

SANDYA UNO

KALIBRIER - UND FEINSCHLIFFAUTOMATEN





KOMPAKTMASCHINEN MIT GROSSER LEISTUNG



SANDYA UNO RCS

Für den perfekten
Feinschliff

3 MASCHINEN- AUSFÜHRUNGEN

Die neuen Breitbandschleifautomaten für den Handwerksbetrieb, die sich durch einfache Bedienung, Genauigkeit, kompakte Bauweise und niedrigen Energieverbrauch auszeichnen:
Die Kalibrier- und Feinschliffautomaten der Modellreihe SANDYA UNO von SCM bieten alle diese, für den Handwerksbetrieb so wichtigen Vorteile. Mit einem vergleichsweise niedrigen Investitionsbedarf ermöglichen die SANDYA UNO-Schleifautomaten schnelles und genaues Arbeiten bei gleichzeitig leicht erlernbaren Einstellungen und es besteht keine Erfordernis von spezialisierten Arbeitskräften. Zudem führen sie zur Schaffung eines sauberen und gesunden Arbeitsklimas.

Die neuen SCM SANDYA UNO Kalibrier- und Feinschliffautomaten sind für Betriebe gedacht, die sich auf einem immer schwierigeren Markt mit Qualität behaupten möchten.



SANDYA UNO RR

Optimale Leistung bei geringem Platzbedarf



SANDYA UNO CS

Die einfache und praktische Art zur Erreichung von mehr Arbeitsqualität





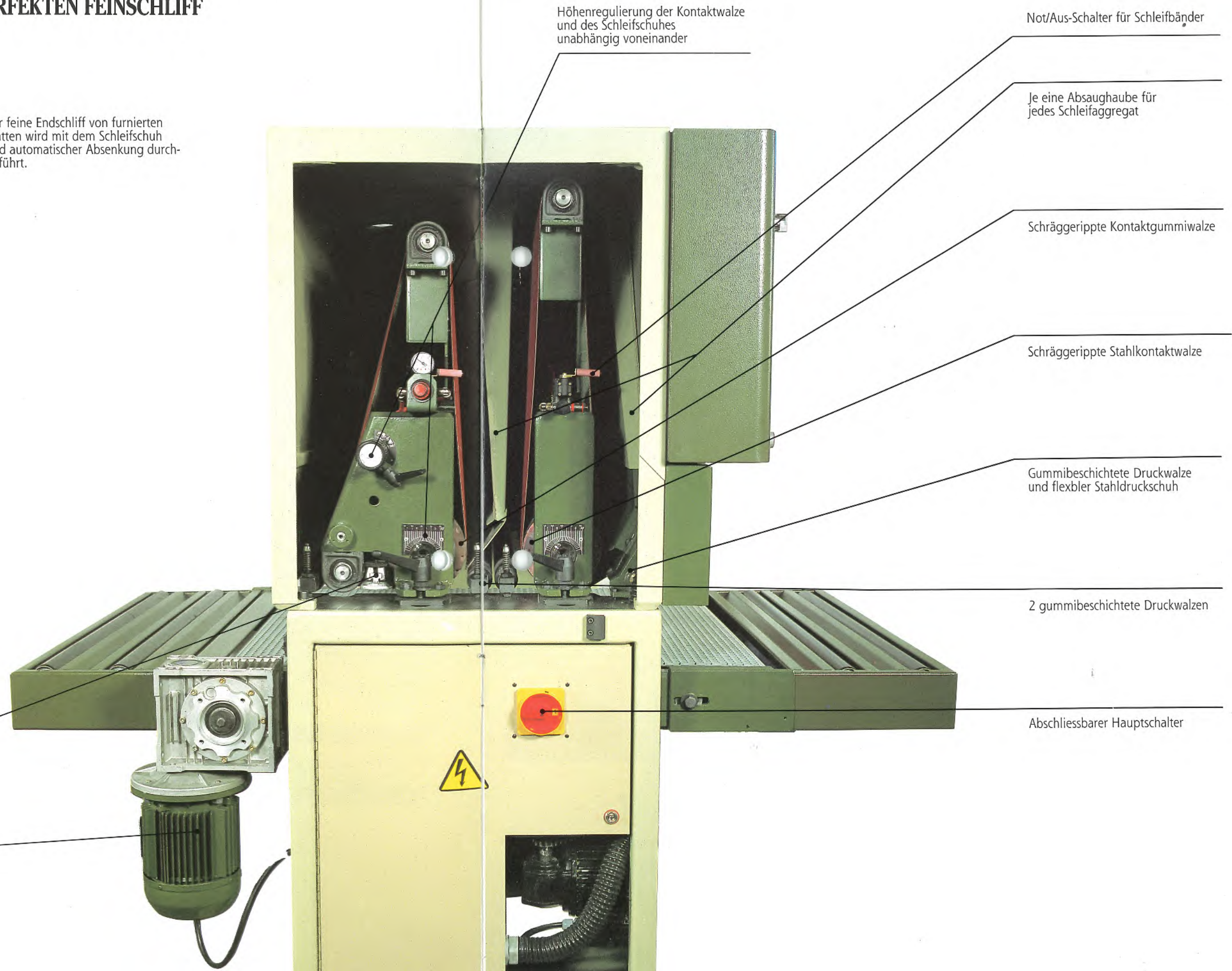
SANDYA UNO RCS

HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT FÜR PERFEKTEN FEINSCHLIFF

Die Maschine verfügt über 2 Kontaktwalzen und 1 Schleifschuh, es können somit mehrere Bearbeitungen ausgeführt werden:

- Kalibrieren von Massivholz, Roh-Spanplatten, M.D.F. und ähnlichen Plattenwerkstoffen. Es wird ein ausgezeichneter Endschliff bei gleichzeitig hoher Spanabnahme durch den Einsatz von zwei Kontaktwalzen erreicht;
- Gleichzeitiges Vor- und Feinschleifen von Massivholz mit Hilfe der beiden Kontaktwalzen und gleichzeitigem Einsatz des harten Schleifschuhes für eine einwandfreie Oberfläche;
- der gleichzeitige Vor- und Feinschliff von furnierten Platten erfolgt durch den Einsatz der Kontaktwalze und dem automatischen Einsatz des halbhartem Schleifschuhes;

- der feine Endschliff von furnierten Platten wird mit dem Schleifschuh und automatischer Absenkung durchgeführt.



Höhenregulierung der Kontaktwalze und des Schleifschuhes unabhängig voneinander

Not/Aus-Schalter für Schleifbänder

Je eine Absaughaube für jedes Schleifaggregat

Schräggerippte Kontaktgummiwalze

Schräggerippte Stahlkontaktwalze

Gummibeschichtete Druckwalze und flexibler Stahldruckschuh

2 gummibeschichtete Druckwalzen

Abschliessbarer Hauptschalter

Schleifschuh mit Gummi und hartem Filz

2- Stufiger Teppichvorschubgetriebemotor



SANDYA UNO RR

HÖCHTLEISTUNG BEI GERINGSTER INVESTITION

Das Modell SANDYA UNO RR ist mit 2 Kontaktwalzen, die durch einen Motor angetrieben werden ausgerüstet: eine Stahlwalze und eine mit Gummibelegung mit 45 sh-Härte, beide mit schrägverripptem Profil. Der gleichzeitige Einsatz der beiden Schleifkörnungen ermöglicht eine erhebliche Erhöhung der Fertigungsqualität. Ebenso werden vielen anderen

Bearbeitungsanforderungen genügt:
■ Kalibrieren von Massivholz, Roh-Spanplatten, M.D.F. und ähnlichen Plattenwerkstoffen durch den Einsatz der ersten schräggerippten Stahlkontaktwalze;

- Der gleichzeitige Vor- und Feinschliff von Massivholz durch den Einsatz der beiden Walzen;
- Der Feinschliff mit dem zweiten Schleifaggregat 45 sh-Härte von furniertem Platten, Roh-Spanplatten, M.D.F. oder ähnlichem Plattenmaterial, das zuvor kalibriert wurde.



SANDYA UNO CS

DER EINFACHE UND PRAKTISCHE WEG ZUR ERREICHUNG VON MEHR ARBEITSQUALITÄT

Der Kombi-Breitbandschleifautomat verfügt über eine schrägverrippete Stahlkontaktwalze und einen Schleifschuh.

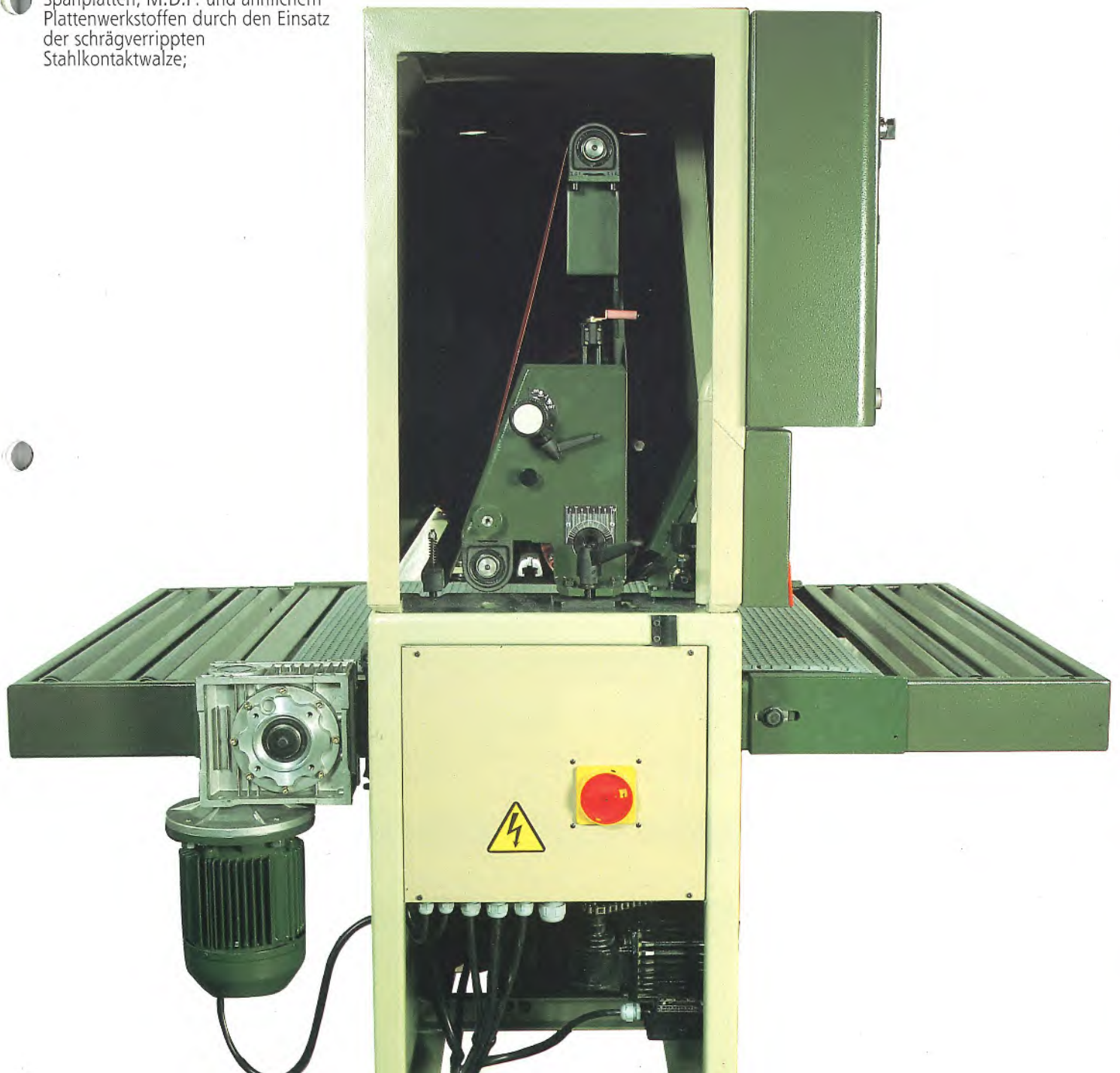
Die grossdimensionierte Kontaktfläche des Schleifschuhes ermöglicht einwandfreien Feinschliff obwohl nur ein Schleifband eingesetzt wird.

Der Benutzer wird somit allen Bearbeitungsanforderungen gerecht wie zum Beispiel:

- Kalibrierens von Massivholz, roher Spanplatten, M.D.F. und ähnlichem Plattenwerkstoffen durch den Einsatz der schrägverrippten Stahlkontaktwalze;

- Vor- und Feinschleifens in einem Arbeitsdurchgang durch den Einsatz von Kontaktwalze und hartem Schleifschuh;

- Feinschliff von furnierten Platten unter Einsatz des weichen Schleifschuhes mit automatischer Absenkung (gegen Mehrpreis).





VIELE LEISTUNGSFÄHIGE AUSSTATTUNGEN

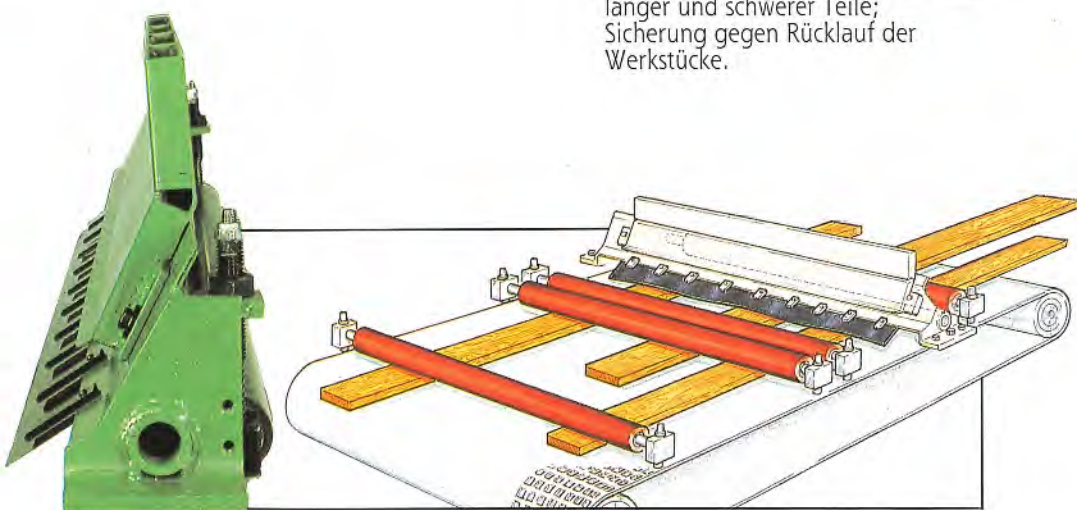


STAHLKONTAKTWALZE

Die Kalibrier- und Feinschliffautomaten UNO sind mit einer schrägverrippten Stahlkontaktwalze ausgerüstet, die die Lösung der Staubrückstände fördert und das Schleifband abkühlt. Im Vergleich zu den gummibeschichteten Kontaktwalzen von 85-90 SH ergeben sich folgende Vorteile:
die Stahlwalze garantiert eine perfekte Oberfläche auch bei unregelmässigen Maserungen und verschiedenen Holzarten;
mit gleicher Motorleistung werden höhere Spanabnahmen erreicht;
keine Gefahr der Unwucht bei späterer Abnutzung.

FLEXIBLER STAHLDRUCKSCHUH UND GUMMIBESCHICHTETE DRUCKWALZE

Im Vergleich zu den herkömmlichen Druckwalzen aus Stahl hat dieses System grosse Vorteile:
kleine Werkstücke, auch mehr als eines, sicher zu führen;
mehr Wirkungsgrad beim Vorschub langer und schwerer Teile;
Sicherung gegen Rücklauf der Werkstücke.



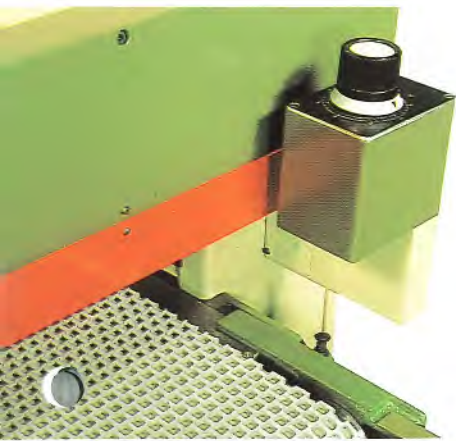
SERIENMÄSSIGE GRUNDAUSSTATTUNG

SANDYA UNO CS / Kombiaggregat mit schräggerippter Stahlkontaktwalze und Schleifschuh mit hartem Filz manuell höhenverstellbar / Motorischer Tischhub
2 Teppichvorschubgeschwindigkeiten / Gummibeschichtete Walzen / Flexibler Stahldruckschuh im Einlauf Sterndreieckanlauf auf Hauptmotor / Amperemeter auf Hauptmotor / Automatische Bremsen für sofortiges Anhalten der Aggregate

SANDYA UNO RR / Aggregat mit schräggerippter Stahlkontaktwalze / Aggregat mit schräggerippter gummibeschichteter Kontaktwalze 45 SH / Motorischer Tischhub / 2 Teppichvorschubgeschwindigkeiten / Gummibeschichtete Walzen / Flexibler Stahldruckschuh im Einlauf / Sterndreieckanlauf auf Hauptmotor / Amperemeter auf Hauptmotor / Automatische Bremsen für sofortiges Anhalten der Aggregate

SANDYA UNO RCS / Aggregat mit schräggerippter Stahlkontaktwalze / Kombiaggregat mit gummibeschichteter schräggerippter Kontaktwalze 45 SH und Schleifschuh mit hartem Filz manuell höhenverstellbar / Motorischer Tischhub
2 Teppichvorschubgeschwindigkeiten / Gummibeschichtete Walzen / Flexibler Stahldruckschuh im Einlauf / Sterndreieckanlauf auf Hauptmotor / Amperemeter auf Hauptmotor / Automatische Bremsen für sofortiges Anhalten der Aggregate

HAUPTSÄCHLICHES SONDERZUBEHÖR

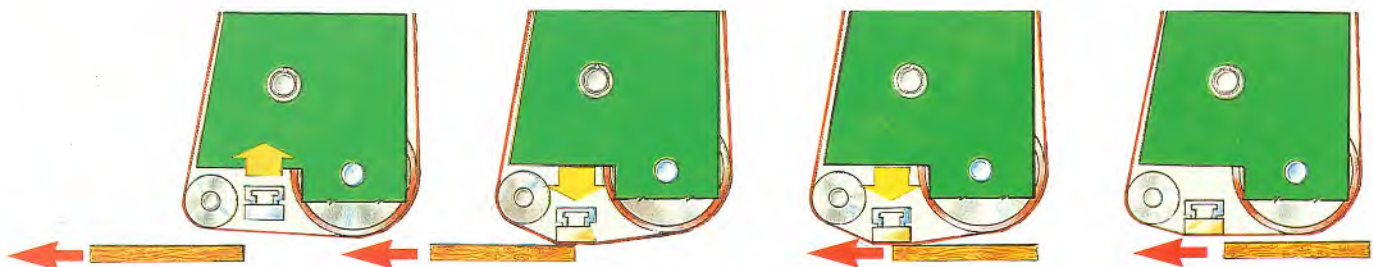


AUTOMATISCHE TISCHPOSITIONIERUNG

Eine elektromechanische Vorrichtung erlaubt unter Abtasten des Werkstückes die Einstellung der Werkstückstärke. Somit wird eine gleichmäßige Bearbeitung erreicht und Fehlerquellen bei der Masseingabe verhindert.

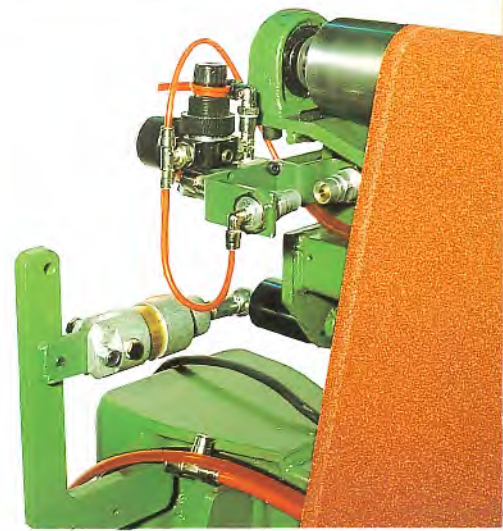
AUTOMATISCHER SCHLEIFSCHUHEINSATZ MIT ZWEITER TEPPICHVORSCHUBGESCHWINDIGKEIT SYNCHRONIZIERT

Beim Schleifen furnierter Platten mit der höheren Vorschubgeschwindigkeit wird durch automatisches Absenken des Schleifschuhes am Plattenbeginn und Anheben am Plattenende das Rundscharfen der Kanten vermieden. Die Höhe der Spanabnahme durch den Schleifschuh wird durch einen praktischen Drehknopf eingestellt.



HAUPTSÄCHLICHES SONDERZUBEHÖR

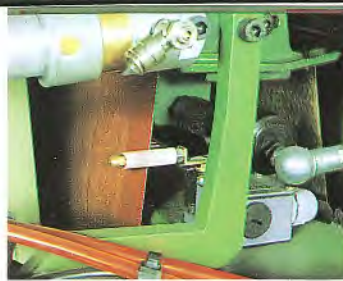
Pneumatische Schleifbandoszillation / Vorderer und hinterer Rollentisch / Automatische Schleifschuhabsenkung mit zweiter Teppichvorschubgeschwindigkeit synchronisiert (für Ausf. CS und RCS) / Motorleistung Hauptmotor bis 15 PS (für Ausf. CS und RR) und bis 25 PS (für Ausf. RCS) / Gebläsebaudreinigung oscillierend / Hauptmotor mit 2 Geschwindigkeiten



PNEUMATISCHE SCHLEIFBANDOSZILLIERUNG

Ein präzise geführter Luftstrahl steuert ein Mikroventil an, das über ein Kraftventil den Zylinder für die Bandoszillierung aktiviert. Dadurch verringert sich beträchtlich der Druckluftverbrauch von allgemeinen 100 nl in der Minute auf 20 nl in der Minute pro Aggregat.

SICHERHEIT UND SAUBERE UMWELT



Die Kalibrier- und Feinschliffautomaten SANDYA UNO werden, wie alle von SCM hergestellten Maschinen strengen Prüfungen und Tests hinsichtlich der Standards und Leistungsqualität unterworfen, bevor sie auf dem Markt eingeführt werden.

Die Modelle UNO sind mit Sicherheits- und Schutzvorrichtungen für gefahrloses Arbeiten ausgestattet.

NOT/AUS-SCHALTER FÜR SCHLEIFBÄNDER

Bremst den Schleifbandantrieb beim seitlichen Ablaufen oder Bandriss.

UNFALLVERHÜTUNGSSCHUTZ

Ein bewegliches Schutzblech mit Mikroschalter verhindert das Einziehen der Hände des Maschinenführers.

HINTERER NOT/AUS-PILZKOPFSCHALTER

Die Maschine wird sofort auch an dem Werkstückauslauf ausgeschaltet.

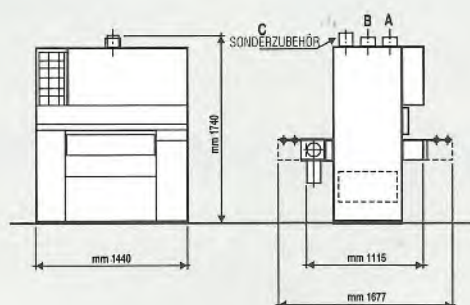
ABSCHLIESSBARER HAUPTSCHALTER

Diese Vorrichtung verhindert die unbefugte Benutzung der Maschine und den Zugang zu Maschinenteilen die unter Strom stehen.

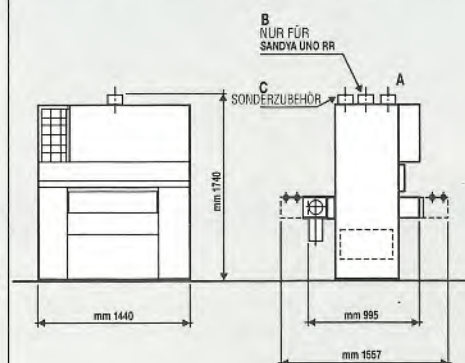
TECHNISCHE DATEN		CS	RR	RCS
Arbeitsbreite	mm	920	920	920
Arbeitshöhe	mm	3-160	3-160	3-160
Schleifbandabmessungen	mm	930x1525	930x1525	930x1525
Schleifbandgeschwindigkeit	m/sek.	16	16	16
Teppichvorschubgeschwindigkeit	m/min.	4,5/9	4,5/9	4,5/9
Motorleistung Hauptmotor	PS	5,5 (4)	7,5 (5,5)	10 (7,5)
Motorleistung Vorschubmotor	PS	0,4/0,7(0,3/0,55)	0,4/0,7(0,3/0,55)	0,4/0,7(0,3/0,55)
Betriebluftdruck	ATM	6	6	6
Druckluftverbrauch	NI/min.	100	200	200
Abgesaugte Luftmenge	m ³ /Std.	1500	3000	3000
Absaughaube Durchmesser	mm.	160 (N° 1)	160 (N° 2)	160 (N° 2)
Nettogewicht	kg.	730	840	1050
Bruttogewicht	kg.	840	950	1175
Abmessungen seem. Verpackung	mm.	1520x1120x1810	1520x1120x1810	1560x1280x1920

ABMESSUNGEN

SANDYA UNO RCS



SANDYA UNO RR - SANDYA UNO CS



ABSAUGHAUBE	
A	ø mm. 160
B	ø mm. 160
C	ø mm. 115



SCM GROUP: FORTSCHRITT IST TRADITION



SCM GROUP gehört auch heute zu den grössten Herstellern von Maschinen und Anlagen für die Holzbearbeitung der Welt: 1.000.000 aufgestellte Maschinen in mehr als 100 Ländern, über 2.000 Beschäftigte, 27 Mitgliedsfirmen, 16 Herstellungswerke und ein Export-Anteil von 70% der Gesamtproduktion des Konzerns.

Die drei wichtigsten Fachbereiche, in denen der Konzern über seine Mitgliedsfirmen tätig ist, umfassen: Maschinen und Anlagen für die Holzbearbeitung, Giessereien und Bauteile, Forschung und Berufsausbildung. Auf dem Gebiet der Holzbearbeitung unterteilt sich die Produktreihe in Maschinen für die Bearbeitung von Massivholz und Platten.

Der Konstruktionsentwurf aller Maschinen erfolgt mit Hilfe von CAD/CAM-Verfahren und die Produktion entsprechend moderner NC-Fertigung Technologien.

Der weltweite Vertrieb der Maschinen wird durch 350 Vertragshändler und Vermittlungsagenten und über 1.200 Verkaufsstellen gedeckt.

Der Kundendienst kann zur Fehlersuche bei Störungen auf NC-gesteuerten Maschinen von einem Telediagnose-System über Computer Gebrauch machen und einem Ersatzteil-Lager mit Entnahme und Verwaltung durch Roboter.

Auf diese Weise ist nicht nur eine rasche Versorgung in aller Welt möglich, sondern auch eine kompetente Beratung der Kunden vor und nach dem Verkauf.

Die Bedeutung, die Forschung und Entwicklung beigemessen wird, ist eine Konstante der Betriebsgeschichte des Konzerns und zielt nicht nur auf Vorteile hinsichtlich Wettbewerbsfähigkeit und Konstruktion, sondern auch auf eine **Verbesserung der Bedingungen am Arbeitsplatz.**

Die dem Konzern angeschlossene Organisation für angewandte Forschung, **CSR Consorzio Studi, verfügt über moderne Studien- und Versuchs-Einrichtungen, zu denen u.a. auch ein Lärmforschungslabor gehört.**

Die CSR stellt auch Untersuchungen über Unfallverhütung, Ergonomie, Umwelt- und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz an: Staubemission, Lichtstärke, Mikroklima. Im Bewusstsein wie wichtig die Berufsausbildung ist, hat die SCM-Gruppe auch das **CSR TRAINING CENTER** gegründet, eine **Berufsschule zur Ausbildung von Fachleuten für die Holzindustrie.**



SCM spa
Via Casale, 450 - 47040 Villa Verucchio - Rimini - Italy
Tel. 0541/674111 - Telefax 0541/677360 - Telex 550578