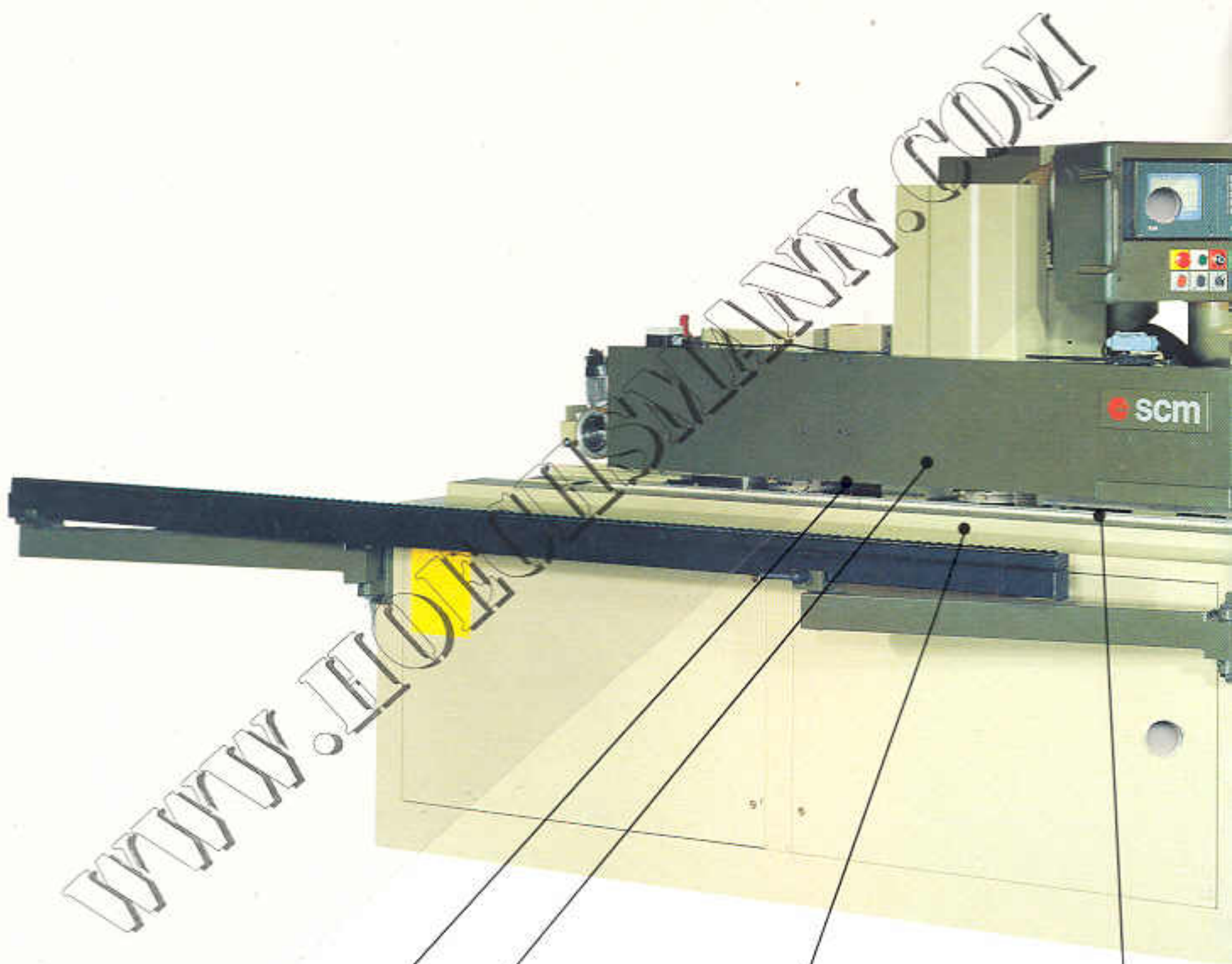




METHOD

DIE GENERATION DER ZUKUNFT

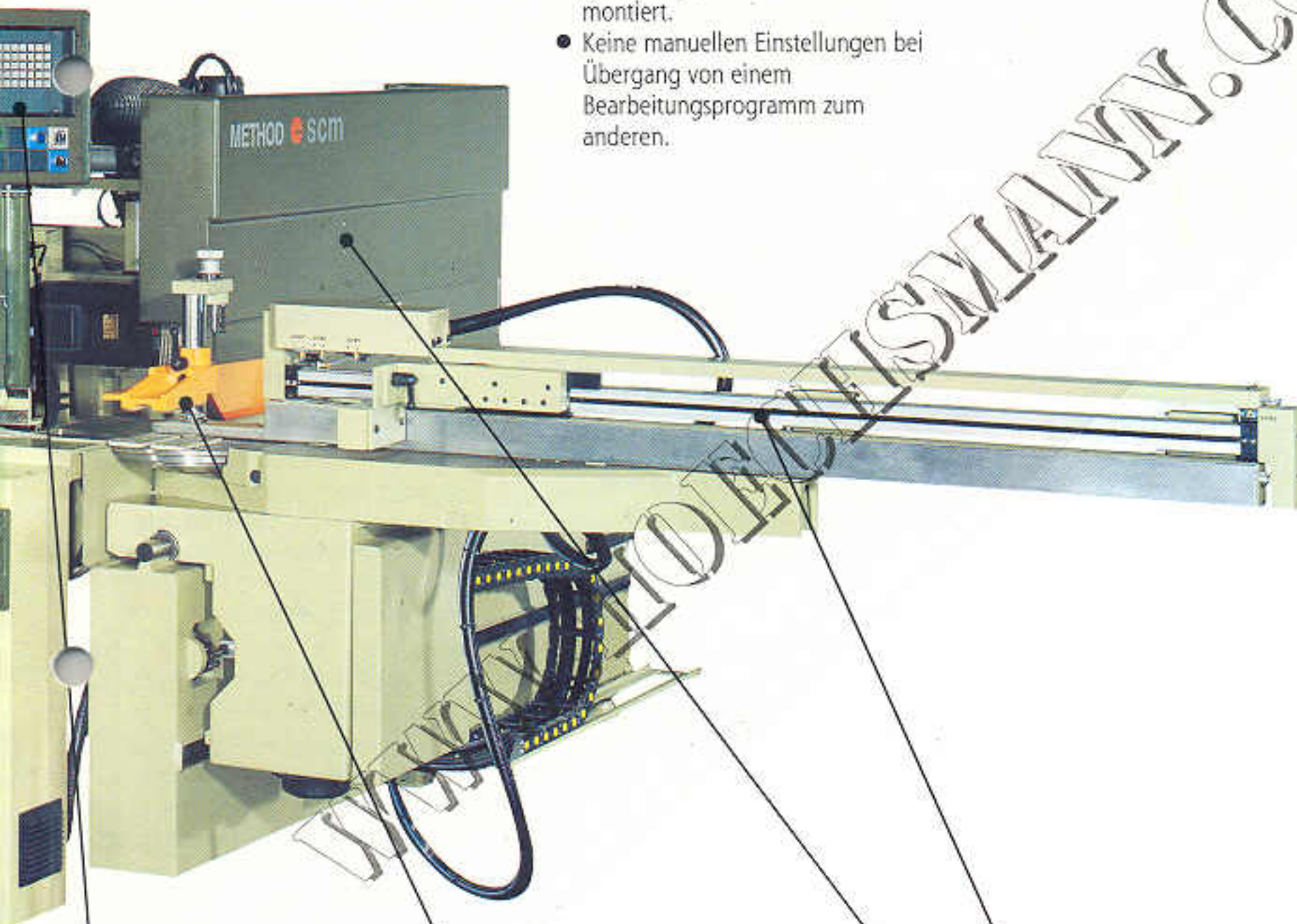


Druckwerk mit kleinem Rollenabstand: erhöhte Stabilität und Möglichkeit, auch sehr kurze Werkstücke zu bearbeiten.

Einsatzmöglichkeit von Profil-Werkzeugen mit bis zu 250 mm Durchmesser für eine bessere Bearbeitungsqualität der Oberfläche.

Keine Führungen auf der linken Seite: Übergang von Profilbearbeitung zum Umfälzen ohne Einstellungen.

Vorschub mit Laufkette: gleichmäßigere Bearbeitungsqualität ohne Beschädigungen.



- Möglichkeit der Bearbeitung von Einzelementen, einzelnen Flügeln, einzelnen Fenstern oder von Stücklosen.
- Arbeitsablauf ohne Leerlaufzeit auch bei Elementen mit verschiedener Breite bzw. Länge, oder mit unterschiedlichen Zapfen und Profilen.
- Mehr als 200 Bearbeitungsprogramme immer zugriffsbereit im Hauptspeicher und beliebig abrufbar und programmierbar.
- Werkzeugkorrektur über Tastenfeld.
- Kein Umrüsten: sämtliche Werkzeuge für Zapfenbearbeitung, Profil- und Umfaltarbeiten sind immer gleichzeitig auf der Maschine montiert.
- Keine manuellen Einstellungen bei Übergang von einem Bearbeitungsprogramm zum anderen.
- Alphanumerisches Datensichtgerät (7 Zoll) für das gleichzeitige Ablesen der ausgeführten und auszuführenden Bearbeitungsvorgänge.
- Weniger als 60 Minuten zum Erlernen von Programmierung und Bedienung der Maschine.
- Bei gleichzeitiger Bearbeitung von 2 Einzelementen: 1 komplettes Zweiflügel-Fenster (12 Teile) in 10 Minuten.

Mikroprozessor-Steuereinheit: überwacht sämtliche Bearbeitungsvorgänge und Einstellungen der Method-Anlage und hält alle Bearbeitungsprogramme gespeichert.

Zange für Werkstückhalt zum Bedienungsmann hin gerichtet: einfachere Bearbeitung und grössere Sicherheit.

Regelbare Führung für schräge Zapfen.

Zapfenschneidspindel mit Gegenlager und automatischer Splitterzunge; Aufnahmelänge 500 oder 620 mm, damit alle Werkzeuge gleichzeitig montiert werden können.



METHOD SUPER.

Die Version SUPER verfügt über eine zusätzliche Profilspindel und kann demzufolge eine grössere Anzahl von Werkzeugen zur Ausführung der Innenprofile und zum Umfälzen aufnehmen.

TECHNISCHE DATEN

Kleinste Werkstücklänge (lichtes Zapfenmaß)	200 mm
Größte Werkstücklänge	2800 mm
Kleinste Werkstückstärke	25 mm
Größte Werkstückstärke	140 mm
Motorstärke Kappaggregat	4 kW (5,5 PS)
Drehzahl Kappaggregat	n = 3000
Motorstärke Zapfenaggregat	7,5/11 kW (10/15 PS)
Drehzahl Zapfenaggregat	n = 3500
Aufnahmelänge Zapfenspindel Standard	500 mm
Aufnahmelänge Zapfenspindel gegen Mehrpreis	620 mm
Motorstärke Profil- und Umfälzaggregate	5,5/7,5/11 kW (7,5/10/15 PS)
Drehzahl Profilspindeln	n = 6000
Aufnahmelänge Profilspindel Standard	270-320 mm
Aufnahmelänge Profilspindel gegen Mehrpreis	500-620 mm
Motorstärke Glasleistentrennsäge	2,2 kW (3 PS)
Vorschubgeschwindigkeit Zapfenschneidwagen	4/16 mm
Vorschubgeschwindigkeit Laufkette	2,5-12 m/Min

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technische Daten sind unverbindlich. Zur besseren Veranschaulichung sind einige Einrichtungen ohne Schutzvorrichtung abgebildet.

ZUBEHÖR

Autom. Rückholeinrichtung der bearbeiteten Werkstücke zum Bedienungsmann / Führungslineal mit CN-gesteuertem Massenschlag / Zusätzliche Horizontalspindel zur Ausführung von Fräsarbeiten bzw. Profilen auf der Werkstückoberseite / Zapfenschneidaggregat für Zapfenlänge bis 150 mm / Elektronische Programmierereinheit für die Ausführung unterbrochener Nuten.