

FORMAT- KREISSÄGE FRÄSE ZAPFENSCHNEIDMASCHINE



ST2c

für Handwerks - und Mittlerbetriebe

dient als Kreissäge, Fräse, Zapfenschneid - und Besäummaschine.
Die Umschaltung
von einer Operation zur anderen wird sehr schnell ausgeführt.

STÄNDER

Aus einem Stück gegossen, absolut verwindungssteif, erschütterungsfreier Lauf.

TISCHE

Gross dimensioniert, stark verrippt und genau bearbeitet.

ROLLTISCH

Der Rolltisch mit Kugellager versehen, läuft auf einer geschliffenen patentierten Führungsstange. Diese Führungsstange ist leicht längsverschiebbar, sodass bei allen vorkommenden Arbeiten immer die grösstmögliche Arbeitslänge versichert wird. Überdies kann der Rolltisch herunterwärts weggeklappt werden, sodass die Vorderseite der Maschine vollständig frei steht.

TELESKOPANSCHLAG

Auf dem Rolltisch kann der Teleskopanschlag leicht montiert werden.

MOTOR

Vollkommen staubgeschützt; tropikalisiert, selbstkühlend.

KUGELLAGER

Absolut wartungsfrei, Fetten entfällt.

SÄGEAGGREGAT

Das Sägeblatt ist leicht verstellbar; durch mikrometrische Querverstellung kann es als Formatschneidmaschine zum Zapfenschneiden dienen. Der 45° neigbare Anschlag, stark dimensioniert, läuft auf einer Zahnstange.

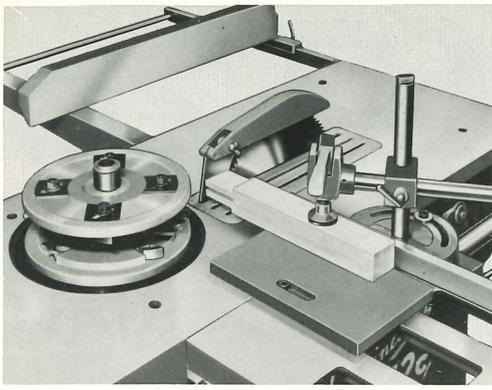
FRÄSAGGREGAT

Die Spindellagerung in einem präzisionsgeschliffenen stark dimensionierten Zylinder untergebracht, kann durch mikrometrische Handradbetätigung vollständig unter den Tisch

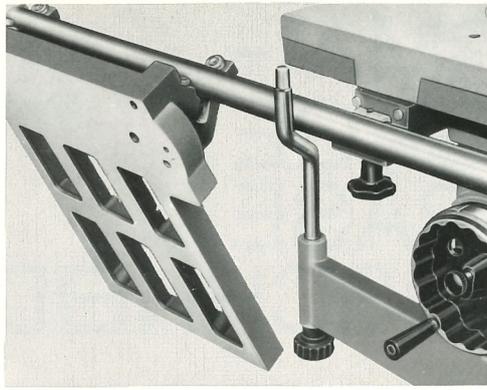
versenkt werden.

Auf Wunsch werden die Maschinen mit auswechselbaren Spindeln geliefert. Der Anschlag ist mit vertikalen und horizontalen Druckvorrichtungen, sowie mit Handschutz versehen. Späneabsaughauben können später leicht montiert werden.

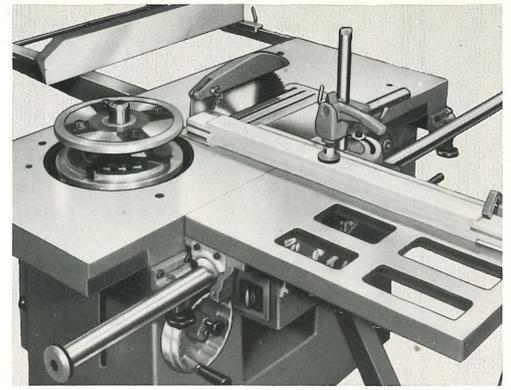




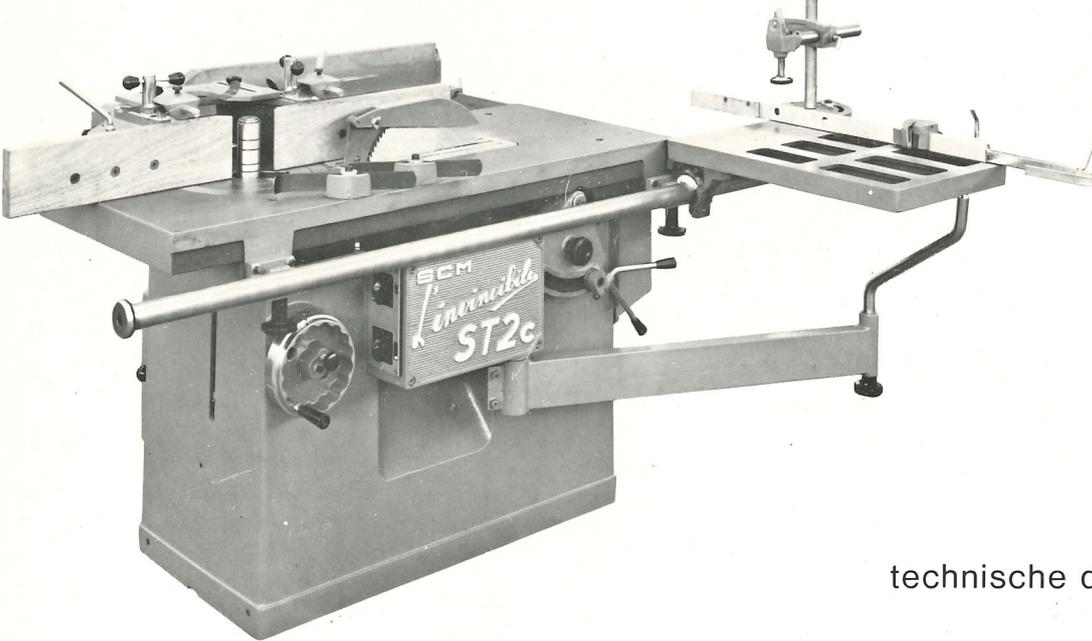
Anwendung des Zusatztisches zur Ausführung der Zapfen auf kurzen Stücken.



Rolltisch in Ruhestellung, um den Zugang dem Säge- und Fräsaggregat zu erleichtern.



Maschine in Arbeitsstellung zum serienmässigen Zapfenschneiden mit höchster Leistung und Sicherheit.



technische daten **ST 2c**

STANDARDAUSRÜSTUNG
 Sägeblatt 350 mm. Durchmesser
 Kreissägenanschlag
 Gehrungs- und Teleskopanschlag
 Spaltkeil und Schutzabdeckung
 Fräsanschlag
 Bedienungswerkzeuge
SONDERZUBEHÖR
 SÄGE
 Flanschen 134 mm. Ø
 Zwei Geschwindigkeiten 3/4,5 PS
 Exzenter-Spannvorrichtung
 FRÄSE
 Auswechselbare Spindel
 Drehrichtungswendeschalter
 Bremse
 Fräseinstellung
 Oberlager
 Zusatztisch zum Zapfenschneiden
 Längsanschlag "TEN" zum Zapfenschneiden
 Motorschutzschalter

SÄGE
 Tischmasse 570×1350 mm.
 Wellendurchmesser 30 mm.
 Durchmesser des Sägeblattes 350 mm.
 Drehzahl des Sägeblattes 3300 U/min.
 Drehzahl (auf Anfrage) 4500 od. 2250/4500 U/min.
 Max. Schnitthöhe 110 mm.
 Grösste Werkzeugbreite 60 mm.
 Max. Querverstellung 30+60 mm.
 Max. Schnittbreite mit Anschlag 930+30+60 mm.
 Neigung des Anschlages bis 45°
 Motor 4 PS
 2 Geschw. Motor (auf Anfrage) 3/4,5 PS
FRÄSE
 Spindeldurchmesser 35 mm.
 Spindellänge 170 mm.
 Aufspannlänge 135 mm.
 Vertikallauf 160 mm.
 Öffnung des grössten Tischringes 340 mm.
 Spindeldrehzahlen 3500/7000 U/min.
 Drehzahl (auf Anfrage) 2800/3700/5600/7400 U/min.
 Drehzahlen (auf Anfrage mit 1 Geschw. Motor) 3000/4300/6400 U/min.
 Motor 3-4,5 PS
 Motor (auf Anfrage) 5,5 PS

KREISSÄGE-FRÄSE ALS BESÄUM- UND ZAPFENSCHNEIDMASCHINE

Verschiebung des Rolltisches 1500 mm.
 Max. Zapfenschneidtiefe mit Werkzeug 350 mm. Ø 145 mm.
 Max. Besäumbreite bei 50 mm. Holzstärke 1140 mm.
 Max. Zapfenschneidbreite mit 350 mm. Ø Werkzeugen 1480 mm.
 Zapfenschneidlänge bei 50 mm. starkem Holz 925 mm.
 Max. Länge mit Teleskopanschlag und Werkzeug 350 mm. Ø 2100 mm.
AUSMASSE 2180×2170×850 mm.
NETTOGEWICHT 595 Kg.
BRUTTOGEWICHT (Seemässige Verpackung) 735 Kg.

Konstruktionsverbesserungen vorbehalten.

L'Invincibile

