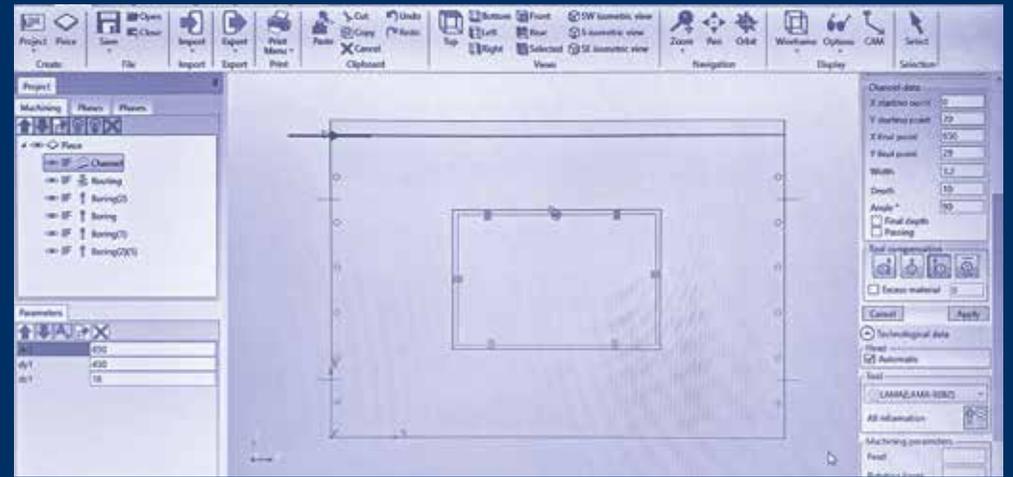
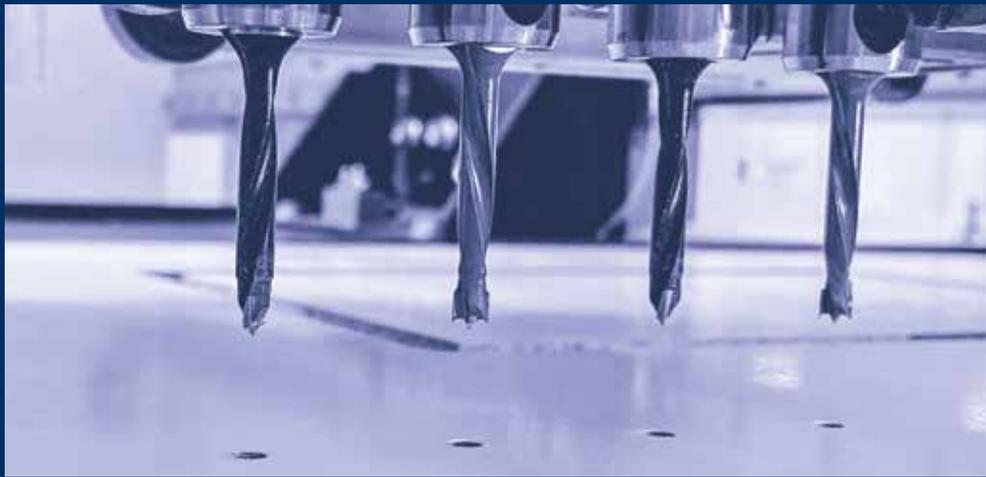


startech Reihe

Bohr- und Fräsmaschinen für die fortgeschrittene Tischlerei



Alles "Made in Italy, by SCM"

*Vom Gußteil bis zur Endabnahme und
Qualitätskontrolle.*

Erleben Sie modernste Maschinenfertigung live vor Ort. Besuchen Sie unsere Produktionsstätten/Werke. SCM-Qualität zum Anfassen.



Bohr- und Fräsmaschinen für die fortgeschrittene Tischlerei.

Das Ziel von SCM ist es, den Kunden Technologien von hoher Qualität zuzusichern, die ihren Bedürfnissen entsprechen. Damit wird SCM zu dem wichtigsten Bezugspartner für jeden Bedarf.

startech *Reihe*

Für alle Bohr- und Fräsansprüche.

Automatische Bohr-
und Fräsmaschinen

startech cn plus
Seite 4



startech cn v
Seite 5



Automatische

Bohrmaschinen

startech 27
Seite 10



startech 21
Seite 11



Manuelle

Automatische Fräsmaschinen

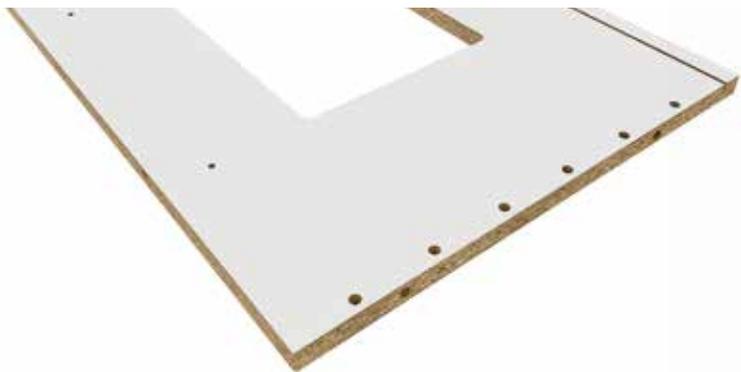
startech cn k
Seite 16



In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt.
In diesem Katalog sind die Maschinen in CE-Ausführung und mit Sonderzubehör dargestellt.

Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

Automatische Bohr- und Fräsmaschine startech cn plus



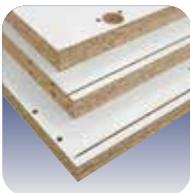
		startech cn plus	startech cn v
Max. Werkstückabmessungen X-Y-Z	mm	3050 x 900 x 60	3000 x 900 x 50
Min. Werkstückabmessungen X-Y-Z	mm	200 x 80 x 10	300 x 90 x 10
Max. Verfahrgeschwindigkeit der X-Y-Z Achsen	m/min	40/40/10	20
Vertikalspindeln	Anzahl	8 (F14) - 13 (F23)	7 (F11) - 8 (F14)
Horizontalspindeln	Anzahl	6 (F14) - 10 (F23)	4 (F11) - 6 (F14)
Drehzahl Bohrspindeln	U/min	4200	4460

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 9

Automatische Bohrmaschine startech cn v



Von oben Bohren
Perfekte
Endverarbeitung



**Bearbeitungen im
Korpusbereich**
Vielseitig



Maestro Software
Einfach und intuitiv

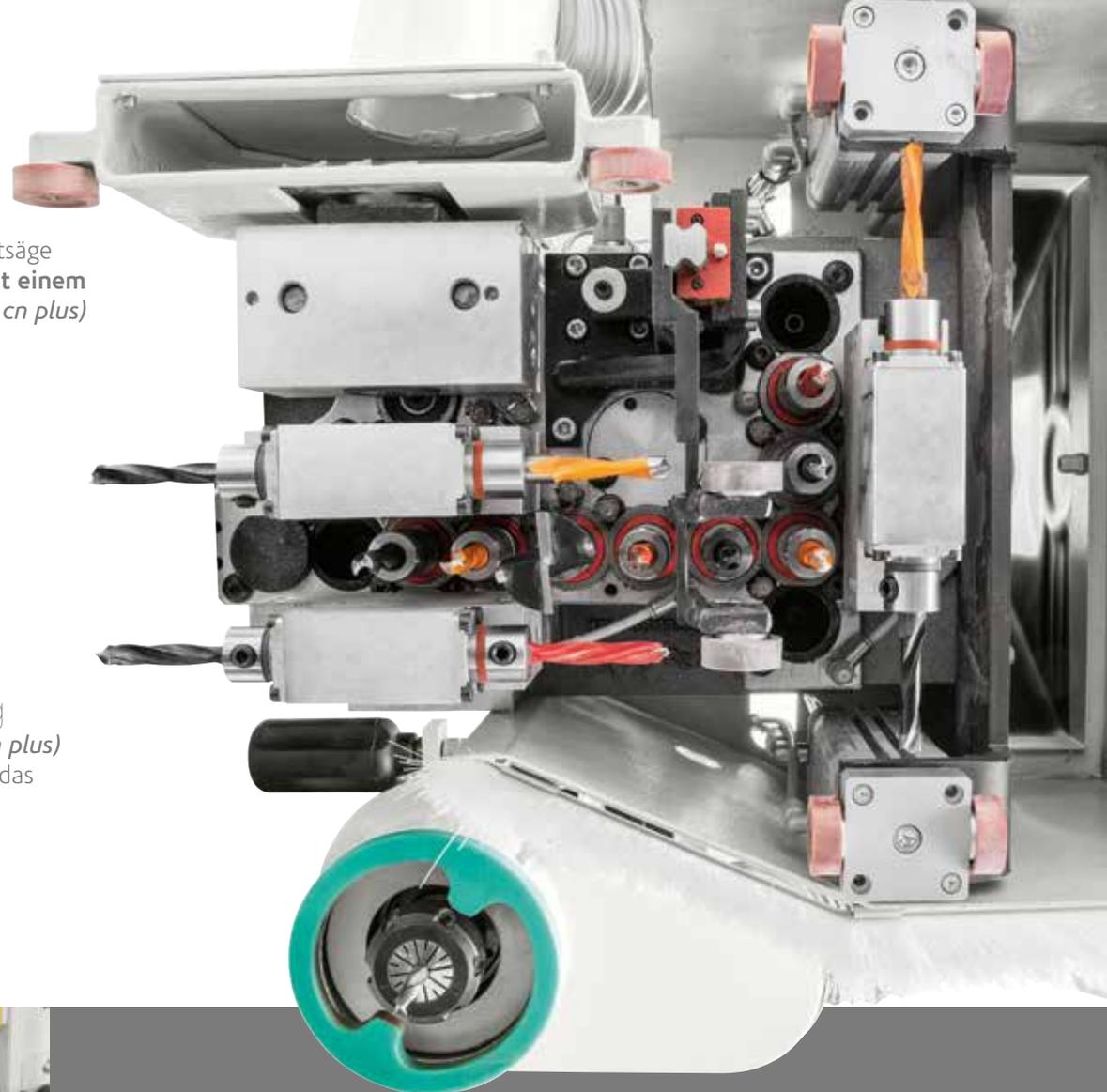
Kompakte und leistungsstarke CNC-Maschinen
für Schreinereien und Handwerker.

startech cn plus startech cn v Arbeitsaggregate

Leistungsfähig

Bohraggreat

Bohrkopf mit 14 unabhängigen Spindeln (8 vertikal und 6 horizontal), integrierter Nutsäge in X-Richtung und Möglichkeit, **den Kopf mit einem optionalen 5,5 kW Fräsaggreat (startech cn plus) auszustatten!**



Einfache Plattenbeschickung

Automatischer Ausrichter (startech cn plus)

mit pneumatischer Positionierung, über das Bohr- /Fräsprogramm gesteuert.

Garantierte Zuverlässigkeit

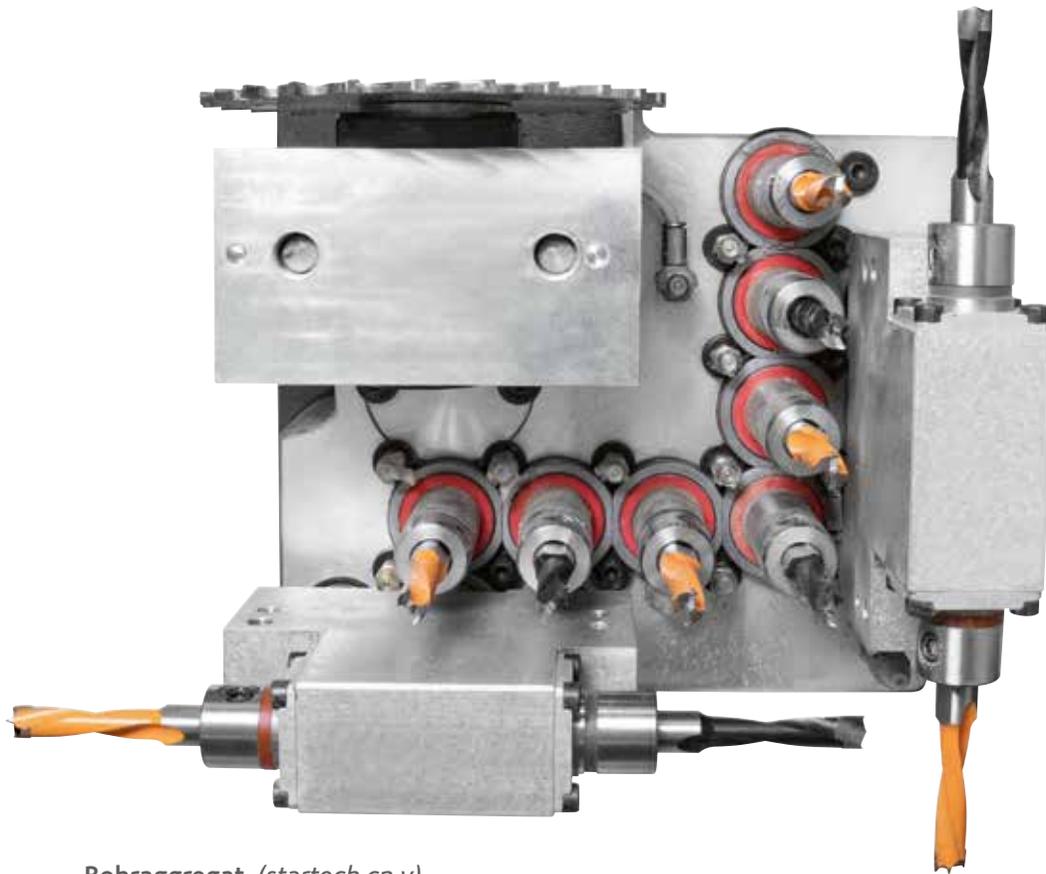
Bewegliche Zange mit flottierender Öffnung

Optimale Standfestigkeit
des Werkstücks und hohe
Bearbeitungsqualität.



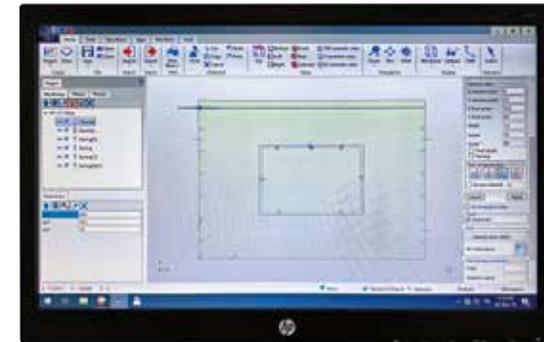
Von oben Bohren

Das Bohren von oben ermöglicht eine absolut präzise Bearbeitung der Werkstücke was sich auch nach der Montage der Möbel wieder spiegelt. **Hierdurch werden eventuelle Toleranzen in den Platten nach innen "verlegt" und außen sind die Möbel perfekt.** Die oberliegende Position des Bohraggreats gewährleistet eine bessere Sauberkeit und weniger Wartungsarbeit.

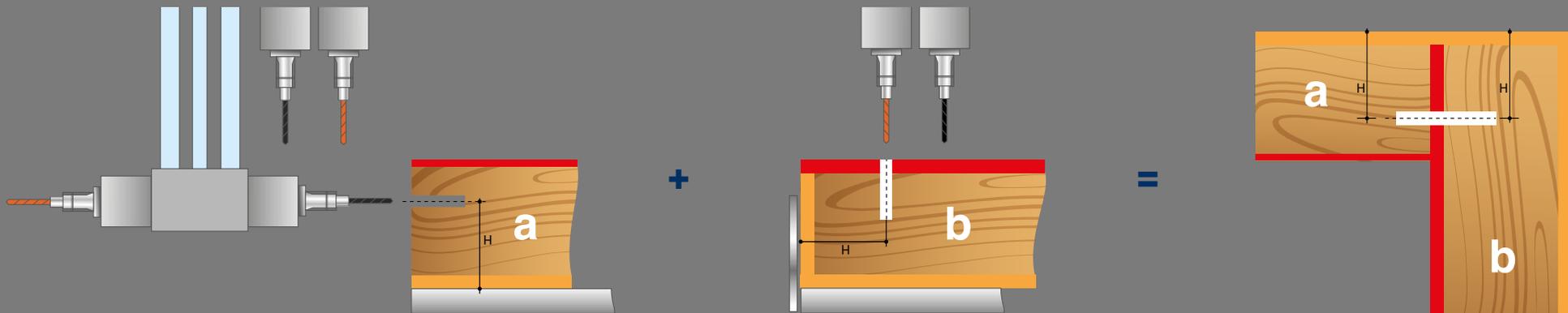


Bohraggregat (startech cn v)
Bohrkopf mit 11 unabhängigen Spindeln und integrierter Nutsäge in X-Richtung.

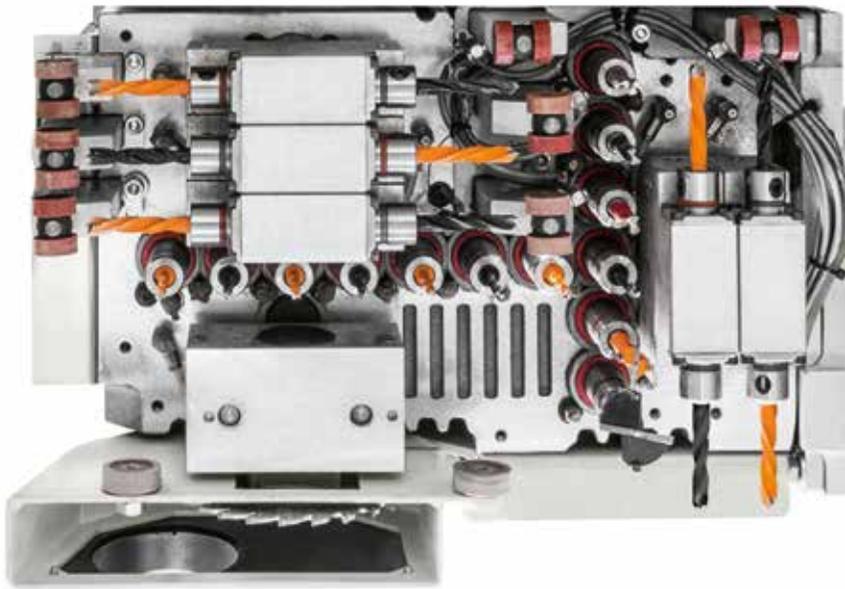
Einfach und intuitiv
PC mit integrierter Software
(startech cn plus)
Mit der "Maestro cnc" Software von SCM
kann man Werkstücke und Bearbeitungen
realisieren, welche automatisch in
Bohr-/Fräsprogramme für die Maschine
übertragen werden können.



Steuerung (startech cn v)
Die Steuerung mit 10" Touchscreen
Farbbildschirm ermöglicht eine
extrem schnelle und intuitive
Programmierung und Speicherung der
Arbeitsprogramme für die Werkstücke.
Alle Arbeitsabläufe inklusive
Positionierung der Werkstücke werden
automatisch optimiert und überwacht.
Somit werden alle Fehlbedienungen
und Ungenauigkeiten eliminiert.



startech cn plus startech cn v Vorrichtungen auf Anfrage



F23 Bohrkopf

Hohe Leistung und schnelles Einrichten dank der 23 unabhängigen Spindeln (13 vertikal und 10 horizontal, 6X + 4Y) Bohraggregat mit integriertem Nutsäge in X-Richtung. Die Möglichkeit, den Kopf mit mehreren Bohrern unterschiedlicher Durchmesser auszustatten, garantiert maximale Einsatzflexibilität und reduzierten Wartungsaufwand. (startech cn plus)

Maestro cnc

Expand your creativity



Möglichkeit, Bohrprogramme, auch von externen CAD/CAM Bürosoftwarelösungen erzeugt, über einen USB Schlüssel zu importieren und exportieren (Post-Prozessor nicht eingeschlossen). (Standard für startech cn plus)

Wegschwenkbare seitliche Auflagen
um längere Werkstücke
angemessen zu stützen.
(startech cn plus)



Automatische Zentralschmierung
die über die Steuerung verwaltet wird.



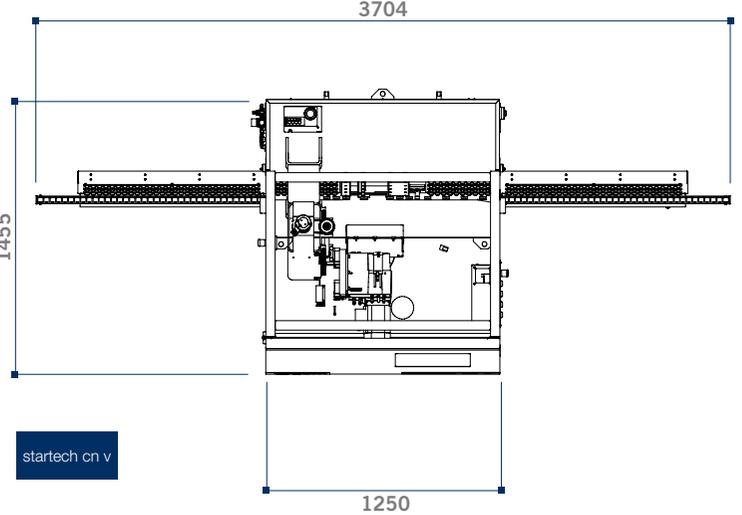
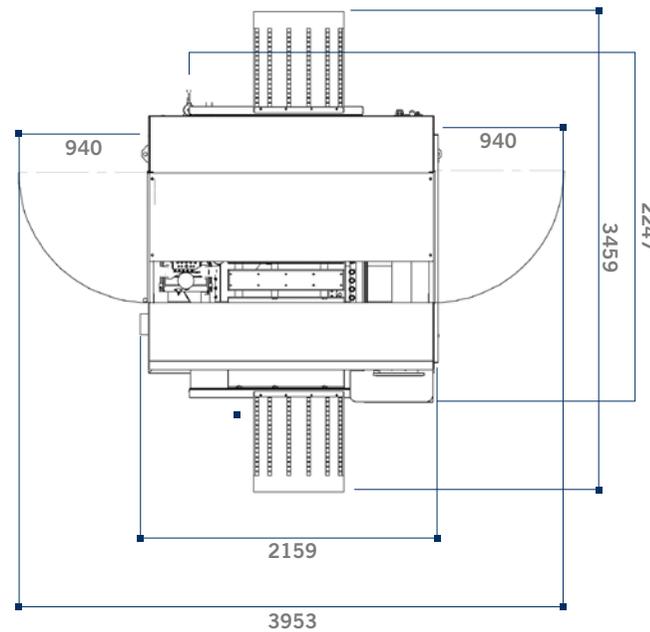
Barcodeleser
Durch einen einfachen "Klick" mit dem Barcodeleser ist das Abrufen des gewünschten Bohrprogrammes aus der Maschinensteuerung äußerst schnell, fehlerfrei und einfach.



startech cn plus startech cn v

Technische Daten

startech cn plus



startech cn v

TECHNISCHE DATEN

		startech cn plus	startech cn v
Min. ÷ max. Werkstücklänge	mm	200 ÷ 3050	300 ÷ 3000
Min. ÷ max. Werkstückbreite	mm	80 ÷ 900	90 ÷ 900
Min. ÷ max. Werkstückhöhe	mm	10 ÷ 60	10 ÷ 50
Max. Verfahrgeschwindigkeit der X-Achse	m/min	40	20
Max. Verfahrgeschwindigkeit der Y-Achse	m/min	40	20
Bohraggregat			
Vertikalspindeln	Anzahl	8 (F14) - 13 (F23)	7 (F11) - 8 (F14)
Horizontalspindeln	Anzahl	6 (F14) - 10 (F23)	4 (F11) - 6 (F14)
Motorleistung	kW (PS)	2,2 (3)	2,2 (3)
Drehzahl Bohrspindeln	U/min	4200	4460
Feste Nutsäge	Richtung	X	X
Max. Nutsägedurchmesser	mm	125	125
Drehzahl Nutsäge	U/min	5500	5700
Fräsaggregat			
Motorleistung	kW (PS)	5,5 (6)	-
Min. ÷ max. Drehzahl	U/min	1000 ÷ 18000	-
Werkzeugwechsel		manuell	-
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	20	-
Andere technische Merkmale			
Druckluftverbrauch	Nl/min	50	90
Absaugbedarf	m ³ /h	1900+540+1200 (+540 für R Ausführung)	820
Absaugluftgeschwindigkeit	m/sek	30	20
Installierte Leistung (Minimum)	KVA	15,2 (20,7 für R Ausführung)	4,5
Absaugstutzendurchmesser	mm	150+120+80 (+80 für R Ausführung)	120

Manuelle Bohrmaschinen startech 27 startech 21



		startech 27	startech 21
Bohrspindel	Anzahl	27	21
Arbeits-tischabmessungen	mm	1096 x 407	905 x 372
Max. Plattenbreite unter dem Balkenstruktur	mm	1025	833
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	40	40
Min. ÷ max. Werkstückhöhe	mm	10 ÷ 85	10 ÷ 85
Drehzahl Bohrspindeln	U/min	2800	2800

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 15



Bohrkopf
Perfektes Bohren



Absaugsystem
Unglaublich stark



**Aggregate für
Topfbandbohrungen**
High-tech Zubehör

Hervorragende Qualität beim Bohren.

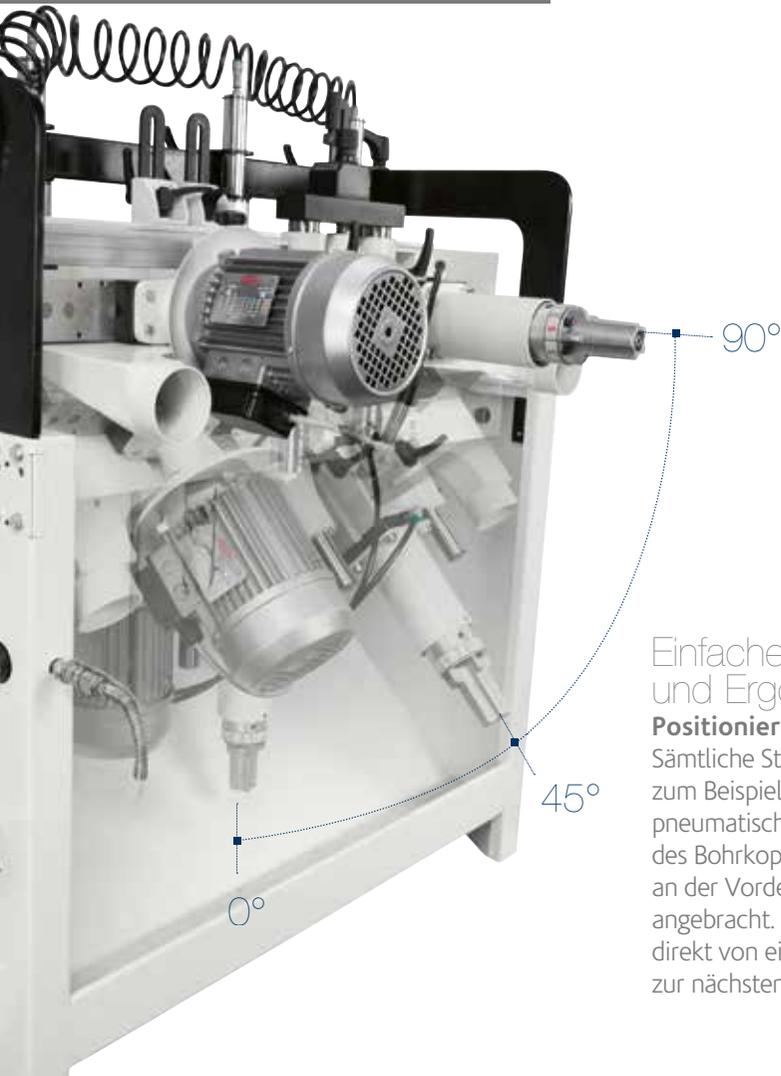
Manuelle Bohrmaschinen Arbeitsaggregate

Perfektes Bohren Struktur des Bohrkopfs

Bohrkopf aus Aluminiumkonstruktion um die Schwingungen Versäumnis zu sicherstellen. Das Bohraggregate wird auf zwei geschliffenen Zylinderführungen geschoben, was die Stabilität und Präzision wahr. Das Absaugsystem ist unglaublich stark.



Die Maschine ist mit einem mechanischen Revolver mit 5 Bohrtiefe ausgerüstet.



Einfache Bedienung und Ergonomie
Positionierung des Bohrkopfes
Sämtliche Steuerelemente – wie zum Beispiel der Schalter zur pneumatischen Neigungsverstellung des Bohrkopfes – sind ergonomisch an der Vorderseite der Maschine angebracht. Dadurch kann man direkt von einer Bearbeitungsphase zur nächsten wechseln.



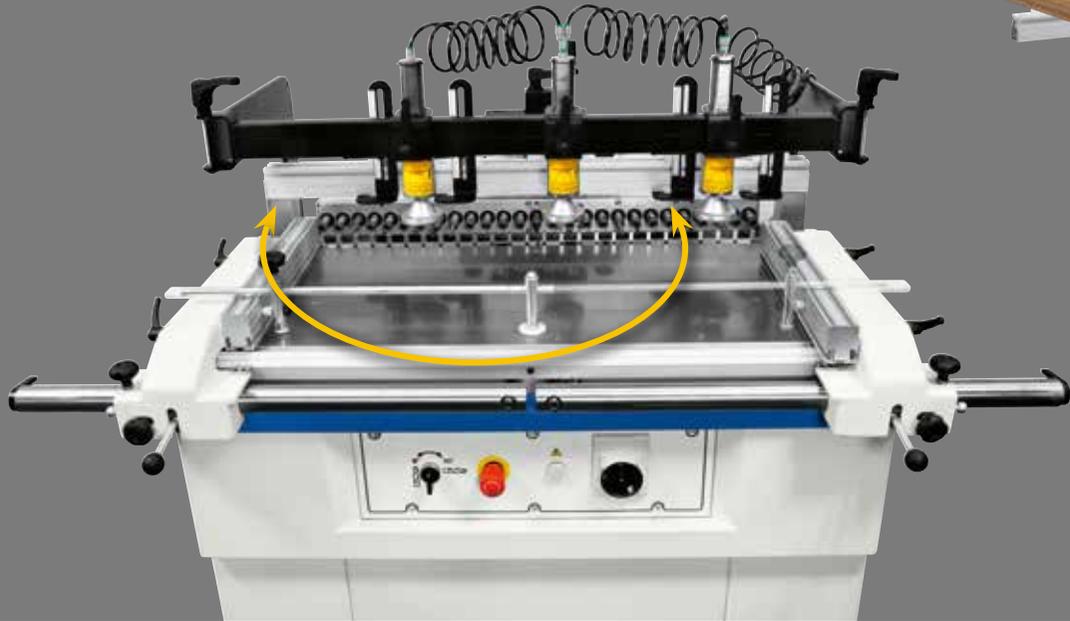
Schnelle Einstellung
Spindeln mit Schnellverschlüssen
Die Bohrer sind bequem und im Handumdrehen ausgewechselt.



Rasche und präzise Positionierung

Mechanische Messlehre

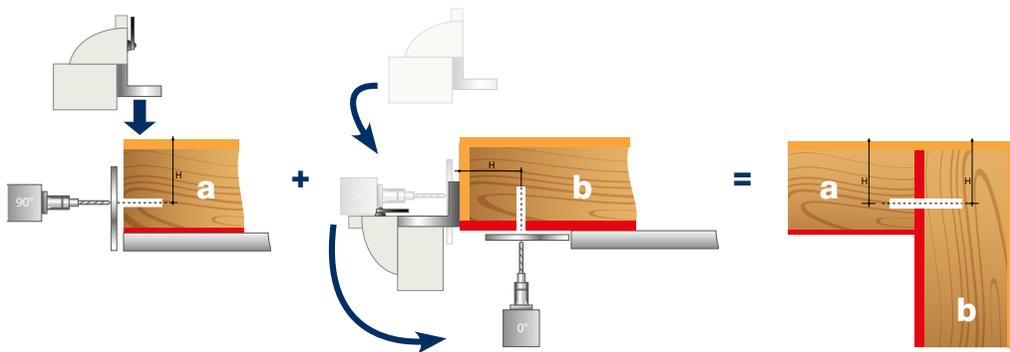
Gewährleistet die präzise Positionierung der seitlichen Anschläge.



Vielseitig, reichhaltige Ausstattung, intelligent

3000 mm Anschlag

Um auch großflächige Werkstücke, wie zum Beispiel solche, die für Schranktüren verwendet werden, tadellos durchbohren zu können, ist die Maschine mit einem 3000 mm langem Aluminiumanschlag mit Millimeterskala und Profi-Klappanschlägen ausgestattet.



Leistungsfähig

“Unsichtbare“ Mängel

Dank der Bearbeitung von oben bietet die Startech einen besonders hohen gleichmäßigen Genauigkeitsstandard für den Zusammenbau der Möbelteile. Durch die grundsätzliche Bezugnahme auf die Plattenaußenkante (sichtbar) werden bei Stärkenunterschiede der Platten stets die gleichen Abstände beibehalten.



Anschlaglineale aus Gusseisen mit mikrometrischer Einstellung der Position und Nonien mit Dezimalanzeige.

Manuelle Bohrmaschinen Vorrichtungen auf Anfrage



Anschlag für Horizontalbohrungen 45 Grad
Genauso einfach wie leistungsfähig.

**Rahmen für die Bearbeitung
kleiner Werkstücke**
Praktische Anwendung.



Aggregate für Topfbandbohrungen
Damit die Maschine für noch mehr
Bearbeitungen verwendet werden
kann, können die Spindeln mit
verschiedenen optional erhältlichen
Bohrköpfen ausgestattet werden,
mit denen Sie Scharnieraufnahmen
herstellen können.



VORRICHTUNGEN AUF ANFRAGE

Pneumatische Einstellung des Bohrregagats

startech 27

startech 21

Servounterstützte Einstellung der Eintauchgeschwindigkeit des Bohrregagats

S

0

Anschlag für Horizontalbohrungen 45 Grad

0

0

Rahmen für die Bearbeitung kleiner Werkstücke

0

-

Aggregate für Topfbandbohrungen

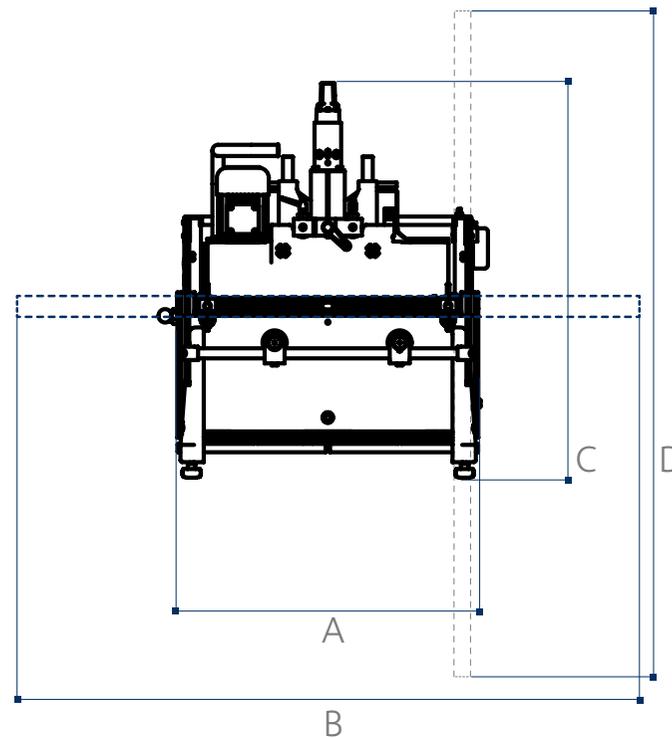
0

0

Manuelle Bohrmaschinen

Technische Daten

- S Standard
O Option



ABMESSUNGEN		startech 27	startech 21
A	mm	1500	1000
B	mm	3000	3000
C	mm	1260	1150
D	mm	3000	3000

TECHNISCHE DATEN		startech 27	startech 21
Arbeitstischabmessungen	mm	1096 x 407	905 x 372
Arbeitstischhöhe	mm	900	900
Bohrspindel	Anzahl	27	21
Drehzahl Bohrspindeln (50 Hz)	U/min	2800	2800
Bohrspindelabstand	mm	32	32
Max. Bohrensabstand	mm	832	640
Max. Laufweg des Bohrkops	mm	70	70
Max. horizontale Bohrhöhe	mm	60	60
Max. Plattenbreite unter dem Balkenstruktur	mm	1025	833
Min. ÷ max. Werkstückhöhe	mm	10 ÷ 85	10 ÷ 85
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	40	40
Andere technische Merkmale			
Dreiphasenmotoren 1,8 kW (2,5 PS) 50 Hz - 2,2 kW (3 PS) 60 Hz		S	S
Arbeitsluftdruck der Pneumatikanlage	bar	6	6
Druckluftverbrauch	NI/Zyklus	3,5	3,5
Absaugstutzendurchmesser:			
- am Maschinengestell	mm	120	80
- am Bohrkop	mm	2 x 80	2 x 80

Automatische Fräsmaschine startech cn k



		startech cn k
Arbeitstischabmessungen	mm	1170 x 760
Max. Verfahrgeschwindigkeit der X-Y-Z Achsen	m/min	5-5-2,5
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	60
Max. Elekterspindel Drehzahl	U/min	24000
<i>Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 21</i>		



Integrierte Schutzkabine
Maximale Sicherheit und Sauberkeit



2,4-kW-Elektrospindel
Einzigartig in ihrer Klasse



4. interpolierende Achse
Der Kreativität sind keine Grenzen gesetzt

Kompaktes 3-Achsen-Bearbeitungszentrum, ideal für alle Arten von Fräsarbeiten, Dekoration, Gravur, Schilderherstellung und 3D-Modellprototyping.

startech cn k Arbeitsaggregate

Einzigartig in ihrer Klasse

Fräsaggregat

Die Maschine verfügt über eine leistungsstarke 2,4-kW-Elektrospindel mit einer R25-Werkzeugaufnahme, die normalerweise bei Maschinen der oberen Preisklasse verwendet wird!

Maximale Sicherheit und Sauberkeit

Schutzkabine

Die integrierte Kabine mit LED-Innenbeleuchtung bietet Schutz für den Bediener und hält die Umgebung sauber.



CNC-gesteuerte Bewegung mit 3 interpolierenden Achsen. Es können Werkzeuge mit einem Durchmesser von max. 60 mm und einer Werkzeugaufnahme von max. 16 mm verwendet werden.

Arbeitsfläche aus Aluminium mit den Maßen: 1170x760 mm.
"T" Nuten Abmessungen: 13,5x7 mm mit 8,5 mm Öffnung
für die Durchführung von M8 Schraub oder Mutter.



Einfache Programmierung Maschinensteuerungen

„open“ virtuelle Mensch-Maschine-Schnittstelle, die in der Lage ist, G-Code aus jeder Art von CAD/CAM-Software zu importieren
(es ist ratsam, sich beim Softwarelieferanten zu versichern, dass das CAD/CAM einen von der Schnittstelle lesbaren G-Code erzeugt).



startech cn k Vorrichtungen auf Anfrage

4. interpolierende Achse
(Drehelbearbeitung)
auf dem Arbeitstisch
Der Kreativität sind
keine Grenzen gesetzt.



Sensor zur Erkennung der Werkzeughöhe
Absolute Zuverlässigkeit.



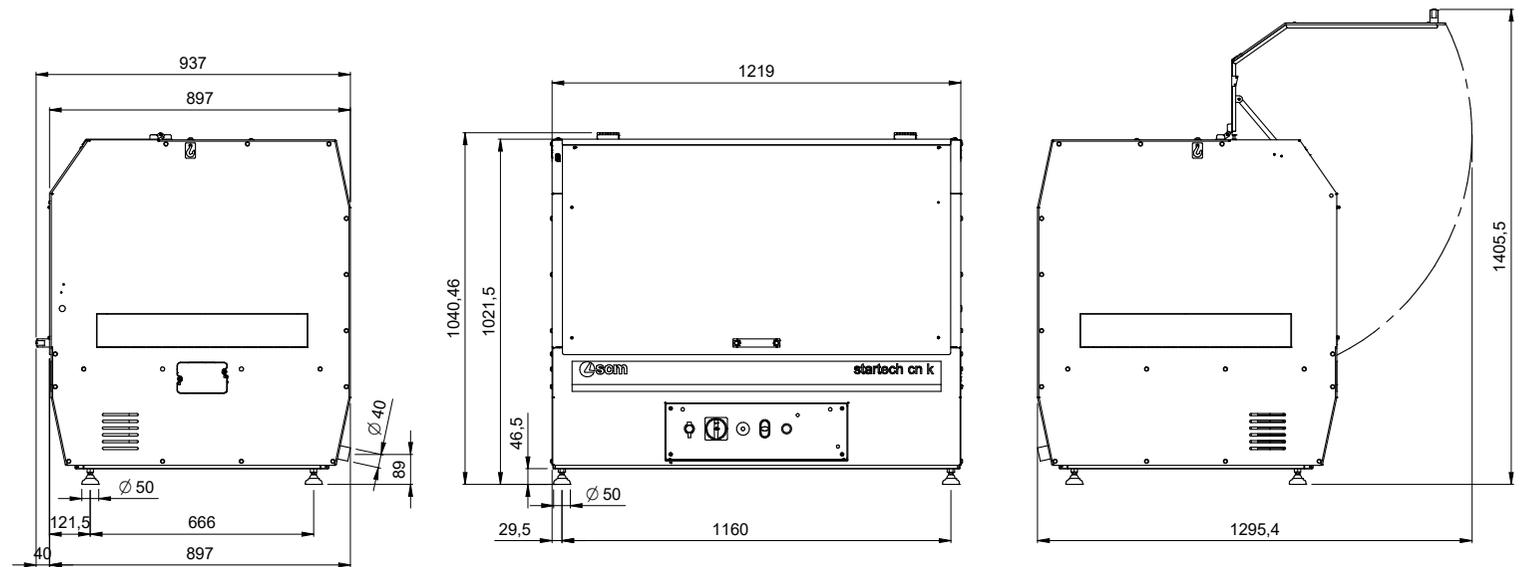
Satz von 5 pneumatischen Saugnapfen auf
dem Arbeitstisch positionierbar
Einfache Handhabung und Präzision.

Untergestells mit Rädern und verstellbaren
Füßen (Höhe 500 mm)
Wendige Handhabung der Maschine.



startech cn k

Technische Daten



TECHNISCHE DATEN

		startech cn k
Arbeitstischabmessungen	mm	1170 x 760
Laufweg X-Y-Z	mm	915-610-176
Werkstückdurchgang Z-Achse	mm	160
Max. Verfahrensgeschwindigkeit der X-Y-Z Achsen	m/min	5-5-2,5
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	60
Max. Werkzeugaufnahmedurchmesser	mm	16
Max. Elektrospindel Drehzahl	U/min	24000
Elektrospindel Motorleistung	kW	2,4 (S6)
Andere technische Merkmale		
Stromzufuhr	V (Hz)	230 (50/60) Einphasenmotor
Nennstrom	A	16
Absaugbedarf	m ³ /h	115
Absaugluftgeschwindigkeit	m/sek	20
Absaugstutzendurchmesser	mm	40

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

KONTAKT

SCM SERVICE
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS
Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com

My Scm



KUNDENDIENST UND WARTUNG

- Remote-Support per Telefon
- Wartungsvertrag
- Garantieverlängerung



TRAINING

- Kurse für Maschinenbediener
- Kurse Software und Programmierung
- Schulung für den Produktionsstart



ERSATZTEILE

- Liste empfohlene Ersatzteile
- E-Shop
- Interaktive Ersatzteilkataloge
- Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektrospondeln



DIGITALE SERVICES

- Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine
- Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality
- Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

70 Jahre Erfahrung

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 m² Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0590736G