

# FLEX 1

## EINE NEUE TECHNOLOGISCHE DIMENSION IN DER TÜREN-UND FENSTERFERTIGUNG

### SCHNELLER WECHSEL ZWISCHEN ZWEI OPERATIONEN

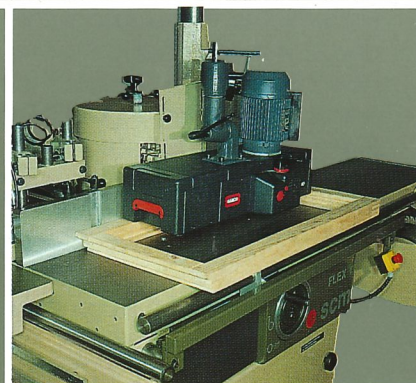
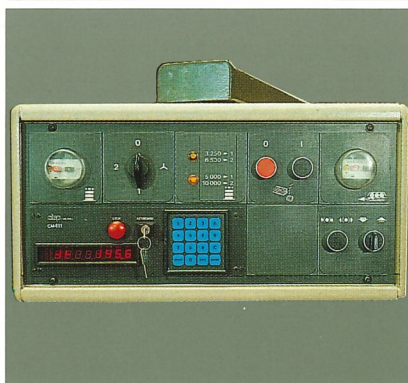
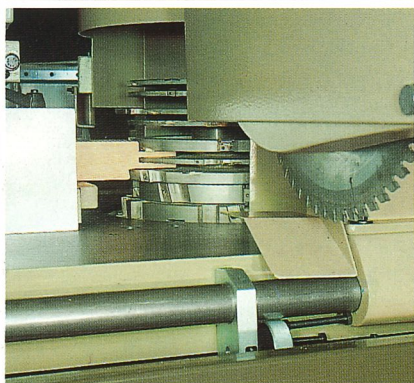
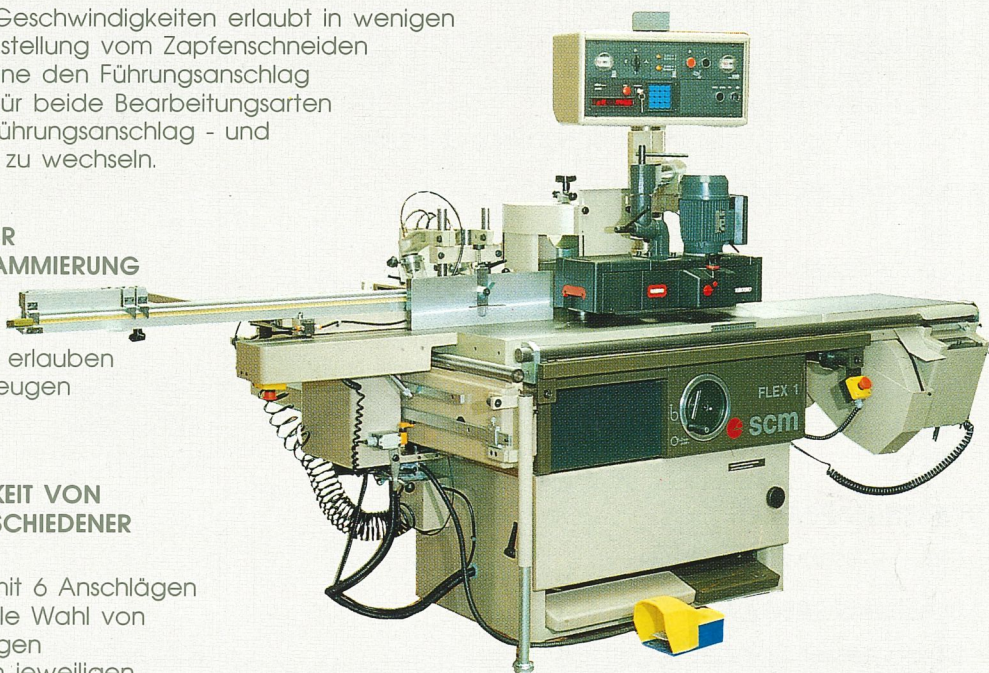
Der Motor mit 2 Geschwindigkeiten erlaubt in wenigen Sekunden die Umstellung vom Zapfenschneiden zum Profilieren ohne den Führungsanschlag auszuwechseln - für beide Bearbeitungsarten ein einheitlicher Führungsanschlag - und ohne die Riemen zu wechseln.

### FLEXIBILITÄT BEI DER WERKZEUGPROGRAMMIERUNG

8 Anschläge, vom Arbeitsplatz aus leicht einzustellen, erlauben zwischen 8 Werkzeugen auszuwählen.

### EINSATZMÖGLICHKEIT VON WERKZEUGEN VERSCHIEDENER DURCHMESSER

Ein Wählschalter mit 6 Anschlägen erlaubt die schnelle Wahl von 6 Positionsanschlagen entsprechend den jeweiligen Durchmessern.



 **scm**

ZUVERLÄSSIGKEIT UND MODERNE TECHNIK.

# TECHNISCHE DATEN

## SPINDEL:

- max. Höhe der Werkzeuge 270 mm.
- Spindelhub 210 mm.
- Drehzahlen pro Minute 3200/5000/6500/10000
- Spindeldurchmesser 40 mm.
- Eil-Schleichgang des motorischen Spindelhubes

## ABMESSUNGEN DER TISCHÖFFNUNG:

- Tiefe 190 mm.
- Durchmesser 325 mm.
- Hauptmotor 6,6/8,1 Km (9/11 PS)

## ZAPFENSCHNEIDSCHLITTEN:

- Abmessungen 760 x 330 mm.
- Hublänge 1100 mm.
- Stärke 50 mm.

## VORCHUBAPPARAT:

- mit 4 Geschwindigkeiten

## ABLÄNGAGGREGAT:

- Durchmesser Spindel/Sägeblatt 30/350 mm.
- Drehzahl pro Minute des Sägeblattes 3000.
- Motorstärke 2,2 KW (3 PS)

## STANDARDZUBEHÖR

Einheitlicher Führungsanschlag für Türen- und Fensterfertigung mit 6 Revolveranschlügen und 2 Absaughauben / Steuerelement komplett mit magnetothermischem Schutz, abschliessbarem Hauptschalter und Drehzahlanzeige / 8 Anschlüsse für Vertikalpositionierung der Frässpindel Automatischer Spindelhub / Automatische Bremse für Hauptmotor / Glasleistenführung

## HAUPTSÄCHLICHES SONDERZUBEHÖR

Ablängaggregat mit Revolveranschlag / Motorisierter Zapfenschneidwagen mit pneumatischen Druckbalken / Elektronische Mikroprozessor-Programmierung Vorschubapparat stufenlos regelbar



ZUVERLÄSSIGKEIT UND MODERNE TECHNIK.

Unsere Zentrallager in Deutschland:  
NORD  
HOLTHAUS MASCHINEN · Lange Strasse, 44 · Postfach 1247  
3252 BAD MUENDER · AM DEISTER  
Tel. 05042-3035 · Telex 924914

SÜD  
MAX MAYER MASCHINENBAU · GmbH · Abt. Grosshandel  
Am Schwarzen Graben · 7916 NERSINGEN  
Tel. 07308-3011 · Telex 712805