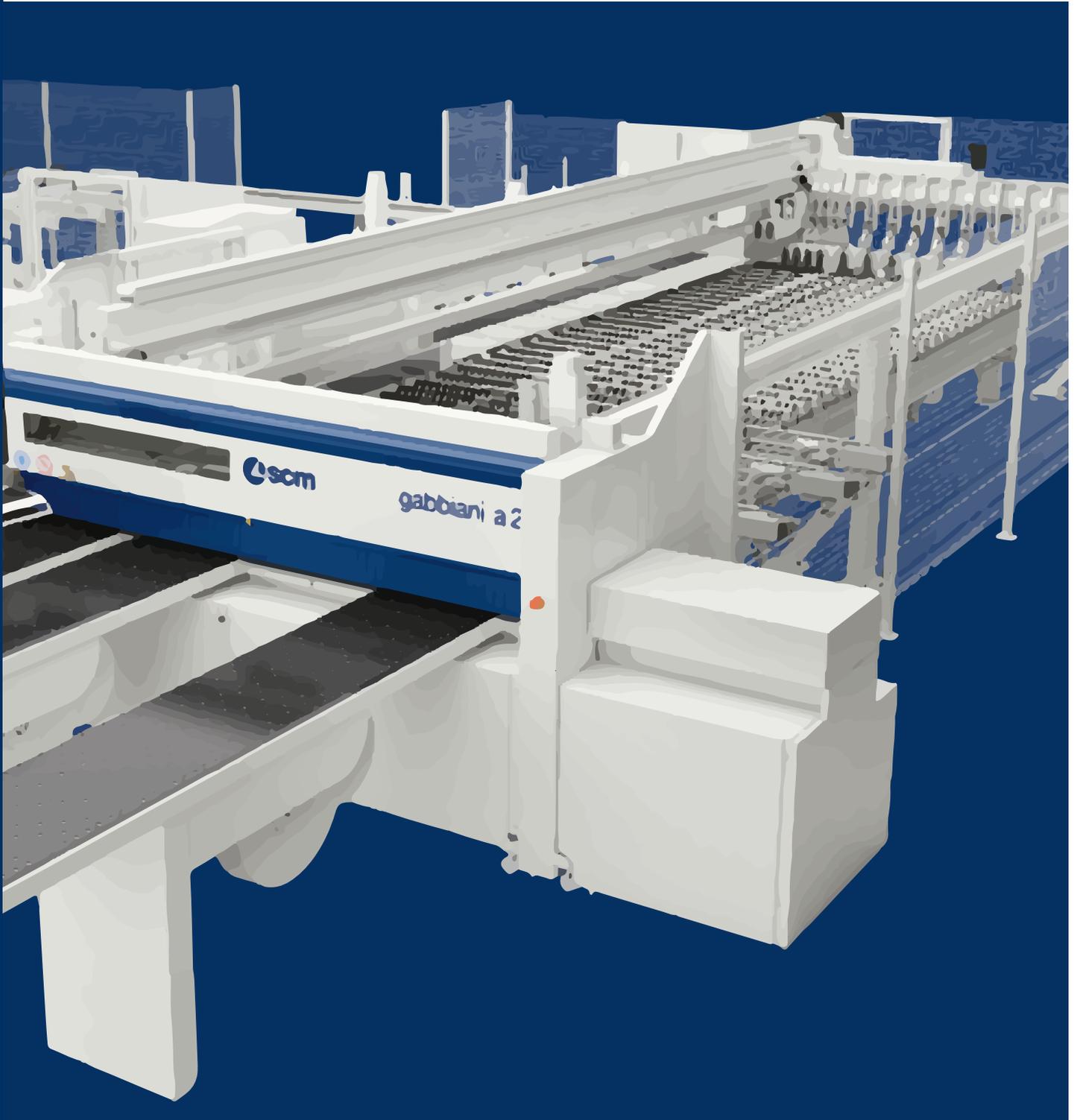


gabbiani a 2

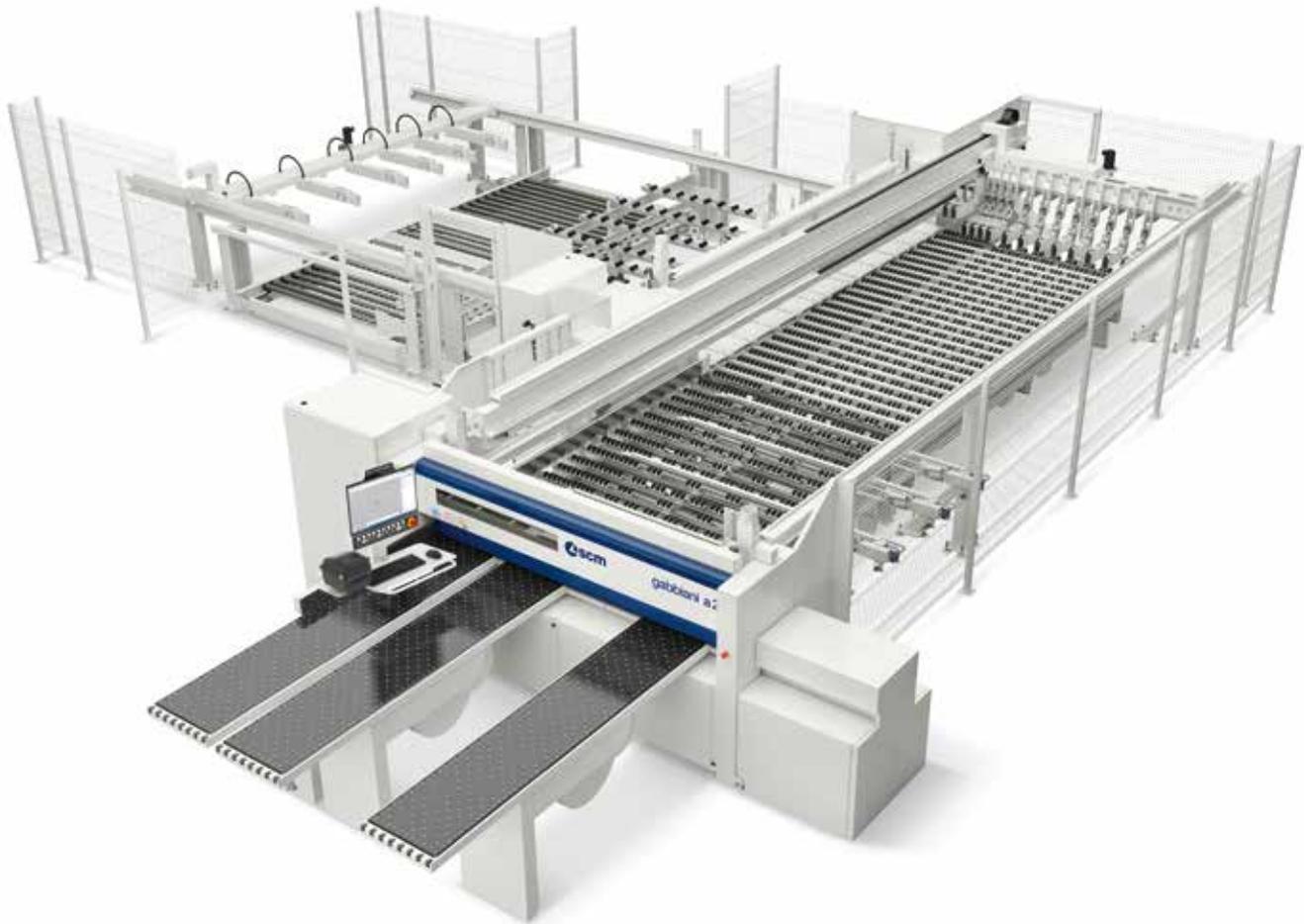
Winkelplattenaufteilanlage



THINK

BIG

GABBIANI A 2



**DIE PLATTENAUFTEILSÄGE,
DIE DIE PRODUKTION VON JEDEM WINKEL
EINFACHER UND
WETTBEWERBSFÄHIGER MACHT**

QUALITY



Höchste Produktqualität dank der Stabilität und Robustheit des Maschinengestells sowie **eine hervorragende Schnittqualität** dank dem vibrationslosen Gleiten des Wagens.

TAILOR-MADE



Möglichkeit einer Individuellen Gestaltung durch die breite Auswahl an Optionen um **allen Anforderungen von Bearbeitung und Werkzeugeinstellung** entgegenzukommen.

Die erhältlichen Lösungen: automatische Vorschnitte der Platten, Ausführung von differenzierten Schnitten und automatische Etikettierung ohne Zeitverlust.

CLEANLINESS



Maximale Reinigung der Maschine dank eines automatischen Systems von Sektorschieberventilen, die bei jedem Schnitt eingreifen, um die Pulver aufzunehmen und deren vollständige Absaugung zu gewährleisten.

POWERFUL



Die hohen Geschwindigkeiten, 160 m /min an dem Sägewagen und 120 m/min an dem Schieber, sowie die erheblichen Motorleistungen der Sägewagen (bis zu 22 kW) gewährleisten ein ausgezeichnetes Leistungsniveau.

FLEXIBILITY



Zwei unabhängige Schnittaggregate auf einer Schnittachse - für höhere Produktivität und Flexibilität.

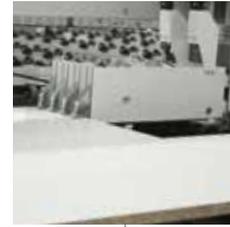
- 24 **ABMESSUNGEN**
- 26 **TECHNISCHE DATEN**
- 28 **SERVICE - ERSATZTEIL SERVICE**

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE

gabbiani a 2 95-115-130

für Unternehmen der Möbelbranche, die komplette Schnittlösungen bei großem Produktionsvolumen mit hohem Qualitätsniveau verlangen.



Flexcut 1D

Mit dem modularen System können die komplexesten Schnittpläne in extrem kurzen Zeiten ausgeführt werden.



Hubtisch

Der Hubtisch ist durch vier Kugelumlaufspindeln angetrieben.



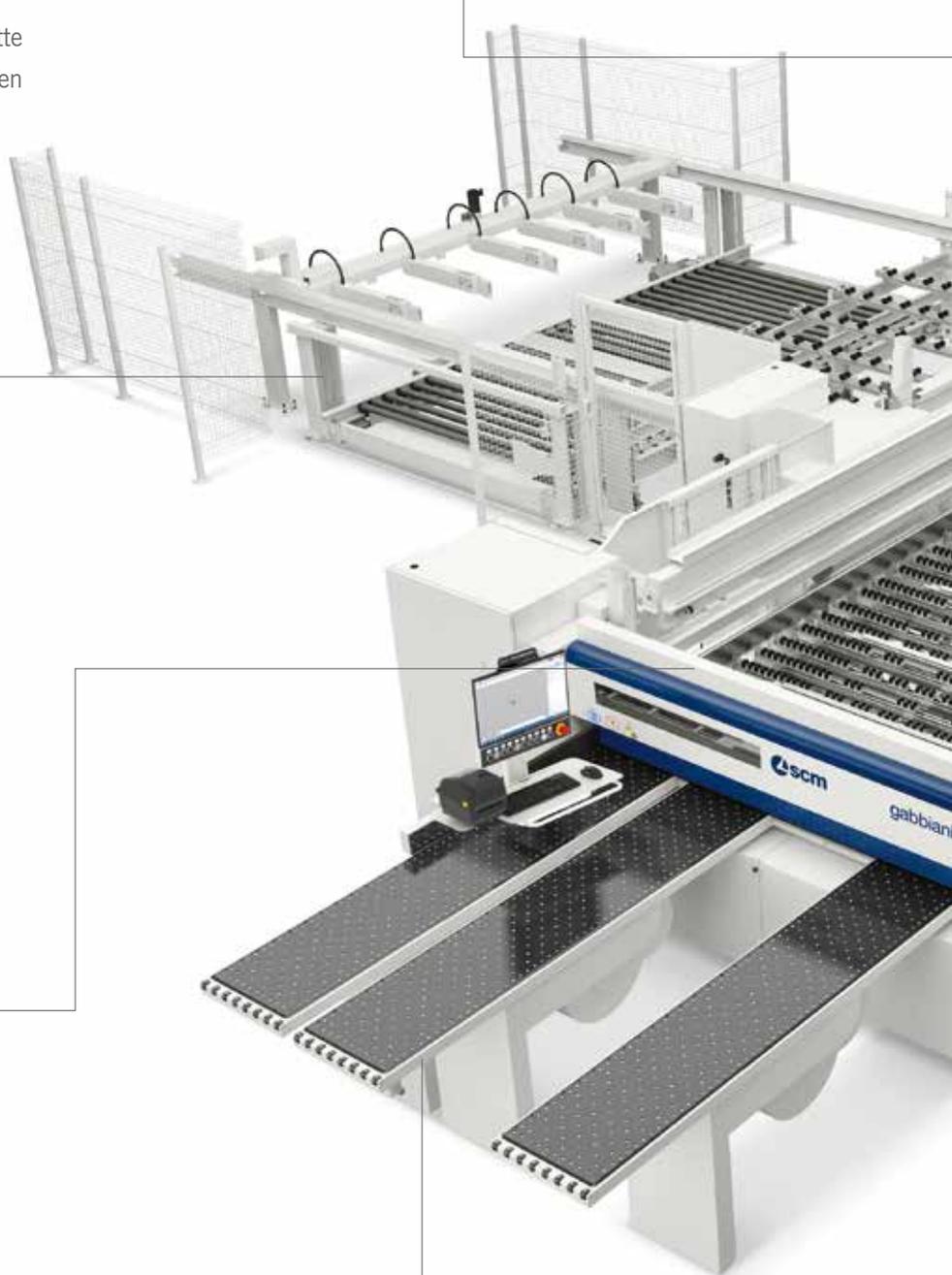
Seitlicher motorisierter Ausrichter auf der Druckbalken für Querschnitte

Perfekte Ausrichtung des Werkstücks gegen den Längsanschlag und Reduzierung der Taktzeit.

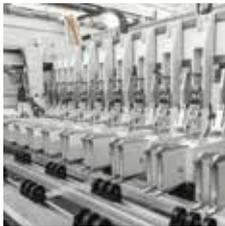


Luftkissentisch

Der Hochleistungs-Luftkissentisch mit Einlaufrollen ermöglicht ein beschädigungsfreies Bewegen schwerer oder empfindlicher Materialien. Maximaler Schutz vor Scheuergefahr.



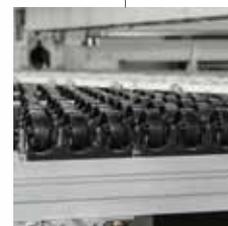
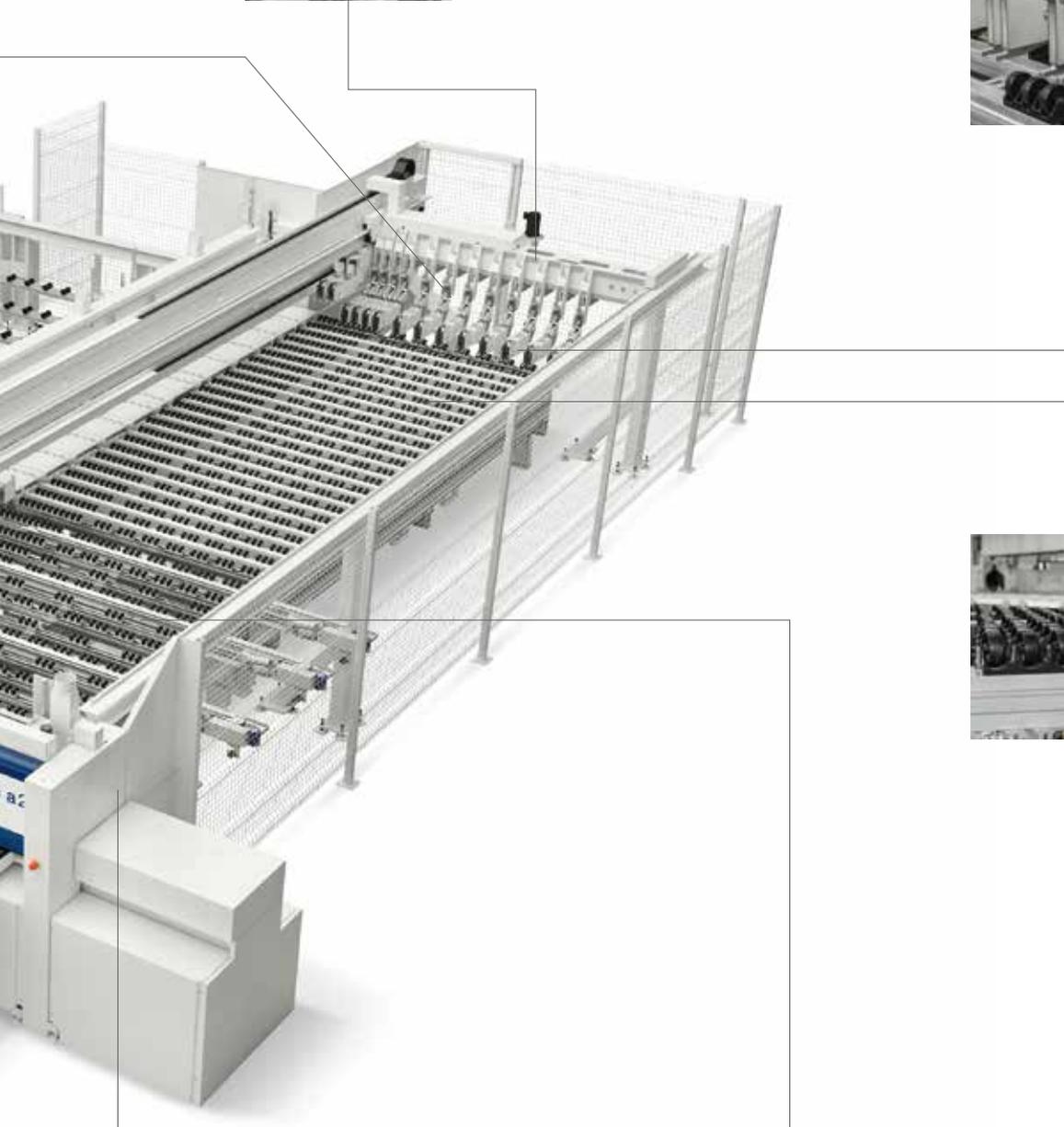
MERKMALE



Schieber mit Brushless Motor
Die beste Qualität und höhere Arbeitsgeschwindigkeit dank der geschliffenen Rundführungen.



Frei bewegliche Spannzangen mit zweifachem Finger
Sicheres Spannen der Platten auch bei hohen Geschwindigkeiten und bei nicht exakt ebenen Platten.



Maschinentisch
Maschinentisch aus Stahlrohrkonstruktion mit Nylon-Laufrollen, um auch besonders schwere Platten ohne Beschädigungen zu positionieren (serienmäßig).

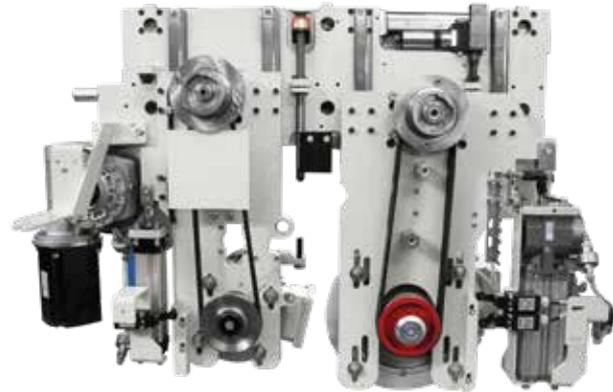


SAW-SET
In wenigen Sekunden führt die "SAW-SET" Vorrichtung eine schnelle und präzise Werkzeugeinstellung aus, sowohl auf der Quer- als auch auf der Längsschnittachse (Option).



Seitliche motorisierter Ausrichter für Querschnitte
Perfekte Ausrichtung des Werkstücks bei drastischer Reduzierung der Taktzeit.

PERFEKTION UND FLEXIBILITÄT DES SCHNITTES



MASCHINENSTÄNDER: DIE GARANTIE FÜR EINE PERFEKTE BEARBEITUNG

Fest und kompakt ermöglicht präzise Bewegungen des Wagens und garantiert im Laufe der Zeit maximale Schnittqualität.

AUSGEZEICHNETE SCHNITTQUALITÄT

Robuster Sägewagen mit pneumatischem unabhängigem Hub des Hauptsägeblatts und des Vorritzers auf Prismenführungen mit vorgespannter Kugelumlaufspindel.



“HI-TRONIC VERTIKALLAUF”: HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT MIT DEN NEUEN SÄGEWAGEN

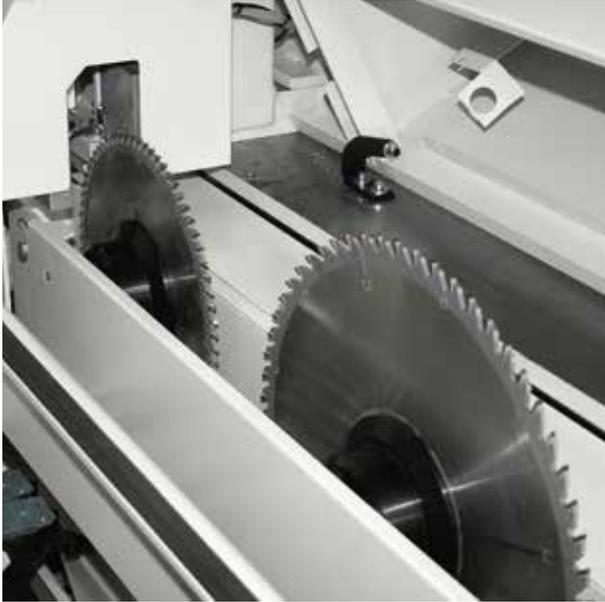
Gewährleistet ausgezeichnete Endbearbeitung und Schnittpräzision auch bei hohen Geschwindigkeiten. (Option)
Die Vorrichtung umfasst:

- optimierten Hub des Sägeblatts
- Schnellspannung der Sägeblätter mit Flanschen AKE
- Druckwerk mit Selbstlernen
- Postforming-Vorrichtung
- Elektronische Vorritzereinstellung
- Ausführung von Nuten über die Steuerung
- Ausführung von Ausschnitten



PRISMENFÜHRUNGEN MIT KUGELUMLAUF: STEIGERUNG DER MASCHINENLEISTUNGEN

Minimale Reibung und automatische Schmierung mit erheblicher Reduzierung der Wartung. Maximale Geschwindigkeit erreichbar sowohl beim Vorschub (90 m/min mit Einzelplatten, 40 m/min mit Plattenpaketen) als auch beim Rücklauf (bis zu 160 m/min). (Option)



SAW-SET: DAS WERKZEUGWECHSELN WAR NOCH NIE SO EINFACH

In wenigen Sekunden führt die "SAW-SET" Vorrichtung dank elektronischer Einstellung eine schnelle und präzise Werkzeugeinstellung aus: das gewährleistet eine einfache Bedienung der Maschine und erhöhte Produktivität. (Option)



SÄGEBLATTSCHELLSPANNSYSTEM: SICHERER ARBEITSABLAUF MIT KÜRZEN RÜSTZEITEN

Das Schnellspannsystem der Sägeblätter mit einer pneumatischen Blockier Vorrichtung ist eine optimale Lösung, um die Stillstandzeiten der Maschine beim Werkzeugwechsel zu minimieren.



"AKE" VORRICHTUNG

Mechanische Vorrichtung "EASYFIX" (Patent "AKE"), die eine schnelle Sägeblattspannung für ein einfaches und schnelles Wechseln ermöglicht. Die Spannung wird sowohl durch Hochleistungssägeblätter als auch durch die Bearbeitung von harten Materialien gewährleistet. (Option)

MAXIMALE VIELSEITIGKEIT IN DER BEARBEITUNG



INVERTER: KEINE KOMPROMISSE

Die Möglichkeit, die Geschwindigkeit des Hauptsägeblatts einzustellen, ermöglicht eine optimale Endbearbeitung bei jeder Höhe des Plattenstapels.

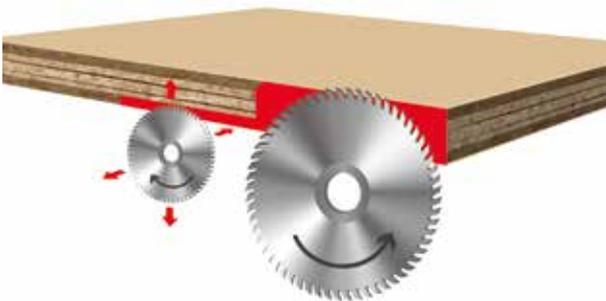
a 2 95 Opt.

a 2 115 Opt.



OPTIMIERTE HÖHENVERSTELLUNG DES SÄGEBLATTS: FÜR EINEN INTELLIGENTEN ZUSCHNITT

Die automatische Positionierung des Sägeblatts je nach Dicke der aufzuteilenden Plattenpakete gewährleistet immer eine optimale Schnittqualität und reduziert die Zykluszeiten erheblich.



ELEKTRONISCHE VORRITZEREINSTELLUNG: REDUZIERT DIE RÜSTZEITEN AUF EIN MINIMUM

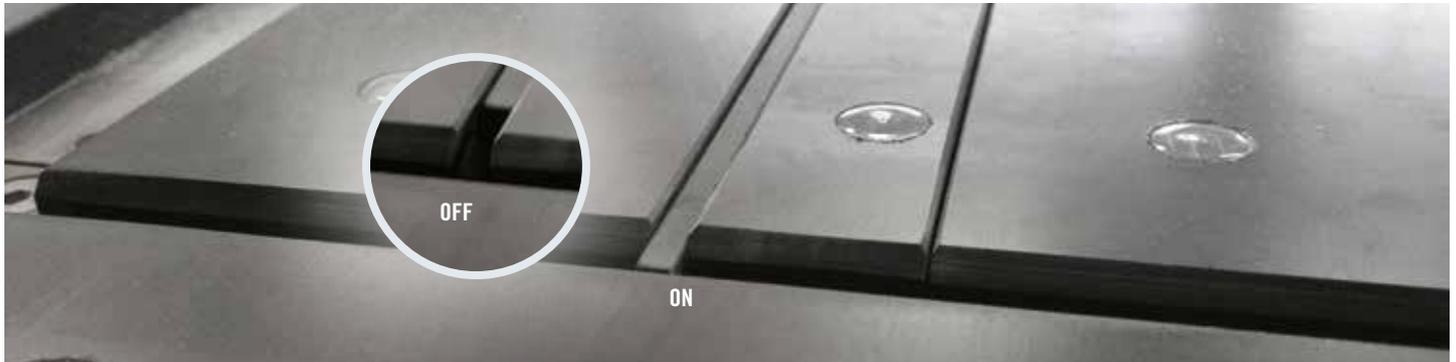
Die elektronische Programmierung der Vorritzerposition über die PC-Steuerung ermöglicht eine präzise und zeitsparende Positionierung ohne Fehler (serienmäßig geliefert mit "HI-TRONICVERTICALSTROKE" Vorrichtung).



SEITLICHE MOTORISIERTER AUSRICHTER auf Prismenführungen mit vorgespannter Kugelumlaufspindel.

AUTOMATISCHE SCHLIESSUNG DER SCHNITTLINIE:

vermeidet das Fallen von Spänen in das Maschineninnere (Option).



ZERO-DUST SYSTEM

Vorrichtung zur Reinigung des Maschinentisches, um die Anhäufung von Spänen zu vermeiden.

Ein modulares Rollgitter greift bei jedem Schnitt ein, um die Staubemission zu beschränken und eine komplette Absaugung zu gewährleisten. Dies sichert eine optimale Sauberkeit der Maschine, innen und außen, mit keiner Beschädigungsgefahr für die beweglichen Bestandteile des Sägewagens.

Sowohl auf der Quer- als auch auf der Längsschnittachse vorhanden (Option).



video zero dust



MAXIMALE VIELSEITIGKEIT IN DER BEARBEITUNG

FLEXCUT 1D

Mit dem modularen FLEXCUT-System können die komplexesten Schnittpläne in extrem kurzen Zeiten ausgeführt werden.

Präzision ohne Vergleich.

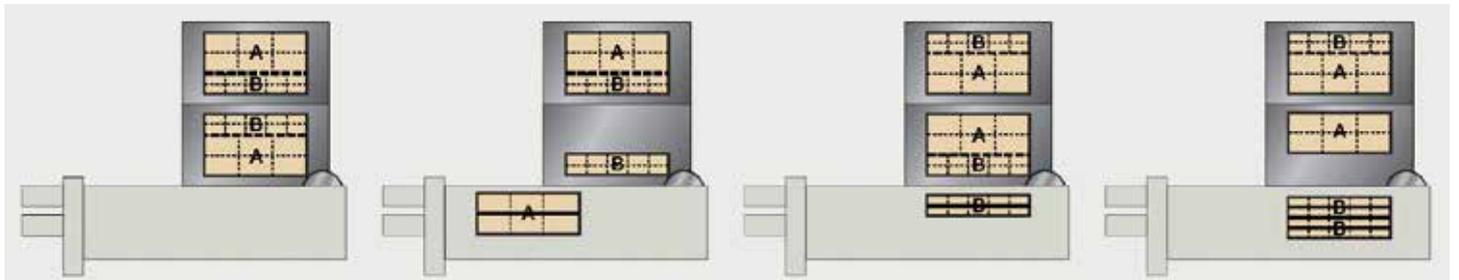
Der Einsatz von auf Prismenführung mit Kugelumlauf gleitenden Brushless Motoren verringert die Reibung der mechanischen Teile und gewährleistet höchste Präzision. Die hohe Flexibilität der Vorrichtungen wird auch durch die Spannzangen des Hauptschiebers gewährleistet, vom Arbeitsbereich wegschwenkbar, die die Arretierung von Streifen mit unterschiedlicher Breite und daher die Durchführung beliebiger Schnittarten ohne Laufwegbeschränkungen ermöglichen.



AUTOMATISCHE ETIKETTIEREINHEIT AUF ZUSÄTZLICHEM SCHIEBER

Durch die automatische Etikettierung in maskierter Zeit werden alle relevanten Daten vor dem Schnittprozess auf das Werkstück übertragen. Das Aufbringen des Etiketts erfolgt optimal vor dem Schneidprozess, da es eine staubfreie Oberfläche hat.





Die besondere Struktur einiger Komponenten erlaubt es, gabbiani a 2 verschiedenartig zu verwenden:

EINFACHES SÄGEBLATT

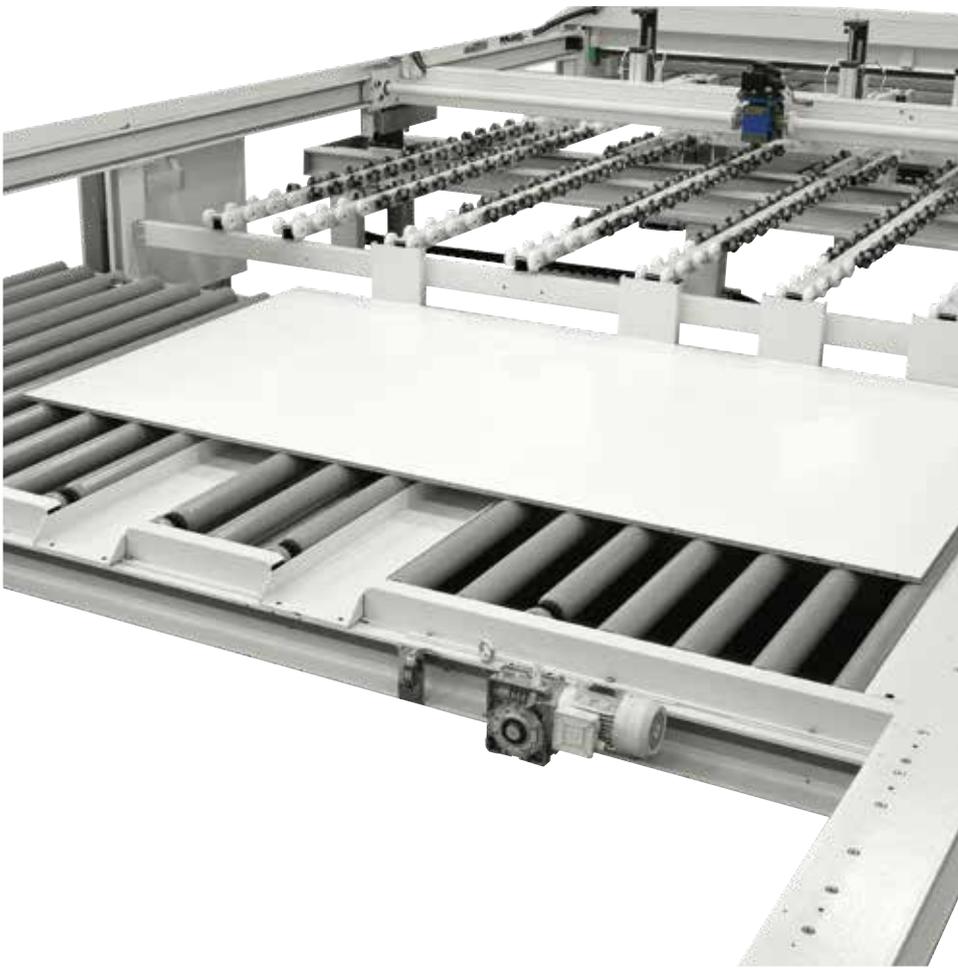
Die Schnittfläche des Querschnitts kann manuell geladen und wie eine normale Einblattsäge verwendet werden.

AUTOMATISCHE LADUNG

Betrieb mit automatischer Ladung des Stapels vom Hebetisch.

ZYKLUS AB-BA

Für besondere Schneidepläne können die gleichen Streifen unterschiedlicher Stapel so vereinigt werden, dass die Schnittfläche des Querschnitts maximal ausgenutzt werden kann, indem sie immer mit der größtmöglichen Menge an Streifen beschickt wird.

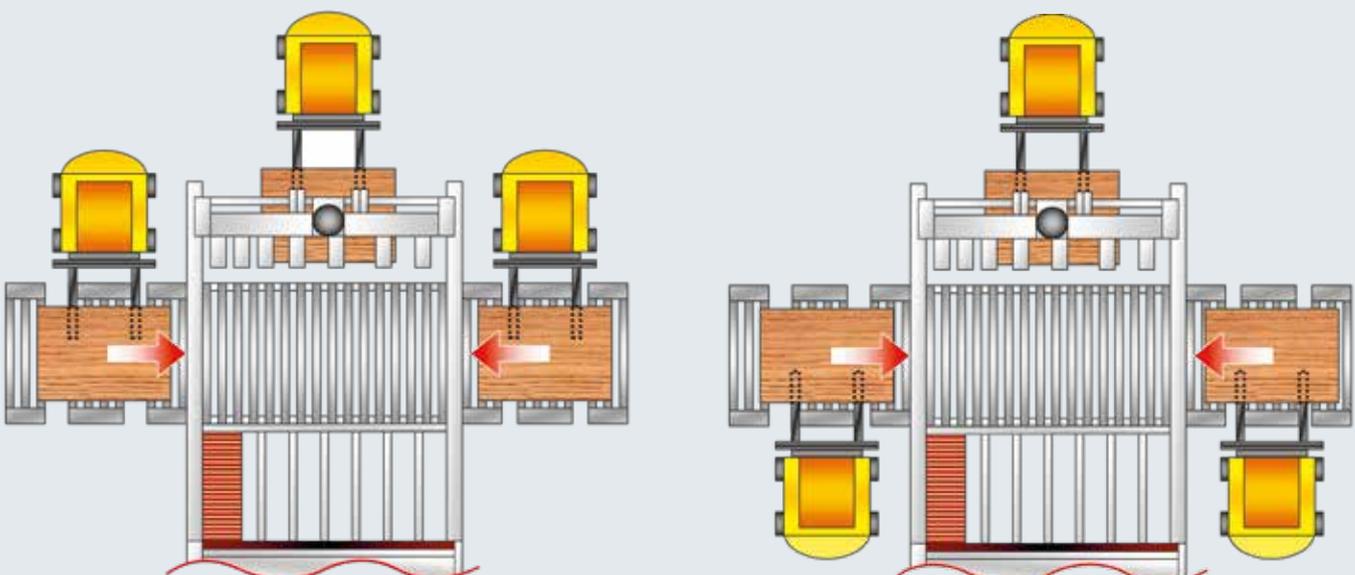


HUBTISCH: WENN STABILITÄT UND PRÄZISION DEN UNTERSCHIED MACHEN

Der Hubtisch, der durch vier Kugelumlaufspindeln angetrieben wird, nutzt nicht nur bei jedem Material und Format die Lastkapazität voll aus, sondern gewährleistet auch das parallele Anheben der Plattenstapel. Dadurch werden Maschinenstillstände vermieden und höchste Produktivität erreicht.

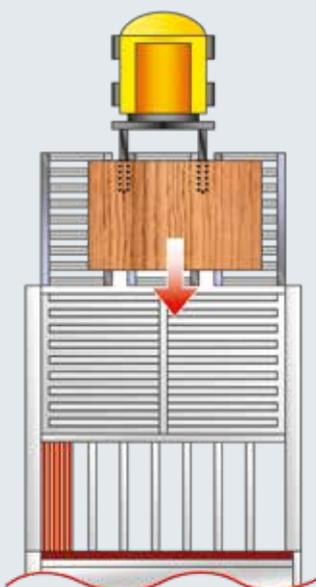
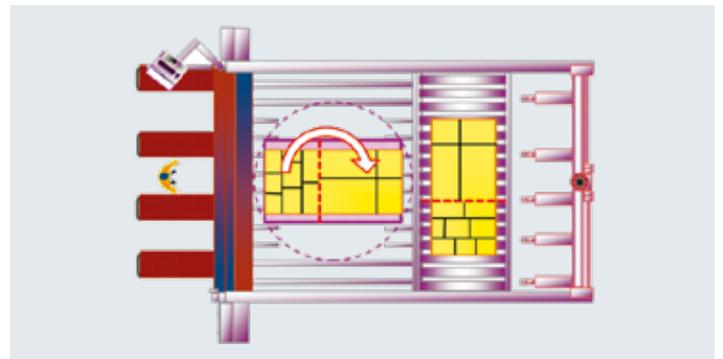
SEITLICHE BESCHICKUNGEN: PLATZPROBLEME SIND GESCHICHTE

Mit dem Einsatz von einem oder mehreren seitlichen Beschickungen können die Stillstandzeiten reduziert werden bzw. die Produktivität der Maschine gesteigert werden. Beim Materialwechsel bzw. beim Entnehmen der Schonerplatten oder Paletten fallen somit keine Stillstandzeiten an.



AUTOMATISCHE KOPFSCHNITTAUSFÜHRUNG: SCHNELLERE PRODUKTION

Ein starkes Metallgestell hält das Plattenpaket während der Drehung. Der Hauptschieber treibt das Plattenpaket vom Hubtisch bis zur Mitte des Drehtisches. Die Vorrichtung führt automatisch den Schnitt vom Abschnitt "Slave" aus, und sie führt auch die Wiedereinführung und die Drehung des Abschnittes "Master" aus.



LADUNG VON DÜNNEN UND EMPFINDLICHEN PLATTEN



AUTOMATISCHE LADUNG VON DÜNNEN PLATTEN: DIE ERFAHRUNG VON SCM IM DIENSTE DES KUNDEN

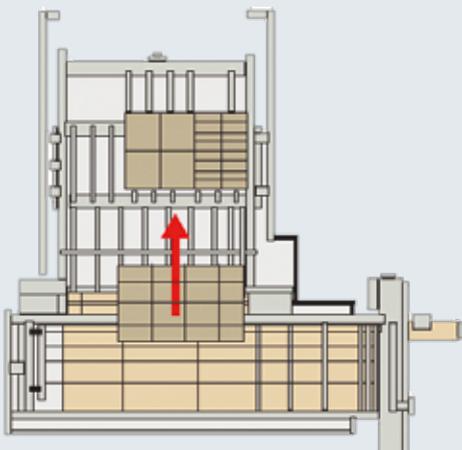
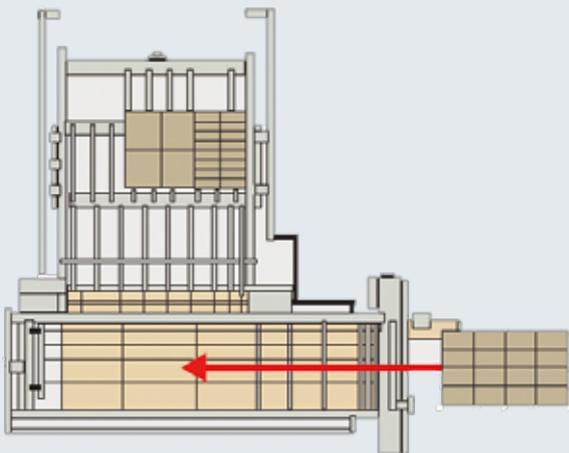
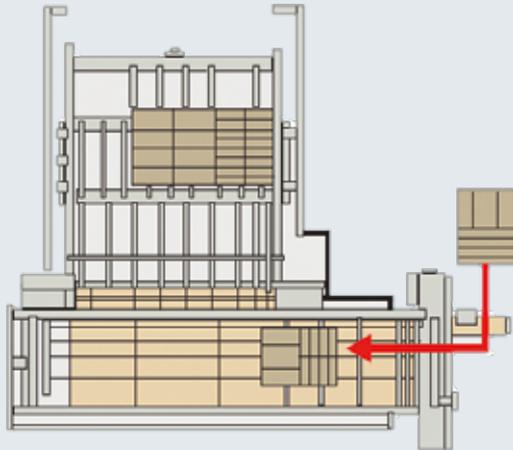
Präzise und effiziente Vorrichtung für die automatische Ladung von dünnen Platten mit einer Stärke von 3 bis 10 mm.

AUF DEM MASCHINENTISCH SIND ABSCHLUSSBLECHE VORHANDEN

Bei Ladung / Entladung des Stapels dünner Platten ist die Benutzung einer Opferplatte erforderlich (min. Stärke 25 mm).
Das ladbare und ausrichtbare Mindestpaket beträgt 15 mm.



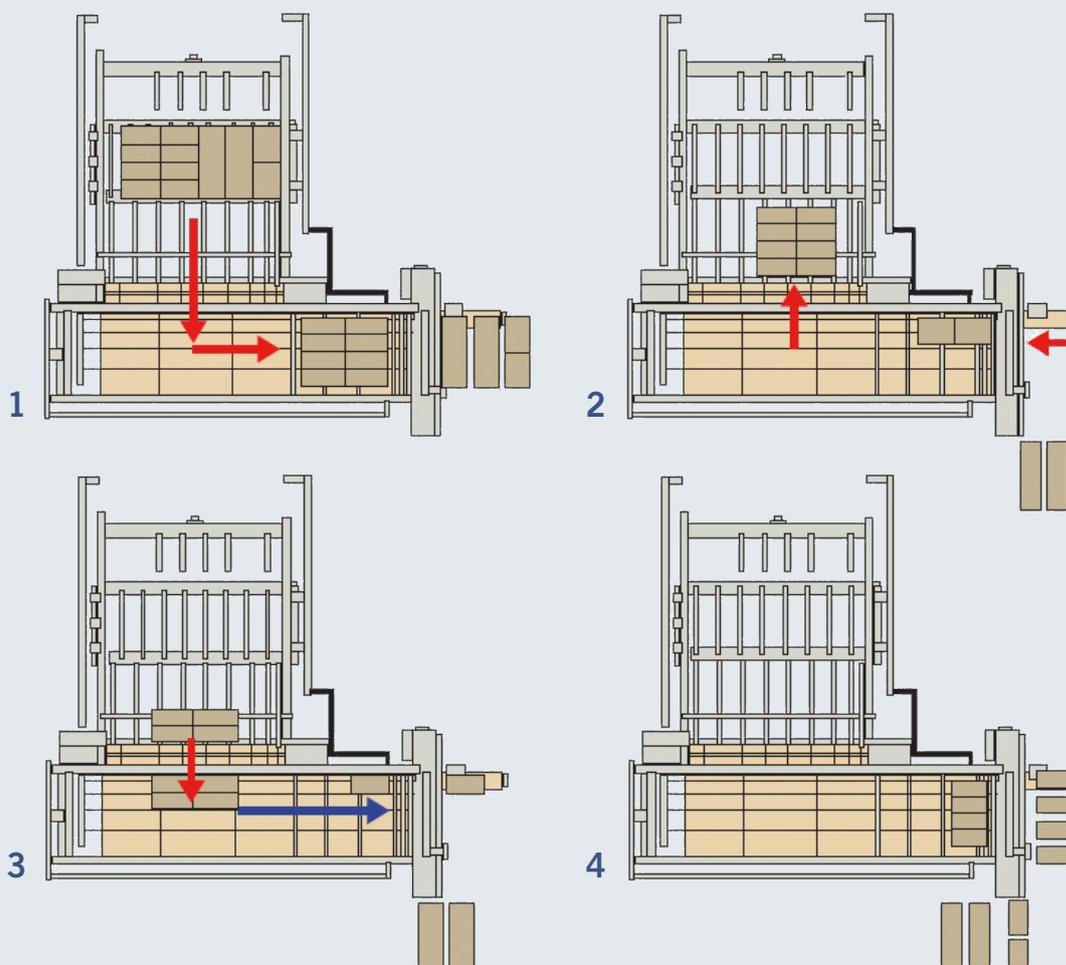
VORSCHNITT



Die Schnittfläche des Querschnitts kann manuell geladen und wie eine normale Einblattsäge verwendet werden. Dank der besonderen mechanischen Struktur und der Softwaresteuerung können die Platten vom Querbereich her geladen werden, ohne den Ladetisch räumen zu müssen. Dieser besondere Bearbeitungszyklus eignet sich für die Fertigung von gelegentlichen Aufträgen oder Einzellosen.

INTERNER VORSCHNITT

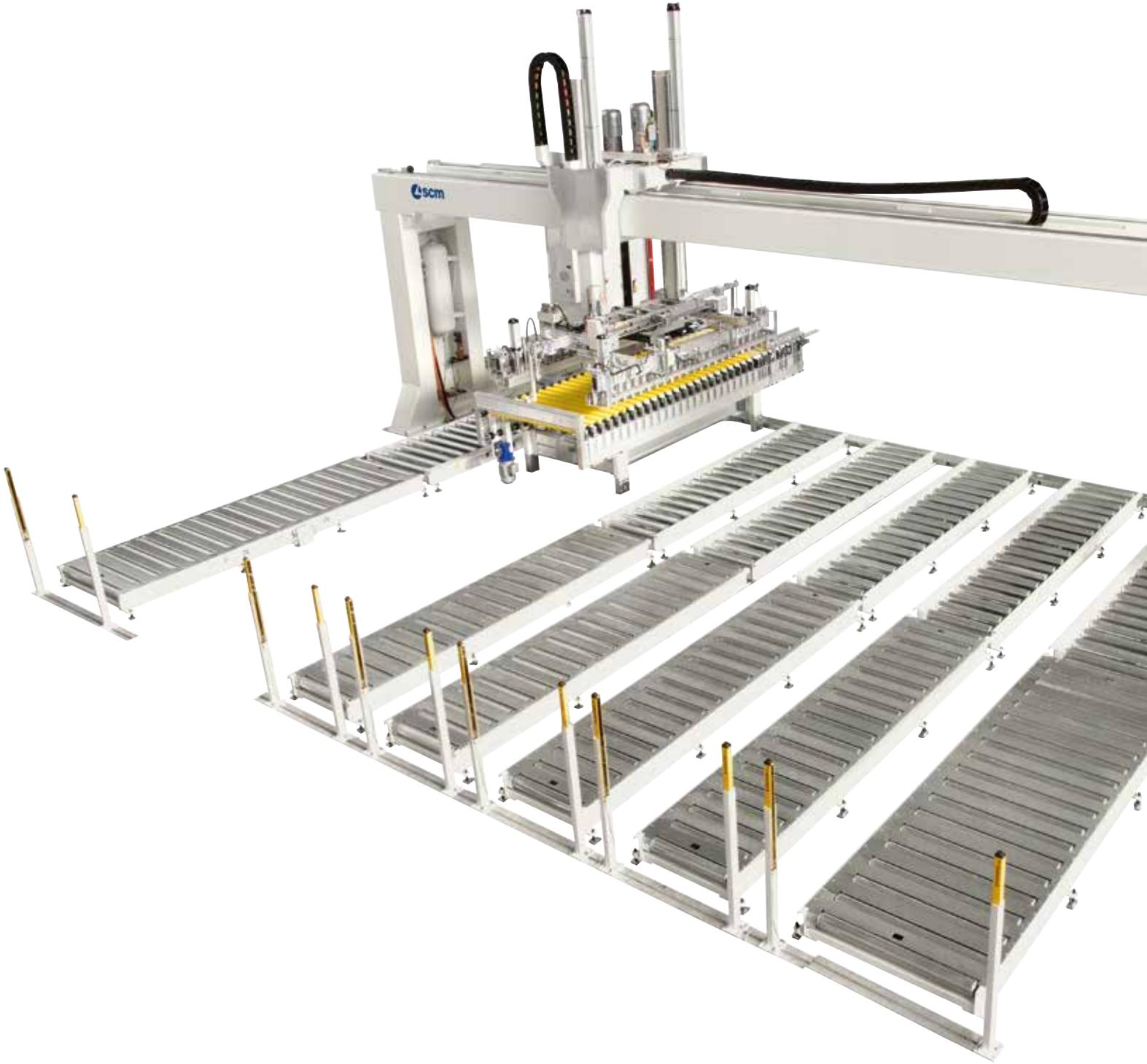
Die besondere mechanische Struktur und die Softwaresteuerung ermöglichen einen einfachen und wirksamen Vorschritt. Der vorgeschrittene Abschnitt wird auf der Achse des Querschnitts bearbeitet, während der Hauptabschnitt zurück auf die Längsachse gebracht und in der Längsrichtung geschnitten wird. Die gleichzeitige Bearbeitung der zwei Abschnitte auf zwei unterschiedlichen Schnittachsen führt aufgrund der besseren produktiven Nutzung zu einem optimalen Produktionsniveau.



VOLLSTÄNDIGE UND INTEGRIERTE LÖSUNGEN

STACKER

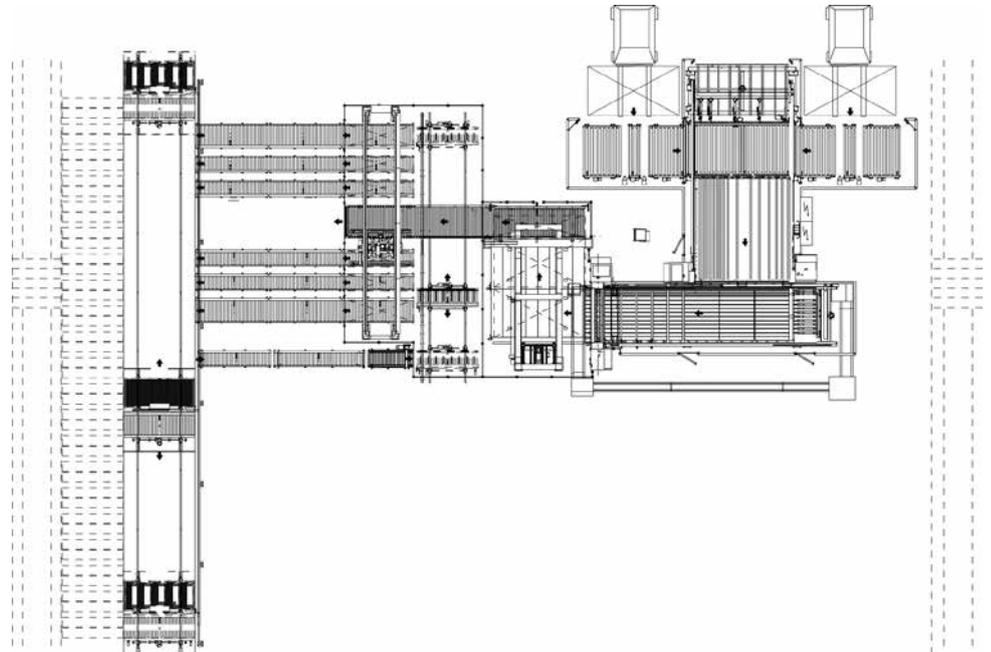
Entladeportal mit Mehrfach-Ablagestationen. Die Doppelrohr-Portalkonstruktion sichert eine hohe Belastbarkeit verbunden mit hohen Produktionsleistungen. Der Spannzangenwagen läuft auf automatisch geschmierten Prismenführungen mit Kugelumlaufspindeln und garantiert reibungslose Bewegungsabläufe und hohe dynamische Belastbarkeit.



Die Mehrfach-Ablagestation sorgt für Bearbeitungsflexibilität bei der Entladung von Platten mit unterschiedlichen Formaten. Die Spannzange ermöglicht die Ladung und Entladung eines Plattenpakets. Die automatische Ablesung der Plattenabmessungen und die motorische Öffnung der Zangen gewährleisten besten Halt bei jeder Arbeitsbedingung.

WINKELANLAGE MIT AUTOMATISCHER SORTIERUNG DER HERGESTELLTEN STAPEL

Die Arbeitszellen-Software liefert die Informationen an das Entladeportal und das automatische Magazin zur Sortierung der hergestellten Stapel ohne Eingreifen des Bedieners.



AUTOMATISCHE VORRICHTUNG ZUR HANDHABUNG DES SPÄNEAUFFANGBEHÄLTERS

Automatische Vorrichtung für die Verwaltung des Späneauffangbehälters auf zwei Schneidachsen, einschließlich Vibrationsförderer und Hackvorrichtungen.



M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

Schnittlisten



Optimierte
Schnittpläne

Maestro office

Büro

Werkstatt

Maestro active

Optimierte
Schnittpläne



Schnitt

SOFTWARE

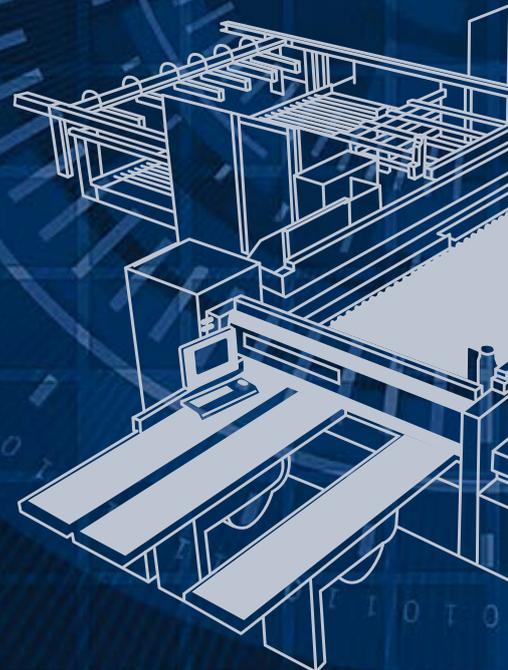
Einfach, intelligent und integrierbar.

Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinentechologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

einfach zu bedienen, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

intelligent, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

integrierbar mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.



SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

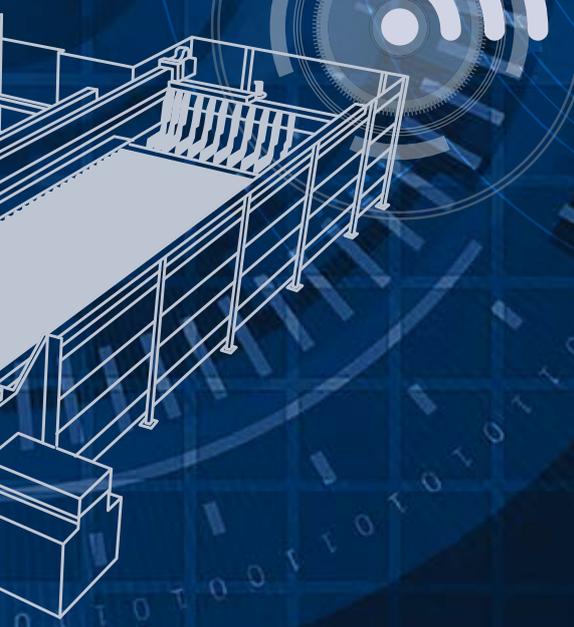
Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erhebt und analysiert, hat SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect aktiviert werden.

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.



Maestro connect EIN WAHRER MAESTRO DER EFFIZIENZ



SCM LINEARER SCHNITTOPTIMIERER

Im Büro bietet Maestro optiwise eine Unterstützung während der Entwicklungs- und Optimierungsphase. Maestro optiwise ist der lineare Schnittoptimierer für eine unmittelbare und funktionelle Verwaltung der Plattenaufteilsäge direkt aus dem Büro heraus. Er ermöglicht die automatische Erzeugung der Schnittpläne und bestimmt die beste Lösung je nach den Parametern des Bedieners.



SOFTWARE

Büro

ZU JEDER ANWENDUNG DER GEEIGNETE OPTIMIERER

Maestro optiwise ist die professionelle Software für die Kontrolle des ganzen Prozesses von Kostenberechnung und Optimierung.

ZUSATZFUNKTIONEN



Maestro optiwise

Maestro optiwise ist der Optimierer für Profis, von SCM für die Verwaltung der eigenen Plattenaufteilsägen geliefert. Die wichtigsten Stärken sind:

- **Verbesserte Benutzerfreundlichkeit:** Der Benutzer kann alle Vorgänge der Rohstoff-Optimierung einfach und effektiv durchführen.
- **Höhere Effizienz:** Dank der verbesserten Benutzerfreundlichkeit können erforderliche Aufgaben in kürzerer Zeit erledigt werden, was die Produktivität erhöht.
- **Geringerer Anpassungsaufwand:** Das Programm ist modular aufgebaut, so dass es leicht an die Produktionslogik des Kunden angepasst werden kann.
- **Schnellere Einarbeitung:** Die Anwendung ist ein nützliches und einfaches Werkzeug, mit dem Sie in kürzester Zeit produktiv werden können.
- **Multi-Maschinen-Management:** Die Anwendung kann die Optimierung verwalten und Maschinenprogramme für Plattenaufteilsägen und Winkelanlagen erstellen.

Maestro active cut

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche look&feel, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der integrierten Vorgänge zur Hilfe und Wiederherstellung, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

SOFTWARE

Werkstatt

Maestro active cut

EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichte, die man je nach Bediener, Schicht, Programm (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

VOLLSTÄNDIGE KENNNTNIS DER MASCHINENEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Maestro active ermöglicht die Zeiten betreffend Wartung, Bildung und andere Ereignisse zu verzeichnen, und alle Tätigkeiten in einer Database aufzubewahren. Das know - how des Bedieners wird gespeichert und zur Verfügung des Unternehmens gestellt, dank der Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu erläutern und beweisen.

FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active ermöglicht, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen zu konfigurieren, je nach Maschinenanwendung (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichte an der Maschine festsetzen, und danach für jeden Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

OPTIMIERUNGSFUNKTION DIREKT AN DER MASCHINE

Maestro pattern ist der lineare Schnittoptimierer für einen Bediener, der die Schnittpläne in weniger und einfachen Klicks optimieren möchte.

ZUBEHÖR AUF WUNSCH



Cut editor angular

Software für die Etikettiereinheit, Platteneditor, Editor zur Ausführung von Bearbeitungsmakros.



Cut manager angular

Simulator zur Berechnung der Bearbeitungszeiten, simulierte Ausführung der Schnittpläne bei Auftrag / Mehrfachauftrag in 2D-Modus; Planung der Aufträge nach Datum und Priorität; ausführliche Berichterstattung.

Maestro connect

SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHLREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

SCHELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet.

SMART MACHINE

EIN GANZER MASCHINENPARK IN IHRER HAND



- **ÜBERWACHUNG** der Maschine, ihrer Komponenten, ihres Zustands im Laufe der Zeit und ihrer Leistungen in Bezug auf Verfügbarkeit und Effizienz in Echtzeit.
- **SOFORTBENACHRICHTIGUNGEN** auf PC, Tablet und Smartphone beim Auftreten von Alarmen und bei Ausfallzeiten, damit rechtzeitig gehandelt und die Vergrößerung des Schadens verhindert werden kann.

SMART MAINTENANCE

PLANUNG UND WARTUNG: VORBEUGEN IST BESSER ALS... REPARIEREN!



- **PLANUNG:** Im Bereich Smart Maintenance finden Sie alle Tools für die optimale Organisation der Wartungsarbeiten Ihres gesamten Maschinenparks und damit für die Vermeidung von Ausfallzeiten.
- **STÖRUNGSSUCHE:** Mit einer übersichtlichen und intuitiv verständlichen smarten Dokumentation steht Maestro connect dem Wartungstechniker bei der Durchführung von Wartungstätigkeiten Schritt für Schritt zur Seite.
- **ANFORDERUNG DES KUNDENDIENSTES:** Sie brauchen zusätzlichen Support? Eröffnen Sie mit nur einem Klick ein Kundendienst-Ticket und verlassen Sie sich auf unsere Top-Experten.

ERWEITERTE GARANTIE

Hat Ihre Maschine noch Garantie?



Das zweite Garantiejahr mit erleichterten Konditionen können Sie direkt über Maestro connect aktivieren.

SMART ANALYTICS

BERICHT UND KPI: LERNEN SIE IHRE MASCHINE BESSER KENNEN



Die von Maestro connect bereitgestellten Berichte und Leistungskennzahlen KPI gestatten eine gründliche Analyse der Produktionsergebnisse und geben Ihnen einen detaillierten Einblick in die Leistung Ihrer Maschine.

OEE: WARUM SIE DIESEN KENNEN SOLLTEN



Anhand des Gesamteffektivitätsindex der Maschinen (OEE) können Sie die drei unterschiedlichen Variablen **Verfügbarkeit**, **Effizienz** und **Qualität** überwachen, den eventuell niedrigsten Wert der drei Variablen identifizieren und dort mit Optimierungsmaßnahmen ansetzen. Auf diese Weise bringen Sie die Performance Ihrer Maschine auf neue Spitzenwerte!



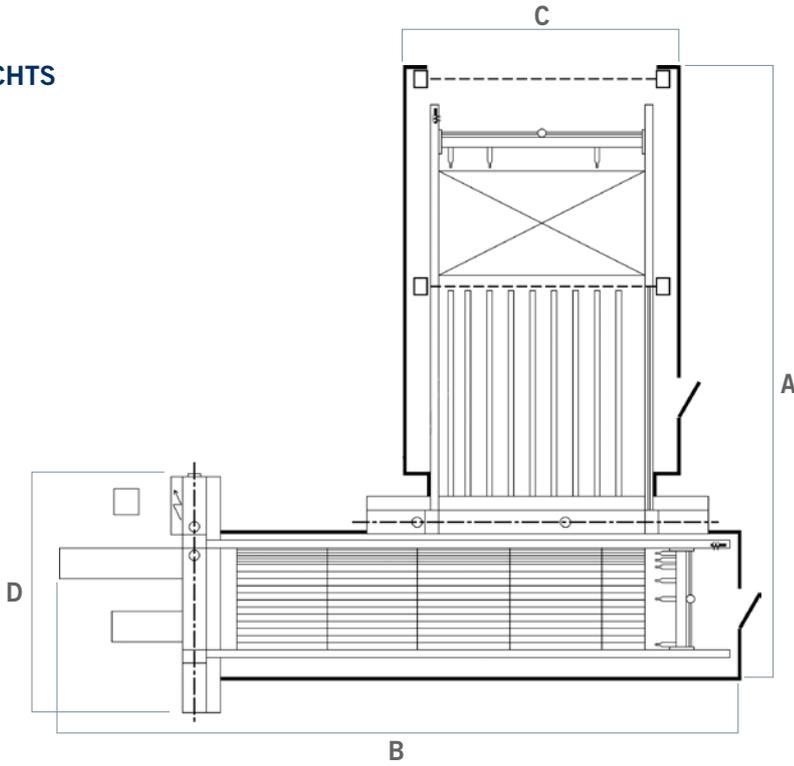
EINFACHE BEDIENUNG

dank der Software für den Entwurf, die Programmierung und die automatische Fertigung von Möbeln in allen Bearbeitungsphasen.

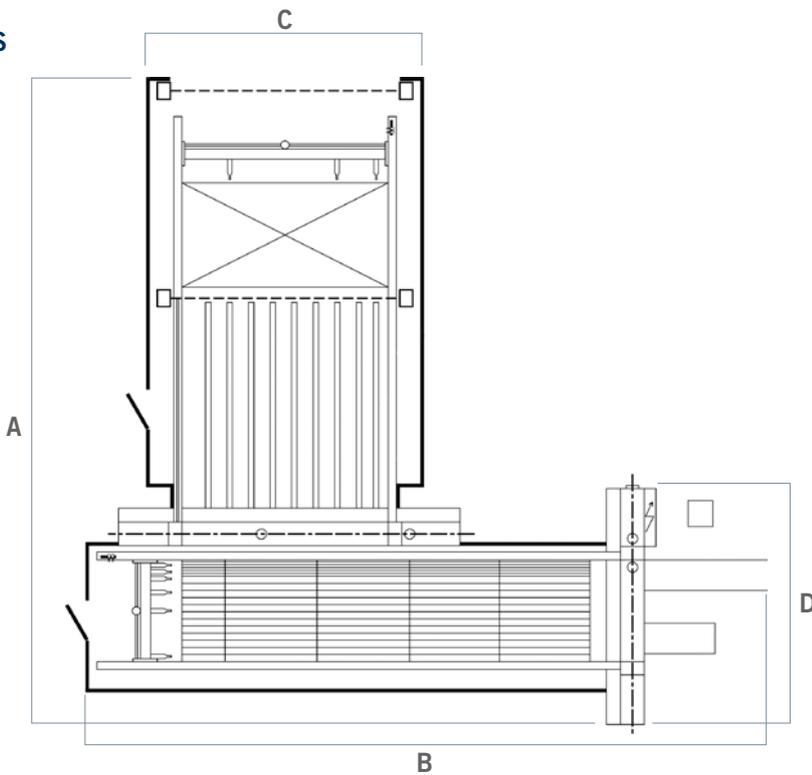
ABMESSUNGEN

gabbiani a 2

RECHTS



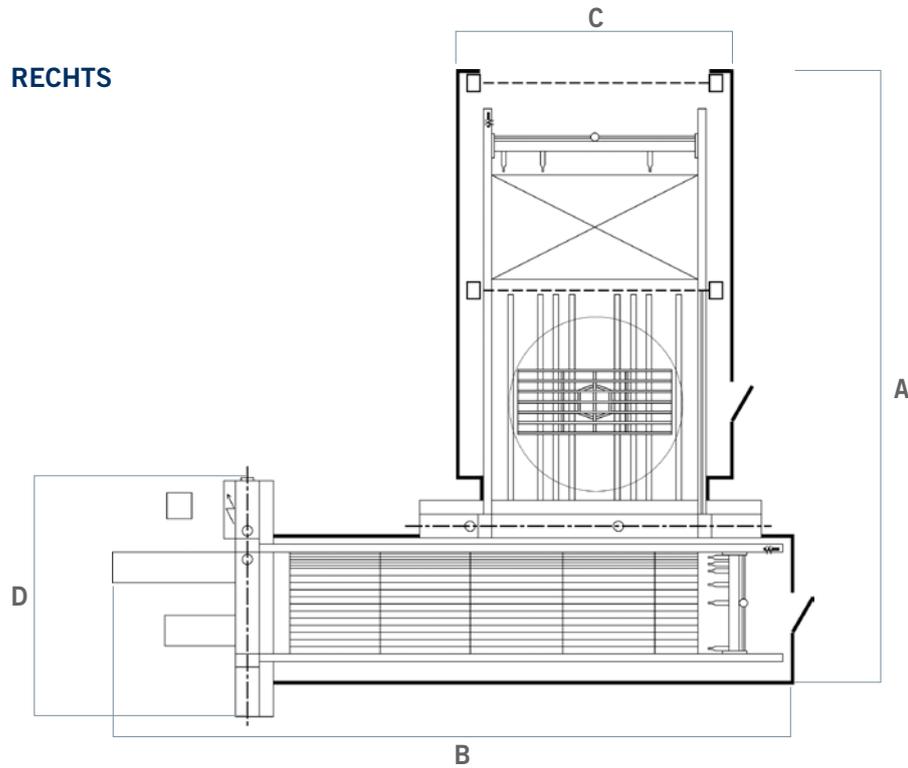
LINKS



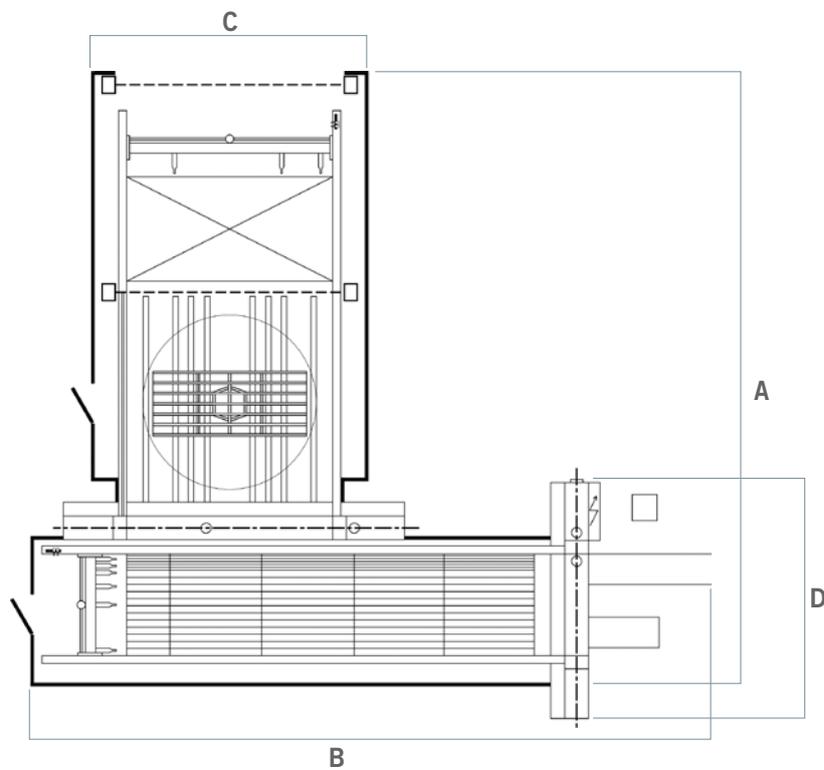
gabbiani a 2 95 - 115 - 130 Schnittabmessungen	A	B	C	D
3200 x 2440	13705	11925	4480	5385
4500 x 2440	13705	13625	6140	5385

gabbiani a 2 mit Drehtisch

RECHTS



LINKS



gabbiani a 2 95 - 115 - 130
Schnittabmessungen

	A	B	C	D
3200 x 2440	15705	11925	4480	5385
4500 x 2440	15705	13625	6140	5385

TECHNISCHE DATEN

gabbiani a 2 95		Längsschnittbereich	Querschnittbereich
Schnittabmessungen	mm	3200 - 4500	2440
Hubtisch Abmessungen	mm	3200 x 2440 - 4500 x 2400	
Sägeblattüberstand	mm		95
Sägeblattdurchmesser	mm		380
Vorritzerdurchmesser	mm	200	200 - 300
Sägewagengeschwindigkeit	m/min		160
Sägeblattmotor	kW	11 - 15 - 18 - 22	
Schiebergeschwindigkeit	m/min	90	120

gabbiani a 2 115		Längsschnittbereich	Querschnittbereich
Schnittabmessungen	mm	3200 - 4500	2440
Hubtisch Abmessungen	mm	3200 x 2440 - 4500 x 2400	
Sägeblattüberstand	mm		115
Sägeblattdurchmesser	mm		400
Vorritzerdurchmesser	mm	200	200 - 300
Sägewagengeschwindigkeit	m/min		160
Sägeblattmotor	kW	11 - 15 - 18 - 22	
Schiebergeschwindigkeit	m/min	90	120

gabbiani a 2 130		Längsschnittbereich	Querschnittbereich
Schnittabmessungen	mm	3200 - 4500	2440
Hubtisch Abmessungen	mm	3200 x 2440 - 4500 x 2400	
Sägeblattüberstand	mm		125
Sägeblattdurchmesser	mm		430
Vorritzerdurchmesser	mm	200	200 - 300
Sägewagengeschwindigkeit	m/min		160
Sägeblattmotor	kW	15 - 18 - 20	
Schiebergeschwindigkeit	m/min	90	120



ENERGIE NUR, WENN SIE BENÖTIGT WIRD

Mit SavEnergy werden die Aggregate nur dann aktiviert, wenn sie benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby-Betrieb, wenn keine Bearbeitung stattfindet.

**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =**

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN ISO 19085-2:2017. Akustischer Druck in Arbeit bei 81 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB). Akustischer Druck in Arbeit bei 88 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB). Schalleistungspegel in Arbeit bei 104 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB). Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.



SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

KONTAKT

SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com



My Scm

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



KUNDENDIENST UND WARTUNG

- Remote-Support per Telefon
- Wartungsvertrag
- Garantieverlängerung



TRAINING

- Kurse für Maschinenbediener
- Kurse Software und Programmierung
- Schulung für den Produktionsstart



ERSATZTEILE

- Liste empfohlene Ersatzteile
- E-Shop
- Interaktive Ersatzteilkataloge
- Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektrospondeln



DIGITALE SERVICES

- Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine
- Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality
- Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 70** Jahre Erfahrung
- 3** Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000** m² Produktionsfläche
- 20.000** Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90%** Exportanteil
- 20** Tochtergesellschaften
- 400** Vertretungen und Vertriebspartner
- 500** Servicetechniker
- 500** Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

VERARBEITUNGSTECHNOLOGIEN



führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

STAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.

HITECO

SPINDELN UND
TECHNISCHE BAUTEILE

Les

SCHALTSCHRÄNKE

steelmec

METALLVERARBEITUNG

scmfonderie

GUSSEISEN



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0590750F