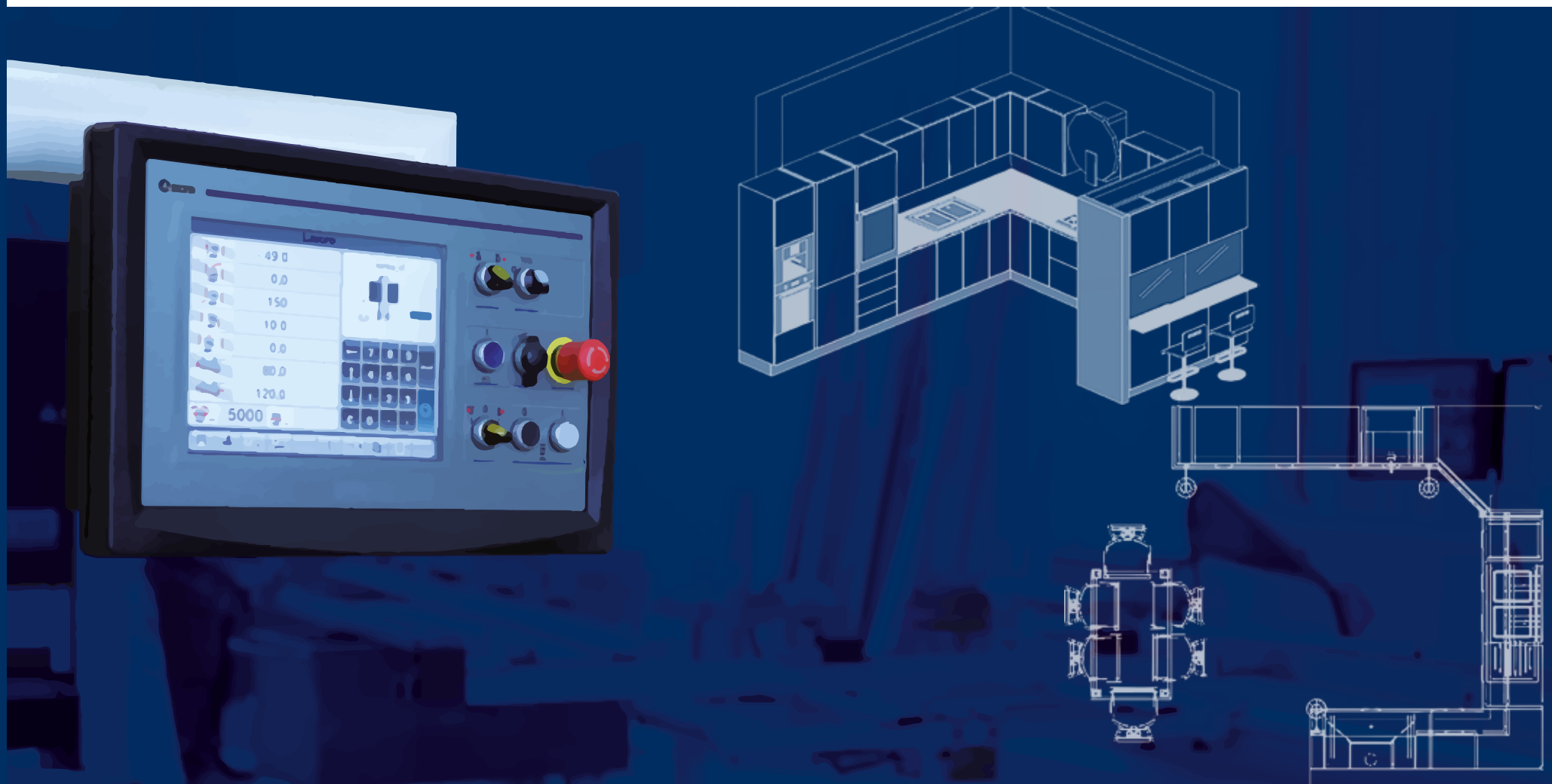
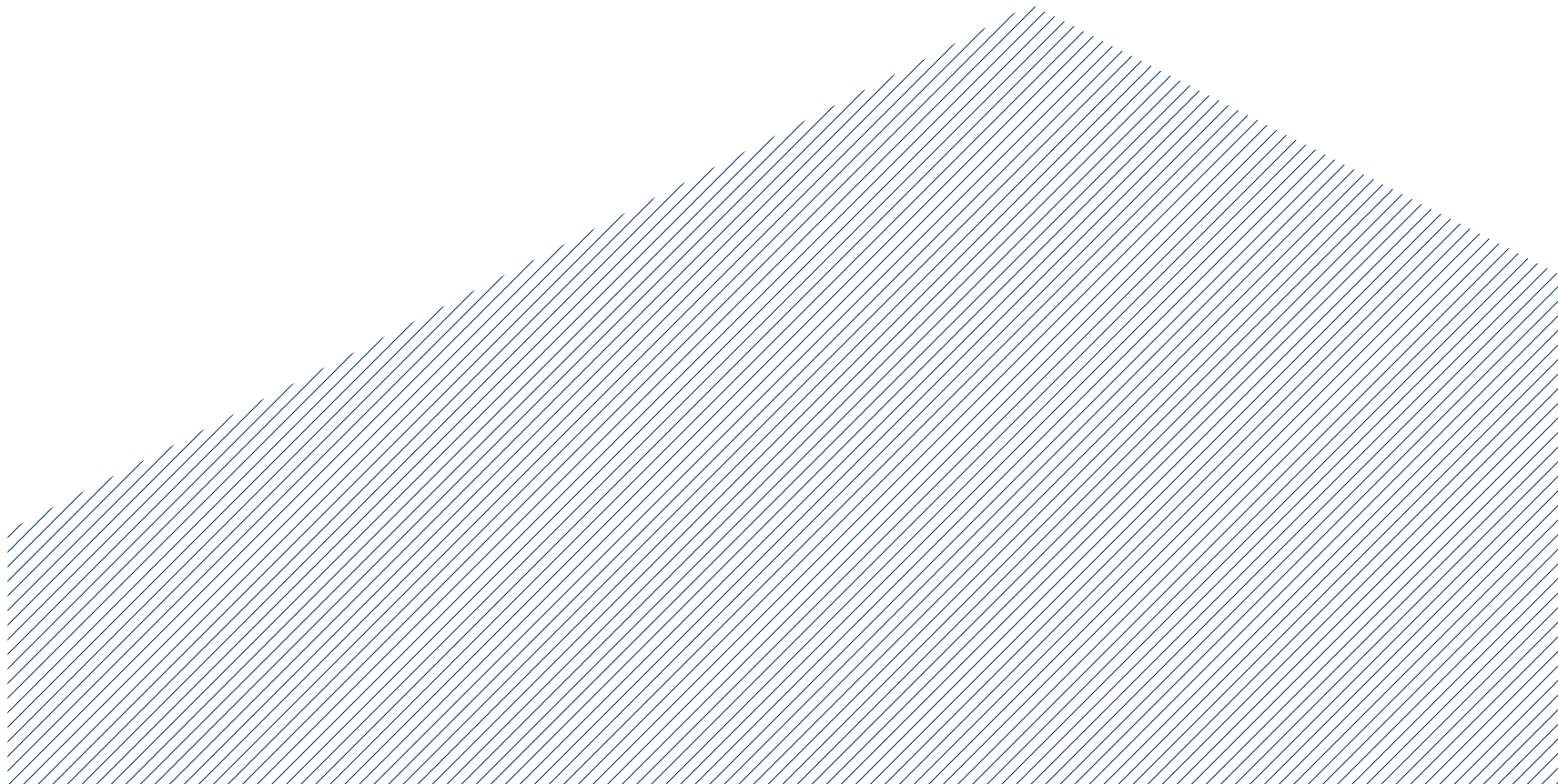


nova class profiset startech

Vier komplette Maschinenbaureihen für die fortgeschrittene Tischlerei









Alles "Made in Italy, by SCM"
Vom Gußteil bis zur Endabnahme und
Qualitätskontrolle.

Erleben Sie modernste Maschinenfertigung live vor Ort.
Besuchen Sie unsere Produktionsstätten/Werke. SCM-Qualität
zum Anfassen.



nova class profiset startech lines

Die größte Bandbreite an Maschinen
für die fortgeschrittene Tischlerei

Das Ziel von SCM ist es, den Kunden Technologien von hoher Qualität zuzusichern, die ihren Bedürfnissen entsprechen. Damit wird Scm zu dem wichtigsten Bezugspartner für jeden Bedarf.

Formatkreissägen

6/25

programmierbare /8



manuelle /10



Hobelmaschinen

26/41

Abriechhobel-
maschinen /28



Dickenhobel-
maschinen /30



Tischfräsen

42/57

elektronisch programmierbare /44



Bohrmaschinen

58/69

halbautomatische /60



Vierseitenhobel und Profilierautomaten

70/81

Vierseitenhobel und
Profilierautomaten /72



Automatische Vielblatt- und Besäumkreissäge

82/87



Automa



Abricht- und
Dickenhobelmaschinen /32



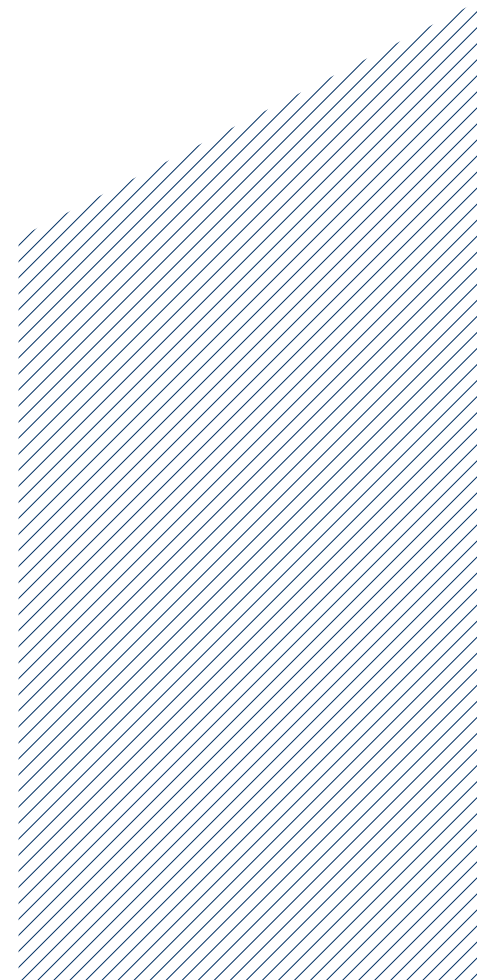
manuelle /46



manuelle /64



Vierseitenhobel /74





Formatkreissägen

Programmierbare
Formatkreissägen

class si 550ep
class si 400ep
nova si 400ep

Manuelle
Formatkreissägen

class si 400
class si 350
class si 300
nova si 400
nova si 300
nova si 300s

Das größte Sortiment an Formatkreissägen, um alle Produktionsanforderungen mit innovativen technologischen Lösungen zu erfüllen.

class

Die beste Lösung für hohe Anforderungen.

nova

Garantierte Qualität, die sich jeder leisten kann.



Programmierbare Formatkreissägen

class si 550ep
class si 400ep
nova si 400ep



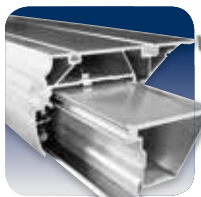
		class si 550ep	class si 400ep	nova si 400ep
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	550*	400	400
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	200/130	140/97	140/97
Sägeblatt Drehzahl	U/min	2500/3500/5000	3000/4000/5000	3000/4000/5000
Formatschnitte	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	3200 ÷ 3800
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18

* Maschine ohne Vorritzer



Sägeaggregat
Robuste Struktur



Schiebeschlitten
Schnittqualität



Parallelanschlag
Gleichmäßiger
Vorschub und
Genauigkeit



**Elektronische
Steuerung**
Präzision und einfache
Bedienung

Innovative Technologie verbunden mit einer einfachen Bedienung.



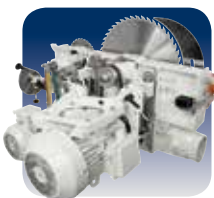
Manuelle Formatkreissägen

class si 400
class si 350
class si 300

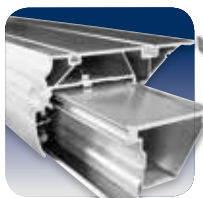


		class si 400	class si 350	class si 300
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	400	350	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	140/97	118/81	100/70
Sägeblatt Drehzahl	U/min	3000/4000/5000	4000	4000
Formatschnitte	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

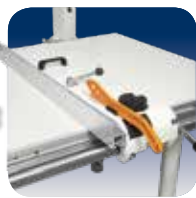
Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18



Sägeaggregat
Robuste Struktur



Schiebeschlitten
Schnittqualität



Parallelanschlag
Gleichmäßiger
Vorschub und
Genauigkeit

Hohe Konstruktionsqualität für sichere und zuverlässige Leistungen.



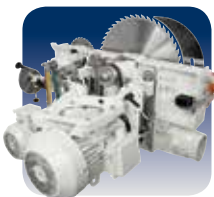
Manuelle Formatkreissägen

nova si 400
nova si 300
nova si 300s

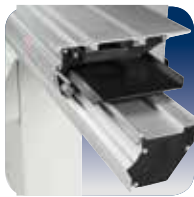


		nova si 400	nova si 300	nova si 300s
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	400	315	315 ÷ 400
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	140/97	100/70	100/70 (mit Sägeblatt 315 mm) 140/97 (mit Sägeblatt 400 mm)
Sägeblatt Drehzahl	U/min	3700	4000	4000 (mit Sägeblatt 315 mm) 3700 (mit Sägeblatt 400 mm)
Formatschnitte	mm	3200 ÷ 3800	3200 ÷ 3800	1600
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60) (mit Sägeblatt 315 mm) 7 (8) / 50 (60) (mit Sägeblatt 400 mm)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18



Sägeaggregat
Robuste Struktur



Schiebeschlitten
Schnittqualität



Parallelanschlag
Gleichmäßiger
Vorschub und
Genauigkeit

Wesentliche und ohnehin komplette
Ausführungen für professionelle Leistungen.

Format- kreissägen Arbeits- aggregate



Robuste Struktur

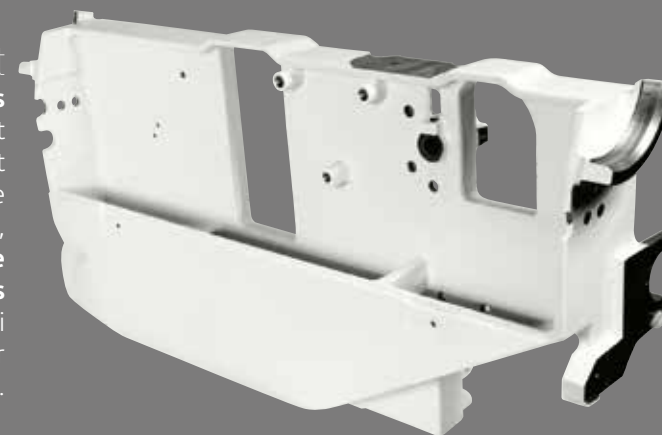
Sägeaggregat

Die Höhenverstellung des Sägeaggregats erfolgt über eine robuste Gusskonstruktion mit Gleitung auf geschliffenen Rundführungen, als Garantie von **besten Genauigkeit**. Schwenkung des gesamten Aggregats auf einer Lünette aus Gusseisen mit grossem Durchmesser für maximale und dauerhafte Zuverlässigkeit.

Stets bequem und präzise **Handräder an der Maschinenvorderseite** Arbeitskomfort beim täglichen Gebrauch durch einen staubdichten Getriebekasten (**von SCM entwickelt**), der eine flüssige und direkte Übertragung gewährleistet. Jeder minimalen Bewegung des Handrads entspricht eine bestimmte Einstellposition des Sägeblatts.



Ein perfekter Schnitt **Struktur des Sägeaggregats** Höchste Verwindungssteifigkeit und völlige Schwingungsfreiheit durch die geschlossene Ringstruktur des Sägeaggregats, welches die **perfekte Ausrichtung des Sägeblatts** gewährleistet, auch bei Gehrungsschnitten mit grosser Schnitthöhe.



Einfach und effizient Manuelle Einstellung des Vorritzers

Die vertikale und horizontale Einstellung erfolgt bequem über ein direkt wirkendes mechanisches Hebelsystem, das **flüssige und präzise Bewegungen** garantiert. Die nützlichen mechanischen Anschläge ermöglichen eine rasche Wiederpositionierung. Durch die Position der Bedienelemente ist die Einstellung bequem an der Maschinenvorderseite ausführbar.





Höchste Schnittqualität, auf lange Sicht garantiert

Besäumwagen

Der Wagen muss niemals eingestellt werden, dank der geschlossenen Geometrie mit eingebordelten gehärteten Stahlführungen.



Die bogenförmige Kontaktflächen der class geschliffenen Stahlführungen (SCM Lösung) gewährleistet außerdem:

- Spielfreiheit und viermal höhere Tragfähigkeit.
- Toleranz +/- 0,05 mm auf der gesamten Besäumlänge des Sägewagens für eine maximale Schnittqualität und Führungsgenauigkeit.
- Die besondere Position der Führungen gewährleistet Schutz vor Staub und optimale Leichtgängigkeit.



Schnelle und präzise Anschlagpositionierung

Parallelanschlag

Rundstangenführung am Parallelanschlag mit mikrometrischer Einstellung. Der Anschlagsupport kann auch mit einer integrierten Digitalanzeige zum Ablesen des Maßes mit Sensor und Magnetband ausgestattet werden (Option). Die Führung ist mühelos wegschwenkbar wenn nicht im Einsatz.



class



nova

Optimale Abstützung

Besäumrahmen und Teleskoplineal

Großer Besäumrahmen mit Leerlaufrolle am Ende zur Erleichterung der Plattenaufgabe und mit beweglichen Querträger für die Abstützung kleinerer Platten. Das Teleskoplineal mit Skala und mit 2 Klappanschlägen ermöglicht das Besäumen von Platten mit 3200 x 3800 mm sowie Gehrungsschnitte bis 45 Grad auf beiden Seiten des Rahmens.

Programmierbare Formatkreissäge Elektronische Steuerungen

Operative Vorteile durch
konkrete Bedienerhilfen

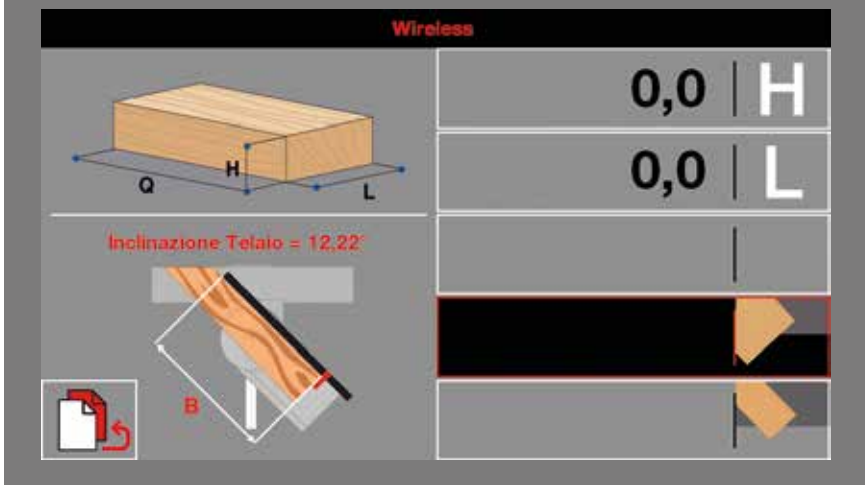
Easy

Maximale Zuverlässigkeit dank der Funktionstasten
und des Bedienkomforts durch die elektronische
Steuerung von bis zu 5 Achsen und dem 7" LCD-
Farbbildschirm im 16:9 Format. Integrierter und
schneller Abruf der Maschinenfunktionen zur
Optimierung der Produktivität und effektiven
Ausnutzung aller Möglichkeiten der Maschine.



Ein einziger Schnitt, der richtige Bedienerunterstützung

Auf dem großen Bildschirm werden dem
Bediener ständig die Angaben für die korrekte
Schnittkonfiguration angezeigt. Besonders interessant
ist, dass die richtige Position des Anschlags aufgrund
der bekannten Maße des Werkstücks in Echtzeit
angezeigt wird (**von SCM entwickelt**).



Bedienvorteile durch die
automatische Steuerung der
wichtigsten Maschinenfunktionen

Ready

Einfache und schnelle Programmierung der
Bearbeitung durch die elektronische Steuerung und
das 4" LCD-Display.

- Betriebsart: manuelle, halbautomatische
und automatische mit 99 speicherbaren
Arbeitsprogrammen
- Verwaltung der Werkzeugdaten mit automatischer
Korrektur der Schnitthöhe
- Betriebsstundenzähler und Rechner

Höhenverstellung des Sägeaggregats	Schwenkung des Sägeaggregats	Programmierbarer Parallelanschlag (Option)	Anzeige der Sägeblattzahl Sägeblattzahl (Option)

Die "Easy" Steuerung verwaltet den
Inverter zur Drehzahleinstellung und die
Ausrichtung des Vorritzers (Option).

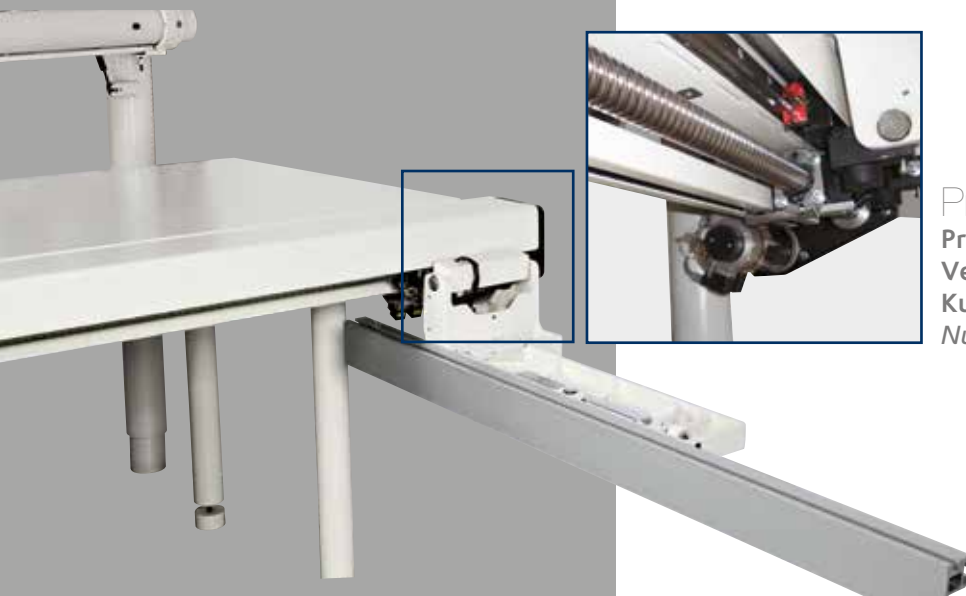




Maximaler Komfort

Im Sägewagen integrierte Start- und Stopptasten

Die Möglichkeit, das Hauptsägeblatt und Vorritzer über die Tasten am Ende des Besäumwagens ein- und auszuschalten, ist bei der Bearbeitung großformatiger Platten extrem hilfreich. (Option).



Präzision und Geschwindigkeit

Programmierbarer Parallelanschlag mit Verstellungen über Linearführung und Kugelumlaufspindeln.

Nur Versionen Ready 3 Plus / Easy 3 Plus



Praktische Anwendung und Sicherheit

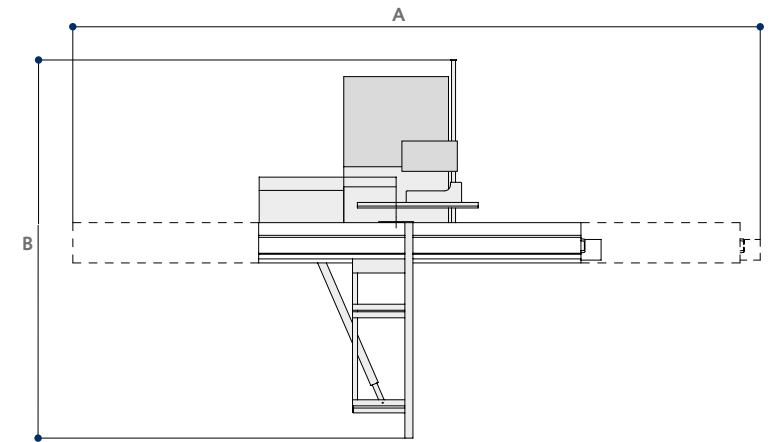
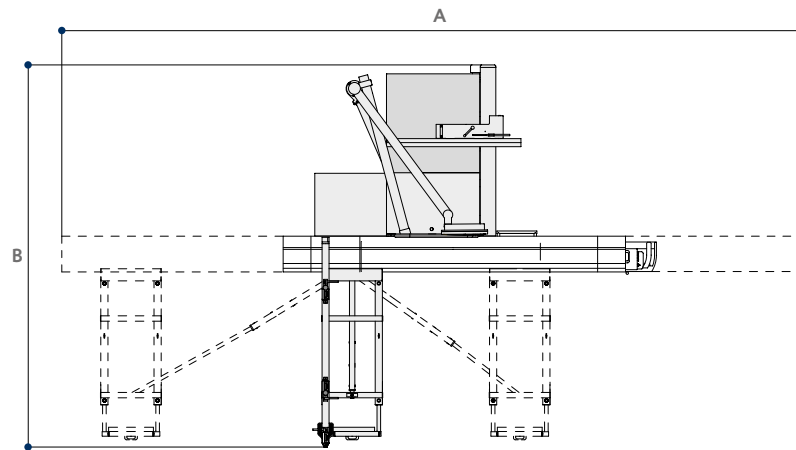
Programmierbarer Parallelanschlag mit Führung auf einer stabilen Rundstange und Bewegungsübertragung durch ein Stahlkabel.

Ablesung der Anschlagposition über Magnetband.

Nur Versionen Ready 3

Format- kreissägen

Abmessungen und technische Daten



		class si 550ep	class si 400ep
Sägetischabmessungen aus Guss	mm	1285 x 700	1040 x 630
Sägeblattschwenkung		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	550*	400
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	200/130	140/97
Drehzahl	U/min	2500/3500/5000	3000/4000/5000
Formatschnitte	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Andere technische Merkmale			
Dreiphasenmotoren 5 kW (6,6 PS) 50 Hz - 6 kW (8 PS) 60 Hz		-	-
Dreiphasenmotoren 7 kW (9,5 PS) 50 Hz - 8 kW (11 PS) 60 Hz		S	S
Dreiphasenmotoren 9 kW (12 PS) 50 Hz - 11 kW (15 PS) 60 Hz		O	O
Dreiphasenmotoren 14 kW (19 PS) 50 Hz - 14 kW (19 PS) 60 Hz		O	-
Absaugstutzen Durchmesser:			
- am Gestell	mm	120	120
- am Sägeblattschutz	mm	100	100
- am Spaltkeil	mm	-	60

S Standard
O Option

* Maschine ohne Vorritzer

		class si 550ep	class si 400ep	nova si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300	nova si 400	nova si 300	nova si 300s
A mit Wagen 1600 mm	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	3760
A mit Wagen 3200 mm	mm	7250	7250	7100	6825	6825	6825	7100	7100	-
A mit Wagen 3800 mm	mm	8500	8500	8140	7425	7425	7425	8140	8140	-
B mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1000 mm	mm	3922	3815	4870	3740	3740	3597	4870	4870	3115
B mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1270 mm	mm	4247	4140	5155	4110	4110	3867	5155	5155	3400
B mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1500 mm	mm	4372	4265	5370	4235	4235	4097	5370	5370	3615

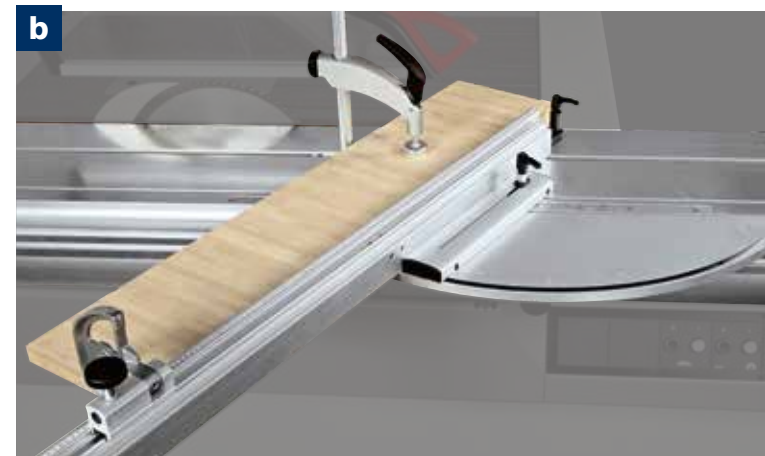
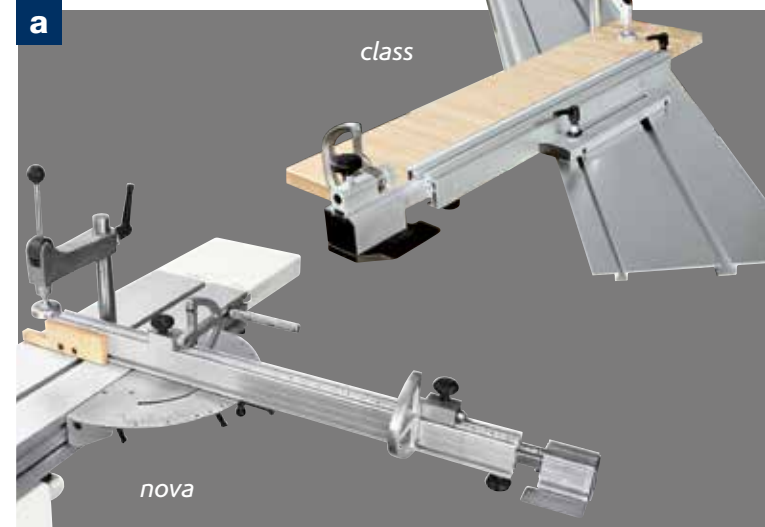
nova si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300	nova si 400	nova si 300	nova si 300s
1040 x 630	1040 x 630	1040 x 630	900 x 550	1040 x 630	900 x 550	900 x 550
90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
400	400	350	315	400	315	315 ÷ 400
140/97	140/97	118/81	100/70	140/97	100/70	100/70 (mit Blatt 315 mm) 140/97 (mit Blatt 400 mm)
3000/4000/5000	3000/4000/5000	4000	4000	3700	4000	4000 (mit Blatt 315 mm) 3700 (mit Blatt 400 mm)
3200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	3200 ÷ 3800	1600
1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
-	-	-	S	-	S	S
S	S	S	O	S	O	O
O	O	-	-	O	-	-
-	-	-	-	-	-	-
120	120	120	120	120	120	120
80	100	100	100	80	80	80
-	60	60	60	60	60	60

Format- kreissägen Vorrichtungen auf Anfrage

Vorrichtung für Winkelschnitte

Erhältlich in den Versionen:

- a) traditionell
- b) mit automatischem Ausgleich der Anschlagposition
- c) mit automatischem Ausgleich der Anschlagposition und elektronischer Digitalanzeige der Anschlagposition und des Schnittwinkels



Vorrichtung für Parallelschnitte

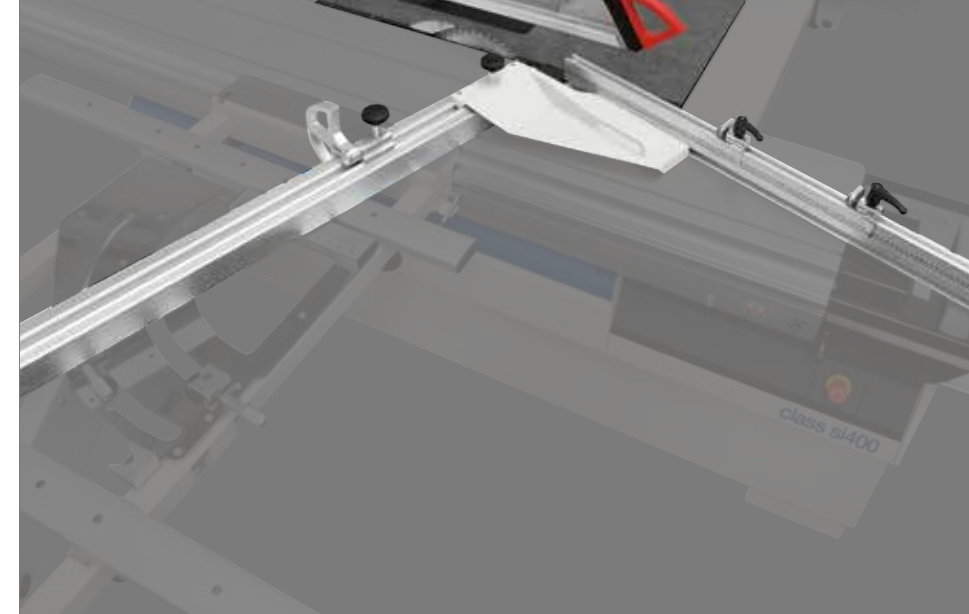
Das exklusive Bezugssystem ermöglicht es, ohne Probeschnitte die Schnittmaße für lange schmale Platten einzustellen. Auch mit elektronischer Digitalanzeige erhältlich.





Besäumrahmen mit "Compex" Vorrichtung

Mit automatischer Ausgleich der Anschlagposition. Außerdem, dank der besonderen Rahmenstruktur, können Gehrungsschnitte einfach und bequem ausgeführt werden, bei spitzen und stumpfen Schnitten, ohne auf einer hilfreichen Stütze zu verzichten.



Anschlag für Komplementärschnitte

muss an den Standard Formatanschlag befestigt werden. Diese Vorrichtung ermöglicht, Schnitte mit Ergänzungswinkel schnell auszuführen.

Elektronische Positionsanzeigen am Längsanschlag

Auch aus der Entfernung leicht ablesbar.



Rasche und präzise Positionierung

"Quick Lock" Längsanschlag mit Schnellwechselsystem

Minimale Einstellzeiten durch das SCM System, mit dem in nur wenigen Sekunden die Position des Anschlags gewechselt werden kann. Die ausziehbare Walze und der ausziehbare Stützarm des Besäumrahmens tragen zur Steigerung der Flexibilität bei.

Format- kreissägen Vorrichtungen auf Anfrage



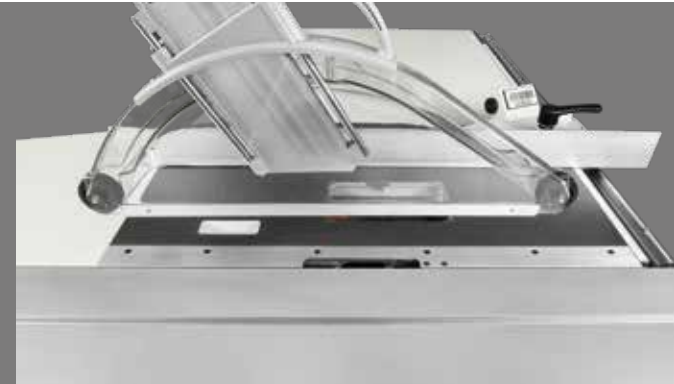
Sägeblattpendelschutz
Für eine Bearbeitung in totaler Sicherheit.



Oberflächliche Behandlung zur Verstärkung
von Schiebewagen und Querträger des Besäumrahmens.
Zu empfehlen für intensive Bearbeitungen und bei
Reibmaterialien.



Vorbereitung für "DADO" Bearbeitung
Mechanische Vorbereitung zum Einsatz
von einem Werkzeug (nicht inklusive) max.
Durchmesser 203 mm, max. Stärke 20 mm,
anstatt des Hauptsägeblatts.



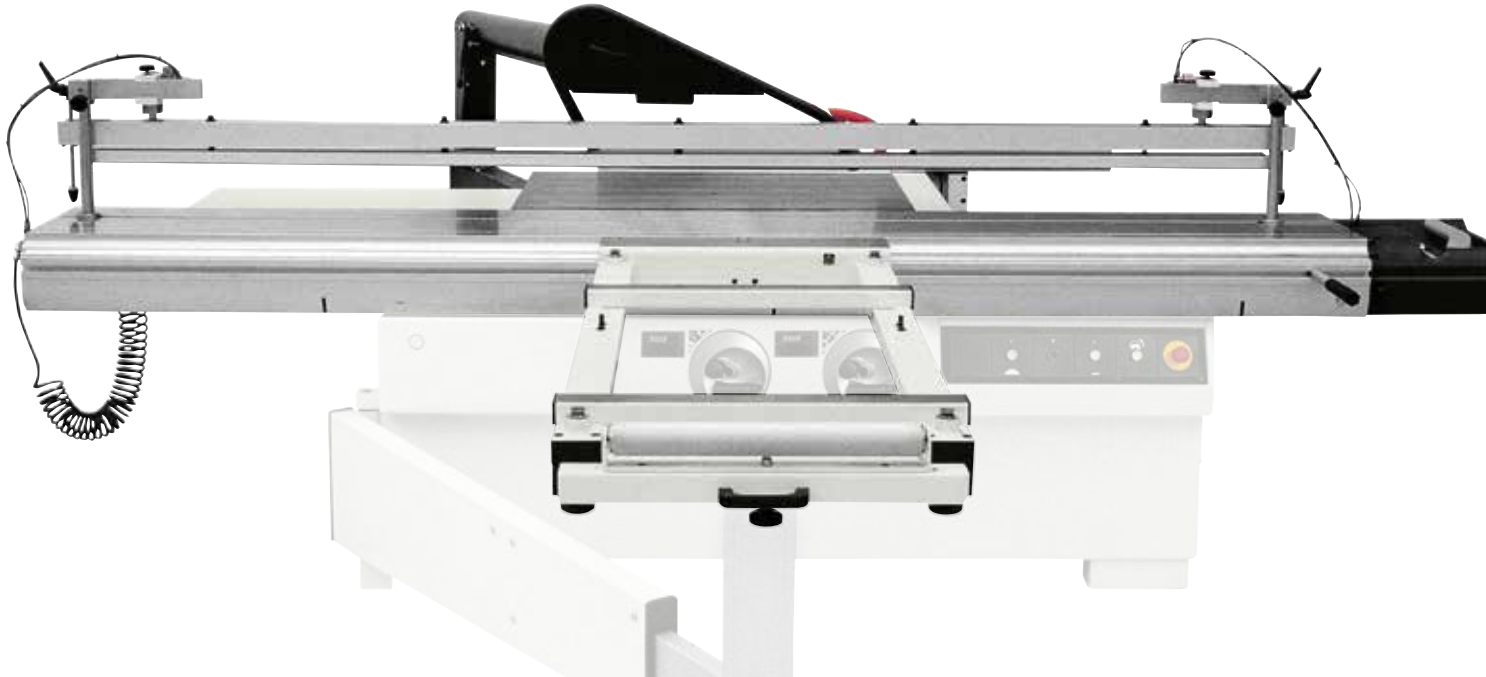
"Pro-Lock"
System zur Schnellspannung des Hauptsägeblatts
mit Schnelleinstellung ohne Schlüssel des
Spaltkeiles.



Erweiterbares Vorritzerblatt
Manuell erweiterbar mit einstellbarer Stärke von 2,8
bis zu 3,6 mm. Blatturchmesser: 120 mm.

Pneumatische Druckvorrichtung

Besonders zu empfehlen bei dem Schnitt von dünnen Materialien.

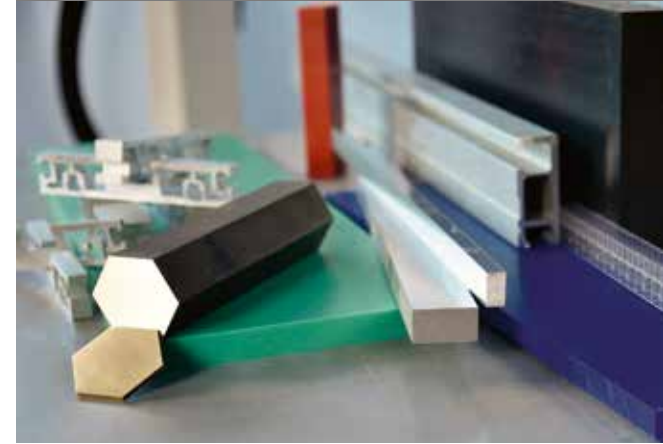


Zweiter Besäumrahmen mit Aufnahmesupport auf Gleitschienen Um großformatige und schwere Platten abzustützen.



Bearbeitung von weiteren Werkstoffen

PVC und andere Kunststoffe. Nylon, Polycarbonat und andere künstliche Materialien. Corian und andere Verbundwerkstoffe. Aluminium, Messing und weitere Leichtmetalllegierungen.



Vorrichtung zur Mikroschmierung des Sägeblatts

Erforderlich für die Bearbeitung von Leichtmetalllegierungen, besonders nützlich mit Kunststoffen.



Format- kreissägen Vorrichtungen auf Anfrage

	class si 550ep
Version "READY 3"	0
Version "READY 3 UP"	-
Version "READY 3 UP PLUS"	-
Version "EASY 3 UP PLUS"	-
Version "CUT 140"	-
Erweitbares Vorritzerblatt	-
Oberflächliche Behandlung zur Verstärkung von Schiebewagen und Querträger des Besäumrahmens	0
Ein- und Ausschalter im Besäumwagen integriert	0
"Quick Lock" Besäumrahmen	0
Längsanschlag mit LCD-Anzeigen	0
Gehrungsanschlag auf Schiebewagen	0
Gehrungsanschlag mit Ausgleich der Anschlagposition	0
Gehrungsanschlag mit elektronischen Positionsanzeigen und Ausgleich	0
Besäumrahmen mit "Compex" Vorrichtung	0
Anschlag für Komplementärschnitte	0
Vorrichtung für Parallelschnitte am Sägewagen	0
Vorrichtung für Parallelschnitte am Sägewagen mit elektronischer Anzeige	0
Inverter für die elektronische Drehzahlregelung 2700-6000 U/min	-
Automatische 2-Achsen Einstellung des Vorritzaggregats	-
Digitalanzeige für Parallelanschlag	0
Druckbalken auf dem Besäumwagen	0
Zweiter Besäumrahmen mit Aufnahmesupport auf Gleitschienen	0
"Pro-Lock" System zur Schnellspannung des Hauptsägeblatts mit Schnelleinstellung ohne Schlüssel des Spaltkeiles	0
"DADO" Bearbeitung	-
Maschinenausführung zur Bearbeitung von weiteren Werkstoffen	-
Vorrichtung zur Mikroschmierung des Sägeblatts für die Bearbeitung von Kunststoffen und Leichtmetalllegierungen aus Aluminium und Messing	-
Sägeblattpendelschutz	S

S Standard
O Option

* Standard bei CE und USA-Kanada Version; als Option bei NICHT-CE Version

class si 400ep	nova si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300	nova si 400	nova si 300	nova si 300s
0	0	-	-	-	-	-	-
0	0	-	-	-	-	-	-
0	0	-	-	-	-	-	-
0	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	-	0	0	0	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0	-
0	-	0	0	0	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0	-
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	-	0	0	0	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0	-
0	0	0	0	0	0	0	-
0	0	0	0	0	0	0	0
0	-	0	0	0	-	-	-
0	-	-	-	-	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0	0
0	-	0	0	0	-	-	-
0	-	0	0	0	-	-	-
0	-	0	-	-	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
S*	S	S*	S*	0	S*	0	0

In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt. In diesem Katalog sind die Maschinen in CE-Ausführung und mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

rev.00
05/2018

Komma
Mic Studio



EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE
VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN
WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN
UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.



SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

 **scmservice**

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH

 **scmspareparts**





DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist **SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien** und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahren

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 Qm Produktionsfläche

17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

350 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE
BAUTEILE



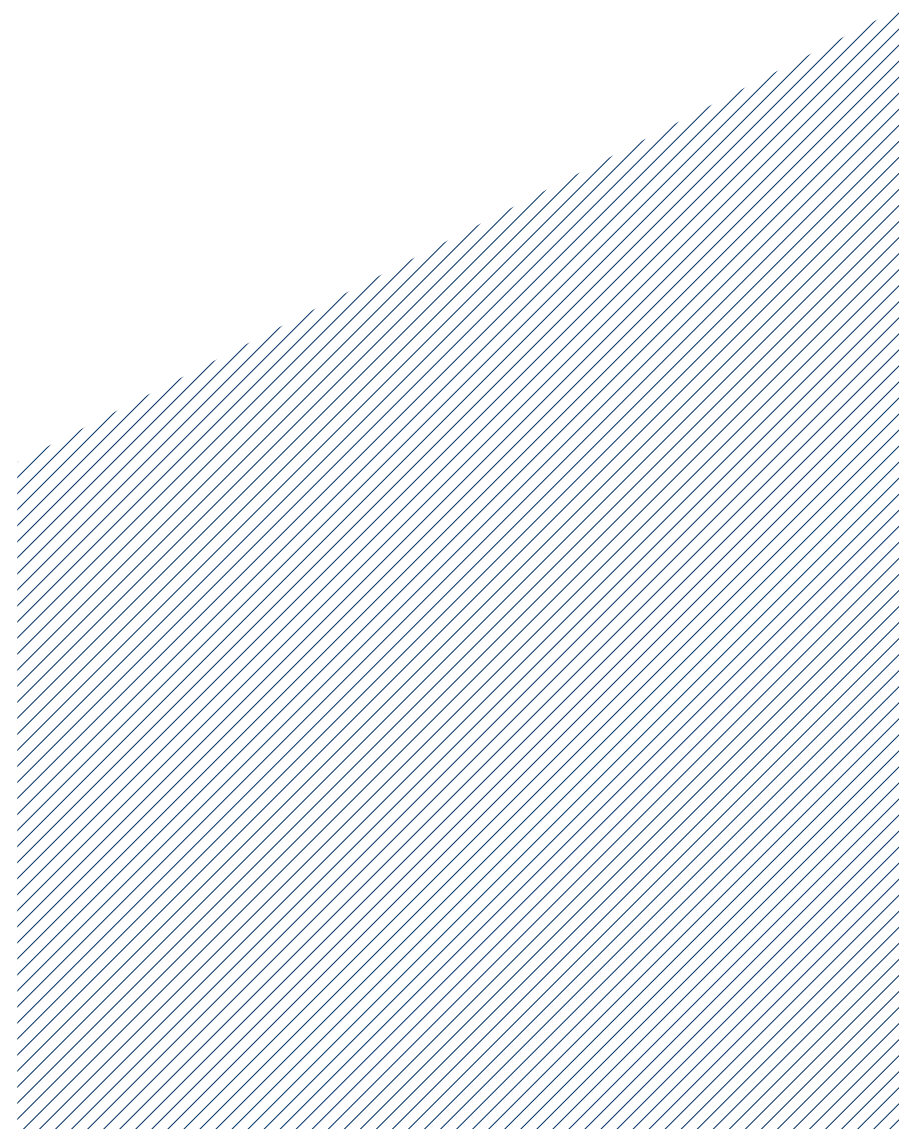
SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN







SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0440425E