



sigma

seccionadoras horizontales automáticas.



scmsigma

Nacidas para dar el máximo. Alta flexibilidad, tecnología avanzada, inversión reducida.

sigma p

sigma impact p

seccionadora automática con plataforma de carga.

- salida sierra 110 mm

sigma prima p

seccionadora automática con plataforma de carga.

- salida sierra 67 mm

sigma

sigma impact

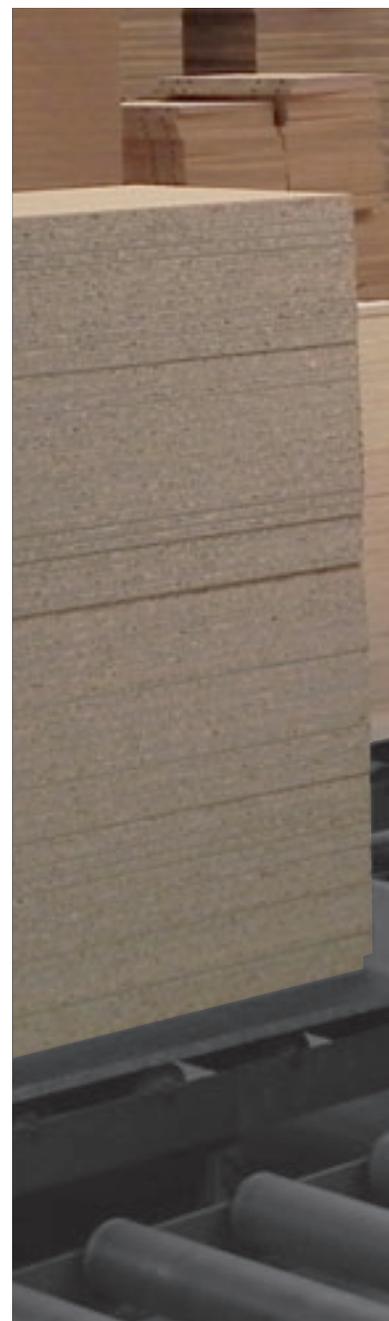
seccionadora horizontal automática.

- salida sierra 90/110 mm

sigma prima

seccionadora horizontal automática.

- salida sierra 50/67 mm



SIGMA IMPACT P
pág. 06



SIGMA PRIMA P
pág. 14





SIGMA IMPACT
pág. 07



SIGMA PRIMA
pág. 15



sigma

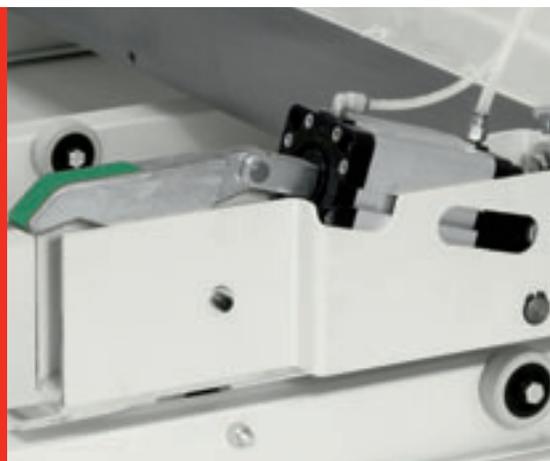
Características exclusivas.



toptech

COLCHÓN DE AIRE SELECTIVO: HERRAMIENTA INDISPENSABLE.

La posibilidad de habilitar/deshabilitar el colchón de aire de cada mesa gracias a los 4 motores independientes, asegura **deslizamiento solo donde sirve** y evita las caídas accidentales de los tableros ya cortados y apoyados en las mesas. Esta solución contribuye también al ahorro energético.



toptech

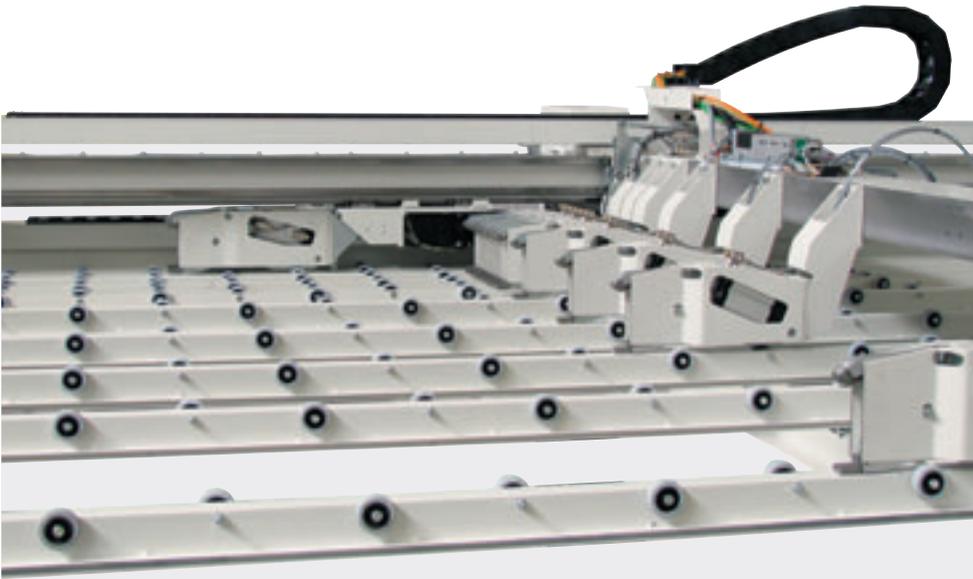
PINZAS FLOTANTES: LA GARANTÍA DEL RESULTADO.

La particular conformación de las pinzas asegura la **sujeción de los tableros a las máximas velocidades** y el perfecto paralelismo también con tableros no perfectamente planos.

PROTECCIONES LATERALES SUSPENDIDAS: MÁS ESPACIO PARA EL TALLER.

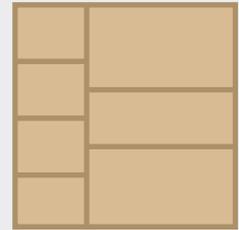
La forma de las protecciones permite utilizar el **gran espacio** disponible debajo de la parte **posterior** de la **máquina** como ulterior almacén para tableros.



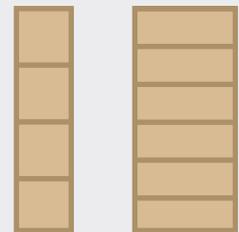


GRUPO FLEXCUT/1: CORTAR MÁS Y MÁS RÁPIDAMENTE.

Dos empujadores independientes permiten realizar contemporáneamente 2 tiras colocadas al flanco con cortes diferenciados (fig. 1) o cortes transversales y longitudinales (fig. 2) aumentan la productividad del 30%.



(fig. 1)



(fig. 2)



DISPOSITIVO "HIGH SPEED": VELOCIDAD ABSOLUTA.

Productividad elevada gracias a:

- velocidad de los ejes hasta 150 m/min en el carro y 120 m/min en el empujador
- lógica optimizada de los ciclos de corte sobre grupo carro, prensor y empujador

CREMALLERA: CALIDAD DE ACABADO Y DURACIÓN EN EL TIEMPO.

El sistema de transmisión con cremallera, solución que proviene de la tecnología más avanzada de las máquinas industriales, permite un movimiento fluido y preciso sin necesidad de mantenimiento.



sigma impact p

Soluciones tecnológicas avanzadas para una calidad de corte impecable.



| SIGMA | | IMPACT P |
|---|--------|------------------------|
| Longitud útil de corte | mm | 3200 - 3800 - 4500 |
| Profundidad útil en la plataforma | mm | 1850 - 2200 |
| Altura máx. pila de tableros en la plataforma de carga con travesaños | mm | 600 |
| Salida sierra | mm | 110 |
| Velocidad variable carro porta-sierras (opción) | m/min | 0 - 80 (0/135 - 0/150) |
| Velocidad variable empujador (opción) | m/min | 0 - 50 (0/70 - 0/90) |
| Potencia motor sierra principal S6 -40% (opción) | kW | 9 (11 - 15 - 18) |
| Potencia motor sierra incisor 50 Hz | kW | 1,5 |
| Velocidad de rotación sierra principal / sierra incisor 50 Hz | r.p.m. | 3900 / 6300 |
| Diámetro sierra principal / sierra incisor | mm | 400 / 160 |
| N. pinzas para cortes transversales / con alineación | est. | 3 / 3 |

sigma impact

Para responder a cualquier exigencia, personalizable y flexible en el manejo.

07



| SIGMA | | IMPACT 90 | IMPACT 110 |
|---|--------|-------------------------------|-------------------------------|
| Longitud útil de corte | mm | 3200 - 3800 - 4500 | 3200 - 3800 - 4500 |
| Salida sierra | mm | 90 | 110 |
| Velocidad variable carro porta-sierras (opción) | m/min | 6 - 30 (6/60 - 0/135 - 0/150) | 6 - 30 (6/60 - 0/135 - 0/150) |
| Velocidad variable empujador (opción) | m/min | 0 - 27 (0/70 - 0/90) | 0 - 38 (0/70 - 0/90) |
| Potencia motor sierra principal S6 -40% (opción) | kW | 5,5 (7,5 - 11 - 15) | 7,5 (11 - 15 - 18) |
| Potencia motor sierra incisor 50 Hz | kW | 1,5 | 1,5 |
| Velocidad de rotación sierra principal / sierra incisor 50 Hz | r.p.m. | 3900 / 6300 | 3900 / 6300 |
| Diámetro sierra principal / sierra incisor | mm | 380 / 160 | 400 / 160 |
| N. pinzas | est. | 5 | 6 |

sigma impact

Estructura
y personalización.



BANCADA: LA GARANTÍA DEL MEJOR RESULTADO.

Sólida y compacta permite **movimientos fluidos** del carro garantizando la máxima **calidad de corte** en el tiempo.

ELEVADA TECNOLOGÍA.

La elevada calidad de la bancada junto a la posibilidad de utilizar guías prismáticas **mejora el deslizamiento y facilita el movimiento** del carro (opcional) durante la fase de corte, obteniendo máximas prestaciones.



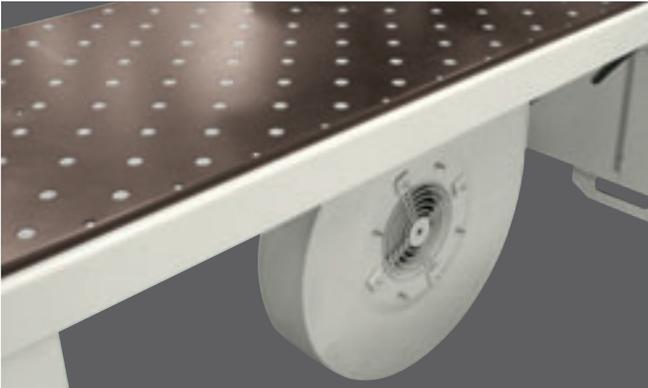
GUÍAS PRISMÁTICAS EMPUJADOR: SILENCIOSAS Y EFICIENTES.

El empleo de guías prismáticas a recirculación de esferas en el deslizamiento del empujador reduce las fricciones y el desgaste de los materiales garantizando la mejor calidad y la máxima velocidad de trabajo (opcional).



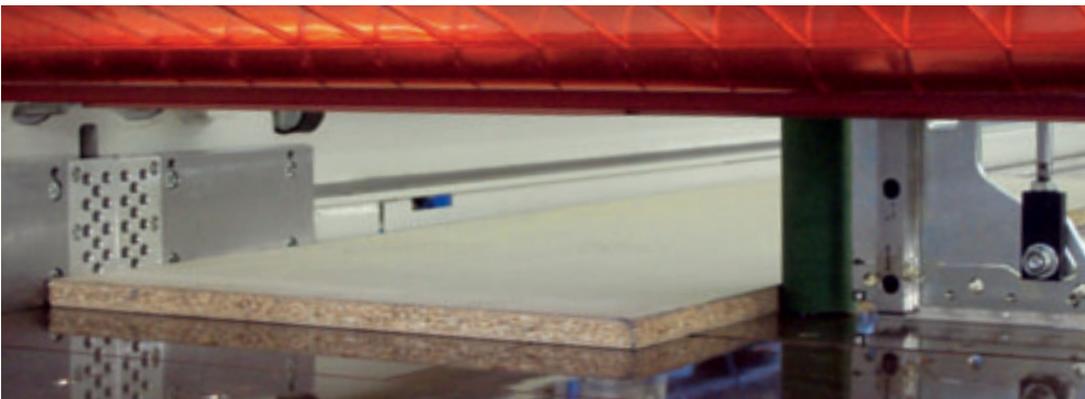
EL COLCHÓN DE AIRE: TAMBIÉN EN LA MESA DE LA MÁQUINA.

El deslizamiento con materiales pesantes o delicados se realiza mediante el colchón de aire en la mesa de corte que **protege desde los riesgos de arañazos.**



MESA DE ALTA EFICACIA: ÓPTIMO DESLIZAMIENTO EN CUALQUIER CONDICIÓN DE TRABAJO.

El número mayor de esferas portantes a soplado de aire junto al ventilador de potencia superior asegura un **movimiento siempre eficaz y fácil** con paquetes de tableros de cualquier tipo y peso (opcional).



ACERCADOR AUTOMÁTICO: MÁXIMA PRECISIÓN EN LOS CORTES TRANSVERSALES.

La disponibilidad de numerosas versiones con movimiento neumático o motorizado con carreras hasta 2200 mm permite responder a todas las exigencias de forma, cortes iguales y repetitivos y materiales blandos. **La perfección del corte y la reducción del tiempo de trabajo están siempre garantizadas.**

sigma impact

Estructura y personalización.

toptech

PLATAFORMA DE CARGA: CUANDO SOLIDEZ Y PRECISIÓN MARCAN LA DIFERENCIA.

El sistema de subida accionado mediante 4 tornillos a recirculación de esferas de grandes dimensiones además de aprovechar al máximo la capacidad de carga con cualquier material y formado, garantiza una **subida siempre paralela** de los tableros. Se evitan así paros de máquina obteniendo **máxima productividad**.

impact p



600 mm (opcional 800 mm)
altura máxima paquete cargable



PLATAFORMA CON GRUPO RODILLOS: EL ESPACIO NO ES MÁS UN PROBLEMA.

Alta personalización y máxima flexibilidad según las exigencias del usuario. La plataforma con **vía de rodillos motorizada con carga bilateral** permite movimentar paquetes de tableros en espacios donde no es posible desde la parte posterior de la máquina (opcional).

impact p

BANDA MAGNÉTICA: LA GARANTÍA DE UN CORTE SIEMPRE PRECISO.

Alta precisión del empujador también con **altas velocidades** gracias al control electrónico de los posicionamientos (opcional).



sigma impact

Dispositivos para la personalización del corte.



opcional

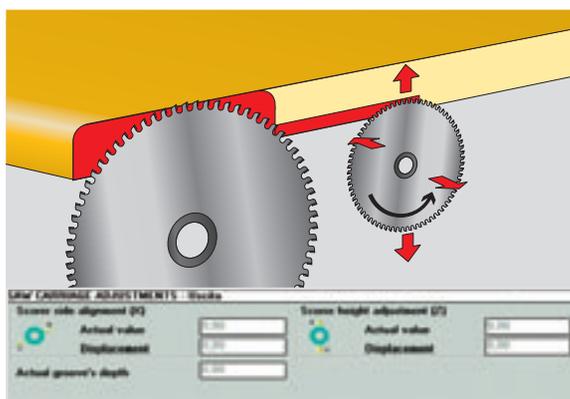
DESBLOQUEO RÁPIDO DE LAS SIERRAS: TRABAJAR CON SEGURIDAD EN MENOR TIEMPO.

Garantiza una sujeción segura y constante del bloqueo y gracias al sistema de desenganche neumático **minimiza los tiempos de pausa** para el cambio sierra. Equipado con el selector (opcional) permite un trabajo más fácil e inmediato.



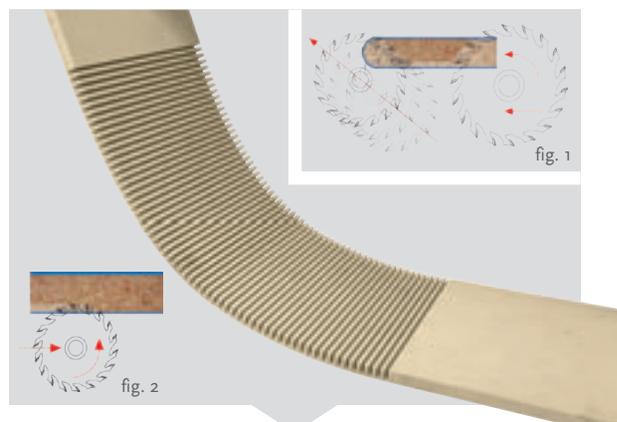
ALTURA SIERRA OPTIMIZADA: PARA UN CORTE SIN COMPROMISOS.

La regulación automática de la salida de la sierra principal, junta a la salida del prensor según el espesor de los tableros a cortar, **garantiza siempre una óptima calidad de corte y reduce los tiempos de ciclo máquina** (opcional).



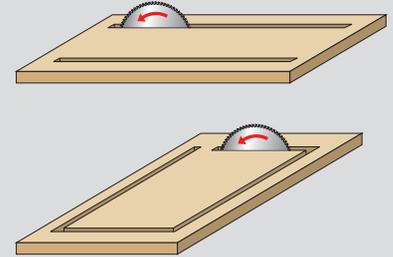
REGULACIÓN ELECTRÓNICA DEL INCISOR: LA TECNOLOGÍA PARA UNA AYUDA CONCRETA.

La regulación con PC permite gestionar mediante sistema motorizado el posicionamiento automático del incisor reduciendo notablemente los tiempos de puesta a punto de las sierras y evitando posibles errores (opcional).



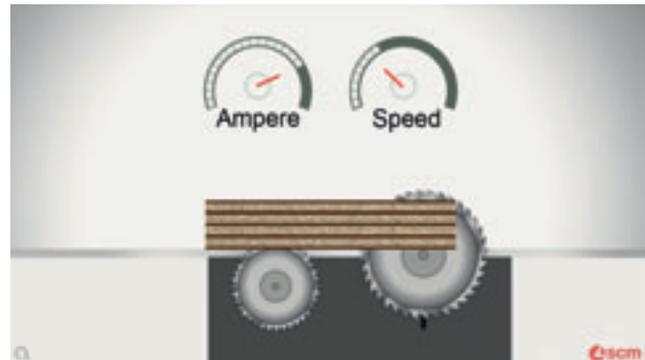
POSTFORMING Y EJECUCIÓN DE RANURAS: PRODUCTIVIDAD Y FLEXIBILIDAD.

Trabajos postforming (fig. 1) y ejecución de ranuras (fig. 2) permiten personalizar y hacer la máquina más productiva y versátil (opcional).



EJECUCIÓN DE APERTURA DE VENTANAS: AL SERVICIO DEL OPERARIO.

La aplicación permite realizar tableros para apertura de ventanas gracias a la ejecución de cortes interrumpidos en el interior de los mismos (opcional).



CONTROL ADAPTATIVO DE LA VELOCIDAD DE AVANCE: TRABAJAR CON SEGURIDAD.

La monitorización automática de la absorción de energía del motor según el espesor / tipo de material y al tipo de sierra permite los mejores resultados evitando errores o derroches (opcional).



RECONOCIMIENTOS AUTOMÁTICOS DE LA MEDIDA TABLERO: NINGUNA POSIBILIDAD DE EQUIVOCARSE.

El dispositivo reconoce automáticamente tanto la medida que la posición del tablero sobre la mesa de trabajo evitando operaciones manuales difíciles en caso de piezas muy largas y disminuciones del ciclo productivo (opcional).

sigma prima p

Tecnología de valor con inversión reducida.



| SIGMA | | PRIMA P |
|---|--------|--------------------|
| Longitud útil de corte | mm | 3300 - 3800 - 4300 |
| Profundidad útil en la plataforma | mm | 1850 - 2200 |
| Altura máx. pila de tableros en la plataforma de carga con travesaños | mm | 600 |
| Salida sierra | mm | 67 |
| Velocidad variable carro porta-sierras (opción) | m/min | 0 - 80 (0/100) |
| Velocidad variable empujador (opción) | m/min | 0 - 50 (0/70) |
| Potencia motor sierra principal S6 -40% (opción) | kW | 7 (9) |
| Potencia motor sierra incisor 50 Hz | kW | 1,3 |
| Velocidad de rotación sierra principal / sierra incisor 50 Hz | r.p.m. | 4600 / 6300 |
| Diámetro sierra principal / sierra incisor | mm | 320 / 160 |
| N. pinzas | est. | 5 |

sigma prima

Calidad Scm, fiabilidad y sencillez de utilizo al alcance de todos.



| SIGMA | | PRIMA 50 | PRIMA 67 |
|---|--------|-----------------------|-----------------------|
| Longitud útil de corte | mm | 3300 - 3800 - 4300 | 3300 - 3800 - 4300 |
| Salida sierra | mm | 50 | 67 |
| Velocidad variable carro porta-sierras (opción) | m/min | 6 - 30 (6/60 - 0/100) | 6 - 30 (6/60 - 0/100) |
| Velocidad variable empujador (opción) | m/min | 0 - 24 (0/38 - 0/70) | 0 - 24 (0/38 - 0/70) |
| Potencia motor sierra principal S6 -40% (opción) | kW | 5,5 (7,5) | 5,5 (7,5) |
| Potencia motor sierra incisor 50 Hz | kW | 1,3 | 1,3 |
| Velocidad de rotación sierra principal / sierra incisor 50 Hz | r.p.m. | 4600 / 6300 | 4600 / 6300 |
| Diámetro sierra principal / sierra incisor | mm | 300 / 160 | 320 / 160 |
| N. pinzas | est. | 5 | 5 |

sigma prima

Estructura y personalización.



BANCADA Y GUÍAS DEL CARRO: CALIDAD DE CORTE GARANTIZADA.

Paralelismo y perpendicularidad absoluta de las guías sobre las cuales desliza el carro gracias al mecanizado de la entera bancada con máquinas a cnc. La solución ideal para un **corte siempre perpendicular y perfecto.**

CARRO SIERRA: GRAN FIABILIDAD.

Elevadas prestaciones y calidad duradera en el tiempo gracias al uso de guías prismáticas a recirculación de esferas para la salida del grupo.



ACERCADOR AUTOMÁTICO: LA PRECISIÓN EN LOS CORTES TRANSVERSALES.

El dispositivo con deslizamiento sobre guías prismáticas a recirculación de esferas garantiza siempre la **perfección del corte** y la **reducción del tiempo de trabajo.**

MESA DE ALTA EFICACIA: ÓPTIMO DESLIZAMIENTO EN CUALQUIER CONDICIÓN DE TRABAJO.

El número mayor de esferas portantes a sople de aire junto al ventilador de potencia superior asegura un **movimiento siempre eficaz y fácil** con paquetes de tableros de cualquier tipo y peso (opcional).



Estructura y personalización.

toptech

PLATAFORMA DE CARGA: CUANDO SOLIDEZ Y PRECISIÓN MARCAN LA DIFERENCIA.

El sistema de subida accionado mediante 4 tornillos a recirculación de esferas de grandes dimensiones además de aprovechar al máximo la capacidad de carga con cualquier material y formado, garantiza una **subida siempre paralela** de los tableros. Se evitan así paros de máquina obteniendo **máxima productividad**.

prima p



600 mm (opcional 800 mm)
altura máxima paquete cargable



PLATAFORMA CON GRUPO RODILLOS: EL ESPACIO NO ES MÁS UN PROBLEMA.

Alta personalización y máxima flexibilidad según las exigencias del usuario. La plataforma con **vía de rodillos motorizada con carga bilateral** permite movimentar paquetes de tableros en espacios donde no es posible desde la parte posterior de la máquina (opcional).

prima p

BANDA MAGNÉTICA: LA GARANTÍA DE UN CORTE SIEMPRE PRECISO.

Alta precisión del empujador también con **altas velocidades** gracias al control electrónico de los posicionamientos (opcional).



sigma prima

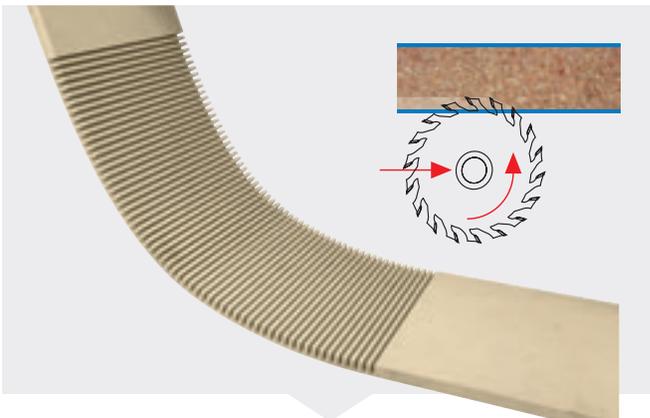
Dispositivos de corte.



**DESBLOQUEO RÁPIDO DE LAS SIERRAS:
TRABAJAR CON SEGURIDAD EN MENOR TIEMPO.**
Garantiza una sujeción segura y constante del bloqueo y gracias al sistema de desenganche neumático **minimiza los tiempos de pausa para el cambio sierra.**

PRENSOR ACANALADO: LA MEJOR RESPUESTA A TUS EXIGENCIAS DE CORTE.

Las aperturas especiales en el prensor eliminan la zona de interferencia con las pinzas, **reduciendo los sobrantes.**



EJECUCIÓN DE RANURAS: MÁXIMA PERSONALIZACIÓN.

La aplicación hace la Sigma Prima aún más flexible (opcional).



DISPOSITIVO "HIGH SPEED": VELOCIDAD ABSOLUTA.

Excelente calidad de corte en tiempos de trabajo reducidos:

- velocidad de los ejes hasta 100 m/min en el carro y 70 m/min en el empujador (opcional)

Accesorios.



ETIQUETADORA

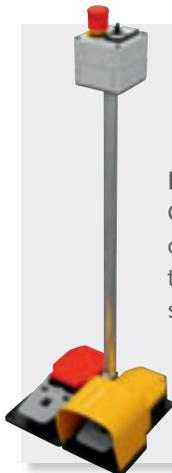
Integrada al control de la máquina permite imprimir etiquetas que "identifican" el tablero y transmitir las informaciones para los trabajos siguientes (chapeado, taladrado...).

Lubrificación centralizada automática gestionada desde el control.



Pedales arranque-paro ciclo

Gestión sencilla y eficaz del ciclo de corte incluso con tableros de gran tamaño sobre las mesas anteriores.



Pinzas suplementarias

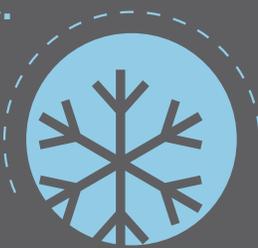
Las pinzas aseguran un ajuste perfecto del paquete a cualquier velocidad de avance del empujador.



Telesolve

Sistema de teleasistencia para conectar el PC máquina con el centro de asistencia mediante la red internet.

A.C.



Armario eléctrico con aire acondicionado que mantiene la temperatura entorno a los 18°C.

SAVENERGY



Menos consumo = menos coste = mayor competitividad

SavEnergy permite utilizar la energía sólo cuando es necesaria activando las funciones sólo cuando son realmente necesarias, permaneciendo automáticamente en stand-by cuándo no hay piezas a trabajar (ahorro anual hasta 20%).

sigmasoftware

pro-simplicidad: pro-yectar, pro-gramar y pro-ducir de manera sencilla!



EL SOFTWARE SCM PARA UNA PERFECTA GESTIÓN DE CORTE



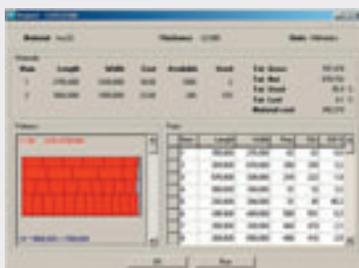


WINCUT: SENCILLEZ DE TRABAJO.

La interfaz software para la gestión completa de la seccionadora de manera sencilla e intuitiva mediante el utilizo de funciones gráficas entre las cuales:

- informe total de producción
- diagnosis
- gestión materiales con relativos parametros de trabajo

EL SOFTWARE SCM PARA UNA PERFECTA OPTIMIZACIÓN DE CORTE

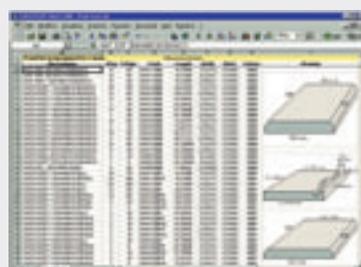
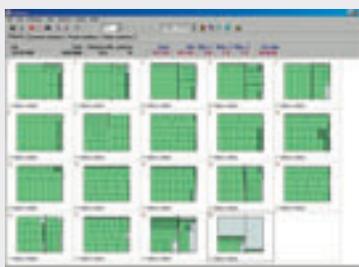


CUTTY

Sobre la máquina guía el operario en la inserción y ejecución de los esquemas de corte de manera sencilla e inmediata.

CUTTY OFFICE (opcional)

Directamente desde la oficina realiza esquemas de corte optimizados generando programas máquinas.

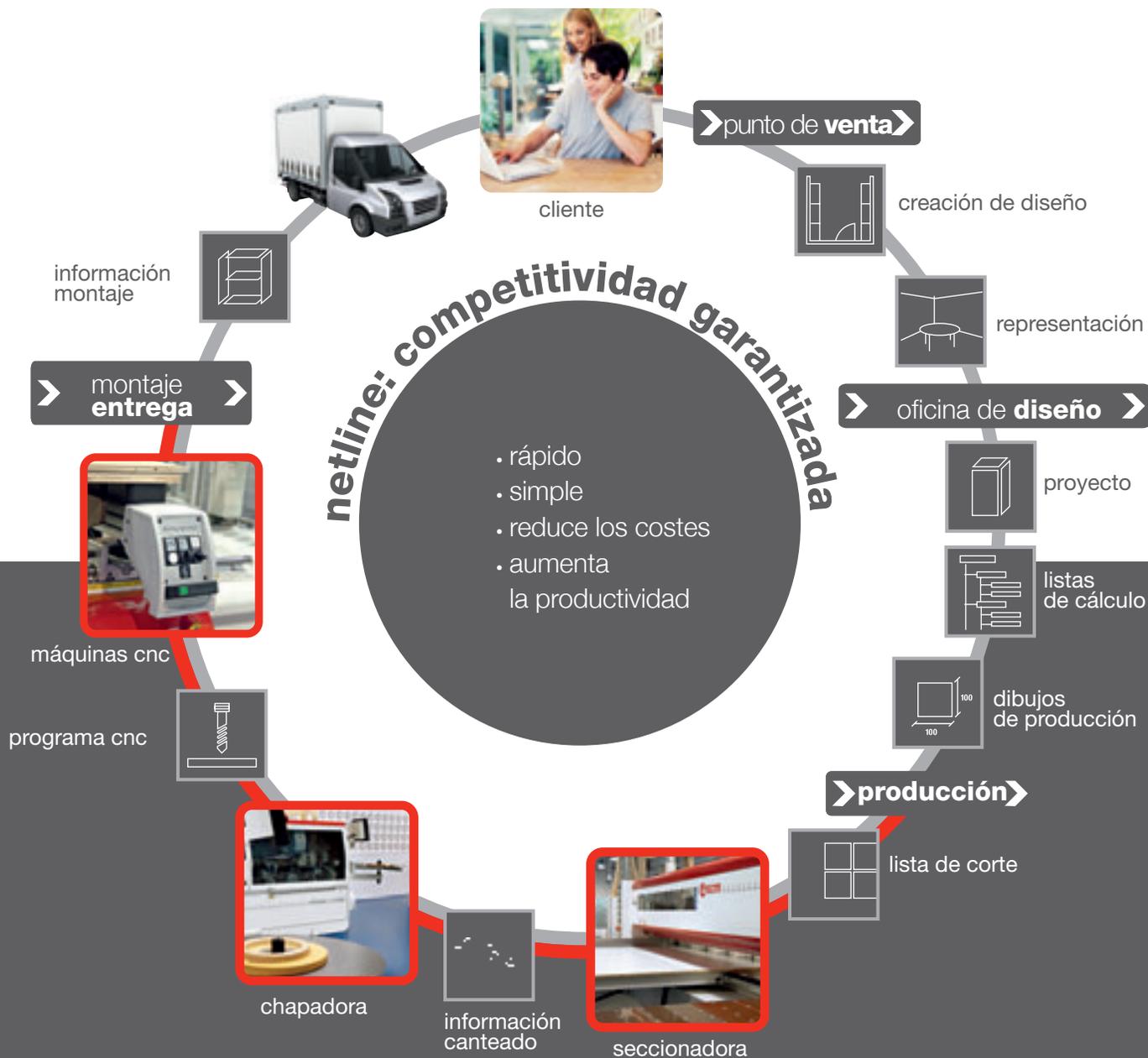


OTTIMO PERFECT CUT TOP (opcional) + EASY CUT

Para la realización de esquemas avanzados. **Potente optimizador que simplifica la producción y gestiona el almacén materiales y costes.**

scmnetline

competitividad garantizada!

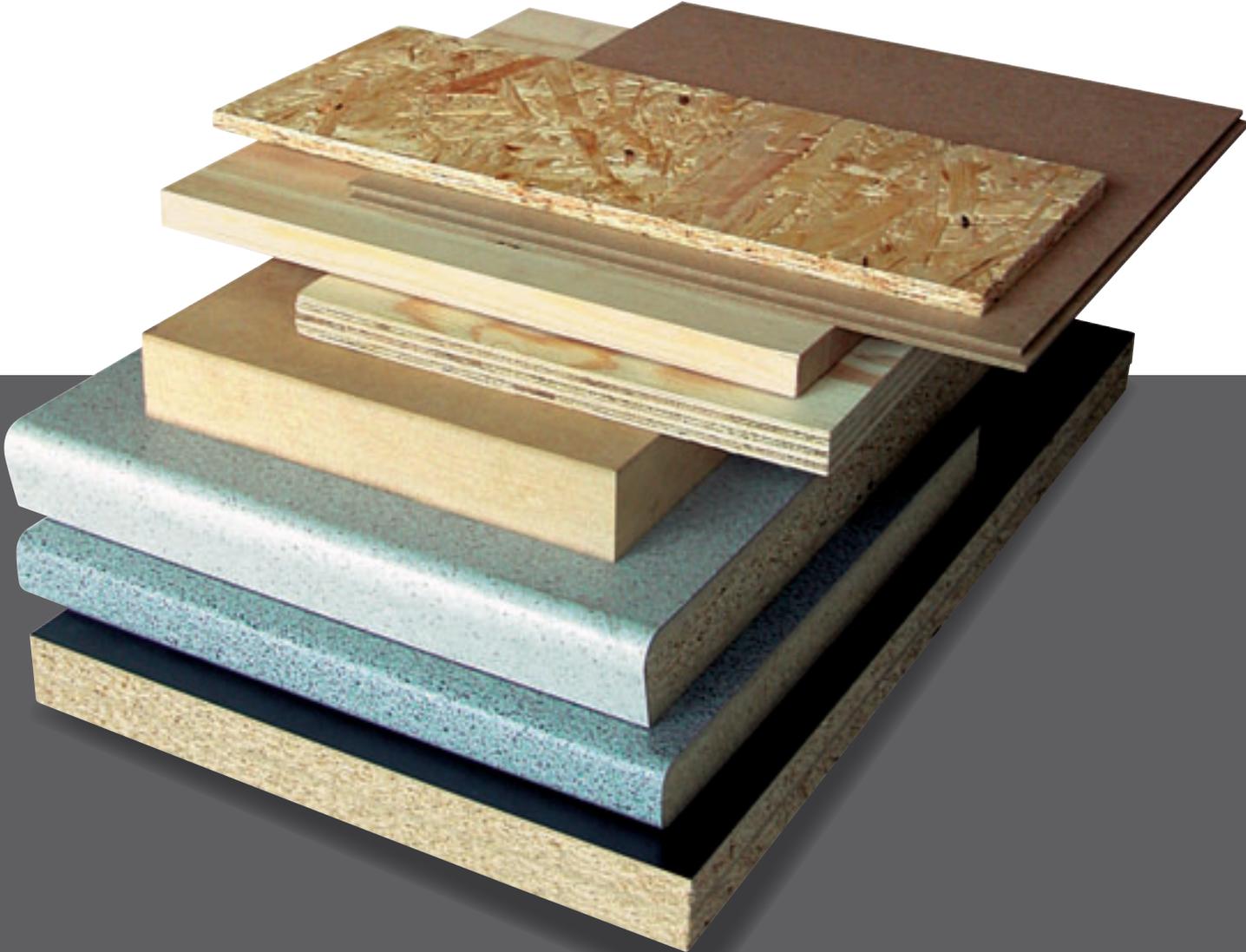


netline: las ventajas del proceso integrado

- **Rápido:** velocidad de ejecución y reducción drástica de los tiempos
- **Simple:** no requiere operadores expertos
- **Reduce los costes:** desde el diseño hasta la producción sin errores
- **Aumenta la productividad:** la integración software-máquina anula los tiempos de programación gracias al paso automático e inmediato de la información desde el proyecto hasta la producción.

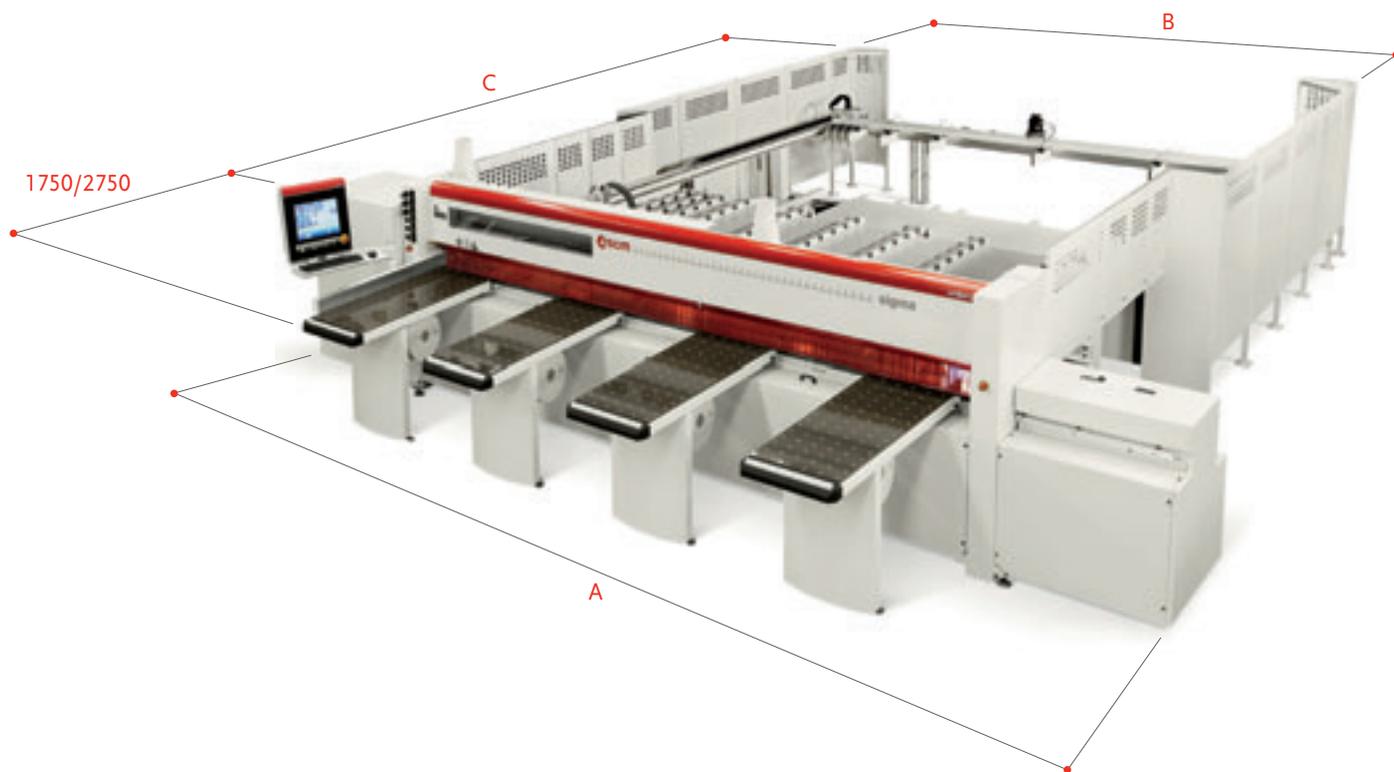
NUESTROS PARTNERS
DE SOFTWARE





sigma

Dimensiones.

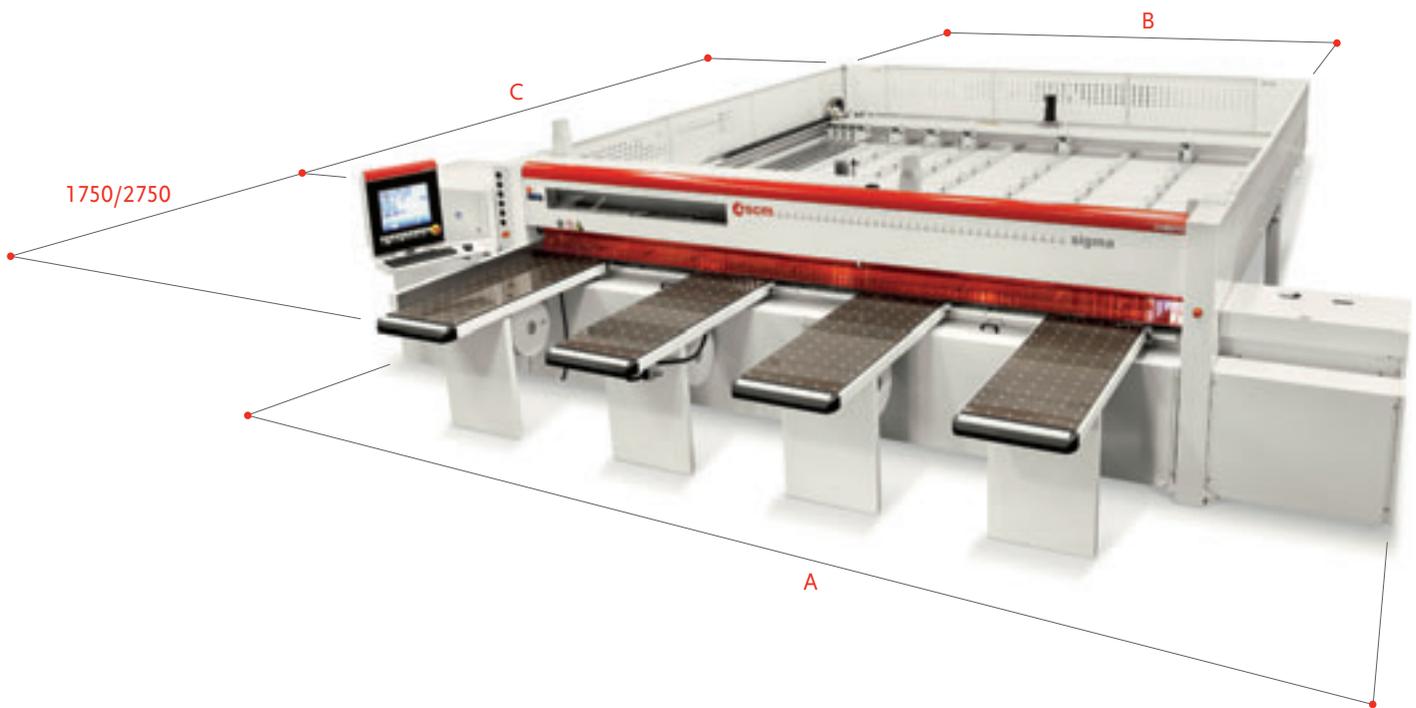


SIGMA IMPACT 110 P

| Dimensiones útiles de corte | A | B | C |
|-----------------------------|------|------|------|
| 3200 x 1850 | 5700 | 4450 | 6750 |
| 3200 x 2200 | 5700 | 4450 | 7100 |
| 3800 x 1850 | 6350 | 5050 | 6750 |
| 3800 x 2200 | 6350 | 5050 | 7100 |
| 4500 x 2200 | 7100 | 5750 | 7100 |

SIGMA PRIMA 67 P

| Dimensiones útiles de corte | A | B | C |
|-----------------------------|------|------|------|
| 3300 x 1850 | 5400 | 4450 | 6550 |
| 3300 x 2200 | 5400 | 4450 | 7100 |
| 3800 x 1850 | 5900 | 5000 | 6550 |
| 3800 x 2200 | 5900 | 5000 | 7100 |
| 4300 x 2200 | 6400 | 5450 | 7100 |



SIGMA IMPACT 90/110

| Dimensiones útiles de corte | A | B | C |
|-----------------------------|------|------|------|
| 3200 x 2100 | 5700 | 3700 | 3250 |
| 3200 x 3200 | 5700 | 3700 | 4350 |
| 3800 x 3200 | 6350 | 4300 | 4350 |
| 3800 x 3800 | 6350 | 4300 | 4900 |
| 4500 x 3200 | 7100 | 5000 | 4350 |
| 4500 x 4300 | 7100 | 5000 | 5450 |

SIGMA IMPACT 50/67

| Dimensiones útiles de corte | A | B | C |
|-----------------------------|------|------|------|
| 3300 x 2100 | 5400 | 3700 | 3200 |
| 3300 x 3200 | 5400 | 3700 | 4260 |
| 3800 x 3200 | 5900 | 4200 | 4260 |
| 3800 x 3800 | 5900 | 4200 | 4860 |
| 4300 x 3200 | 6400 | 4700 | 4260 |
| 4300 x 4300 | 6400 | 4700 | 5360 |

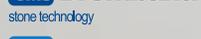
Niveles de emisión sonora
según normativa
EN ISO 11202:2010
y **EN ISO 3746:2010**

Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La empresa se reserva el derecho de modificarlos datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.

SINCERT



 **scm**
 **minimax**
 **scm tecmatic**

 **scm**
 **routech**
 **celaschi**
 **dmc**
 **superfici**
 **sergiani**
 **gabbiani**
 **morbidelli**
 **mahros**
 **stefani**
 **cpc**
 **sag**
 **scmgroup**
engineering
 **delmac**
engineering
 **scmfonderie**
 **steelmec**
 **hiteco**
 **es**
 **csr**
 **CMS Cms**
wood technology
 **CMS Cms**
advanced materials technology
 **CMS Brembana**
stone technology
 **CMS Brembana**
glass technology
 **CMS CmsPlast**
plastic technology
 **CMS Tecnocut**
waterjet technology
 **CMS Balestrini**

1 gran grupo industrial
18 sitios productivos
27 marcas especializadas
20 filiales extranjeras
desde hace más de 50 años
en los cinco continentes
80% de exportaciones
350 agentes y distribuidores
390 patentes registradas
500 técnicos de asistencia
3.000 m² de showroom
10.000 máquinas clásicas y
profesionales producidas al año
240.000 m² de producción



passion**technology**performance
www.scmgroup.com

scm  **group**



el mejor partner global junto a las
empresas que trabajan la madera.



scm  **group**

SCM GROUP SPA SCM

sede comercial: via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - scm@scmgroup.com - www.scmgroup.com



00L0171115B