

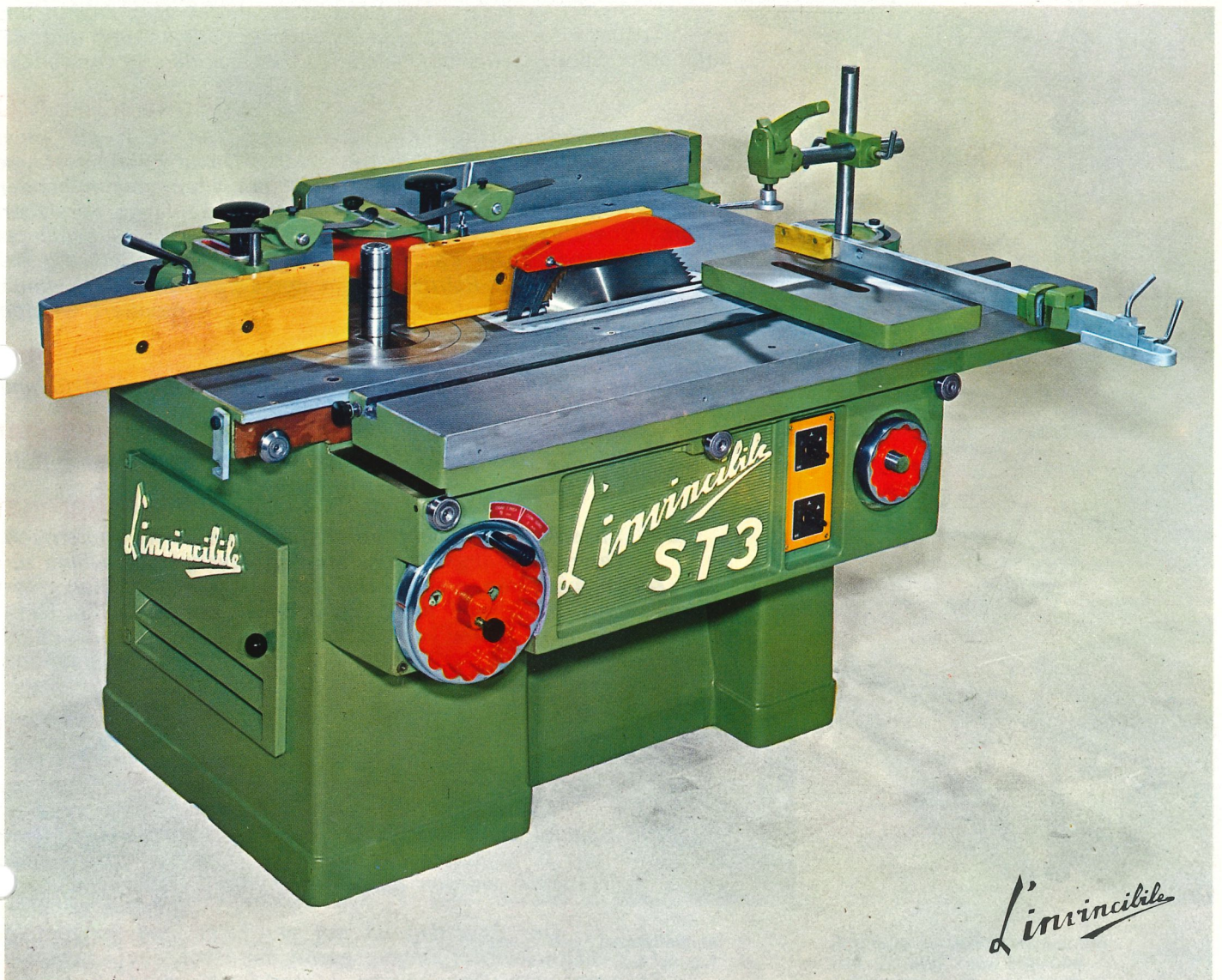


ST3

Format-Kreissäge

Fräse Zapfenschneidmaschine

- Ständer aus einem Stück gegossen
- 5 Frässpindeldrehzahlen bis 10000 U/Min.
- 3 Sägedrehzahlen



L'Invincibile

ST3 ST2C

für Handwerks- und Mittlerbetriebe

Die Maschinen "ST3" und "ST2C" wurden hauptsächlich entwickelt, um den Anforderungen der Handwerks- und Mittlerbetriebe entgegenzukommen. Diese Maschinen dienen als Kreissägen, Fräsen, Zapfenschneid- und Besäummaschinen. Die Umschaltung von einer Operation zur anderen wird sehr schnell ausgeführt.

Ständer

Aus einem Stück gegossen, absolut verwindungssteif, erschütterungsfreier Lauf.

Tische

Gross dimensioniert, stark verrippt und genau bearbeitet.

Rolltisch zum Zapfenschneiden und Besäumen ST3

Der auf Kugellagern laufende Rolltisch ist leichtgängig und arbeitet sehr präzise, wodurch absolut gerade Besäumschnitte erreicht werden. Mit Nute ausgestattet zum Zapfen und Schnitten beschränkt dimensionierter Stücke und mit 45° neigbarem Gehrungsanschlag nach Gradskala beidseitig verstellbar.

Rolltisch ST2C

Der Rolltisch mit Kugellager versehen, läuft auf einer geschliffenen patentierten Führungsstange. Diese Führungsstange ist leicht längsverschiebbar, sodass bei allen vorkommenden Arbeiten immer die grösstmögliche Arbeitslänge versichert wird. Überdies kann der Rolltisch herunterwärts weggeklappt werden, sodass die Vorderseite der Maschine vollständig frei steht. Auf dem Rolltisch kann der Teleskopanschlag leicht montiert werden.

Motor

Vollkommen staubgeschützt; tropikalisiert, selbstkühlend.

Kugellager

Absolut wartungsfrei, Fetten entfällt.

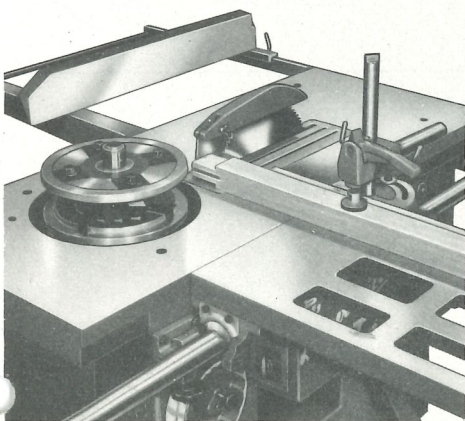
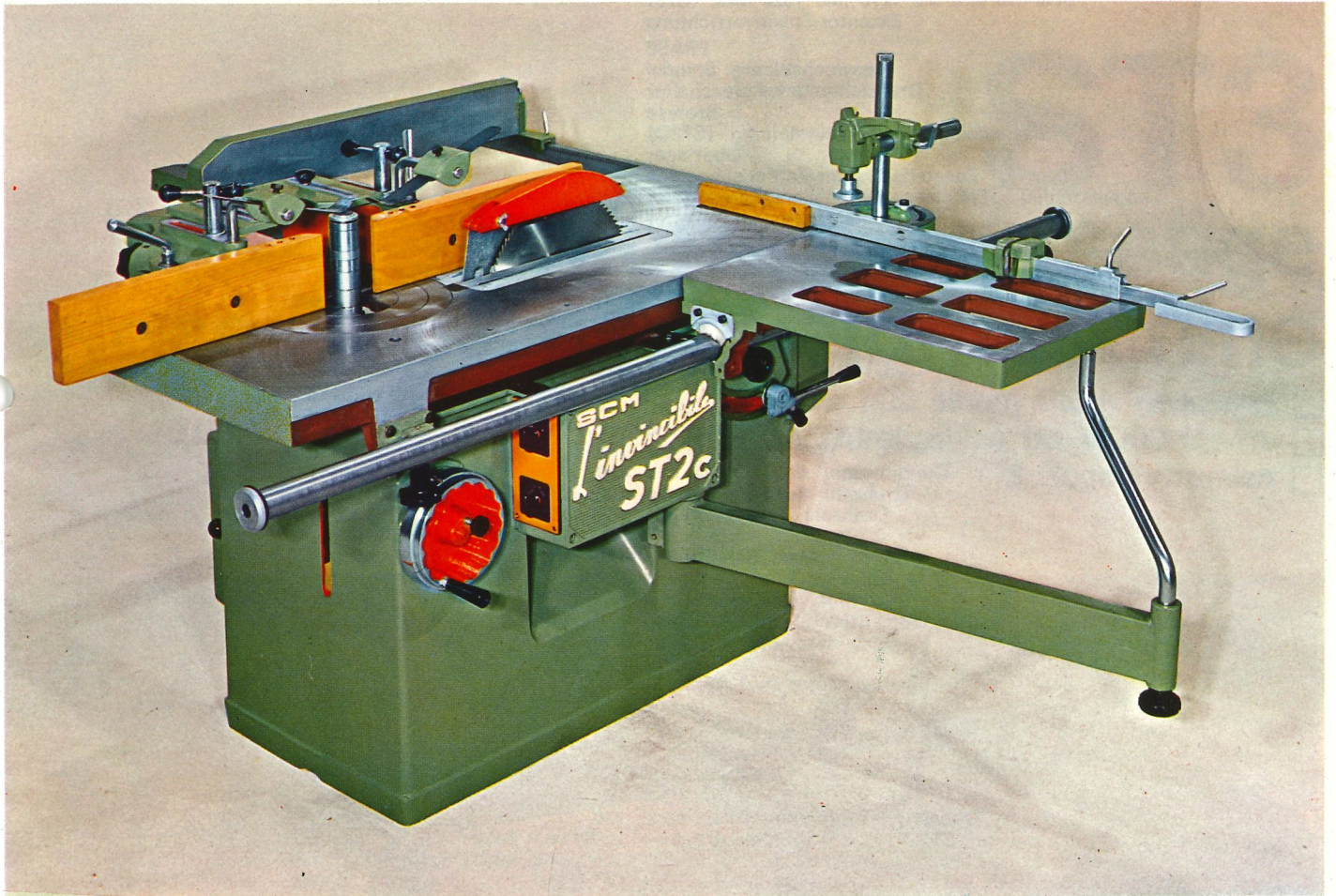
Sägeaggregat

Das Sägeblatt ist leicht verstellbar; durch mikrometrische Querverstellung kann es als Formatschneidmaschine zum Zapfenschneiden dienen. Der 45° neigbare Anschlag, stark dimensioniert, läuft auf einer Zahnstange die mikrometrische, sowie schnelle Verstellungen erlaubt (ST3). Auf dem Modell "ST2C" wird ein neigbarer Anschlag montiert, der eine wesentlich grössere Schnittbreite erlaubt.

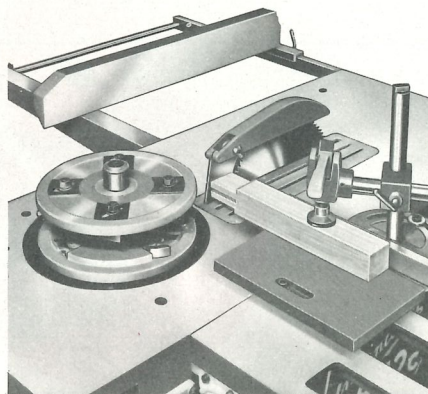
Fräsaggregat

Die Spindellagerung ist in einem präzisionsgeschliffenen stark dimensionierten Zylinder untergebracht und wird auf wartungsfreien Gummidichtungslagern montiert. Die Spindel kann durch mikrometrische Handradbetätigung vollständig unter den Tisch versenkt werden. Auf Wunsch werden die Maschinen mit auswechselbar Spindeln geliefert.

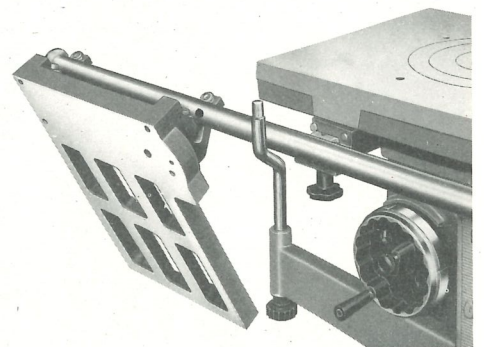
Der Anschlag ist mit vertikalen und horizontalen Druckvorrichtungen, sowie mit Handschutz versehen. Späneabsaughauben können später leicht montiert werden.



Maschine in Arbeitsstellung zum serienmässigen Zapfenschneiden mit höchster Leistung und Sicherheit.



Anwendung des Zusatztisches zur Ausführung der Zapfen auf kurzen Stücken.



Rolltisch in Ruhestellung, um den Zugang dem Sägeund Fräsaggregat zu erleichtern.

STANDARDAUSRÜSTUNG
 Sägeblatt 350 mm. Durchmesser
 Kreissägenanschlag
 Gehrungs- und Teleskopanschlag
 Spaltkeil und Schutzabdeckung
 Fräsanschlag (mit Feineinstellung für ST3)
 Bedienungswerkzeuge

SONDERZUBEHÖR

SÄGE

Sägeblatt 400 mm. Ø mit Schnitthöhe 140 mm. (ST3) (1)
 Flanschen 134 mm. Ø
 Zwei Geschw. Motor 4,8/6 PS (ST3) - 3/4,5 PS (ST2C)
 Schnittbreite bis 1270 und 1520 mm. (ST3)
 Exzenter-Spannvorrichtung

FRÄSE

Auswechselbare Spindel
 Drehrichtungswendeschalter
 Bremse
 Fräsanschlag mit Feineinstellung (ST2C)
 Oberlager
 Zusatztisch zum Zapfenschneiden
 Längsanschlag "TEN" zum Zapfenschneiden (ST2C)
 Motorschutzschalter

(1) Das Sägeblatt kann nicht vollständig unter den Tisch versenkt werden.

technische daten **ST3**

ST2c

SÄGE

Tischmasse 1040x1360
 Wellendurchmesser 30
 Durchmesser des Sägeblattes 350
 Drehzahl des Sägeblattes 3200/4500/6000
 Drehzahl (auf Anfrage) 1600/2250/3000/
 3200/4500/6000
 Max. Schnitthöhe 110
 Grösste Werkzeugbreite 50
 Max. Querverstellung 35+50
 Max. Schnittbreite mit Anschlag 610+35+50
 Neigung des Anchlages bis 45°
 Motor 5,5
 2 Geschw. Motor (auf Anfrage) 4,8/6

mm. 570x1350
 mm. 30
 mm. 350
 U/min. 3300
 U/min. 4500 od. 2250/4500

FRÄSE

Spindeldurchmesser 35
 Spindellänge 170
 Aufspannlänge 165
 Vertikallauf 185
 Öffnung des grössten Tischrings 340
 Spindeldrehzahlen 2900/4400/6000/7200
 Drehzahl (auf Anfrage) 2900/4400/6000/7800/10000
 Drehzahlen (auf Anfrage mit 1 Geschw. Motor) —
 Motor 5,5
 Motor (auf Anfrage) 7,5

mm. 110
 mm. 60
 mm. 30+60
 mm. 930+30+60
 — 45°
 PS 4
 PS 3/4,5

KREISSÄGE-FRÄSE ALS BESÄUM- UND ZAPFENSCHNEIDMASCHINE

Verschiebung des Rolltisches 1300
 Max. Zapfenschneidtiefe mit Werkzeug 350 mm. Ø 145
 Max. Besäumbreite bei 50 mm. Holzstärke 1250
 Max. Zapfenschneidbreite mit 350 mm. Ø Werkzeugen 1100
 Zapfenschneidlänge bei 50 mm. starkem Holz 700
 Max Länge mit Teleskopanschlag und Werkzeug 350 mm. Ø 2100

mm. 35
 mm. 170
 mm. 135
 mm. 160
 mm. 340
 U/min. 3500/7000
 U/min. 2800/3700/5600/7400
 U/min. 3000/4300/6400
 PS 3-4,5
 PS 5,5

AUSMASSE 1240x1430x840

NETTOGEWICHT 840

BRUTTOGEWICHT (Seemässige Verpackung) 1010

mm. 1500
 mm. 145
 mm. 1140
 mm. 1480
 mm. 925
 mm. 2100
 mm. 2180x2170x850
 Kg. 595
 Kg. 735

Konstruktionsverbesserungen vorbehalten.



SOCIETÀ COSTRUZIONE MACCHINE - RIMINI - ITALIEN