

# SINTEX VIERSEITENHOBELAUTOMAT



 **scm**

# SCM GRUPPE: TRADITION UND FORTSCHRITT

## SCM: EINE STABILE INDUSTRIELLE STRUKTUR

Die SCM-Gruppe ist einer der grössten Holzbearbeitungsmaschinen-Hersteller der Welt. Heute stellt die Gruppe mit 25 Betrieben und 40 Jahren Erfahrung eine dynamische Wirklichkeit dar, die auch in folgenden Bereichen vertreten ist:

- Betriebsanlagen "Turn Key"
- Giessereien
- Elektrosysteme
- Angewandte Forschung
- Berufsausbildung

## SCM: VOLLKOMMENE UND UNTERSCHIEDLICHE HOLZBEARBEITUNGS- MASCHINEN

Die SCM - Gruppe produziert eine komplette Linie der Sekundärholzverarbeitungs-  
maschinen in einzelnen  
spezialisierten Werken.

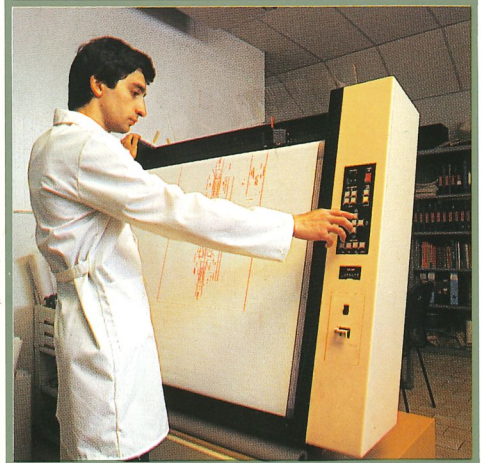
Die Erzeugnisse, von Standardmaschinen bis zu flexiblen Bearbeitungssystemen, werden alle von SCM selbst hergestellt: Mechanik, Automatisierungsvorrichtungen, Verfahrenselektronik und Mechanik/Elektronik-Integration.

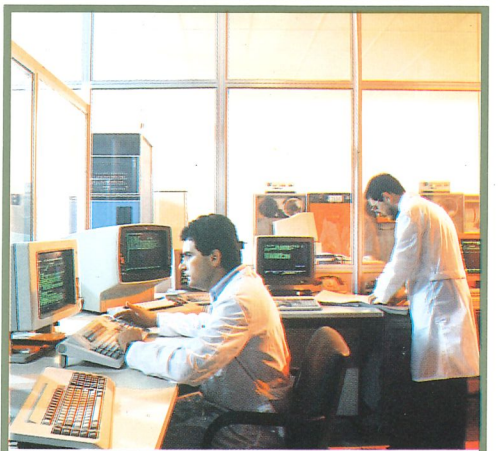
Alle SCM-Maschinen werden in einem automatischen, computergesteuerten Zeichenzentrum entworfen und nach numerischer Fertigungstechnologie hergestellt.

Die SCM-Maschinen sind in der ganzen Welt durch Filialen, Vertragshändler und Agenten vertreten, die überall einen präzisen und pünktlichen Beratungs- und Kundendienst garantieren.

## SCM: BESTÄNDIGER EINSATZ IN DER FORSCHUNG

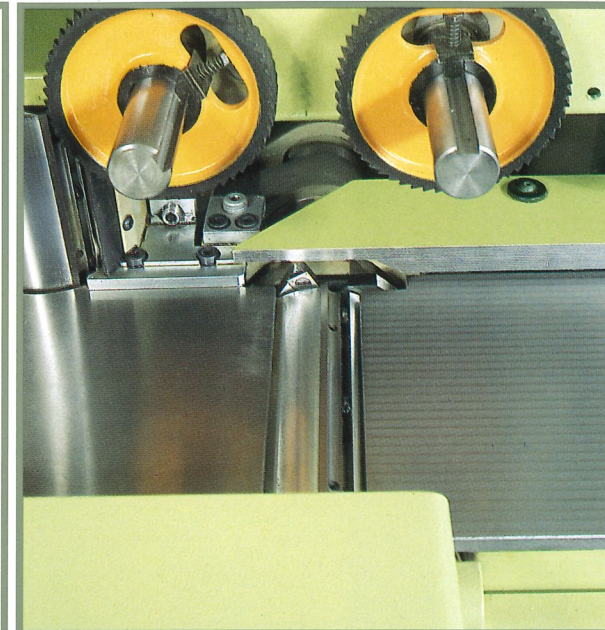
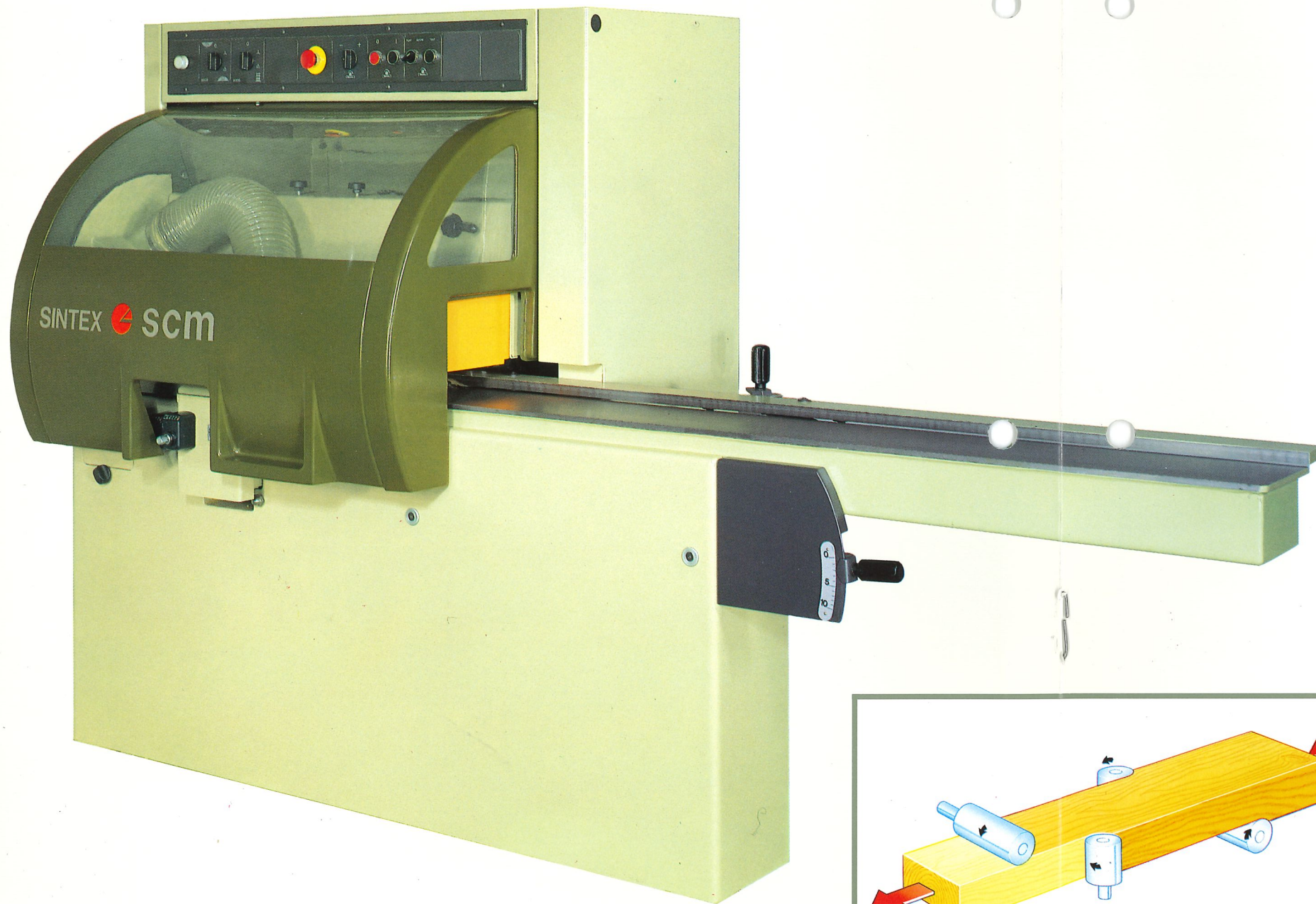
Die SCM - Gruppe stellt jährlich beträchtliche finanzielle Mittel für Forschungszwecke zur Realisierung von sicheren und ergonomischen Maschinen mit technologischen Neuheiten zur Verfügung. Eines der modernsten Lärmforschungslabors Europas hat grosse Resultate bei der Maschinenlärmminderung erzielt, ohne die Leistungen der Maschinen zu beeinträchtigen. Der Einsatz der Forschung verbindet sich mit dem Einsatz der Berufsausbildung: SCM hat als einzige Firma des Holzsektors eine Berufsschule zur Spezialausbildung von jungen Menschen aus aller Welt, die später in den verschiedensten Sektoren der Holzindustrie eingesetzt werden können.



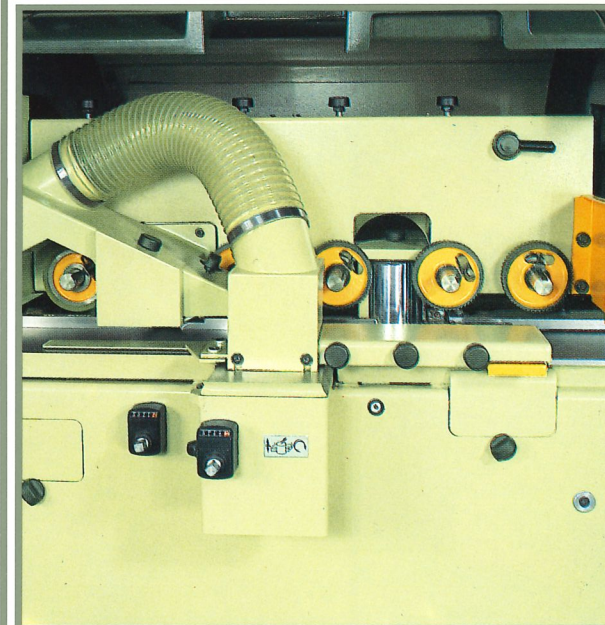


# SINTEX ABRICHTEN UND 4-SEITIGES HOBELN IN EINEM ARBEITSGANG

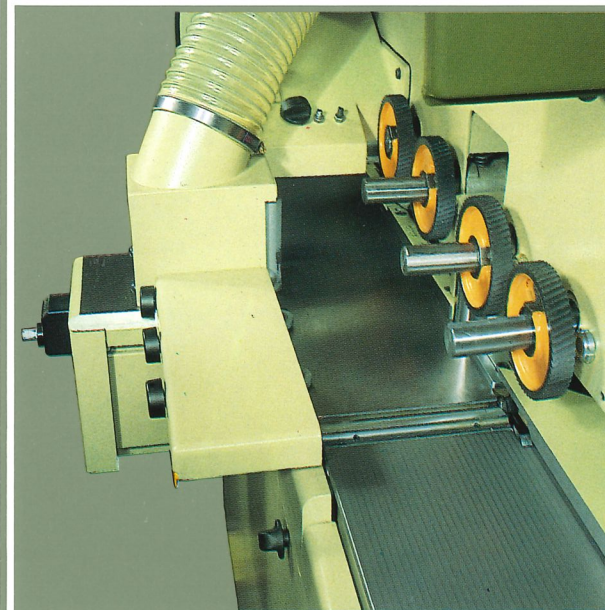
**SINTEX ist der neue SCM-Vierseitenhobelautomat**, der mit Hilfe der CAD/CAM-Konstruktion entstanden ist. Er erleichtert dem Handwerksbetrieb den Übergang von der herkömmlichen Arbeitsweise zu den automatischen Systemen. **SINTEX ist präzision:** Durch die gleichzeitige Bearbeitung der 4 Seiten des Hobelgutes wird die Fehlerquote des Endmasses erheblich verringert. **SINTEX garantiert eine optimale Oberfläche:** Der automatische Vorschub sichert gleichmässiges Vorbeiführen des Werkstückes an den Bearbeitungsstationen und damit eine konstante Oberfläche. **SINTEX bedeutet Fertigungsqualität:** Durch die Ausführung von 4 Arbeitsgängen in einem einzigen Durchgang **verringert sich die Fertigungszeit** in Bezug auf die herkömmliche Weise **um das Zehnfache.**



**PERFEKTES ABRICHTEN:** Das perfekte Abrichten wird durch die Kombination des auf der Abrichtwelle montierten **Fügefalzfräsers** und des Aufgabebisches mit Fügelineal bewirkt, da das Werkstück dabei über die gesamte Länge aufliegt.



**PRÄZISES EINSTELLEN DES ENDMASSES:** Dezimalanzeigen ermöglichen dem Maschinenführer die sichere Kontrolle des eingestellten Masses.



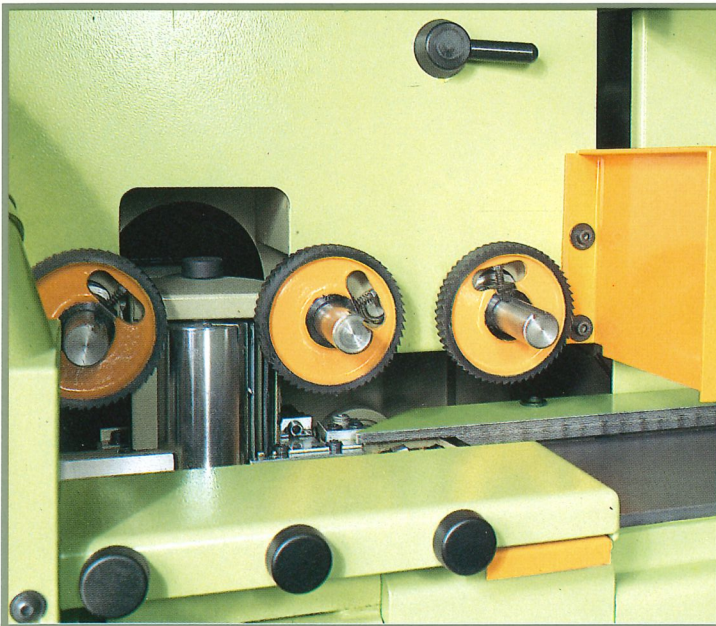
**HOHE ENDQUALITÄT:** Der gleichmässige automatische Vorschub sorgt für **Kontinuität der Spanabnahme an allen zu bearbeitenden Seiten des Werkstückes** und für deren **optimale Oberflächengüte.**

# SINTEX: VIELSEITIG UND SICHER



## ARBEITSSICHERHEIT UND GERINGE LÄRMENTWICKLUNG:

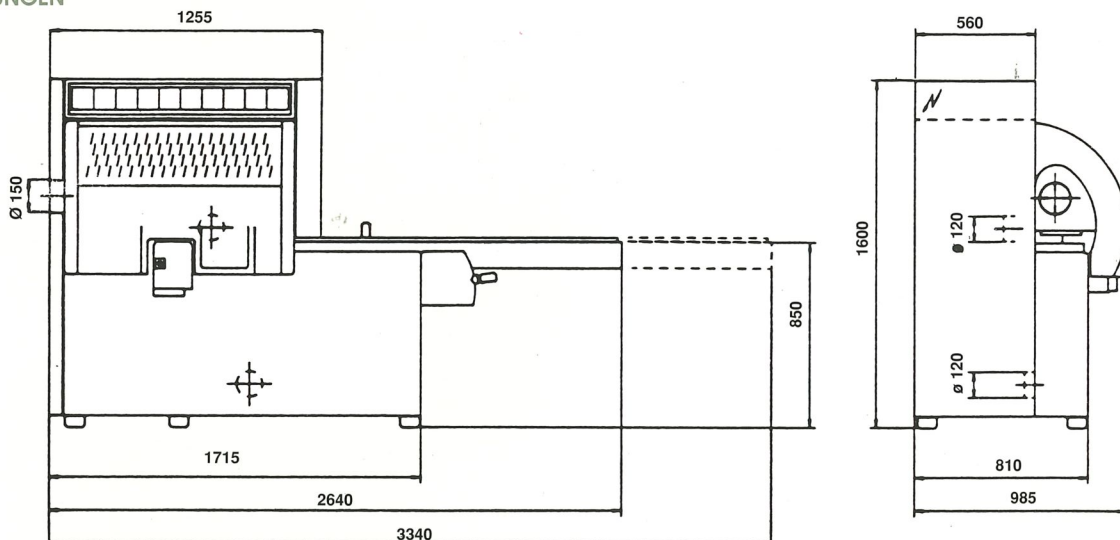
Die **serienmäßige** Ausstattung mit einer leicht zu öffnenden **Lärmschutzhaube** garantiert hohe Arbeitssicherheit und reduziert den Geräuschpegel. **SINTEX** verfügt ausserdem über Sicherheitsvorrichtungen, die den strengsten internationalen Vorschriften entsprechen.



## LEICHTGÄNGIGE ZUFÜHRUNG DER WERKSTÜCKE MITTELS DER VORSCHUBGRUPPE VOR DER ABRICHTSPINDEL:

Für leichte Beschickung mit dem Hobelgut, das nicht abgerichtet werden muss, kann die Maschine (gegen Mehrpreis) mit **einer motorisch angetriebenen** Vorschubwalze ausgestattet werden. Sie ist mit einer Ausrückvorrichtung für schnelles Herausnehmen aus dem Bearbeitungsbereich versehen.

## ABMESSUNGEN

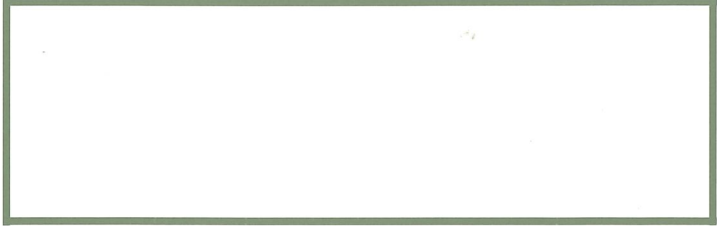


# TECHNISCHE DATEN

Max. Arbeitsbreite (Fertigmass)	mm	180
Min. Arbeitsbreite (Fertigmass)	mm	23
Max. Arbeitshöhe (Fertigmass)	mm	105
Max. Arbeitshöhe (Fertigmass)	mm	6
Min. Werkstücklänge	mm	300
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6/12
Hobelwellendrehzahl	U/min	6000
Spindeldurchmesser	mm	35
Hobelkopfdurchmesser	mm	100
Einstellbereich für Durchmesser-Differenzen	mm	±1
Aufspannlänge Vertikalspindeln	mm	120
Aufspannlänge Abricht-/Dickenspindeln	mm	190
Motorstärke der Abricht-/Dickenspindeln	PS	10
Motorstärke der Vertikalspindeln	PS	7,5
Vorschubmotorstärke	PS	1/1,5
Durchmesser Vorschubrollen	mm	120
Aufgabetischlänge	mm	1700
Einstellbereich Aufgabetisch u. Fügelineal (Schnelleinstellung)	mm	10
2 Absauganschlüsse Durchmesser	mm	150/120

## HAUPTSÄCHLICHES SONDERZUBEHÖR:

Motorische Höhenverstellung/Motorische Vorschubwalze vor Abrichtspindel/Aufgabetisch 2300 mm/Motorstärke Vertikalspindeln 10 PS.



SCM spa  
Via Casale, 384 • 47040 Villa Verucchio • Rimini • Italy  
Tel. 0541/677061-677272 - Telex 550142

STAMPA GARATTONI RIMINI-VISERBA

