

morbidelli ux

CNC-Bohr-Zentren



BOHREN MIT HÖCHSTER PRÄZISION



MORBIDELLI UX



DER SCHLÜSSEL
ZU IHREM
ERFOLG

KOMPLETT



Die ideale Lösung für Losgröße-1 Produktion: ein einziges Bearbeitungszentrum zum Bohren, Fräsen, Nuten und Einsetzen von Dübeln.

Alle mögliche Ausführungen: eine komplette Maschine um jede Produktionsanforderung zu erfüllen.

TOP QUALITÄT



Verdoppelte Produktivität mit den neuen Bohrköpfen, die gleichzeitig auf 2 übereinanderliegenden Platten arbeiten.

Noch schnellere komplette Arbeitszyklen durch 2 Paare Dübeleintreibaggregate mit variablem Abstand.

Geringerer Wartungsaufwand, dank der RO.AX (Rotoaxial Spindel-Technologie) Bohrer, wird erst nach 1000 Arbeitsstunden empfohlen.

FLEXIBEL



Inbetriebnahme: keine aufwendige Installation Die Maschine ist sofort einsatzbereit!

Höchste Flexibilität: doppelte Elektrospindel (oben und unten) mit doppeltem 6+6 Positionen Werkzeugwechsler.

Zwei geformte Spannanzangen, um alle Bohrungen ohne Umgreifen durchzuführen, für **gesteigerte Produktivität.**

Nicht nur Bohren: Aggregat für das Fräsen von "Clamex" Verbindungen.

PRÄZISE



Schwingungsfreiheit und maximale Endbearbeitungsqualität: elektrisch geschweißter „O-frame“ Rahmen mit geschlossener Struktur.

Keine Beschädigungen: Arbeitstisch bestehend aus kleinen Rollen aus kratzfestem Material, ideal auch für lackierte und empfindliche Platten.

Keine Fehler mit der Überprüfung der Plattenabmessungen am Einlauf.

MODULAR



Integrierbar mit automatischem Be- und Entladen oder in Fertigungslinien.

Ununterbrochene Arbeitszyklen mit dem Vorbeladungstisch.

DIGITAL



CAD-/CAM Programmiersoftware zur Umsetzung des Produktionsprozesses. **Maestro cnc** für effizientes, schnelles und fehlerfreies Maschinenmanagement.

24

Technische Daten

25

Service - Ersatzteile

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



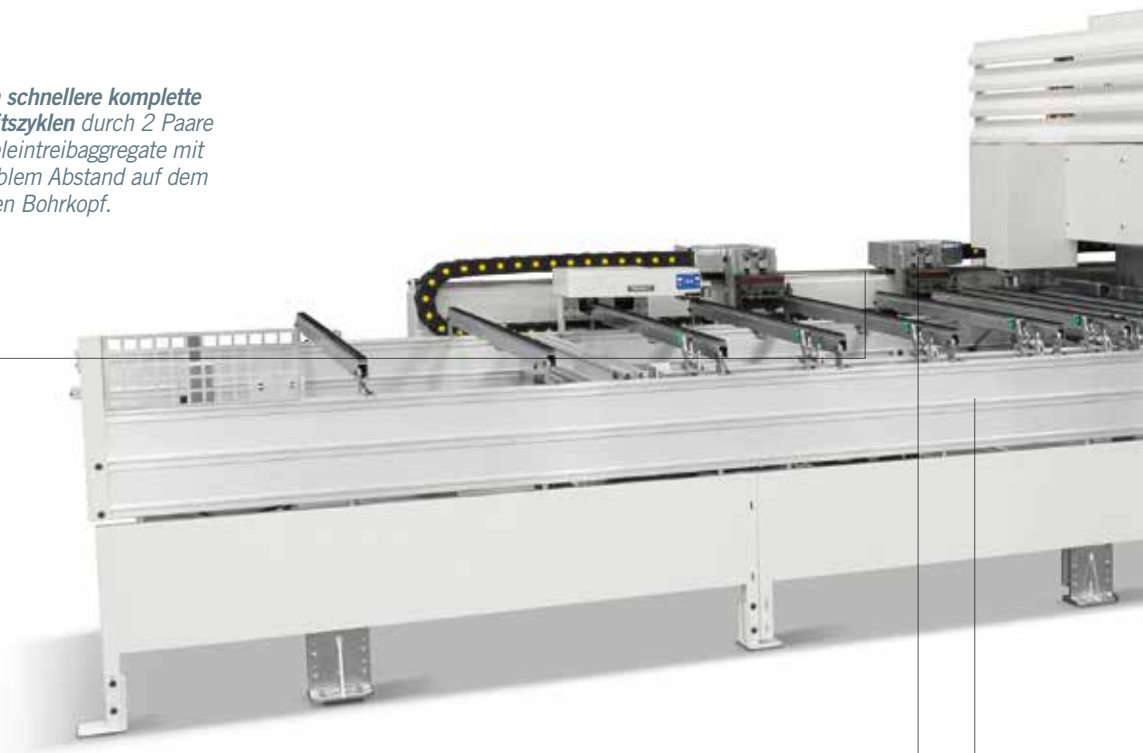
- **Verdoppelte Produktivität** mit den neuen Bohrköpfen, die gleichzeitig auf 2 übereinanderliegenden Platten arbeiten.
- **Geringerer Wartungsaufwand**, dank der RO.AX (Rotoaxial Spindel-Technologie) Bohrer, wird erst nach 1000 Arbeitsstunden empfohlen.



- **Noch schnellere komplette Arbeitszyklen** durch 2 Paare Dübeleintreibaggregate mit variablem Abstand auf dem oberen Bohrkopf.



Zwei geformte Spannzangen, um alle Bohrungen ohne Umgreifen durchzuführen, für gesteigerte Produktivität.



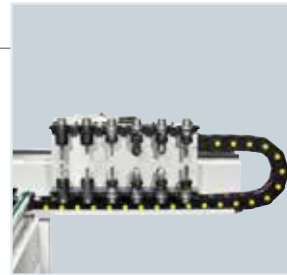
Die zwei Führungen und die bürstenlosen Motoren zusammen mit dem Zahnstangen-Ritzel-Antrieb bieten eine optimale Steifheit beim Verfahren, maximale Präzision und Geschwindigkeit bei der Positionierung.

Ununterbrochene Arbeitszyklen mit dem Vorbeladungstisch.

ux200d

MERKMALE

Mit einer Berührung alle operativen Funktionen der Maschine verwalten, durch den integrierten PC "eye-M" mit farbigem 21,5" Display, Multitouch-Technologie, Full HD.



Höchste Flexibilität: doppelter Werkzeugwechsler (6+6 Positionen) um alle nötige Werkzeuge auf beiden Köpfen immer an der Maschine zu haben.



Ununterbrochene Bearbeitung dank des Ausgabepuffers: die Maschine kann ohne Unterbrechungen arbeiten.

Integrierter Schaltschrank mit Klimaanlage.



Keine Beschädigungen: neuer Arbeitstisch bestehend aus kleinen Rollen aus kratzfestem Material, ideal für lackierte und empfindliche Platten.



BOHRAGGREGAT

Verdoppelte Produktivität und hervorragende Bohrkapazität auf allen 6 Seiten der Werkstücke durch die 2 Bohrköpfe (unten und oben), die auch gleichzeitige Bearbeitungen auf 2 übereinanderliegenden Platten ausführen können.

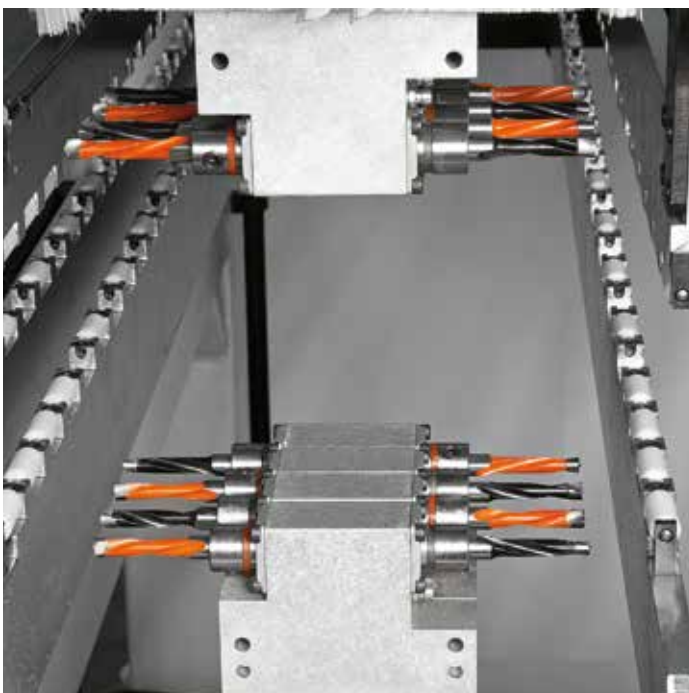
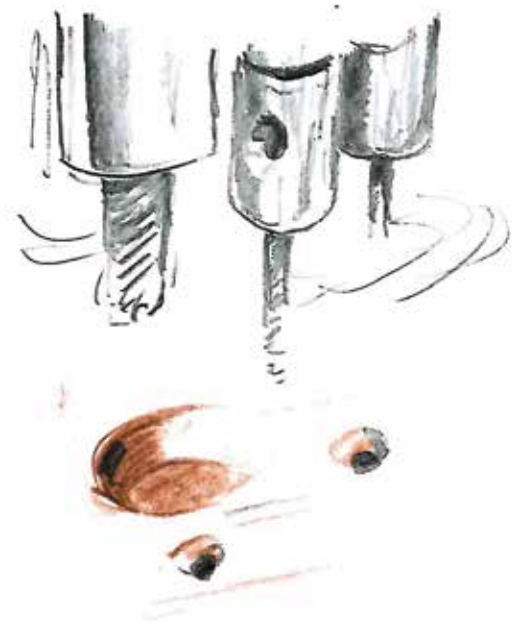


Bohraggreat mit Spindeln der neuesten Generation mit der **RO.AX Technologie** (Rotoaxial spindle technology): bis zu 136 unabhängige Bohrspindeln.



SCHARNIERBOHRUNG: DREI ARBEITSSCHRITTE IN EINEM!

Drei Bohrungen können gleichzeitig ausgeführt werden mit einem einzigen integrierten Bohrkopf.



HORIZONTAL BOHRBEREICH:

- bis zu 8+8 unabhängige Spindeln entlang der X-Achse mit einstellbarem Abstand
- 2+2 unabhängige Spindeln entlang der Y-Achse
- 2 unabhängige Spindeln an der Seite der Zange, am oberen Bohrkopf angebracht
- integrierte Nutsägen entlang der X-Achse

ARBEITSAGGREGATE FÜR JEDGLICHE PRODUKTIONSANFORDERUNG



MAXIMALE FLEXIBILITÄT: DOPPELTER WERKZEUGWECHSLER FÜR DOPPELTE ELEKTROSPINDEL

Zwei Elektroschneidspindeln mit 9,5 kW Leistung für jegliche Fräsarbeiten, und zwei Werkzeugmagazine, um alle nötige Werkzeuge an beiden Bohrköpfen immer bereit zu haben: ein 70% Zeitersparnis bei den Zykluszeiten wird folglich erreicht.



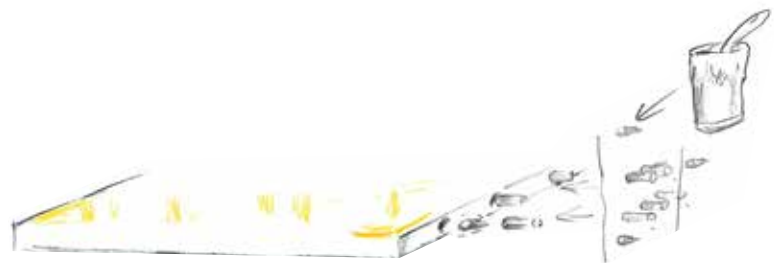
Scheiben- / Nutfräsaggregat mit 0°/90° Positionierung zur Ausführung von Nuten in zwei Richtungen oder von "Clamex" Verbindungen.

**BESSERE LEISTUNGEN:
DÜBELEINTREIBAGGREGAT**

2 Paare Dübeleintreibaggregate mit variablem Abstand an dem oberen Bohrkopf und 16 Horizontalspindeln an dem unteren Bohrkopf, für schnellere Arbeitszyklen.



Die Beschickung der Dübel erfolgt über einen Schwingförderer. Das Aggregat kann mit einem Zufuhrsystem für Vinyleim oder einem Wasserzufuhrsystem für vorgeleimte Dübel ausgestattet sein.



Wasserzufuhrsystem
für vorgeleimte Dübel



Zufuhrsystem für Vinyleim
für Dübel und Reinigung für
Dübeleinpressepistole



ARBEITSTISCH

Der Arbeitstisch wurde eigens neu entwickelt, um alle Bearbeitungen in den Zwischenräumen zwischen den Halterungen ausführen zu können. Hergestellt aus speziellen kleinen Rollen aus Kratzschutzmaterial, gewährleisten die Halterungen **eine optimale Führung bei der Bewegung der Platte**, um die Oberfläche nicht zu beschädigen. Ideal für lackierte oder empfindliche Platten.





PERFEKTE EBENHEIT

Anpressvorrichtungen für eine perfekte Haftung der Platten an dem Arbeitstisch während der Bearbeitung.



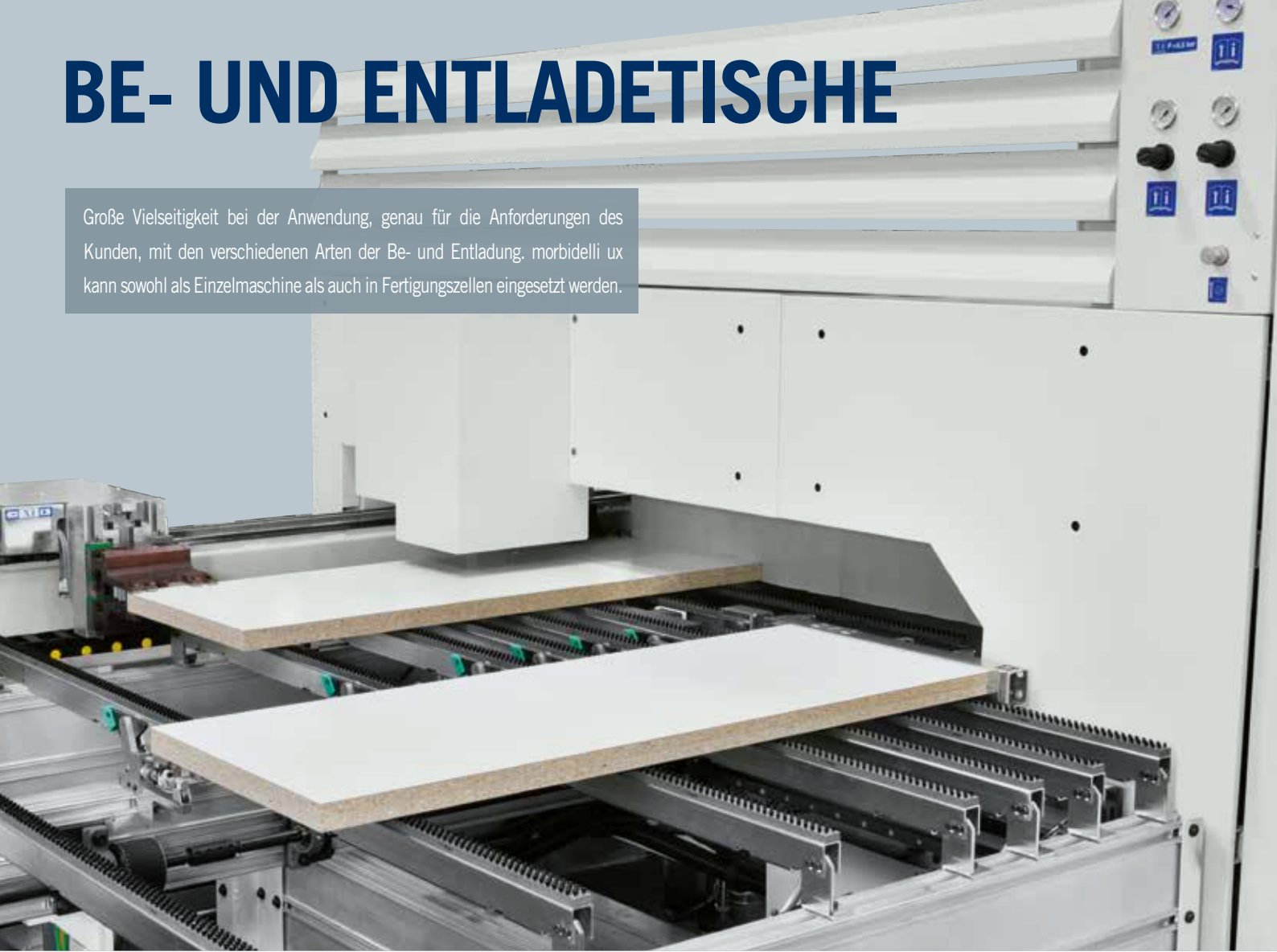
Zeiten zum Einrichten der Maschine annulliert, dank der Platten-Spannzangen mit unabhängigen Bewegungen in X-Richtung. Ihr Design bietet die Möglichkeit, auch an Stellen innerhalb der Zange Bohrungen vorzunehmen, die Neupositionierung der Spannzangen zu optimieren, und die Zykluszeiten zu senken.



Die zwei Führungen und die bürstenlosen Motoren zusammen mit dem Zahnstangen-Ritzel-Antrieb bieten eine optimale Steifheit beim Verfahren, maximale Präzision und Geschwindigkeit bei der Positionierung.

BE- UND ENTLADETISCHE

Große Vielseitigkeit bei der Anwendung, genau für die Anforderungen des Kunden, mit den verschiedenen Arten der Be- und Entladung, morbideLL ux kann sowohl als Einzelmaschine als auch in Fertigungszellen eingesetzt werden.



Beschickungszeit auf null gestellt, dank des Einlauftisches mit **Vorbeladungstation**.



*Alles unter Kontrolle: durch die **Plattenmessvorrichtung am Einlauf** ist kein Fehler möglich.*

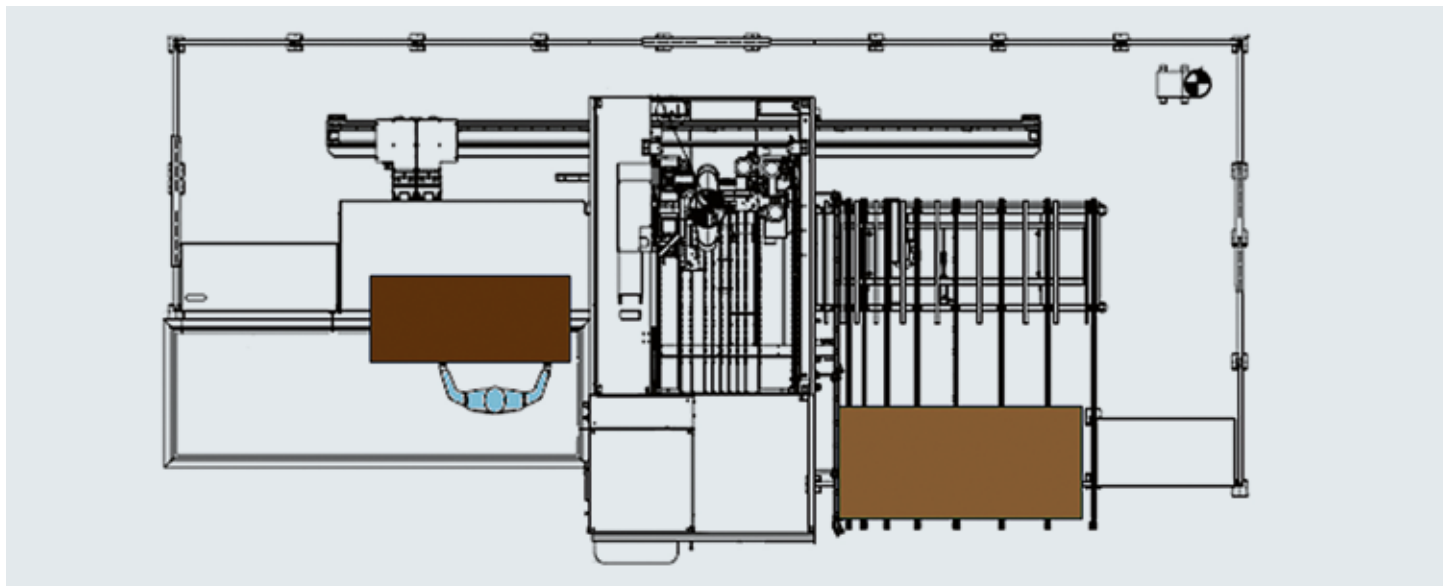
INTEGRATION UND ABMESSUNGEN

...EINE LÖSUNG FÜR ALLE

Vorrichtungen zum manuellen oder automatischen Be- und Entladen der Platten, um jede Produktionsanforderung zu erfüllen.

EINFACH UND SOFORTIG

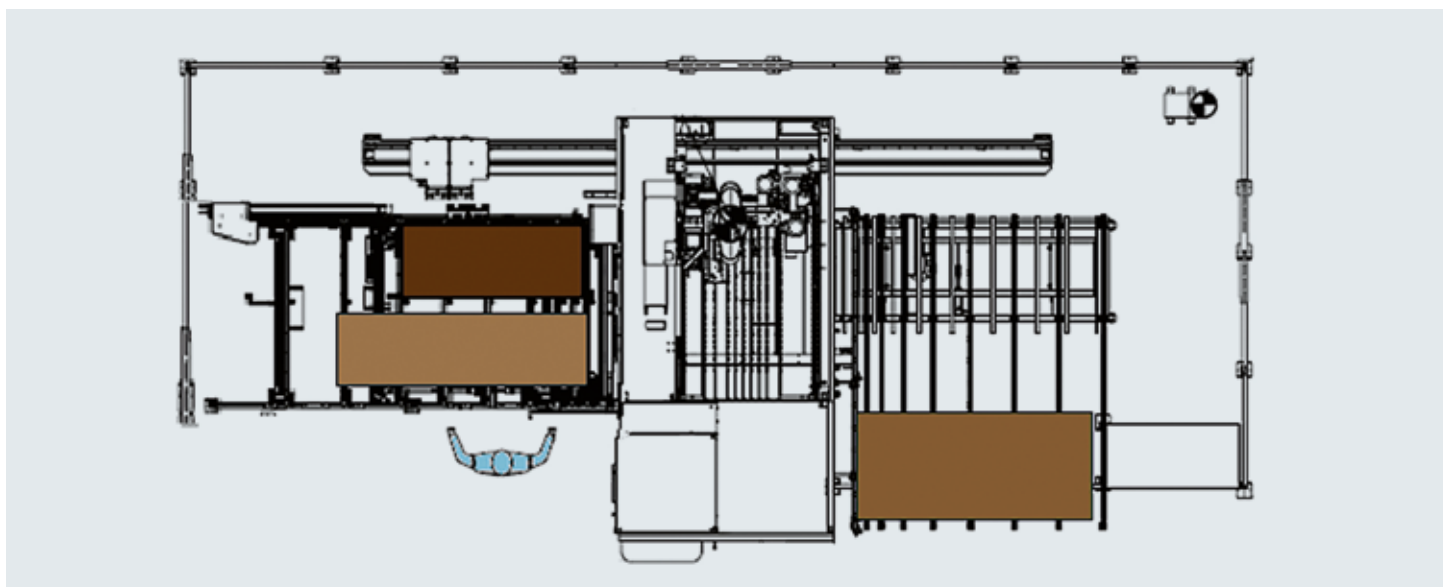
Mit manueller Beschickung und Entnahme: Eingabetisch aus Flotex und Querausgabepuffer mit Riemen.



| | LÄNGE | BREITE | HÖHE |
|----|-------|--------|------|
| mm | 8490 | 3900 | 2750 |

BESCHICKUNGSZEIT AUF NULL GESTELLT

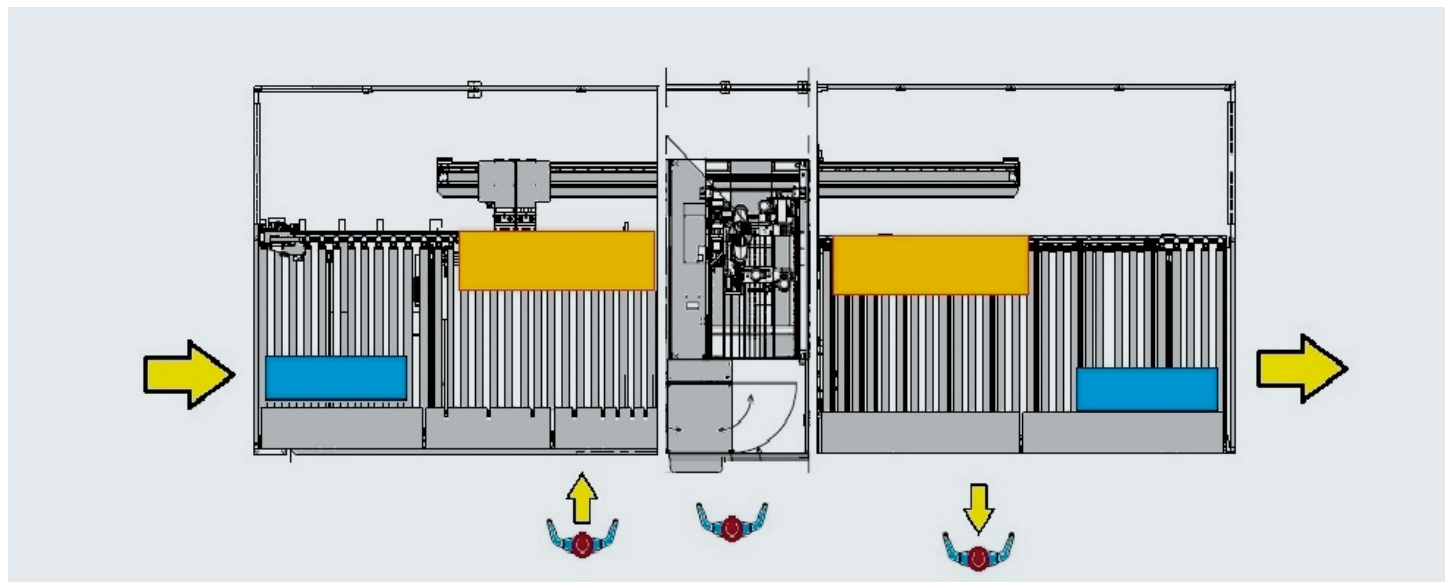
Beschickung mit doppelter Station und manuelle Entnahme: Einlaufftisch mit Querriemen, Vorbeladungsstation und Ausgabepuffer.



| | LÄNGE | BREITE | HÖHE |
|----|-------|--------|------|
| mm | 9050 | 3900 | 2750 |

INTEGRATION IN EINER FERTIGUNGSLINIE

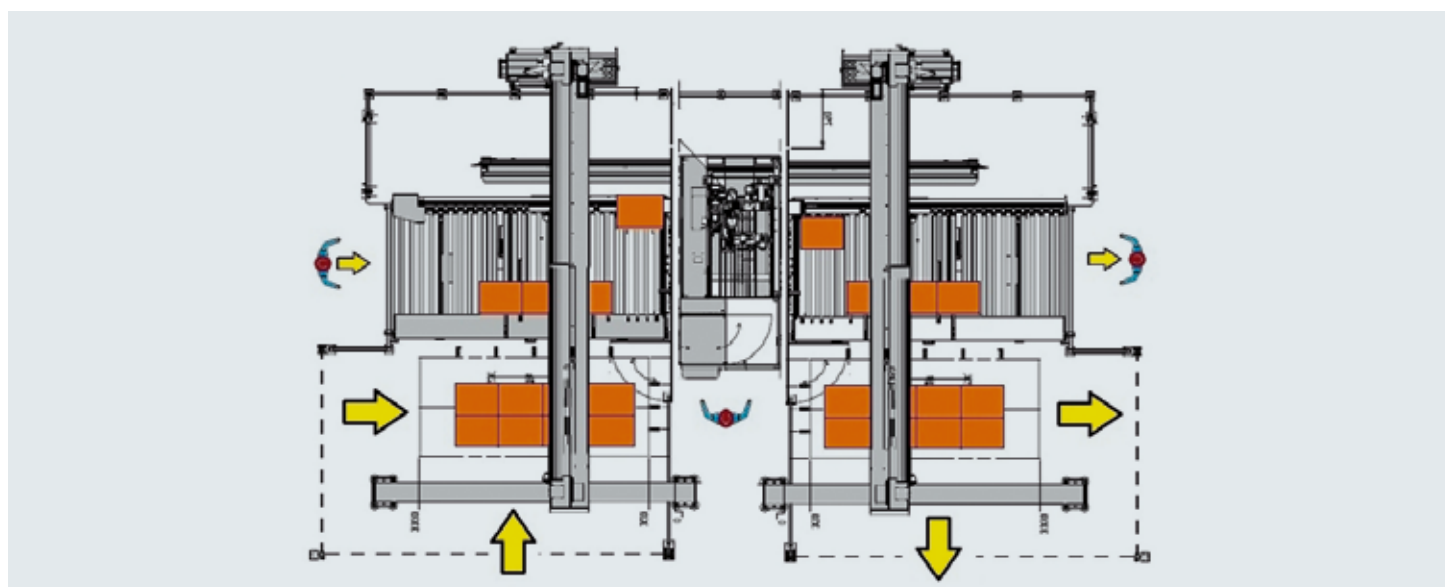
System bestehend aus Be- und Entladetisch mit Rollen für Maschinen in einer Fertigungslinie. Möglichkeit, die Maschine mit manuellem Be- und Entladen anzuwenden.



| | LÄNGE | BREITE | HÖHE |
|----|-------|--------|------|
| mm | 9120 | 4050 | 2750 |

ARBEITSZELLE AUSFÜHRUNG

System mit "kartesischer Brücke" zur automatischen Ein- und Ausgabe der Platten, für die Verwaltung von Stapeln.



| | LÄNGE | BREITE | HÖHE |
|----|-------|--------|------|
| mm | 11340 | 6900 | 4680 |

M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

Planung >

Programmierung
und Generierung
der Maschinenprogramme

SOFTWARE

Maestro office

Büro

Werkstatt

Maestro active

Schnitt >

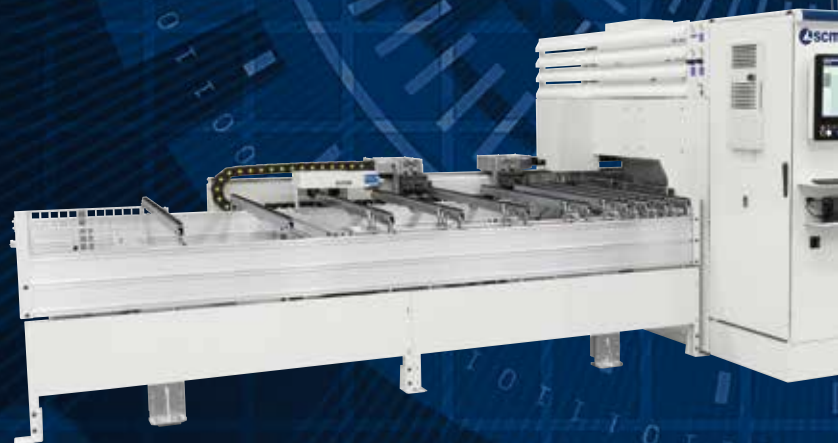
Fräsarbeiten
Bohrarbeiten

Einfach, intelligent und integrierbar.
Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinentechologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

einfach zu bedienen, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

intelligent, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

integrierbar mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.



SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

DIGITALE DIENSTE

Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erhebt und analysiert **hat SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect aktiviert werden.**

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.

1
Maschinenüberwachung,
KPIs, Frühwarnung

2
Wartungsunterstützung

3
Vorausschauende
Wartung, maschinelles
Lernen

4
Export von Berichten
und historischen
Daten

5
Erweiterte
Garantie

6
Remote-Support
erhöht

7
Intelligentes Lernen,
Videos und Tutorials

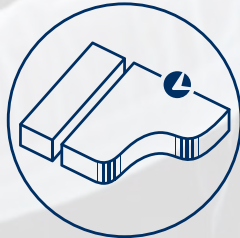
8
Asset Management
mit E-Commerce von
Ersatzteilen SCM

Maestro connect
IoT-Plattform





Maestro cnc



Das Planungs- und Programmierungssystem Maestro cnc ermöglicht, die Fräs-, Bohr-, Schnitarbeiten usw. schnell und einfach vom Büro zu programmieren. Das erfolgt dank der 3D graphischen Darstellung der Werkstücke und der verfügbaren Apps und Makros, welche die Erzeugung jeder beliebigen Bearbeitung unterstützen. Noch ein Click und die CNC-Programme werden automatisch erzeugt.

SOFTWARE

Büro

Maestro cnc

DIE SOFTWARE, DIE DAS ARBEITEN ERLEICHTERT

CAD-/CAM Programmiersoftware zur Umsetzung des Produktionsprozesses In der Windows®-Umgebung entwickelt, ermöglicht diese Software eine einfach zu erlernende Programmierung. Das geschieht mithilfe einer innovativen, intuitiven und einfachen eichnungsumgebung, die Ihnen alle nötigen Instrumente bietet, um Ihre Werkstücke zu zeichnen, sie bestmöglich auf dem Arbeitstisch zu platzieren sowie die Werkzeuge und Bearbeitungen zu verwalten - all dies perfekt integriert und leistungsstark.

ZUSATZFUNKTIONEN



Maestro apps - Einzigartig im Know-how

Maestro APPS ist eine Bibliothek mit Programmierfunktionen, die sofort zur Verfügung stehen und einfach anzuwenden sind. Sie wurden von der SCM speziell zur Herstellung von Elementen für Türen, Fenster, Treppen, Möbel und Einrichtungsgegenständen in enger Zusammenarbeit mit Kunden entwickelt.



Maestro msl connector - komplett Integrierbar

Schnittstelle zur Einbindung externer Softwarelösunge.

PROFESSIONELLE SONDERBEARBEITUNG



Maestro cabinet - Einzigartig in der Herstellung von Möbeln

Applikation für den Sektor der Einrichtung von Wohnungen und Büros, speziell zur Erzeugung von Möbeln und zur Schritt-für-Schritt-Programmierung von Schränken entwickelt.



Maestro active cnc

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche look&feel, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der integrierten Vorgänge zur Hilfe und Wiederherstellung, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

SOFTWARE

Werkstatt

Maestro active cnc

EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichte, die man je nach Bediener, Schicht, Programm (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

VOLLSTÄNDIGE KENNTNIS DER MASCHINEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Maestro active ermöglicht die Zeiten betreffend Wartung, Bildung und andere Ereignisse zu verzeichnen, und alle Tätigkeiten in einer Database aufzubewahren. Das know - how des Bedieners wird gespeichert und zur Verfügung des Unternehmens gestellt, dank der Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu erläutern und beweisen.

FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active ermöglicht, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen zu konfigurieren, je nach Maschinenanwendung (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichte an der Maschine festsetzen, und danach für jeden Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

ABSOLUTE QUALITÄT DES BEARBEITETEN WERKSTÜCKS

Mit Maestro active wird die Werkstückqualität nicht mehr durch abgenutzten Werkzeugen gefährdet. Am Ende der Lebensdauer des Werkzeugs sendet das neue Tool Life Determination System von Maestro active Mitteilungen um das Werkzeugauswechseln zu empfehlen.

AUSRÜSTUNG? KEIN PROBLEM!

Maestro active führt den Bediener während der Ausrüstung des Werkzeugmagazins, auch gemäß den auszuführenden Programmen.

A WORLD OF SERVICES FOR GREATER EFFICIENCY

Maestro connect

SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHLREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

SCHNELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet

DIGITALE DIENSTE

SMART MAINTENANCE: VERRINGERUNG DER WARTUNGSZEITEN

Maestro connect verringert die Wartezeiten durch:

- Die automatische Planung aller Wartungseingriffe, um eventuelle Schäden vorzubeugen und unter besten Bedingungen zu arbeiten
- Eine direkte Verbindung mit dem SCM Kundendienst durch eine automatische Funktion zum Öffnen eines "Tickets"

SMART MACHINE: IHRE SCM MASCHINE IMMER STÄNDIG, ÜBERALL UND ERREICHBAR, STÄNDIG UND ÜBERALL

Eine angeschlossene SCM Maschine zu haben bedeutet dass sie immer "im Reichweite" ist. Maestro connect ermöglicht, die Maschinenangaben in Echtzeit auch unterwegs zu überwachen, und sendet an die verbundenen Vorrichtungen (PC, Tablet, Mobiltelefon) Meldungen beim Auftreten von Alarmsignalen oder Stillständen; dadurch kann man überprüfen, ob die Wiederherstellungsvorgänge sofortig erfolgen.

SMART MANAGEMENT: OPTIMIERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Berichte und die KPI von Maestro connect ermöglichen eine gründliche Auswertung von Ereignissen und Produktionszeiten, sodass der Kunde seine Kenntnis der eigenen Leistungen und Ergebnisse verbessert.

SMART PARTS: UNMITTELBARE LIEFERUNG VON ERSATZTEILEN

Maestro connect bietet eine intelligente Planung betreffend die benötigten Ersatzteile: der Kunde kann Angebote und Lieferzeiten nachschlagen und bei Bedarf die Ersatzteile bestellen. Alles ganz bequem vom Büro oder von zu Hause, dank der Dienstleistungen, die von der e-commerce website Spare Parts von SCM verfügbar sind.

SMART LEARNING: UNTERSTÜTZUNG BEI DER WARTUNG

Maestro connect bietet ein Multimediasystem mit Videos und Dokumenten, um dem Bediener bei einer selbständigen und schnellen Problemlösung oder bei Wartungseingriffen zu helfen.

SMARTTECH: EIN SCM TECHNIKER IMMER AN IHRER SEITE

Maestro connect ermöglicht, eine Fernunterstützung zu erhalten, mittels Wireless Vorrichtungen mit "Smartech" erweiterter Realität: (echte Computer anzuziehen): mit Smartech kann der SCM Kundendienst dem Kunden in Echtzeit und von überall helfen, als wäre der Techniker persönlich da.

SMART WARRANTY: IHRE MASCHINE IMMER IN PERFEKTEM ZUSTAND

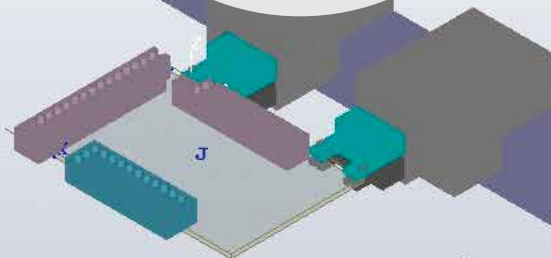
Außer den Verträgen zur programmierten Wartung, ist es auch möglich, die Garantie von 1 Jahr auf 2 Jahre zu verdoppeln.

** bitte lesen Sie den vollständigen Vertrag um die Bedingungen am besten zu verstehen*



Mit einer Berührung alle operativen Funktionen der Maschine **verwalten**, durch den **integrierten PC** mit farbigem 21,5" Display, Multitouch-Technologie, Full HD.

M



TECHNISCHE DATEN

morbidelli ux100/ux200/ux200d

ACHSEN

| | | |
|--|-------|----------------|
| Min./max. Plattenlänge | mm | 250 / 3200 |
| Min./max. Plattenlänge ohne Neupositionierung der Platte | mm | 250 / 1950 |
| Min./max. Plattenbreite | mm | 70 / 1300 |
| Min. / max. Stärke eines einzelnen Werkstücks | mm | 10 / 80 |
| Min. / max. Stärke von übereinanderliegenden Werkstücken | mm | 5(x2) / 35(x2) |
| Max. Plattengewicht | kg | 100 |
| Arbeitstischhöhe | mm | 960 |
| Hub der Z-Achse – Bohrkopf oben | mm | 145 |
| Hub der Z-Achse – Bohrkopf unten | mm | 90 |
| Max. Verfahrensgeschwindigkeit X-Y-Z Achse | m/min | 120 - 45 - 30 |

BOHRAGGREGAT

| | | |
|---|--------|--------------------|
| Vertikalspindeln ux100 | Anzahl | 31+31 |
| ux200/ux200d | | 48 + 48 |
| Horizontalspindeln (bis zu) ux100/ux200d | Anzahl | 16(X) / 6 (Y) |
| ux200 | | 32(X) / 6 (Y) |
| Drehzahl (bis zu) | U/min | bis zu 6000 |
| Sägeblatt in X (ux100/ux200) | Ø mm | 125 |
| | U/min | bis zu 7500 |
| Dübeleintreibaggregate mit variablem Abstand (ux200d) | Anzahl | 2 rechts + 2 links |

FRÄSAGGREGAT

| | | |
|--------------------|---------|----------|
| Motorleistung (S6) | kW (PS) | 9,5 (13) |
| Drehzahl (bis zu) | U/min | 24000 |
| Werkzeugwechsler | Plätze | 6 + 6 |



ENERGIE NUR DANN VERBRAUCHT, WENN SIE BENÖTIGT WIRD

SavEnergy werden die Aggregate nur dann aktiviert, wenn sie benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby- Betrieb, wenn keine Bearbeitung stattfindet.

**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =**

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN 848-3:2012
Akustischer Druck in Arbeit (Fräsen) bei 81 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB)
Schalleistungspegel in Arbeit (Fräsen) bei 98 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB)

Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.

SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH



DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEA SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

- 65** Jahre Erfahrung
- 3** Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000** m² Produktionsfläche
- 20.000** Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90%** Exportanteil
- 20** Tochtergesellschaften
- 400** Vertretungen und Vertriebspartner
- 500** Servicetechniker
- 500** Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

ARBEITUNGSTECHNOLOGIEN



führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

STAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe,
Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.

HITECO

SPINDELN UND
TECHNISCHE BAUTEILE

Les

SCHALTSCHRÄNKE

steelmec

METALLVERARBEITUNG

scmfonderie

GUSSEISEN

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0535709C