



FORATRICI SEMIAUTOMATICHE

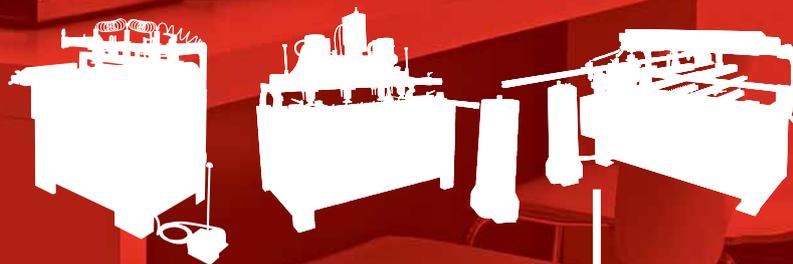
Macchine monotesta e multitesta



OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

startech - top 35 plus
top 35 e plus - multitech plus

Foratrici semiautomatiche
monotesta e multitesta



FORATURA SEMIAUTOMATICA

PROGETTAZIONE

TAGLIO

BORDATURA

FORATURA SEMIAUTOMATICA

CALIBRATURA/LEVIGATURA

ASSEMBLAGGIO

startech 27
top 35 plus
top 35 e plus
multitech plus

L'ECCELLENZA DELLA FORATURA
SEMI-AUTOMATICA





Accessibile,
versatile,
accessoriata



Affidabilità
e precisione
nel tempo



Produttività
e flessibilità





Accessibile, versatile,
accessoriata

startech 27



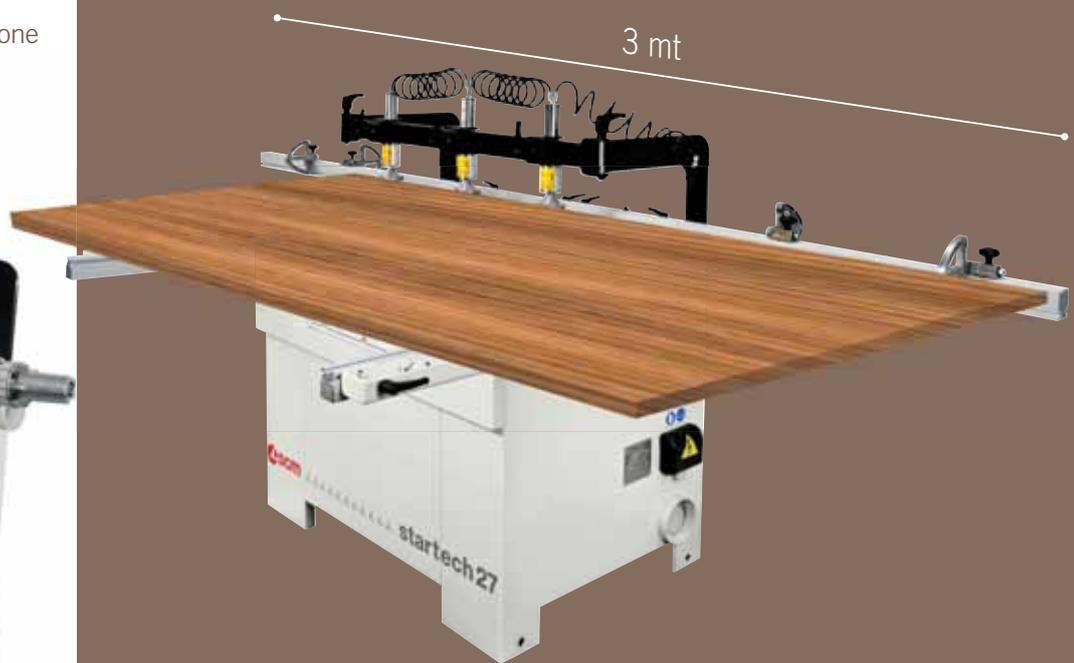
FORATRICE SEMIAUTOMATICA
MONOTESTA A 27 MANDRINI



Set up rapido grazie a 27 mandrini ad attacco rapido



La comodità di serie, con la rotazione testa pneumatica 0° - 45° - 90°



Versatile, accessoriata...intelligente.
Guide laterali escludibili sul piano e
prolunga L=3mt

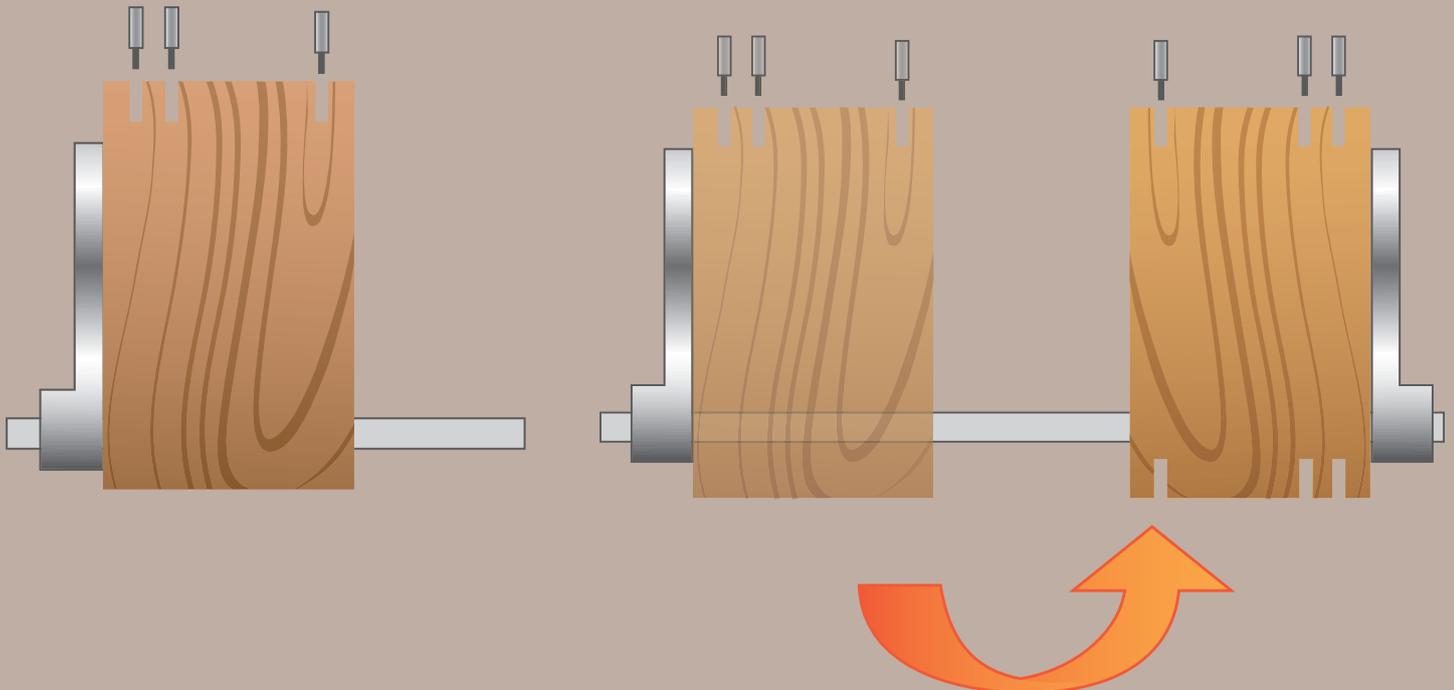


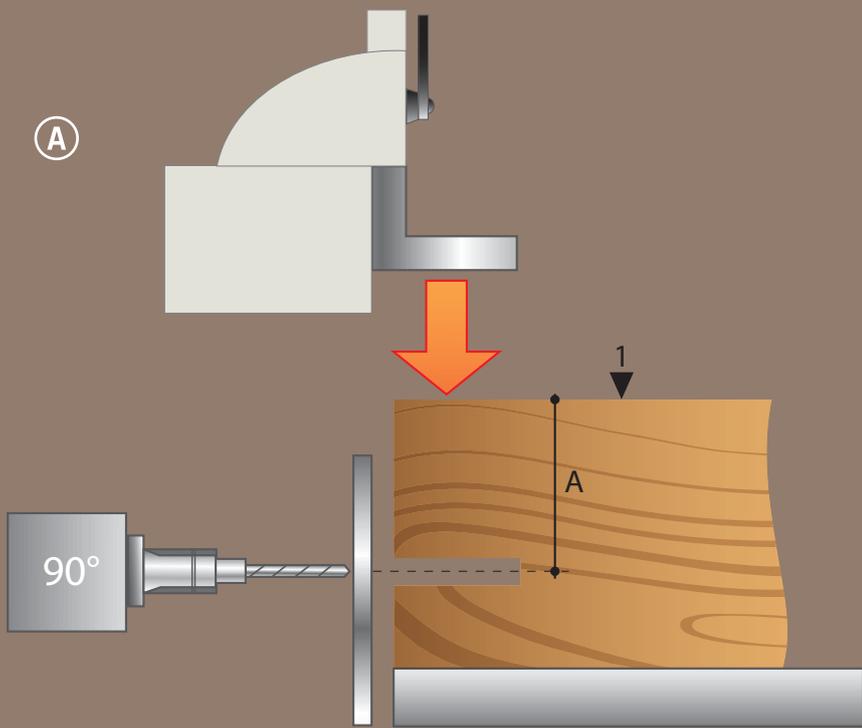
Accessibile, versatile,
accessoriata

startech 27

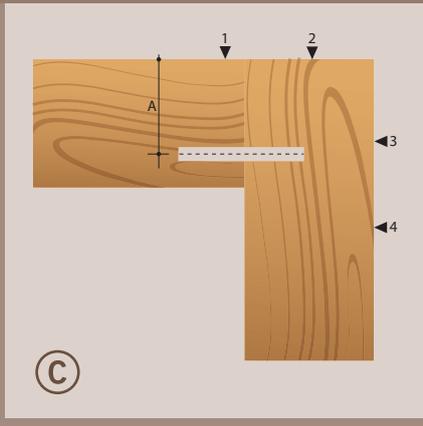
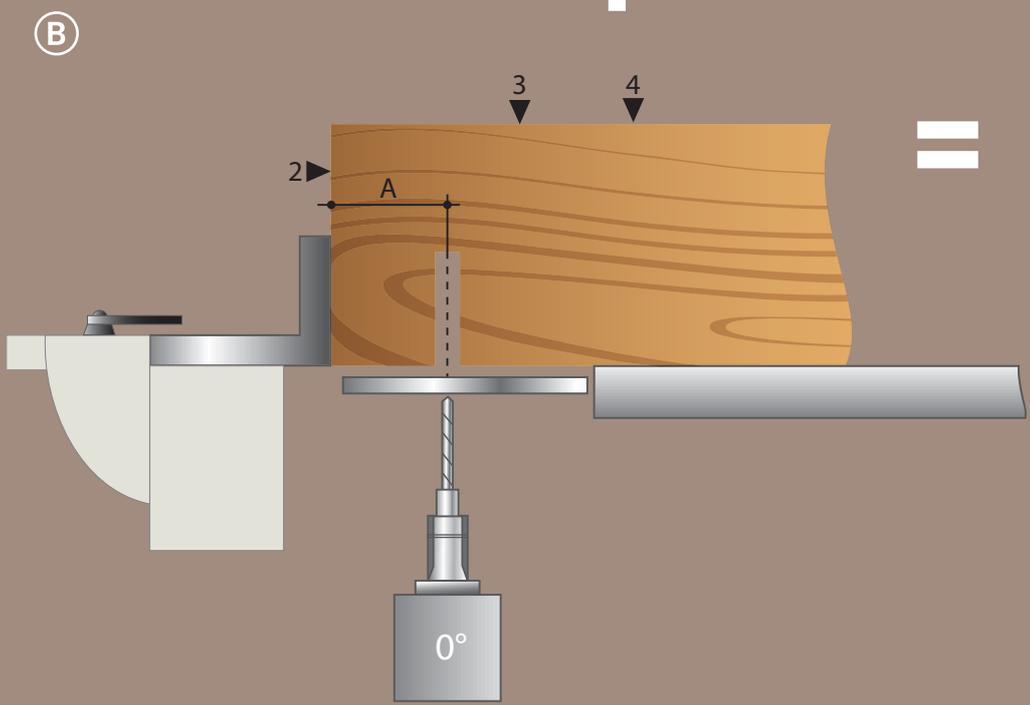
Precisa e funzionale con il nonio decimale e regolazione fine della posizione delle guide

Il compasso, uno strumento semplice e rapido per una specularità perfetta





Giunzioni perfettamente allineate grazie alle battute di profondità e pistoni di bloccaggio pezzi



scmpremium



Accessibile, versatile,
accessoriata

startech 27



Revolver a 5 posizioni per
settare sempre la profondità
giusta



Laboratorio sempre in ordine
con l'aspirazione trucioli
mediante cuffia su testa a forare
e convogliatore su basamento



Gruppo per foratura cerniere
(opzionale)





Dispositivo per forature di testa a 45°
(opzionale)



Dispositivo per pezzi stretti (opzionale)



Forature più veloci con la regolazione
servo-assistita della velocità di discesa
del gruppo a forare (opzionale)



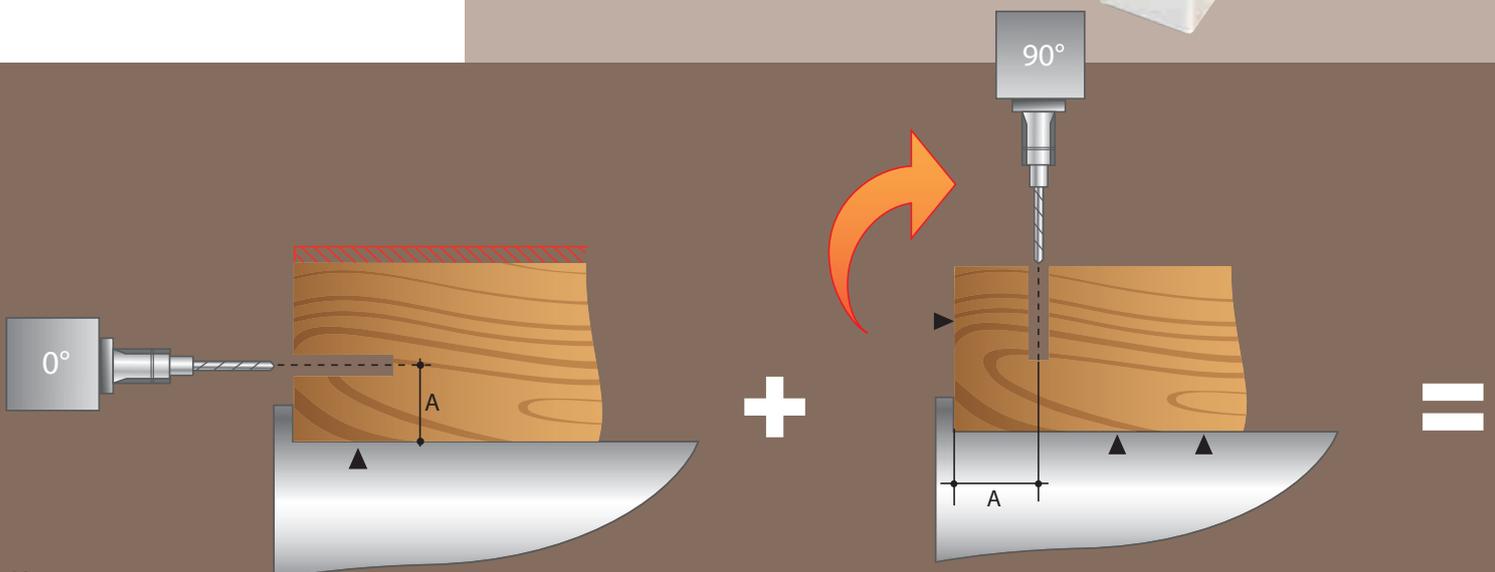
Affidabilità e precisione
nel tempo

top 35 plus
top 35 e plus

FORATRICE SEMIAUTOMATICA
MONOTESTA A 35 MANDRINI



TOP 35 PLUS
L' unica che fora dall'alto



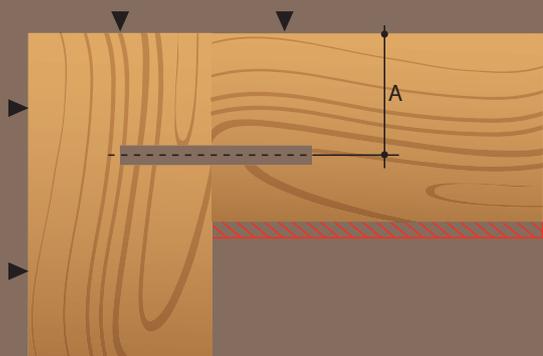


TOP PLUS 35 E PLUS
L' evoluta con visualizzatori elettronici

PRECISIONE DI ASSEMBLAGGIO

Grazie al caratteristico tipo di foratura dall'alto, la foratrice top plus consente un elevato e costante standard di precisione riscontrabile nella fase di assemblaggio dei pannelli.

Il sistema infatti facendo riferimento alla parte esterna del pannello, consente di riportare sempre all'interno del box le eventuali differenze di spessore

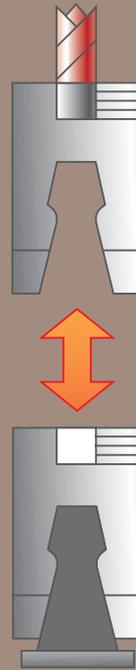




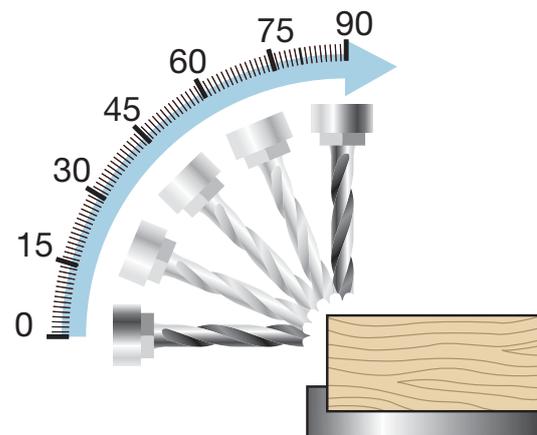
Affidabilità e precisione
nel tempo

top 35 plus
top 35 e plus

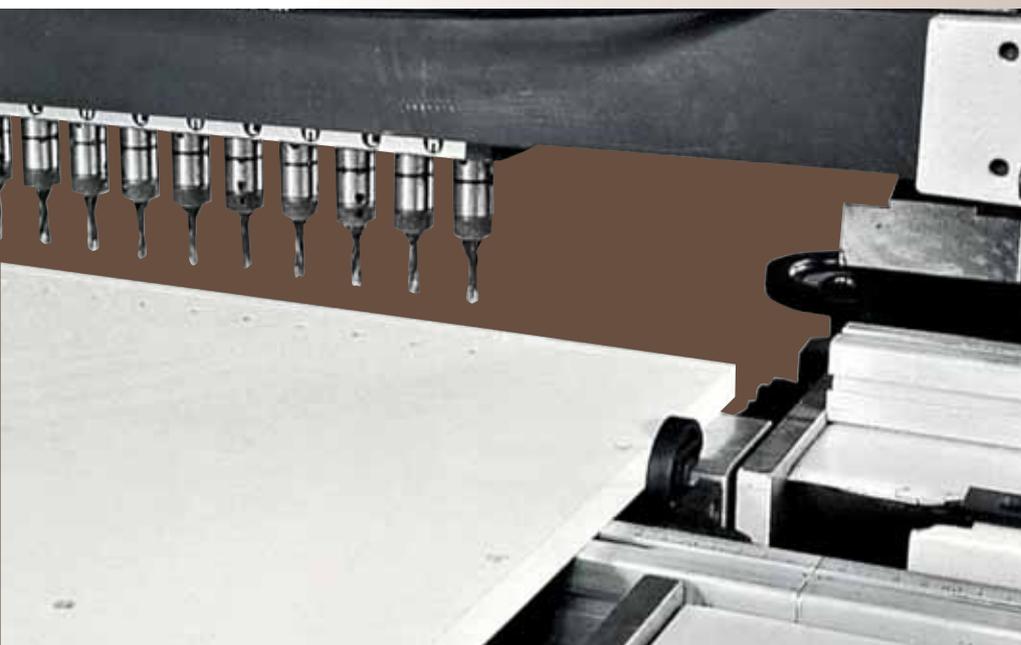
Testa a forare a 35 mandrini con
attacco rapido e 8 bussole standard



Robusta e duratura sfruttando tutta
la forza di due motori



Il top delle prestazioni con l'inclinazione
motorizzata in grado di posizionarsi a
tutti gli angoli fra 0° e 90°



Revolver a 6 posizioni e battute meccaniche sul piano di lavoro a garanzia di velocità e precisione



Facilità anche nei casi più difficili, con la battuta per serie di fori



Freno idraulico per un più preciso controllo della velocità di foratura e tempi ciclo ridotti (opz)



2 guide L=1500 e 4 battute a falce (opz.)



Telaio per forature su pezzi stretti. (opz.)



Telaio per forature a 45° (opz.) ▶



Produttività
e flessibilità

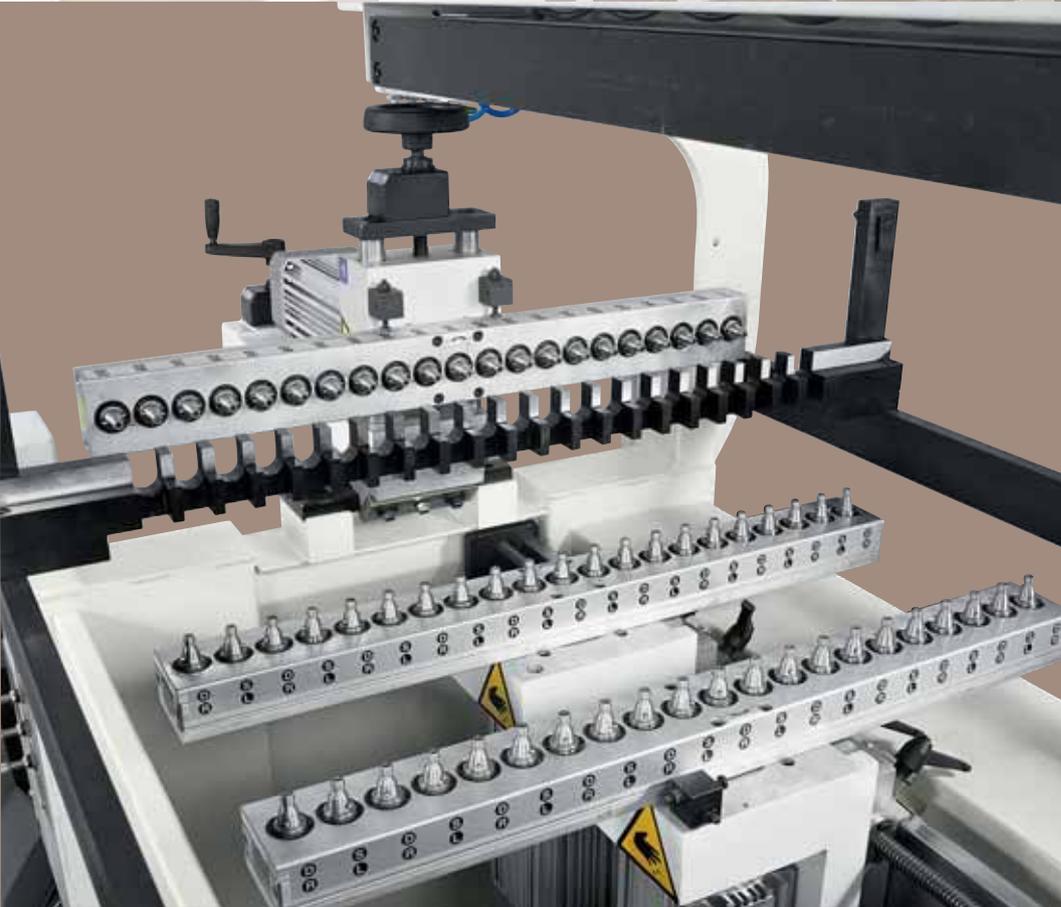
multitech plus

FORATRICE SEMIAUTOMATICA
MULTITESTA PER FORATURE
ORIZZONTALI E VERTICALI

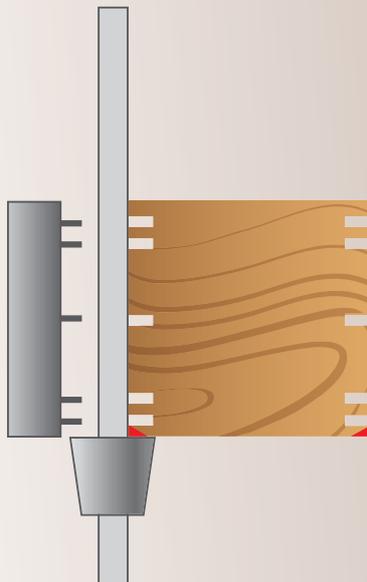
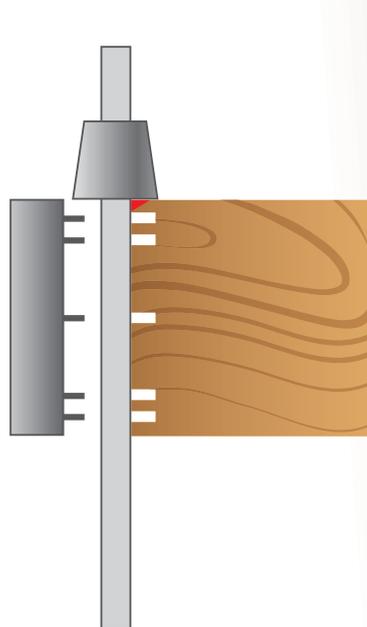
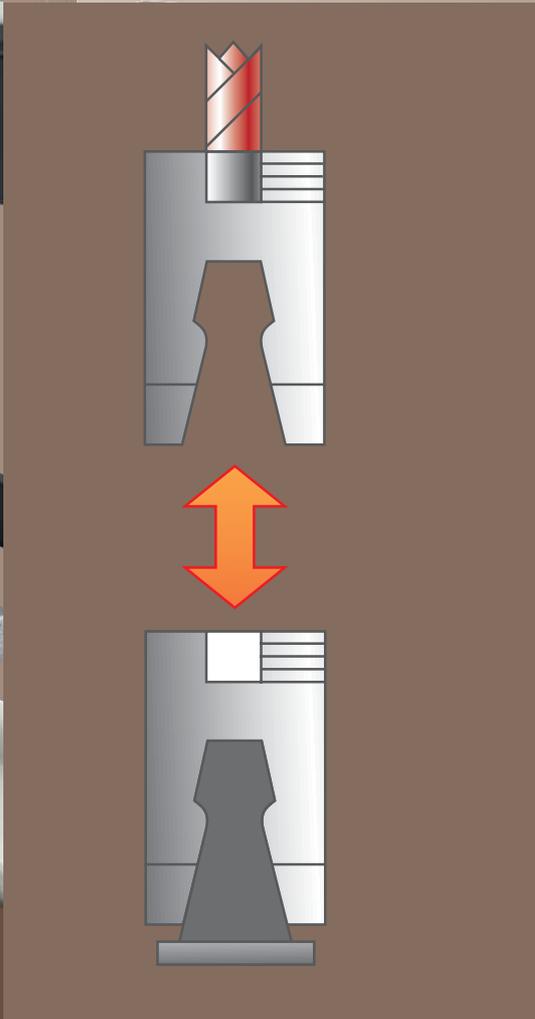


Produttività e flessibilità ai massimi livelli,
con la testa orizzontale a 21 mandrini
(multitech 3 plus)





Set up facilitato grazie alle teste a 21 mandrini con attacchi rapidi



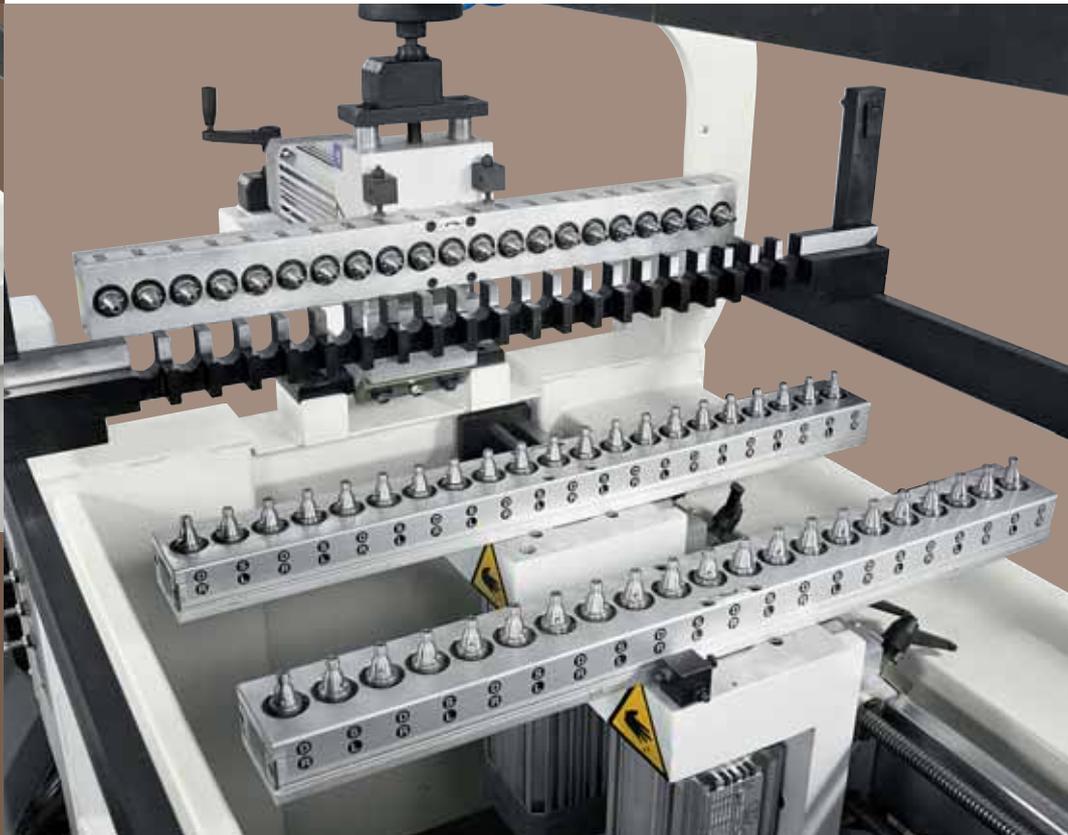


Produttività
e flessibilità

multitech plus



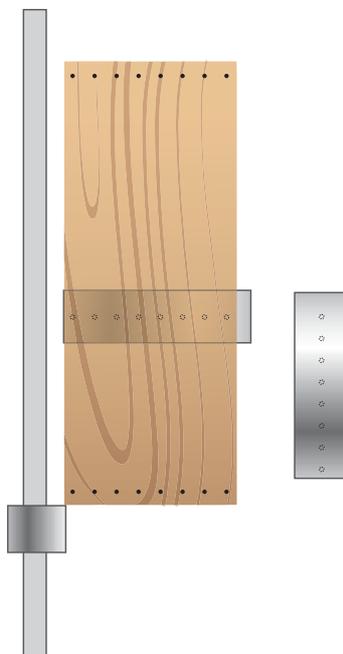
Posizionamento teste veloce e preciso,
tramite viti e visualizzatori digitali
meccanici



Massima flessibilità grazie alla possibilità
di ruotare le teste di 90°

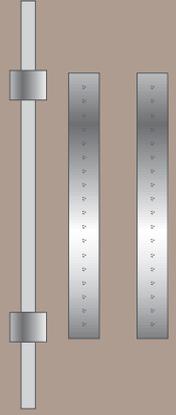


Il massimo... di serie. Guide di riferimento
con lunghezza totale 3 mt con 4 battute
pneumatiche

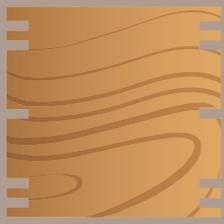




MULTITECH 2 PLUS



FORATURA VERTICALE



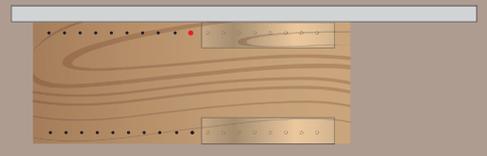
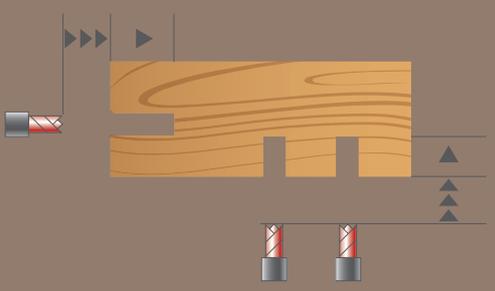
FORATURA ORIZZONTALE



▶ Forature più veloci con i freni oleodinamici su tutte le teste (opz.)



File di fori allineate perfettamente ▶ con l'utilizzo del pin per la ripresa delle forature (opz.)





startech 27
top 35 plus
top 35 e plus
multitech

DATI TECNICI

startech 27

Mandrini	nr	27
Interasse mandrini	mm	32
Velocità di rotazione dei mandrini	g/min	3000
Potenza motore mandrini	kW (Hp)	1,5(2)
Corsa massima del gruppo a forare	mm	63
Larghezza massima sotto il montante	mm	1.025
Spessore minimo del pannello	mm	10
Spessore massimo del pannello	mm	60
Pressione aria compressa	bar	6
Consumo aria compressa	n/ciclo	3,6
Diametro bocche aspirazione	mm	120 + 60 + 60
Consumo aria aspirazione	m3/hr	1220 + 300 +300
Altezza piano di lavoro da terra	mm	900
Peso macchina	Kg	370

top 35 plus / top 35 e plus

Mandrini	nr	35
Interasse mandrini	mm	32
Velocità di rotazione dei mandrini	g/min	2800
Corsa massima del gruppo a forare	mm	127
Larghezza max del pannello sotto il ponte	mm	1.280
Potenza motore	kW (Hp)	4,4 (6)
Potenza motore riduttore per rotazione	kW (Hp)	0,25 (0,35)
Pressione d'esercizio impianto pneumatico	bar	6
Consumo d'aria	n/ciclo	12
Corsa freno idraulico	mm	50
Altezza piano di lavoro	mm	840
Peso macchina	Kg	690

multitech plus

		multitech 2	multitech 3
Mandrini	nr	21+21	21 +21 +21
Interasse mandrini	mm	32	32
Velocità di rotazione dei mandrini	g/min	2800	2800
Corsa massima del gruppo a forare	mm	90	90
Larghezza max del pannello sotto il ponte	mm	1200	1200
Potenza motore	kW (Hp)	1,1 (1,5)	1,1 (1,5)
Pressione d'esercizio impianto pneumatico	bar	6 - 8	6 - 8
Consumo d'aria	n/ciclo	450	450
Corsa freno idraulico	mm	50	50
Altezza piano di lavoro	mm	910	910
Peso macchina	Kg	700	750

SINCERT



I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

REG. N. 091/B
UNI EN ISO 9001:2001

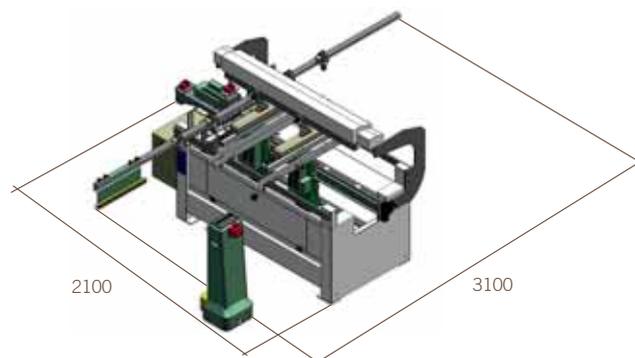
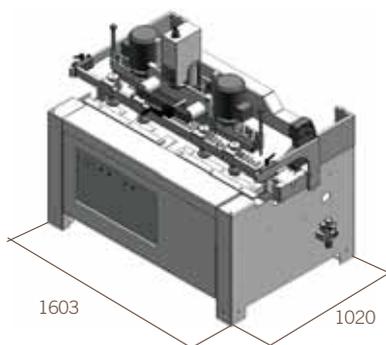
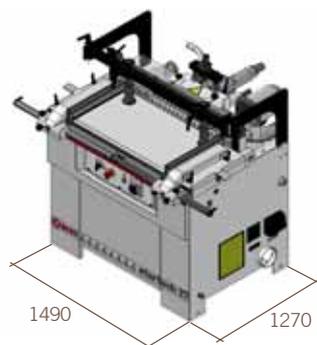


DIMENSIONI DI INGOMBRO

startech 27

top 35 plus / top 35 e plus

multitech plus



LIVELLO DI RUMOROSITÀ

Foratrice tipo **startech 27**

Condizioni di funzionamento: Foratura di un pannello in truciolare

		Norma di riferimento	Incertezza K	Foratura
		LAV		
Lop: livello della pressione sonora al posto operatore - dB (A) e livello di picco [dB (C)]	Posizioni operatore	EN ISO 11202:1995	5,0	85,5 [109,2]
	Entrata			
LW:livello della potenza sonora emessa dB(A)		EN ISO 3746:1995	4,0	92,2

Il valore massimo della pressione acustica istantanea, ponderato, è inferiore a 130 dB(C)

LAV:in lavoro

Foratrice tipo **top 35 plus**

Modalità di funzionamento: Foratura

Norma di riferimaento: ISO 3744-94 e ISO 11201-91

	Livello equivalente	Livello Max.
	LAeq dB (A)	Lpeak dB
Posto operatore: a vuoto	83,3	<130
Posto operatore: in lavorazione	80,4	<130

Foratrice tipo **multitech plus**

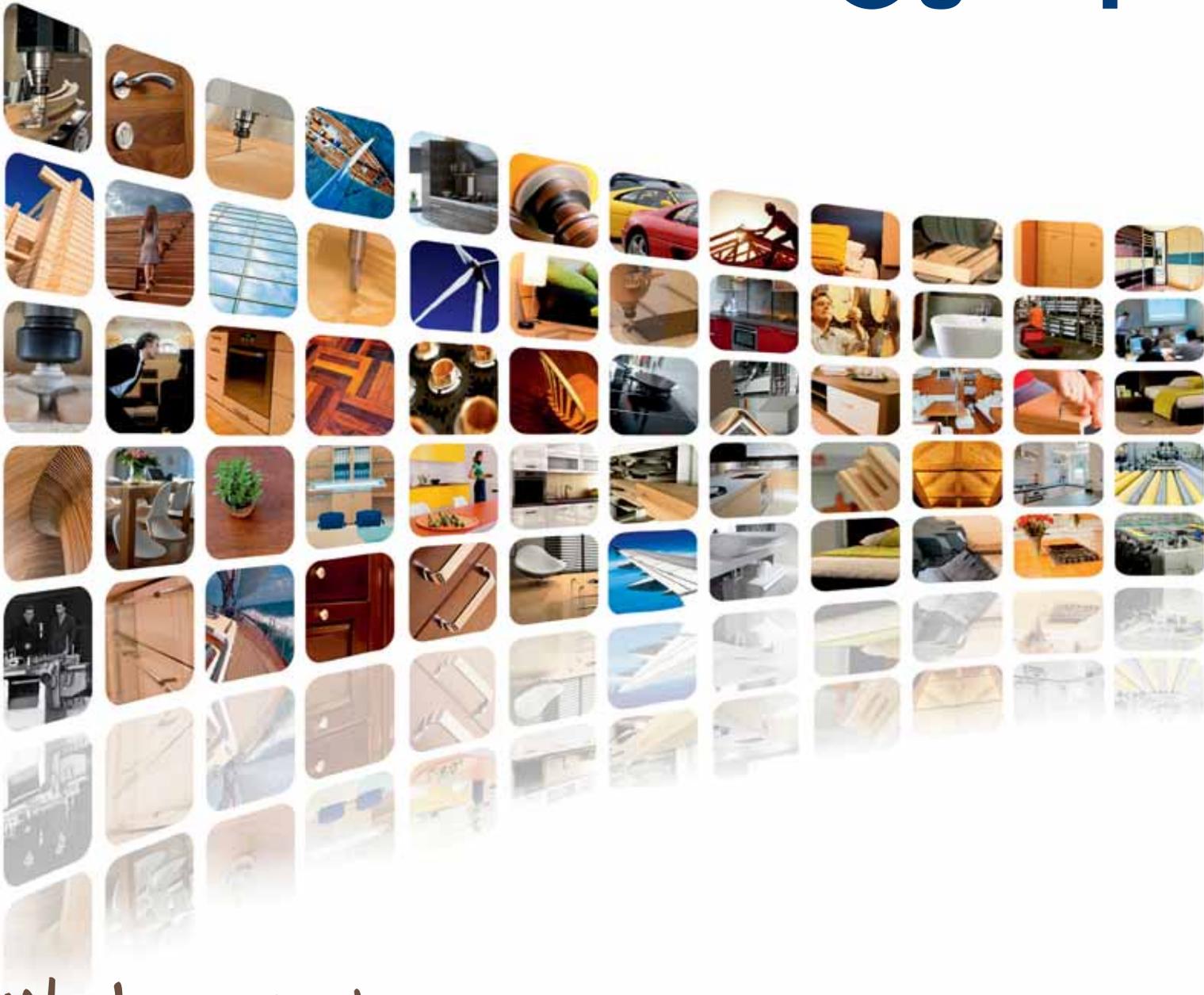
Modalità di funzionamento: Foratura

Norma di riferimaento: ISO 3744-94 e ISO 11201-97

	Livello equivalente	Livello Max.
	LAeq dB (A)	Lpeak dB
Posto operatore: a vuoto	86,0	<130
Posto operatore: in lavorazione	83,7	<130



scmpremium



We love wood

PER UN AMBIENTE MIGLIORE

Il legno, questa straordinaria materia prima ricavata dagli alberi, costituisce un eccellente materiale da costruzione, utilizzabile con ottimi risultati sia per l'arredo da interni che da esterni. Può trasformarsi in magnifiche strutture e opere d'arte, ed è un elemento che valorizza e arricchisce ogni ambiente. È attraverso le sue tecnologie che SCM Group ama il legno. Lavorare il legno significa esaltarne le peculiarità: bellezza e resistenza ignifuga, flessibilità e isolamento. Lavorare il legno significa amare il legno.

1 Grande Gruppo integrato	70% di esportazioni
2 milioni di macchine vendute	350 brevetti registrati
10 stabilimenti produttivi	350 agenti e distributori
22 marchi	500 ingegneri
23 filiali straniere	3.000 mq di showroom
30 milioni di euro di investimenti in tecnologia e know-how	3.450 dipendenti
60 anni di storia	10.000 macchine classiche prodotte annualmente
	240.000 mq di area di produzione

passion**technology**performance



SCM Group è un'azienda italiana, **leader mondiale nella produzione di macchine e impianti per la lavorazione del legno**. Da quasi 60 anni offre la più ampia gamma di macchine: da quelle **standard per la falegnameria, fino ai sistemi integrati per la produzione industriale di arredi e di elementi per l'edilizia in legno**. Attraverso aziende dedicate, oggi il gruppo produce anche macchinari per la lavorazione della **plastica, della pietra, del vetro e dei materiali compositi**. SCM Group produce in **10 siti industriali, occupa 3450 persone ed esporta più del 70% in 120 paesi attraverso 23 filiali estere e 350 concessionari, distributori ed agenti, garantendo un servizio di assistenza**

efficiente e veloce. Ogni giorno più di 500 tecnici forniscono in tutto il mondo assistenza, formazione e consulenza. SCM Group ha da sempre adottato una strategia di integrazione completa del processo produttivo. Recentemente ha creato una divisione dedicata alla produzione dei componenti: questo consente un controllo completo dell'intero ciclo produttivo e la possibilità di garantire la massima qualità dei prodotti SCM Group. La divisione ha una serie di stabilimenti **all'interno dei quali sono in funzione più di 90 centri di lavoro a CNC altamente sofisticati** e dedicati alla realizzazione e supervisione di **tutte le operazioni di pre-assemblaggio delle macchine: le fusioni in**

ghisa, la lavorazione della carpenteria metallica, la verniciatura, le lavorazioni a CNC, la produzione degli elettromandri e della componentistica elettrica, elettronica ed elettro-meccanica. Con lo sguardo sempre rivolto al futuro, il gruppo sta investendo in ricerca e sviluppo, tecnologia e know-how 30 milioni di euro: una cifra importante per ottenere massima efficienza gestionale e offrire al mercato macchine e sistemi sempre all'avanguardia. **L'impegno di SCM Group è offrire al cliente prestazioni d'eccellenza.**



0000551225E

Rev. n. 00- 12/2010 - Acanto comunicazione - Olimpia - Digital Print