

CNC - OBERFRÄSAUTOMATEN

ROUSTRON



ROUSTRON

Lauf­länge X-Y-Achse bis zu	mm	2153x915
Lauf­länge Z-Achse	mm	200+100
Stufenlose Drehzahl­ein­stellung der Spindeln mit Umrichter	UpM	600-18000
Leistung	PS	10 bei UpM 12000
Arbeits­geschwindigkeit im Schnell­lauf	m/Sek	25
Steuerung		Bosch CC 120

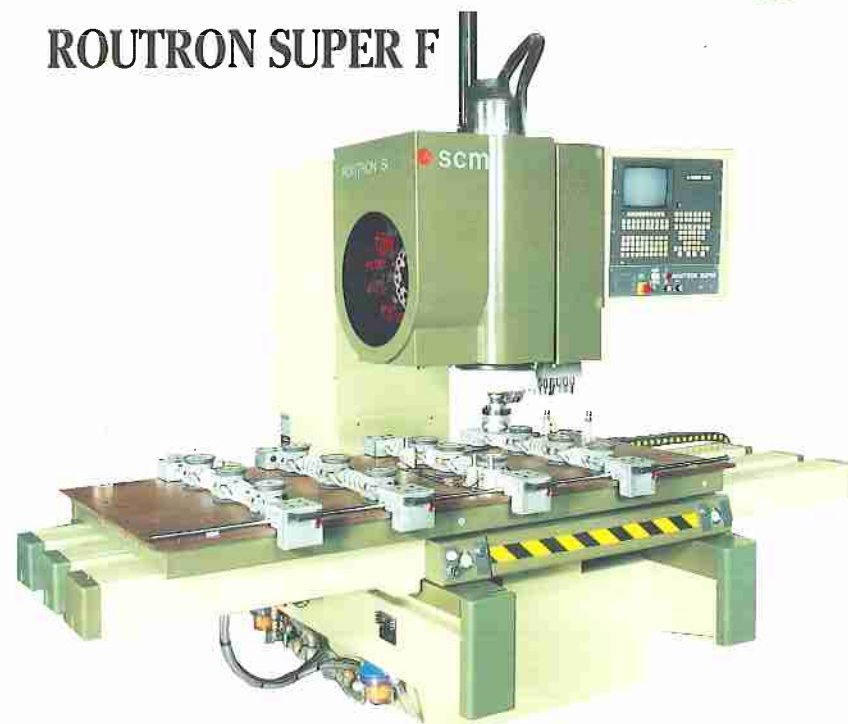
ROUSTRON SUPER

Lauf­länge X-Y-Achse bis zu	mm	2500x1300
Lauf­länge Z-Achse	mm	300
Leistung	PS	10 bei UpM 12000
Arbeits­geschwindigkeit im Schnell­lauf	m/Sek	25
Steuerung	Num	750
Automatischer Werkzeug­wechsel:		10 verschiedene Werkzeuge

ROUSTRON SUPER



ROUSTRON SUPER F

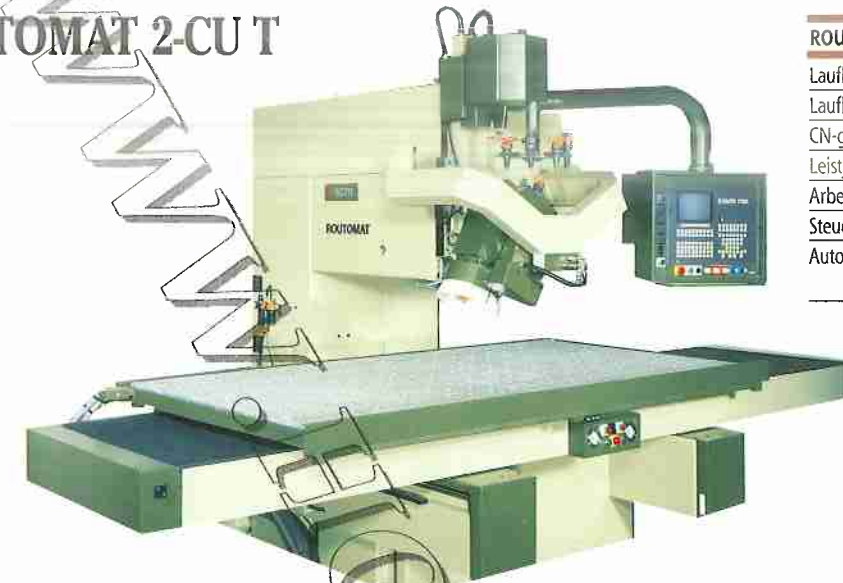


ROUSTRON SUPER F

Lauf­länge X-Y-Achse bis zu	mm	2500x1300
Lauf­länge Z-Achse	mm	300
Leistung	PS	10 bei UpM 12000
Arbeits­geschwindigkeit im Schnell­lauf	m/Sek	25
Steuerung	Num	750
Automatischer Werkzeug­wechsel:		10 verschiedene Werkzeuge
Vakuumspannvorrichtung		
Bohr­aggre­gate mit 9 unabhän­gigen Spindeln		

CNC - OBERFRÄSAUTOMATEN

ROUTOMAT 2-CU T



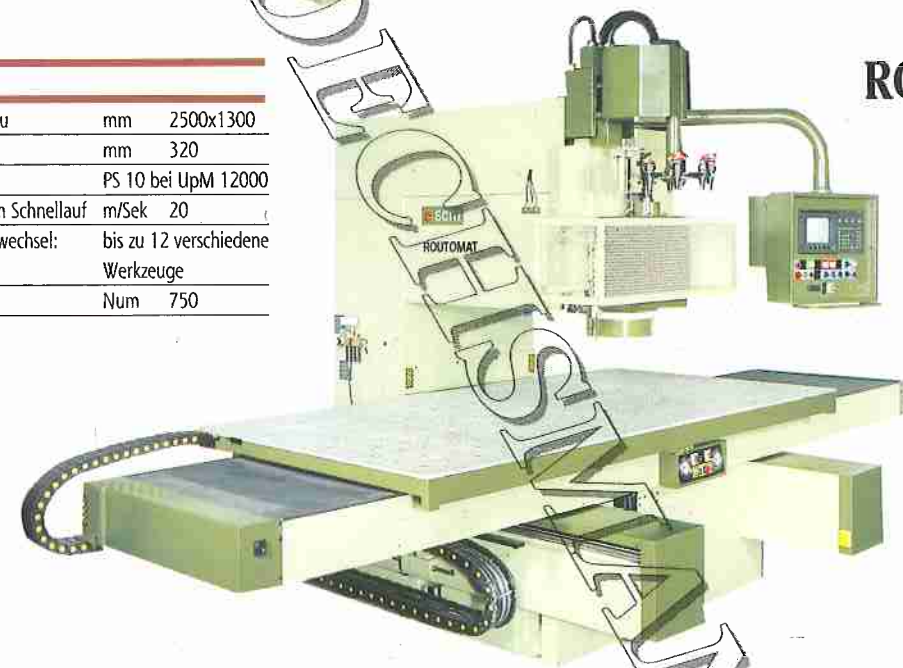
ROUTOMAT 2-CUT

Lauf­länge X-Y-Achse bis zu	mm	2500x1300
Lauf­länge Z-Achse	mm	250
CN-gesteuerte Interpolation der 4. Achse		+/-45°
Leistung	PS	10 bei UpM 12000
Arbeits­geschwindigkeit im Schnell­lauf	m/Sek	20
Steuerung	Num	750
Automatischer Werkzeug­wechsel:		bis zu 12 verschiedene Werkzeuge

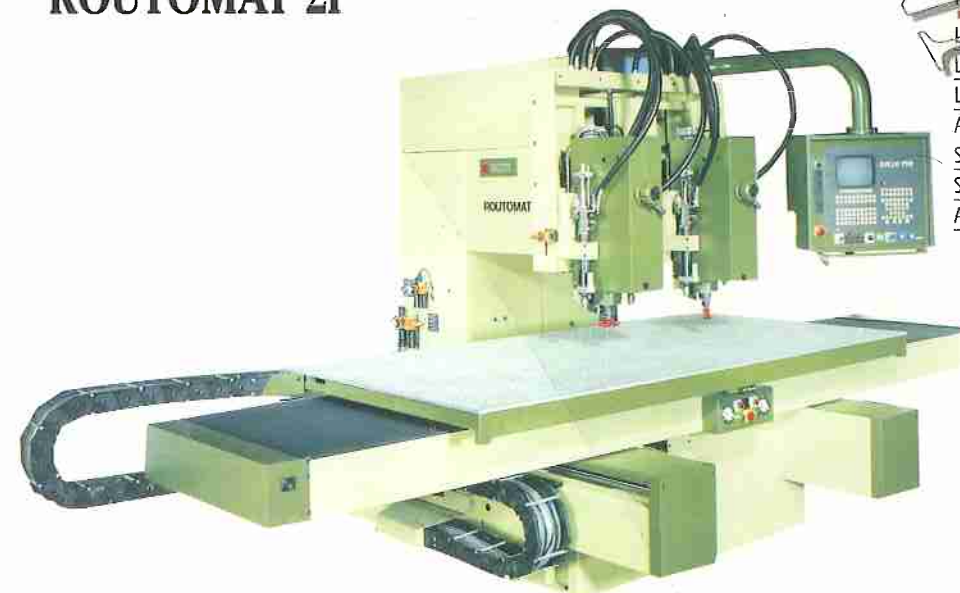
ROUTOMAT CU

Lauf­länge X-Y-Achse bis zu	mm	2500x1300
Lauf­länge Z-Achse	mm	320
Leistung	PS	10 bei UpM 12000
Arbeits­geschwindigkeit im Schnell­lauf	m/Sek	20
Automatischer Werkzeug­wechsel:		bis zu 12 verschiedene Werkzeuge
Steuerung	Num	750

ROUTOMAT CU



ROUTOMAT 2P



ROUTOMAT 2P

Lauf­länge X-Y-Achse bis zu	mm	2500x1300
Lauf­länge Z-Achse	mm	250+70/120 EIN/AUS
Leistung	PS	10 bei UpM 12000
Arbeits­geschwindigkeit im Schnell­lauf	m/Sek	20
Steuerung	Num	750
Anzahl der parallel angeordneten Aggregate:		bis zu 4