

L'invincibile

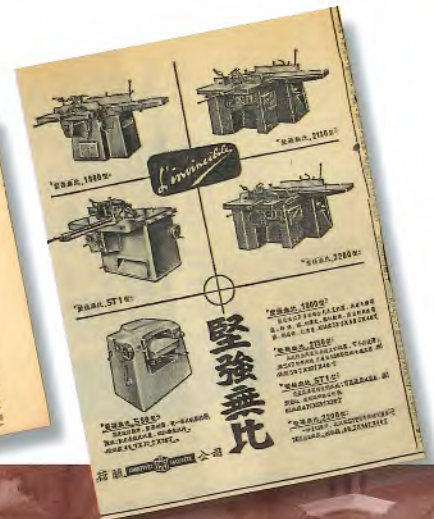
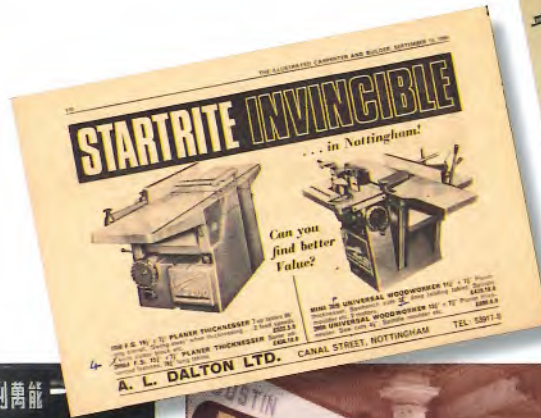


L'histoire d'un succès



SCM a conquis les marchés mondiaux grâce à sa volonté d'être le leader en matière de **technologie** et de **fiabilité**. La capacité de créer des produits innovants et de proposer de nouvelles solutions technologiques dans le secteur des machines pour l'usinage du bois est depuis toujours soutenue par la solidité et l'efficacité du système de gestion de SCM. Cinquante ans d'évolution technologique, cinquante ans de produits, sont une **garantie de fiabilité** et de suivi des produits.

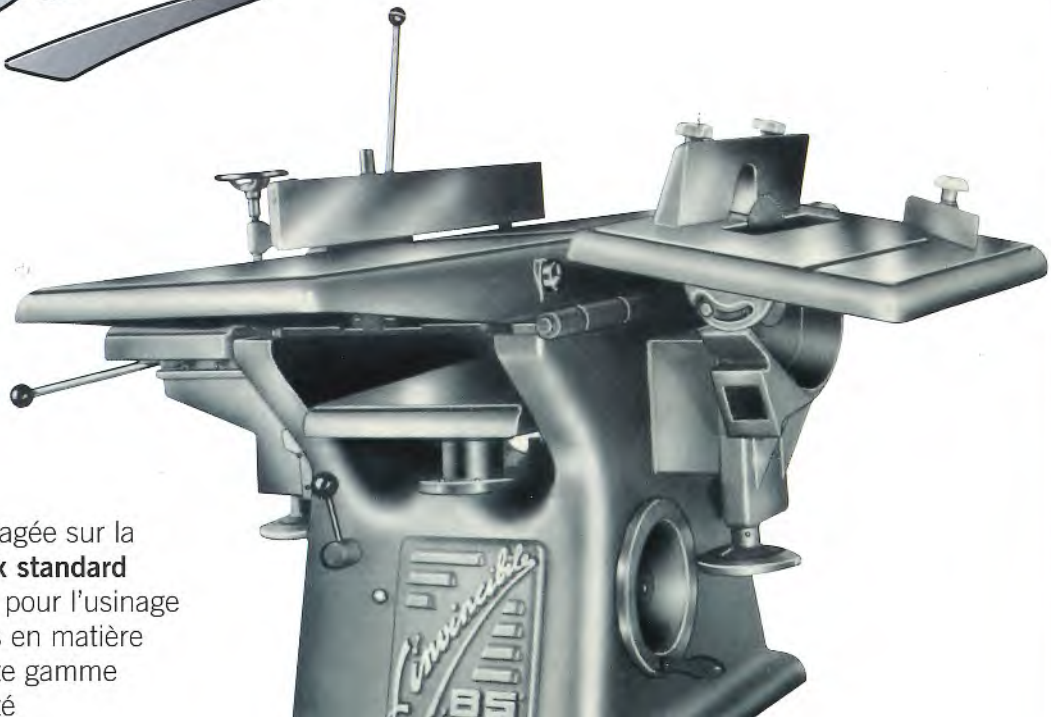




FERIA DE BARCELONA
Año 1966

participation à toutes les grandes foires internationales et
création d'un solide réseau commercial ont immédiatement
permis à SCM de s'imposer en tant que groupe indu-
riel de référence.

L'invincible



nos racines

1952, avec «L'invincible», SCM s'est engagée sur la
de l'innovation et a apporté de **nouveaux standard**
litatifs dans la production des machines pour l'usage
bois. La technologie et les choix effectués en matière
novation ont permis de produire une vaste gamme
machines à l'échelle industrielle: la fiabilité

La force de l'évolution continue



SCM est un grand groupe qui a su intégrer tradition et innovation pour toujours offrir les meilleurs produits du marché. En effet, grâce à sa technologie de production de la dernière génération, à son bureau d'études à la pointe du progrès et à la recherche permanente des meilleures solutions, SCM est en mesure d'offrir des machines de **qualité certifiée**. SCM offre les meilleures solutions et continue à soigner chaque détail pour garantir une fiabilité à toute épreuve.

Un S.A.V. efficace et la disponibilité de pièces détachées, même pour les modèles hors production depuis longtemps, contribuent au maintien de la valeur de sa machine avec le temps.



«L'invincible» dicte aujourd'hui les nouveaux standards de qualité et exprime tout le savoir-faire du **fabricant de la plus vaste gamme** au monde de machines pour l'usinage du bois.



Un style reconnu

Le design interprété par SCM devient une étude des formes en fonction des exigences de l'utilisateur. Le style recherché allie les impératifs en matière de **sécurité** à l'harmonie esthétique.

Prix du Compas d'or ADI pour la gamme de scies circulaires en 1999.



Des années d'expérience, de recherche technologique et de génie italien.

Une longue tradition d'inventions et de brevets au service des clients. L'étude de nouvelles solutions et l'innovation des produits sont deux aspects des efforts déployés par SCM pour apporter le maximum d'avantages aux clients: **le nombre de brevets déposés est déjà le plus haut** mais la recherche se poursuit sans trêve. Cette fiabilité mondialement reconnue n'est pas le fruit du hasard: chaque projet fait l'objet d'expérimentations attentives et de longues périodes d'essais.

Quelques brevets parmi les plus appréciés de ces dernières années

Chariot mobile avec glissières montées en force et rectifiées (scies circulaires)

Dispositif pour la montée manuelle de la lame à l'avant de la machine (scies circulaires)

Système de lecture et de contrôle du diamètre de l'outil (scies circulaires)

Châssis orientable **full-support** avec guide pour coupes angulaires de pièces de grandes dimensions (scies circulaires)

Dispositif pour le réglage de la **cote du délignage** (scies circulaires)

Dispositif pour le réglage de la hauteur de coupe avec lame **post-forming** (scies circulaires)

Toupie avec **changement rapide** de l'outil (toupie)

Arbre porte-outils avec dispositif exclusif d'inclinaison (toupie)

Guide de toupie à l'exclusion (toupie)

Groupe de récupération de **parclose** amovible (toupie)

Support pour entraîneur de pièces (toupie)



Club L'invincible: l'exclusivité de votre choix

Acheter «L'invincible» signifie recevoir tout ce que vous attendez d'une **solution personnalisée et exclusive**. En entrant dans le Club L'invincible, vous bénéficiez des avantages réservés à un nombre de clients choisis qui ne veulent que le meilleur.

- Extension de la garantie sur les éléments les plus importants *: un choix qui vous **apporte la tranquillité d'esprit**.
- Ligne prioritaire contrôlée, pour les services d'assistance et fourniture de pièces détachées
- Une adresse e-mail pour tout renseignement ou actualisation : **toujours avec vous**
- Possibilité d'assister aux **essais de votre «L'invincible»** auprès de SCM.
- **Newsletter** et informations sur les activités de SCM et L'invincible.



F 5200 L'invincible: égaucheuse

de l'usinage ité

le en fonte et la
tables offrent des
travail optimales,
s pièces de grandes

Praticité et sécurité

La protection à l'arbre intégrée
dans le bâti (brevetée) témoigne
de l'attention constante que
SCM apporte à l'amélioration des
conditions de travail et de sécurité.

Style recherché et formes pratiques

Les nouvelles formes renferment
également des solutions qui
allient le design aux exigences
de praticité de l'utilisateur.

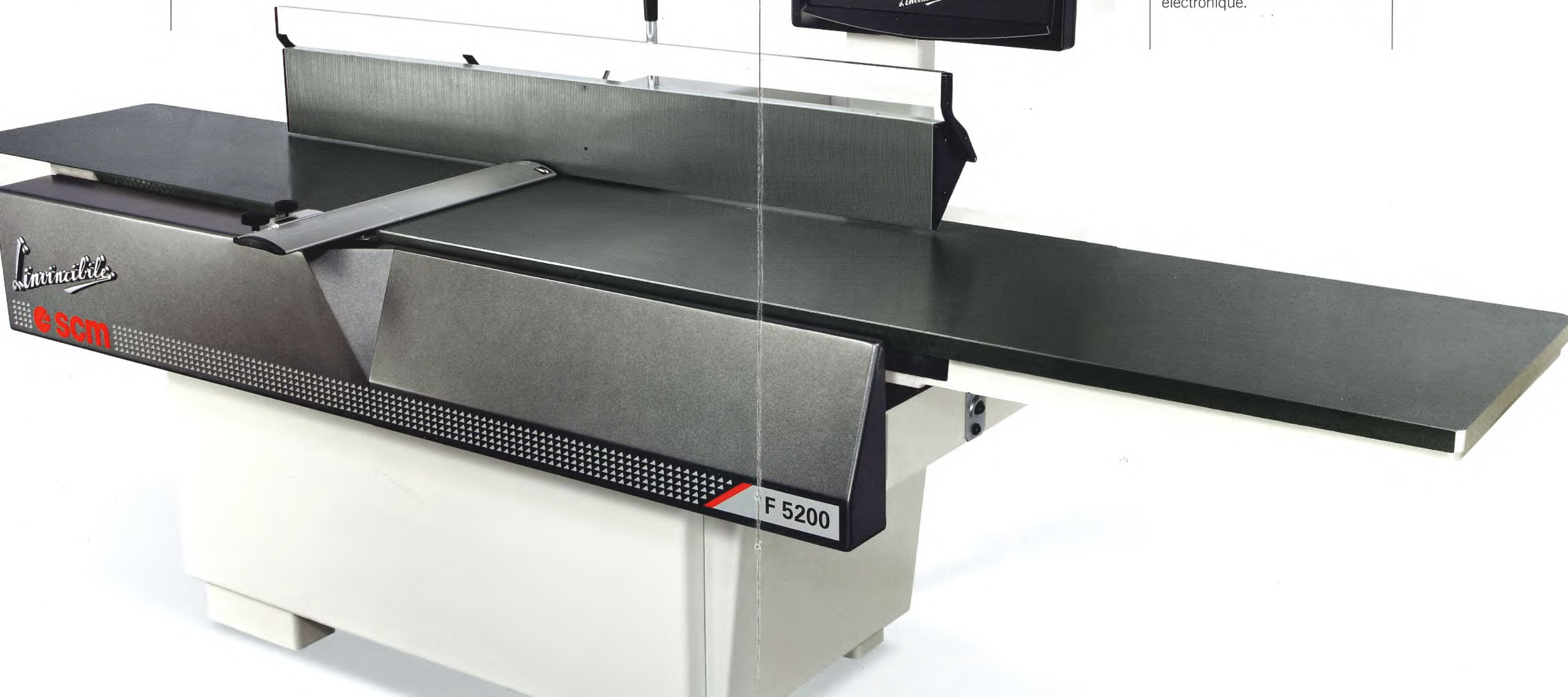


Rapidité et précision de la mise au point

Mise au point de l'enlèvement de
matière par réglage motorisé de
la table en entrée avec affichage
de la valeur sur le lecteur digital
électronique.

Ergonomie

Toutes les commandes sont
regroupées sur un pupitre situé
au-dessus de la table de travail dans
une position facilement accessible
par l'utilisateur.



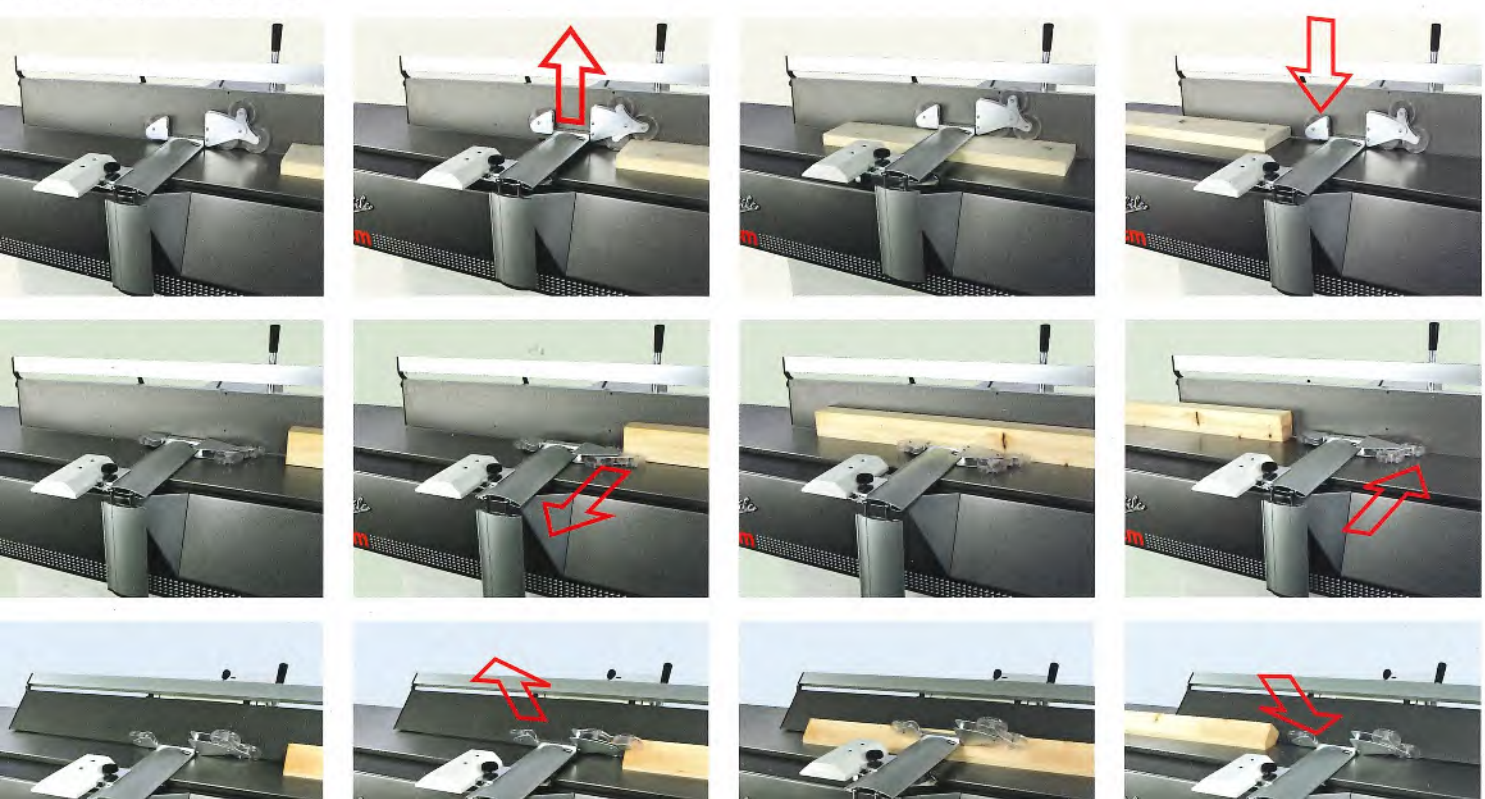
F 5200 Dégauchisseuse

protection SMART LIFTER, le plaisir
de travailler en toute sécurité (dispositif breveté).



A la commodité, facilitée par
la protection intégrée dans
le bâti, s'ajoute la sécurité
de solutions exclusives.

Smart Lifter, une protection intelligente (brevetée).
L'exclusion automatique de la protection sur la portion de l'arbre porte-lames en cours
d'utilisation n'est autorisée que pendant le passage du bois. L'arbre porte-lames
reste ainsi toujours couvert.



Arbre monobloc SCM avec couteaux à jeter type Tersa

Le système de fixation des lames sur l'arbre minimise les temps de mise au point.



Flexibilité.

Capacité de rogner sans
craquer les bords de panneaux
cassés, grâce à l'application
de la pointe de l'arbre,
des segments de lames HM
de 100 mm de long en métal
dur.



Pourquoi choisir l'arbre monobloc SCM avec des couteaux à jeter de type Tersa.

Facilité

Tout le monde, même les personnes les moins expérimentées, peuvent changer les couteaux en un clin d'œil.

Sécurité

Les couteaux se bloquent automatiquement sous l'action de la force centrifuge au démarrage de la machine.

Équilibre

Il n'existe aucune pièce mobile qui puisse altérer l'équilibrage d'origine avec le temps.

Polyvalence

Les couteaux sont disponibles dans différentes matières pour chaque exigence d'usinage. L'arbre peut être équipé de 2 ou de 4 couteaux.

Rapidité

Les couteaux peuvent être remplacés en quelques secondes, sans utiliser de clés ou d'outils particuliers.

Précision

Les couteaux se positionnent automatiquement sur le diamètre de coupe avec une précision de 0,02 mm.

Qualité

La précision dans le temps du positionnement des 4 couteaux est garantie par la très haute qualité de finition.

Rentabilité

Quelques minutes suffisent pour atteindre les conditions optimales de travail en fonction du type d'usinage prévu.

Dégauchisseuse L'invincible

F 5200

Boîtier de commandes suspendu	S
Table électronique de la table en entrée	S
Tableau digital électronique pour la lecture de la cote d'enlèvement de matière	S
Option de l'arbre de dégauchissage intégrée dans le bâti	S
Option de l'arbre de dégauchissage intégrée dans le bâti de type « Smart Lifter »	O
Tableau supplémentaire escamotable	O
Version du moteur 4 kW 50 hz avec démarrage étoile-triangle automatique	S
Version du moteur 5,5 kW 50 hz avec démarrage étoile-triangle automatique	O

S 6300 L'invincible: raboteuse

Usinages lourds avec un soin particulier apporté au détail

Meilleure finition à vitesse maximale

Qui pilote le système
de commande, contrôle l'absorption
du moteur principal (arbre
de commande) afin de toujours
obtenir une finition optimale, même à
vitesse maximale.



Temps de mise en route très courts et précision absolue

Positionneur électronique,
pour les cotes d'usinage
numérique. Celles-ci
sont affichées sur un affichage

à la demande.

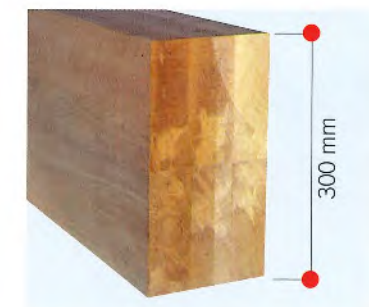


Un style recherché et des formes pratiques

Les nouvelles formes offrent des
solutions qui allient le design à une
praticité maximale pour l'utilisateur.

Une grande flexibilité d'emploi

La possibilité d'usiner des pièces jusqu'à
300 mm d'épaisseur permet d'utiliser
également la machine dans le secteur de
la charpenterie de construction.



S 6300

La machine illustrée est équipée des options
suivantes :

- positionneur électronique du plan

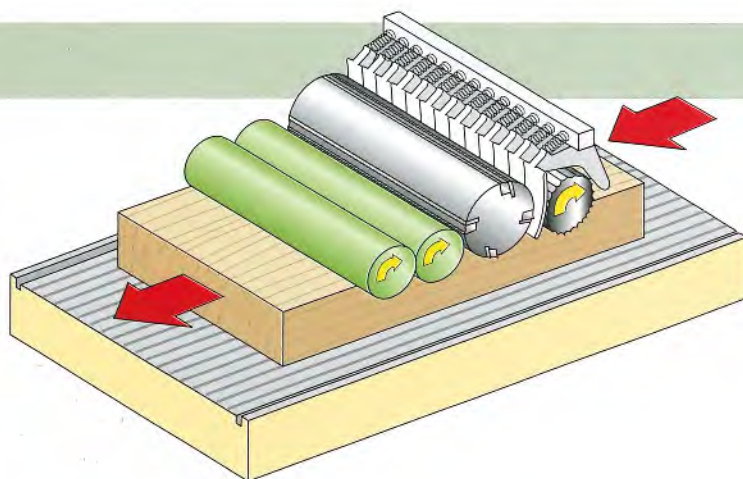
S 6300 Raboteuse

Solutions exclusives pour le travail de l'artisan

Système d'entraînement SCM

Efficacité et efficacité s'allient pour garantir une qualité de finition optimale.

Les trois rouleaux d'entraînement supérieurs, motorisés de grand diamètre, ainsi que le revêtement en caoutchouc des deux rouleaux de sortie, assurent un entraînement fluide et constant sur chaque type de bois pour garantir une qualité optimale de finition de surface.



Interchangeabilité et entretien simplifiés au maximum

Grâce à l'interchangeabilité des rouleaux supérieurs d'entraînement, la configuration de la machine est toujours adaptée aux besoins d'usinage.



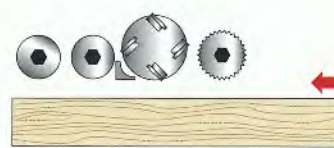
La même machine pour différents types d'usinage



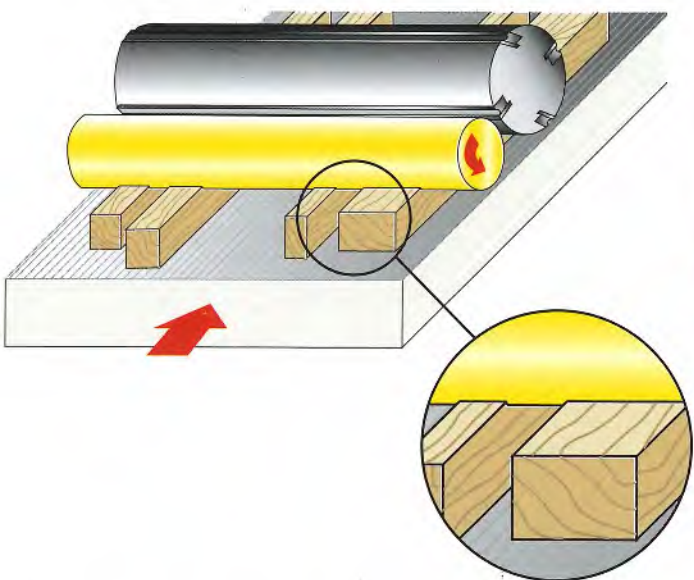
Configuration machine standard: adaptée à tous les types d'usinage sans besoins particuliers.



Configuration machine avec le premier rouleau d'entraînement revêtu en caoutchouc: permet de réduire la profondeur de passe au minimum. Particulièrement adaptée aux usinages de bois précieux ou de pièces de très faible épaisseur.

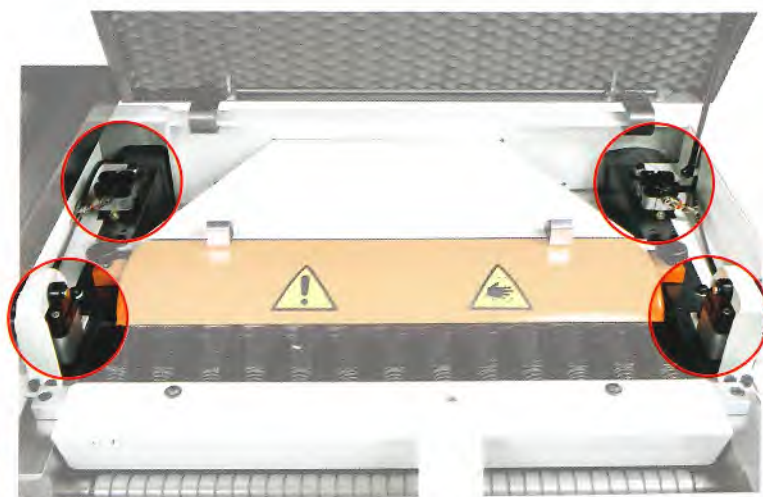


Configuration machine avec le premier rouleau strié en acier et 2 rouleaux lisses en acier en sortie: adaptée à tous les usinages de charpenterie lourde sur des bois humides et fortement résineux.



Entraînement idéal, même sur des éléments de différente épaisseur.

La interchangeabilité des rouleaux supérieurs d'entraînement permet de configurer la machine avec un rouleau exclusif en entrée, réalisé en caoutchouc bicomposant pour une même efficacité de l'entraînement en entrée de pièces de différentes épaisseurs. Également indiqué pour l'usinage de bois précieux ou de pièces de très petite épaisseur.



Réglage pratique et rapide

Le système de réglage pneumatique de la pression des rouleaux d'entraînement supérieurs permet d'entrer la bonne valeur de pression en fonction du travail spécifique réalisé et des dimensions de la pièce à usiner. La commande, située sur le tableau de contrôle frontal, est facilement gérable par l'opérateur et permet d'effectuer des réglages mêmes lorsque la machine est en fonctionnement.



Scieuse L'invincible

S 6300

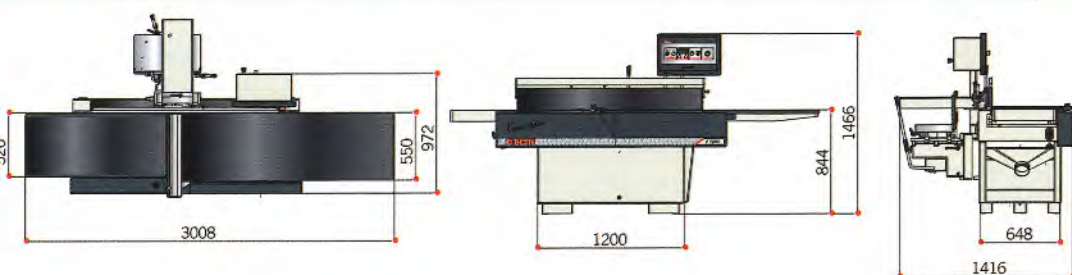
Tableau digital électronique pour la lecture de la cote de prise de bois	S
Mouvement vertical de la table électrique motorisée	S
Mouvement vertical de la table avec positionneur électronique automatique	O
Vitesse d'entraînement variable électroniquement par inverser de 4 à 20 m/min	S
Puissance moteur 7,5 kW 50 hz avec démarrage étoile/triangle automatique	S
Boîtier monobloc avec couteaux à jeter type "Tersa"	O
Rouleau d'entraînement supérieur en entrée rainuré en acier	S
recouvert en caoutchouc	O
sectionné en acier pour l'usinage de pièces à différente épaisseur	O
recomposé en caoutchouc pour l'usinage de pièces à différente épaisseur	O
(x) rouleaux d'entraînement supérieurs en sortie recouverts en caoutchouc	S
Régulation pneumatique de la pression sur les rouleaux supérieurs d'entraînement	O
à épaisseur avec 2 rouleaux fous	O

équipement standard O = équipement optionnel - = équipement pas disponible

Caractéristiques techniques

F 5200 Option MORTAISEUSE

Longueur totale des tables	mm	3008	Dimensions du plan	mm	540x330
Longueur de la table d'entrée	mm	1775	Course longitudinale	mm	120
Longueur de la table de sortie	mm	1180	Course transversale	mm	200
Longueur arbre	mm	520	Course verticale	mm	165
Diamètre arbre	mm	120	Ø raccord foret droit	mm	16
Vitesse de rotation arbre	t/min	5000	Diamètre bouche d'aspiration	mm	60
N° 4 couteaux	mm	35x3x520	Poids	kg	90
Dimensions guide	mm	1500x175	Le système d'aspiration ayant un débit d'air de 20 m/s et une consommation de 815 m ³ /h (1020 m ³ /h avec mortaiseuse)		
Inclinaison guide dégauché		de 90° à -45°	doit assurer les valeurs suivantes:		
Puissance moteur standard	kW	4	Dépression de la buse d'aspiration de la dégauchisseuse sous la table	Pa	428
Hauteur de tables de terre	mm	844	Dépression de la buse d'aspiration de la mortaiseuse	Pa	830
Diamètre hotte d'aspiration	mm	120			
Prise de bois maxi	mm	8			
Poids	kg	850			

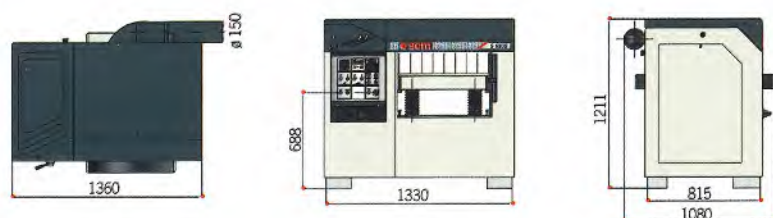


Valeur maxi émissions poudres selon normes DIN 33893
1,08 [mg/m³]

Valeur maxi de bruit selon normes ISO/DIS 7960
86,0 [db(A)]

S 6300

Dimensions de la table d'usinage	mm	640x1000
Largeur utile de travail	mm	630
Hauteur utile de travail: maxi	mm	300
Hauteur utile de travail: min	mm	3
Prise de bois maxi dans un seul coup	mm	8
Longueur minimale de la pièce à usiner	mm	260
Diamètre arbre rabot	mm	120
Couteaux	(35x3x640 mm)	4
Vitesse de rotation arbre rabot	t/min	4500
Temps d'arrêt arbre rabot inférieur à 10 seconds		
Vitesse d'avancement réglable électroniquement	m/min	4÷ 20
Moteur principal autofreinant	kW	7,5
Moteur avancement	kW	1,1
Poids net	kg	980
Diamètre de la bouche d'aspiration	mm	150
L'installation d'aspiration avec vitesse d'air de 20 m/s et consommation d'air 1275 m ³ /h doit assurer les valeurs suivantes:		
Dépression bouche d'aspiration	Pa	745



Valeur maximale d'émission de poussière selon DIN 33893
0,44 [mg/m³]

Valeur maximale d'émission de bruit selon ISO/DIS 7960
80,4 [db(A)]



SCM. La gamme la plus complète de machines à bois



SCM fabrique des machines pour le travail du bois depuis 50 ans et constitue le noyau historique du groupe qui se place parmi les principaux producteurs mondiaux du secteur avec plus de 3000 salariés, 18 établissements, 23 filiales et une exportation de 70%.

SCM produit, dans des usines certifiées selon les normes ISO 9001, la plus vaste gamme de machines pour la seconde transformation du bois allant des machines pour entreprises artisanales aux centres de travail à C.N., aux grandes lignes intégrées pour l'usinage du bois massif. Dans le monde entier des techniciens spécialisés fournissent un service après-vente rapide et efficace avec l'aide d'un système de diagnostic à distance informatisé.



SINCERT





SCM GROUP spa - Via Casale, 450
47826 Villa Verucchio (RN) - Italy
Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674274
www.scmgroup.com - E-mail: scm@scmgroup.com