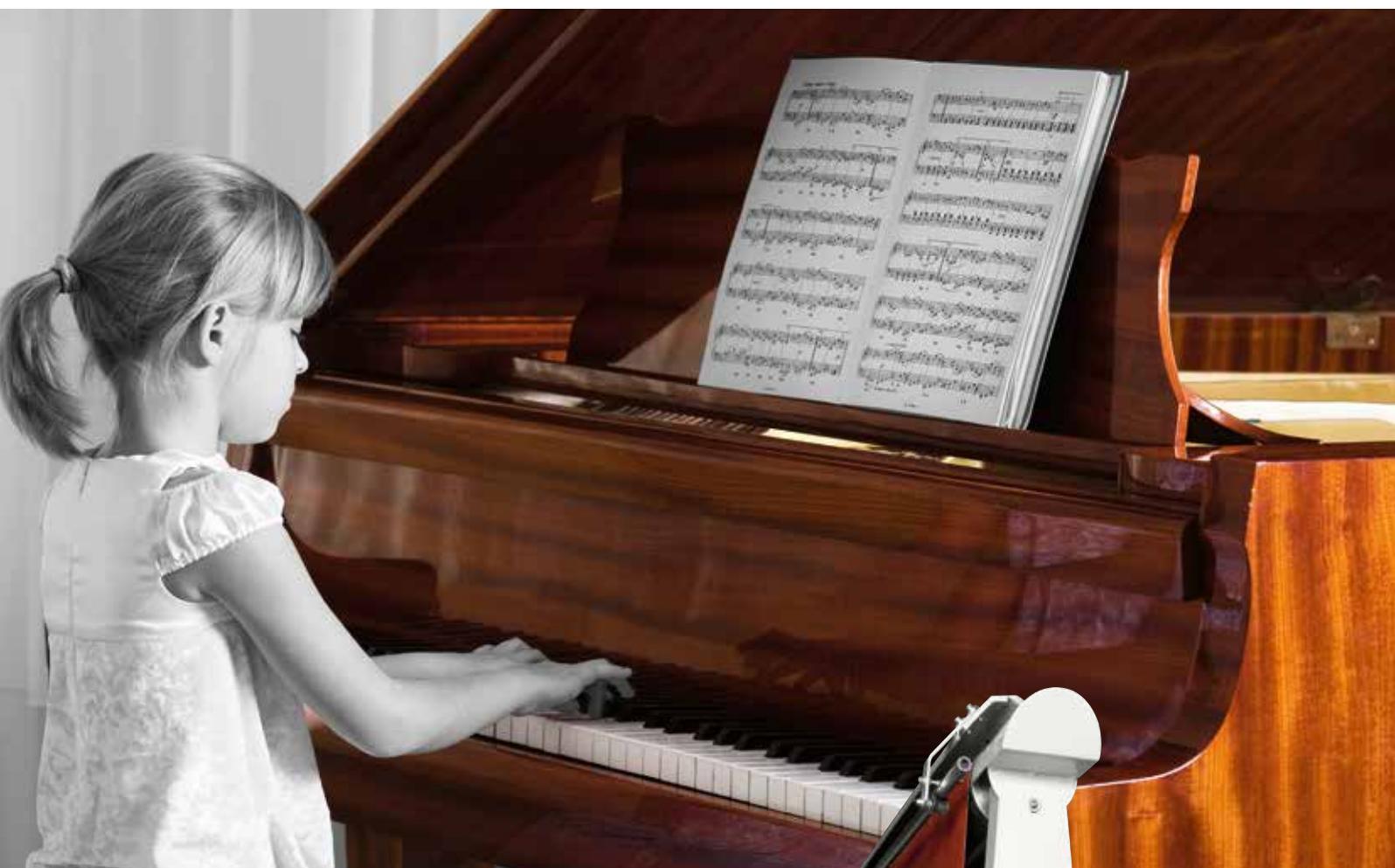
dmc sd 90

Flexibilität, Produktivität und Bearbeitungsqualität



VERSION RRT

Die Konfiguration mit Kalibrierwalze, Schleifwalze mit großem Durchmesser und Superfinish-Aggregat erfüllt **hohe Produktions- und Endschleifanforderungen** auch bei furnierten und lackierten Platten die von Industrieunternehmen und anspruchsvollen Zulieferfirmen erwartet werden, für die **Produktivität und Qualität** zusammen unverzichtbare Faktoren sind.



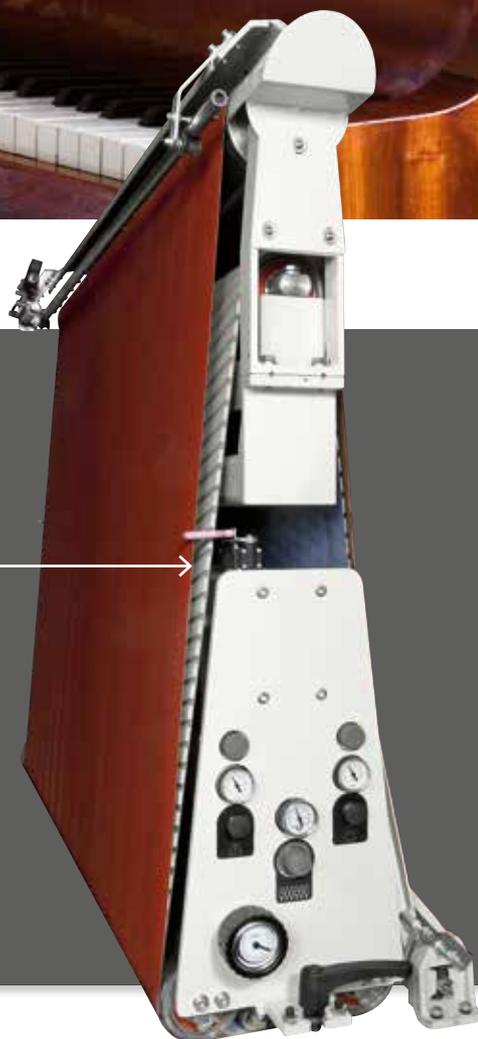
toptech

SUPERFINISH AGGREGAT: SCHLEIFEN AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Eine perfekte, **gleichmäßige Oberfläche** wird durch den Einsatz des Lamellenbandes garantiert, welches **die Kühlung während des Schleifens optimiert** und mit der breiten Kontaktfläche und der Abtastkapazität des elektronischen Schleifschuhs "MESAR" für einen optimalen Toleranzausgleich sorgt.

Das Aggregat ist besonders geeignet für das "Superfinish" von Massivholzelementen, lackierte MDF Platten oder beschichtete und lackierte Platten (matt und glänzend).

Dieses Aggregat ist außerdem die ideale Wahl für alle Firmen, die höchste Endschleifqualität für "Hoch-Glanz"-Platten suchen.



dmc sd 60

Dauerhafte Präzision und Leistung



VERFÜGBARE VERSIONEN



Dmc sd 60: Dank der robusten und ergonomischen tragenden Struktur der Maschine, der **leistungsfähigen Motoren**, der **großdimensionierten Kalibrier-/Schleifwalzen** und der präzisen Schleifschuhe, können alle Schleifanforderungen erfüllt werden. Somit ist diese Maschine für den anspruchsvollen Kunden konzipiert, der auf einem immer anspruchsvolleren Markt perfekte Oberflächen garantieren muss.



DMC SD 60		110	135
Arbeitsbreite	mm	1100	1350
Min./max. Arbeitshöhe	mm	4 / 170	4 / 170
Breite/Länge der Schleifbänder	mm	1115 / 2150	1370 / 2150
Standard Hauptmotorleistung (Vers. 2 Aggregate)	kW (PS)	11 (15)	11 (15)
Standard Motorleistung 1. Aggregat (Vers. 3 Aggregate)	kW (PS)	11 (15)	11 (15)
Standard Motorleistung 2. Aggregat (Vers. 3 Aggregate)	kW (PS)	11 (15)	11 (15)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5 / 9	4,5 / 9

dmc sd 60

Robustheit und hohe Leistungen für vielseitige und anspruchsvolle Schleifanforderungen



VERSION RR

Besonders geeignet zum kalibrieren mit **starkem Materialabtrag** oder bei der **Bearbeitung von schmalen Werkstücken oder Rahmenwerkstücken mit Ausschnitten** (Fenster und Türen, Rahmen usw.). Die Großdimensionierte Schleifwalze garantiert eine **optimale Feinbearbeitung** auch bei **furnierten und lackierten Oberflächen**.



VERSION RRCS

Die Konfiguration mit 3 Schleifaggregaten gewährleistet eine hohe Flexibilität und Zeitersparnis und macht die Maschine zu einer idealen Maschine für das Kalibrieren/Schleifen von großdimensionierten Platten. Sie eignet sich speziell in dem Möbelsegment (furnierte und lackierte Platten) für einen **hochwertigen Endschliff** dank dem "Mesar" elektronischen Gliederschleifschuh.

dmc sd 30

Für zukunftsorientierte Handwerksbetriebe



VERFÜGBARE VERSIONEN

Erhältlich mit den Arbeitsbreiten 950 oder 1100, und mit 1 oder 2 Schleifaggregaten, für höchste Flexibilität.



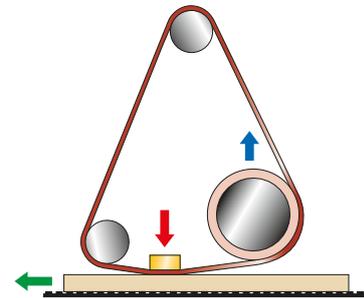
Eine kompakte Maschine mit hervorragenden technischen Eigenschaften, ist die Dmc sd 30 eine ideale Lösung für Handwerks- und Kleinbetriebe bei ihren Anforderungen von **Kalibrieren/Schleifen von Massivholz und Feinschleifen von furnierten Platten.**



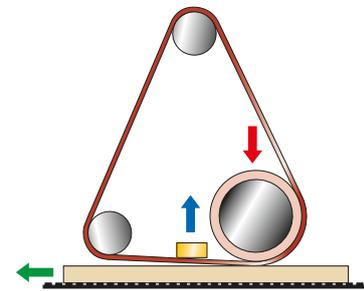
DMC SD 30		95	110
Arbeitsbreite	mm	950	1100
Min./max. Arbeitshöhe	mm	4 / 170	4 / 170
Breite/Länge der Schleifbänder	mm	970 / 1900	1115 / 1900
Standard Hauptmotorleistung	kW (PS)	11 (15)	11 (15)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5 / 9	4,5 / 9

dmc sd 30

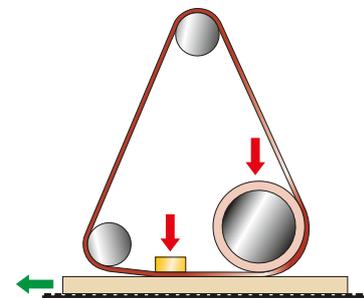
Hervorragende technische Eigenschaften



Feinschleifen mit dem Schleifschuh



Kalibrieren / Feinschleifen mit der Walze



Kalibrieren / Feinschleifen mit der Walze
und Feinschleifen mit dem Schleifschuh

VERSION CS

Ihre große Flexibilität verdankt die dmc sd 30 dem CS-Kombiaggregat. **Optimale Ergebnisse** dank der Möglichkeit, Walze und Schleifschuh gleichzeitig oder unabhängig voneinander einzusetzen.



VERSION RCS

Optimale Flexibilität und hohe Produktivität für eine **Bearbeitungsqualität auf höchstem Niveau in einem einzigen Arbeitsgang**. Ideal für Handwerksbetriebe: Bearbeitung von Massivholz, furnierten Platten (Innentüren, Fenster, maßgefertigte Einrichtung). Dank der Kombination von unterschiedlichen Walzenaggregate sind optimale Schleifergebnisse auch beim Schleifen gegen die Faserrichtung gewährleistet. In den Modellen mit Arbeitsbreite 1.100 mm, ermöglicht der elektronische Gliederschleifschuh auch die Bearbeitung von furnierten Wabenplatten.

dmc sd

Kalibrier- /Schleifaggregat

Kalibrier-/Schleifaggregat erhältlich mit Walzendurchmesser 160, 200, 250 und 320 mm, sowohl aus schrägverripptem Stahl als auch mit verschiedenen harten Gummibeschichtungen.

Gummibeschichtete Walze

Durch die große Auswahl an Härten (von 85 bis zu 20 Shore) garantiert die Walze optimale Resultate sowohl bei gröberen Bearbeitungen mit starkem Materialabtrag als auch bei der Fertigbearbeitung von furnierten oder lackierten Werkstücken.



Schrägverrippte Stahlwalze

Gewährleistet höchste Präzision beim Kalibrieren, auch auf knotigem Massivholz oder Massivholz mit unterschiedlicher Maserung.



Durchmesser (mm)	DMC SD 30	DMC SD 60	DMC SD 90
120	•		
140		•	
160		•	
175		•	•
220			•
250		•	•
320			•

dmc sd

Schleifaggregate

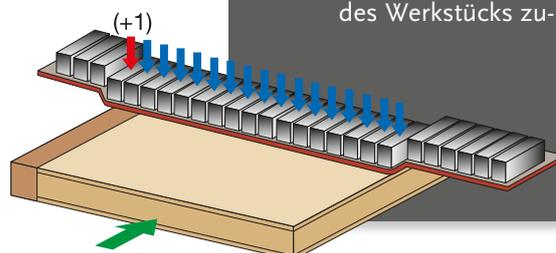
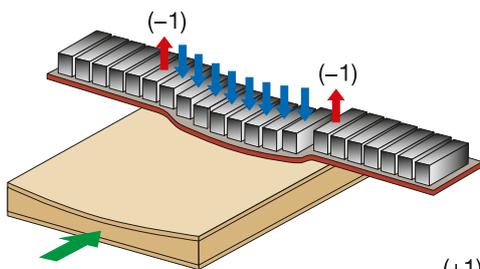
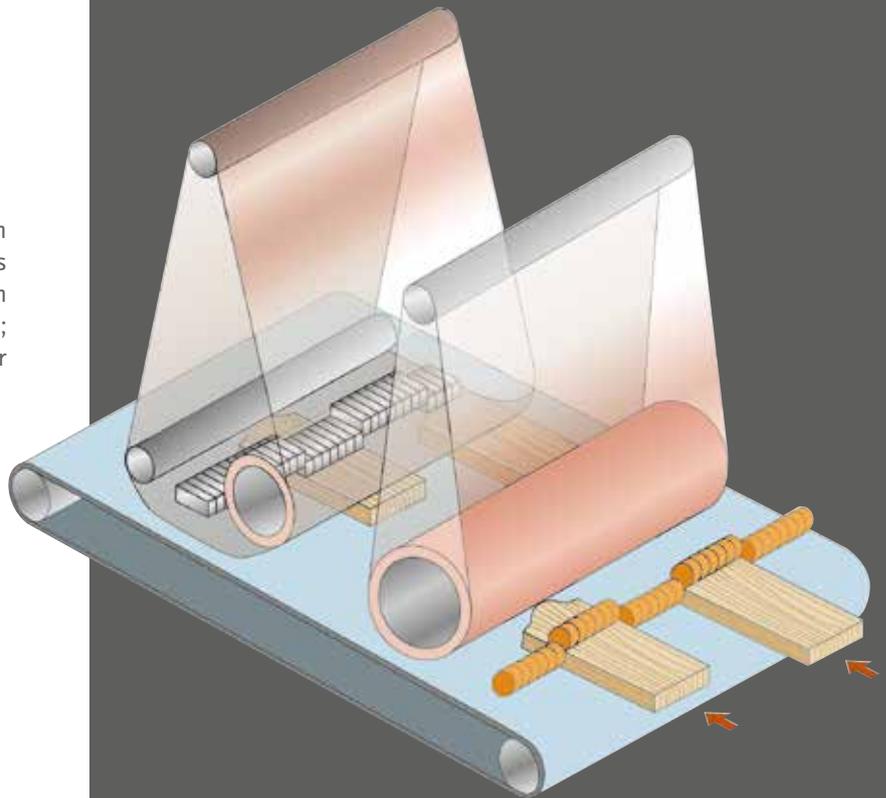


toptech

“MESAR” GLIEDERSCHLEIFSCHUH: OPTIMALE ERGEBNISSE BEI ALLEN OBERFLÄCHEN

Qualitativ hochwertige Oberflächen dank der besonderen Form der Glieder, die es ermöglichen, kontrolliert, aber auch aggressiv zu arbeiten, indem man einfach den Betriebsdruck variiert. Die Möglichkeit zur Einstellung der Position des Schleifschuhs und des Körnungsausgleichs für Schleifbänder mit unterschiedlichen Stärken machen diesen Schleifschuh noch vielseitiger.

Ein elektronischer Tastbalken im Maschineneinlauf erkennt die Form des Werkstücks und steuert automatisch den Einsatz des elektronischen Schleifschuhs; daher werden Bearbeitungsfehler ausgeschlossen.

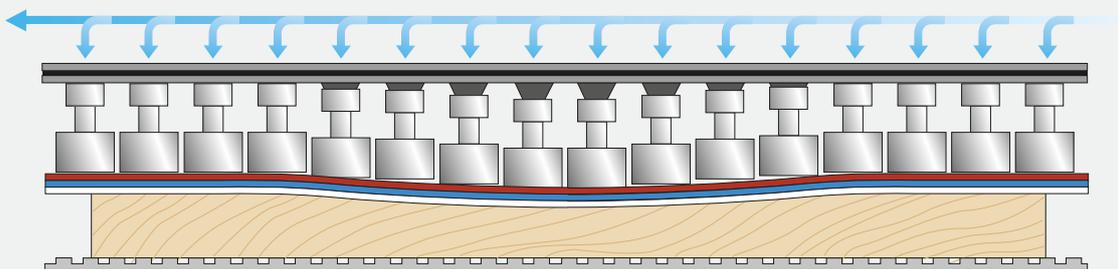


Zum Schleifen von konvexen und konkaven Furnierplatten oder von Platten mit Massivholzkante können direkt über die Steuerung ein oder mehrere Segmente an den Seitenkanten des Werkstücks zu- oder abgeschaltet werden.



ELASTISCHER GLIEDERSCHLEIFSCHUH

Durch die Anpassungsfähigkeit und Flexibilität des Schleifschuhs ist dieser für das Schleifen von furnierten Werkstücken mit Toleranzen optimal geeignet.



STARRER AUSWECHSELBARER SCHLEIFSCHUH

Der starrer auswechselbarer Schleifschuh eignet sich ideal zum Schleifen von Massivholz; zusätzlich kann der halbhartes Schleifschuh zum Schleifen von furnierten Werkstücken eingesetzt werden (Option). Die auswechselbaren Einsätze ermöglichen eine schnelle Umstellung auf eine andere Bearbeitung.

dmc sd

Hobelwellen-Aggregat



toptech

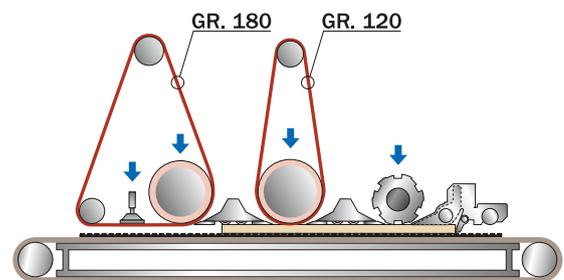
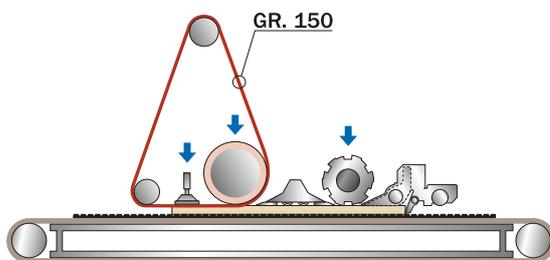
“HPL” HOBELWELLE: MAXIMALER ABTRAG MIT MAXIMALER EINSPARUNG

Ein einziger Arbeitsgang für einen hohen Materialabtrag bei einem relativ geringen Leistungsaufwand; eine Bearbeitung, die sonst nur mit bis zu vier Schleifvorgängen zu erreichen ist – all dies durch die spiralförmige Anordnung der Messer im Hobelwellen-Aggregat.



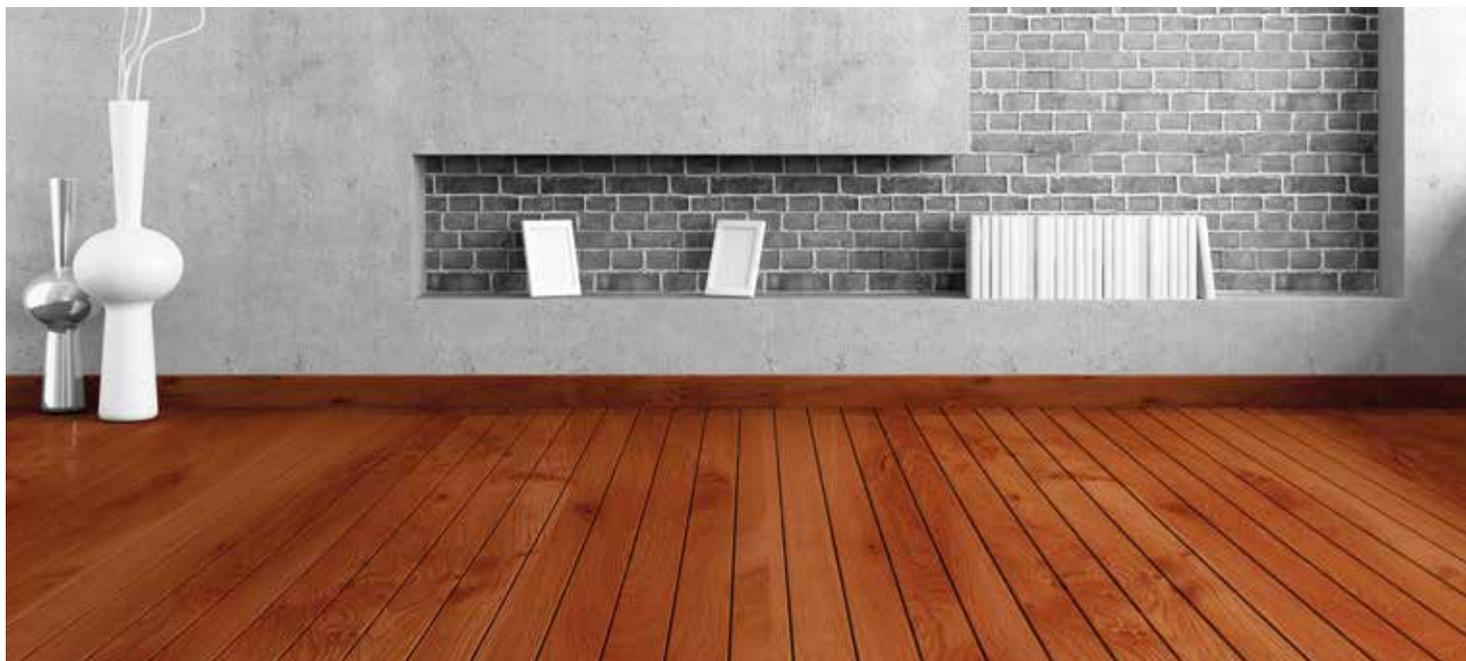
Der einfache Zugang, der durch das Wegschwenken des vorderen Rollentisches möglich ist, macht die Welle für Wartungsarbeiten einfach zugänglich (Option).

Dank der Rückschlagsicherung am schweren Druckbalken und des Überdickenschalters an der Andruckrolle ist der Einsatz des Hobelaggregats auch für wenig erfahrene Bediener extrem sicher.



Nach dem Hobeln muss für ein optimales Oberflächenfinish die Werkstückoberfläche nur einem leichten Feinschliff unterzogen werden. Dazu werden entweder ein einziges Arbeitsaggregat mit Körnung 150 oder zwei Arbeitsaggregate mit Körnung 180 eingesetzt.

Aggregate für die Endbearbeitung



Satinieraggregat

Gewährleistet eine perfekte und gleichmäßige Endbearbeitung der Plattenoberfläche vor der Endlackierung.



Strukturieraggregat

Die Platte erhält ein rustikales bzw. "altes" Aussehen, das besonders für Stilmöbel geeignet ist.

dmc sd

andere Vorrichtungen

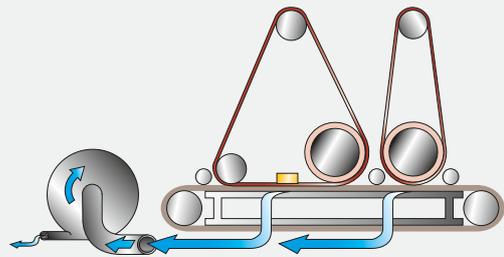


Federnd gelagerte Druckschuhe: die beste Feinbearbeitung bei Massivholz

Das neue Design reduziert den benötigten Platzbedarf im Arbeitsbereich und garantiert einen stärkeren und einheitlichen Druck auf das Werkstück beim Kalibrieren von Massivholz mit starkem Materialabtrag und beim Schließen von kurzen, schmalen oder nicht ebenen Werkstücken.

Vakuumtisch in Verbindung mit dem Vorschubteppich: kein Verrutschen der Werkstücke

Das besondere Gummiprofil in Rhombusform gewährleistet eine **optimale Übertragung der Vorschubkraft auf das Werkstück** und eine optimale Führungsstabilität. Besonders empfehlenswert bei der Bearbeitung von lackierten oder kurze Platten und beim Kalibrieren mit starker Spanabnahme.



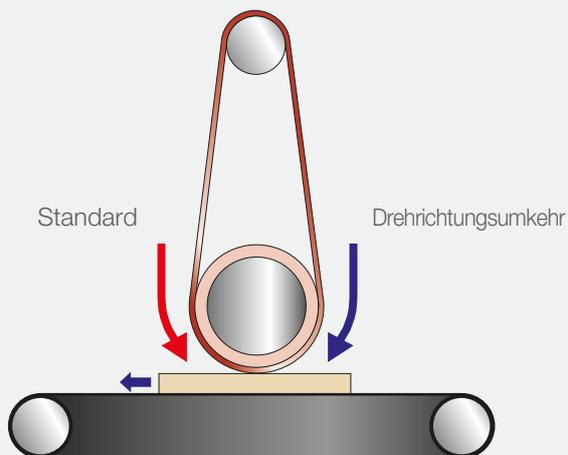
Rotierende Abblasvorrichtung
Entfernt auf sanfte Weise Staubreste von den bearbeiteten Werkstücken. Durch Einsatzsteuerung des Aggregats beim Einlauf des Werkstücks in die Maschine wird der Druckluftverbrauch erheblich reduziert.





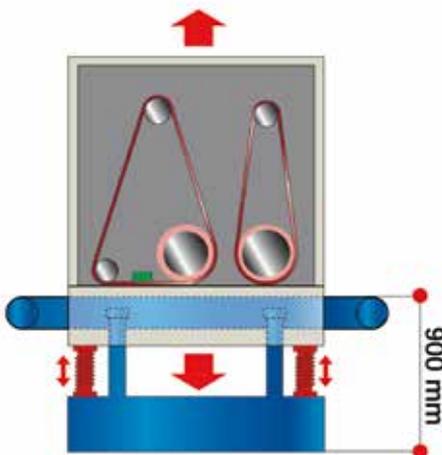
Zeitgesteuerte oszillierende Blasdüsen

Der zeitgesteuerte Einsatz (setzt nur ein, wenn ein Werkstück geschliffen wird), bietet dauerhafte **Zuverlässigkeit** und reduziert **den Druckluftverbrauch auf ein Minimum**. Unverzichtbar bei der Bearbeitung von lackierten Flächen.



Drehrichtungsumkehr des Schleifbandes: ideal für Wasserlack

Dank der speziellen Absaughauben besonders geeignet für das Vorschleifen von Massivholz (die beim Kalibrieren aufgerichteten Holzfasern werden abgeschert) und bei allen Schleifarbeiten, die äußerste Feinfühligkeit oder geringen Spanabnahmen verlangen.



Tisch mit fester Arbeitshöhe: einfache Bedienung

Die Version mit einer festen Arbeitshöhe von 900 mm ermöglicht, motorisch angetriebene Rollenbahnen oder Beschickungen im Ein- oder Auslauf des Teppichs zu integrieren, um die Bearbeitung von langen und schweren Werkstücken zu erleichtern.

dmc sd

andere Vorrichtungen

Automatische Einstellung des Arbeitstisches: praktisches Nutzen verbunden mit hoher Präzision

Die automatische Erkennung der Werkstückdicke ermöglicht präzise Bearbeitungen ohne Risiko von Bedienfehler. Das Einstellsystem ermöglicht die Voreinstellung der Spanabnahme im 1/10mm Bereich unabhängig von der Werkstückdicke.



Oszillation der Schleifbänder mit elektronischer Fotozelle

Dieses extrem präzise System garantiert die maximale Regelmäßigkeit der Oszillation, was ein geringeres Risiko von Bandschäden und bessere Arbeitsergebnisse bedeutet.



Vorrichtung zur automatischen Teppichzentrierung: eine konkrete Hilfe

Ohne jeden Eingriff des Bedieners hält ein elektro-pneumatisches System den Vorschubteppich stets in der optimalen Position.



Überwachung der Schleifbandabnutzung

Einfach und intuitiv, zeigt dem Bediener wo und wann die Platte zu beschicken ist und optimiert dabei den normalen Verschleiß des Schleifbands, mit dem Ergebnis einer **besseren Endbearbeitung und Reduzierung der Kosten.**



dmc sd

Elektronische Steuerungen



“PRO-SAND” STEUERUNG: DIE TECHNOLOGIE ZUR ÜBERWACHUNG ALLER MASCHINENFUNKTIONEN

Eine leistungsstarke und zuverlässige Steuerung. Sämtliche Maschinenfunktionen können schnell und intuitiv über ein Touchscreen gesteuert werden.

- LCD Farbbildschirm 5,7" oder 10,4"
- 120 Arbeitsprogramme



toptech

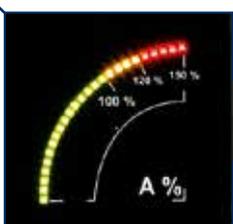
“LOGIC SC” STEUERUNG: SO EINFACH IST ES, KEINE FEHLER ZU MACHEN

Einfach und intuitiv ist diese Steuerung; mit ihr können alle Bearbeitungsparameter nacheinander eingegeben und dann mit einer einzigen Taste aktiviert werden. Die Möglichkeit, verschiedene Arbeitsprogramme zu speichern, um die am häufigsten benutzten Maschineneinstellungen ganz leicht abrufen zu können, macht diese Steuerung zum idealen Instrument auch für weniger erfahrene Nutzer.



“LOGIC 50” STEUERUNG: EINFACH UND FUNKTIONELL

Steuert einen elektronischen Gliederdruckbalken und außerdem das automatische Einsetzen der Schleifschuhe und der Walzen, für Maschinen mit stufenlos einstellbarer Vorschubgeschwindigkeit.



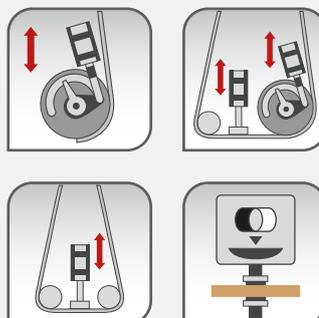
DIGITALER AMPEREMETER

Die Stromaufnahme der Hauptmotoren wird direkt angezeigt.

AUSFÜHRUNG A für einen schnellen Bearbeitungswechsel

Ideale Ausstattung für allgemeine Massivholzbearbeitungen

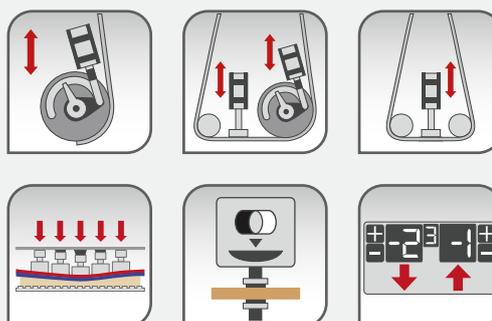
- ▶ pneumatische Ein- und Ausschaltung der Walzen
- ▶ pneumatische Ein- und Ausschaltung des Schleifschuhaggregats
- ▶ elektronische Einstellung der Arbeitshöhe



AUSFÜHRUNG B für eine ausgezeichnete Oberflächenqualität

Bearbeitung von Massivholz/furnierten Platten

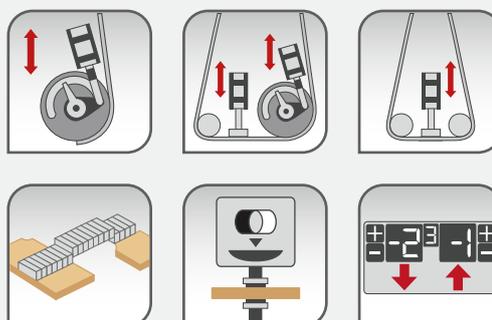
- ▶ pneumatische Ein- und Ausschaltung der Walzen
- ▶ pneumatische Ein- und Ausschaltung des Schleifschuhaggregats
- ▶ elektronische Einstellung der Arbeitshöhe
- ▶ elastischer Gliederschleifschuh
- ▶ elektronische Programmierereinheit Logic 50 K



AUSFÜHRUNG C / C-PLUS “Full Option“ Version für alle Bearbeitungen

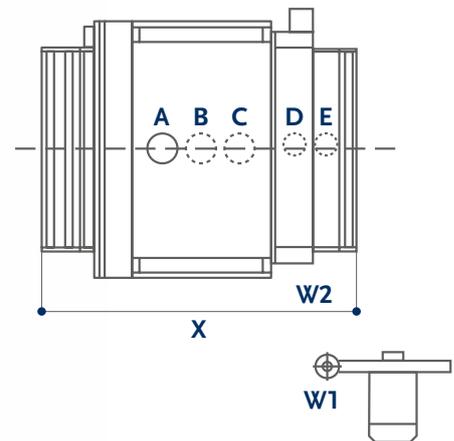
Bearbeitung von Massivholz/furnierten Werkstücke auch bei Wabenplatten mit Stärkentoleranzen

- ▶ pneumatische Ein- und Ausschaltung der Walzen
- ▶ pneumatische Ein- und Ausschaltung des Schleifschuhaggregats
- ▶ elektronische Einstellung der Arbeitshöhe
- ▶ elektronischer Gliederschleifschuh
- ▶ elektronische Programmierereinheit Logic 50 K



dmc sd

Abmessungen



MASCHINENABMESSUNGEN (mm)

	dmc sd 30		dmc sd 60		dmc sd 90	
	95	110	110	135	135	Arbeitsbreite
X	1820	1820	1920	1920	2190	Version mit 1 oder 2 Aggregaten
X	-	-	2190	2190	2580	Version mit 3 Aggregaten
Y	1500	1650	1650	1900	1900	
Z	1960	1960	2030	2030	2390	Maschine mit beweglichem Tisch
Z	-	-	-	-	2390/2590	Maschine mit festem Tisch (min./max.)

ABSAUGHAUBEN DURCHMESSER (mm)

	dmc sd 30		dmc sd 60		dmc sd 90	
	95	110	110	135	135	Arbeitsbreite
A	140	140	160	195	195	1. Aggregat
B	140	140	160	195	195	2. Aggregat
C	-	-	160	195	195	3. Aggregat
D	-	-	160	160	160	Bürstaggreat – rotierende Abblasvorrichtung
E	-	-	160	160	160	rotierende Abblasvorrichtung
w1	-	-	66	66	-	innenliegender Vakuumentilator
w2	-	-	-	-	150	aussenliegender Vakuumentilator

Geräuschpegel Norm gemäß: EN 1218-4:2004* A2:2009

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 65 Jahre Erfahrung
- 3 Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000 m² Produktionsfläche
- 17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90% Exportanteil
- 20 Tochtergesellschaften
- 350 Vertretungen und Vertriebspartner
- 500 Servicetechniker
- 500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
dmc@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365645A