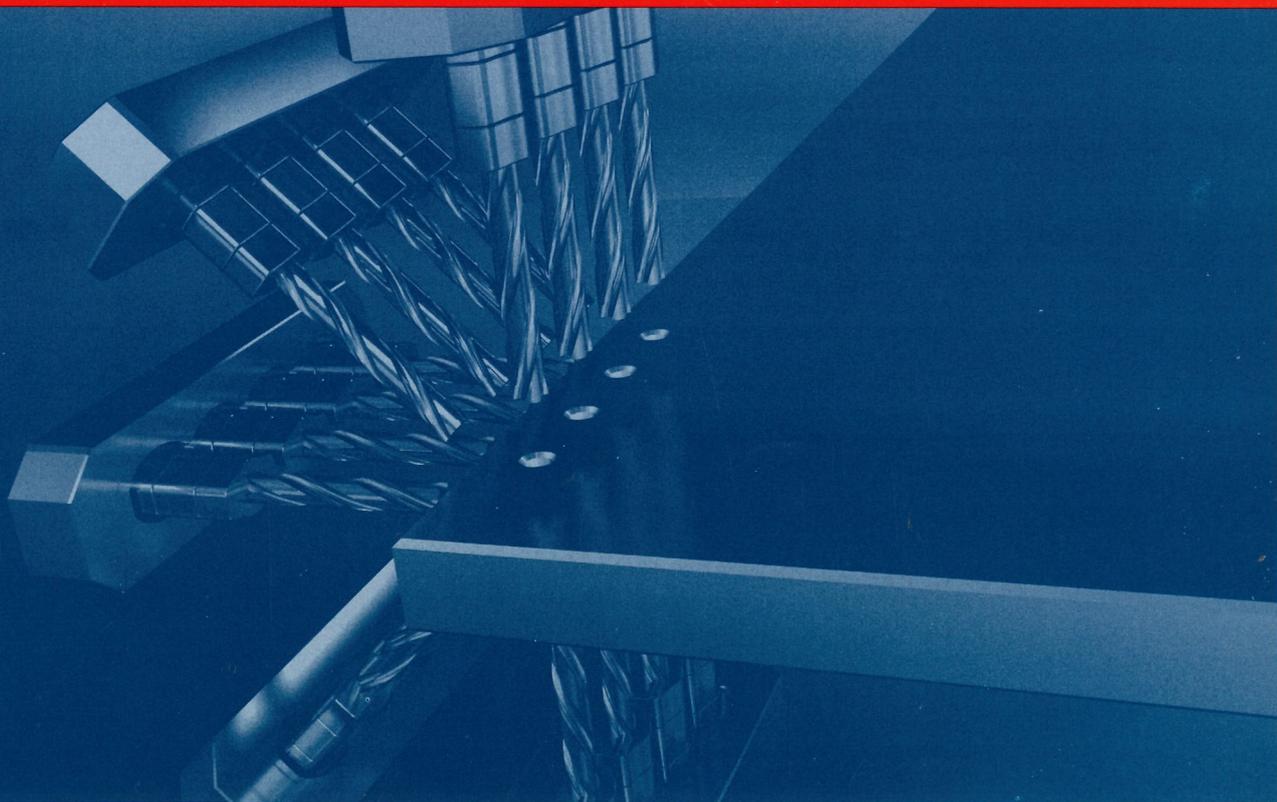


# scm

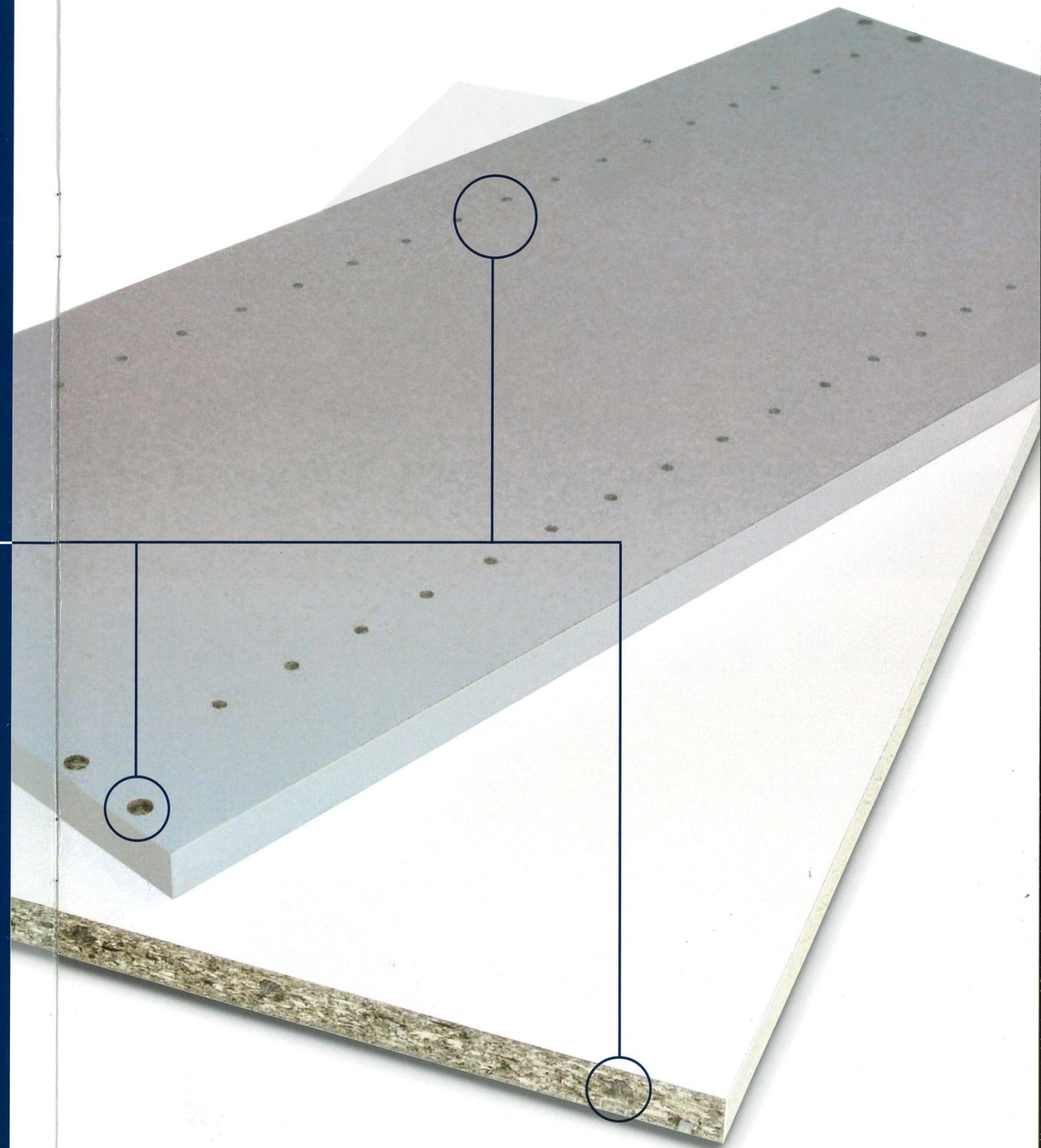
Semi-automatic  
multiboring machines  
Perceuses semi-  
automatiques

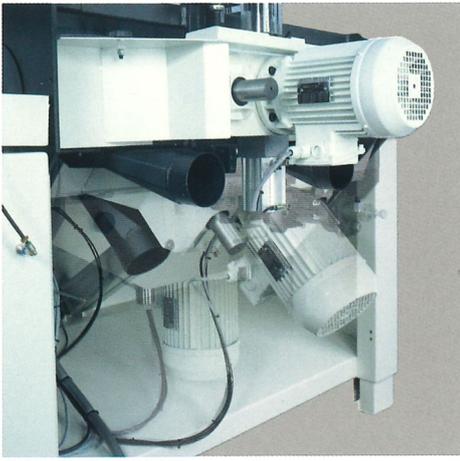


Startech - Top Plus - Multitech Plus



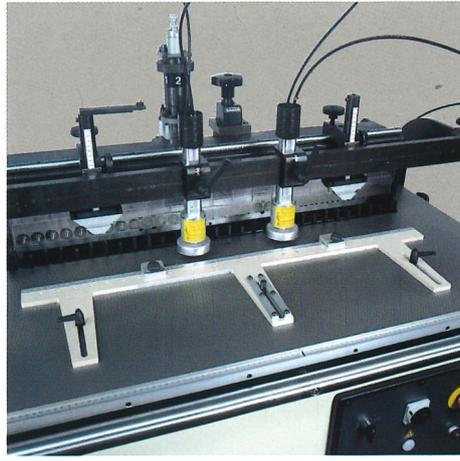
High quality on basic machine  
Haute qualité pour des machines de base





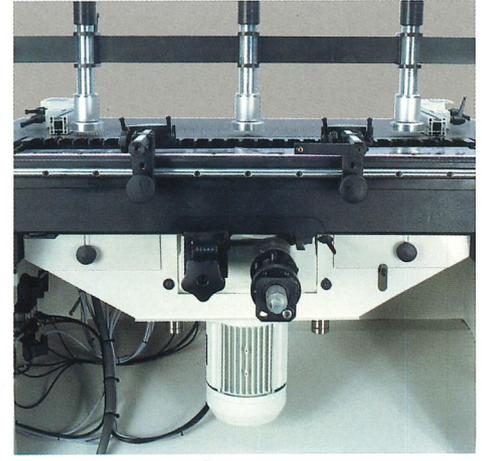
Manual raising of the boring head is servo-assisted with gas springs. (An automatic pneumatic unit is available on request).

L'élevation de la tête de perçage est manuelle servo-assistée par des ressorts pneumatiques. Sur demande, la machine peut être équipée d'un groupe pneumatique automatique.



Unit for boring narrow components (available on request).

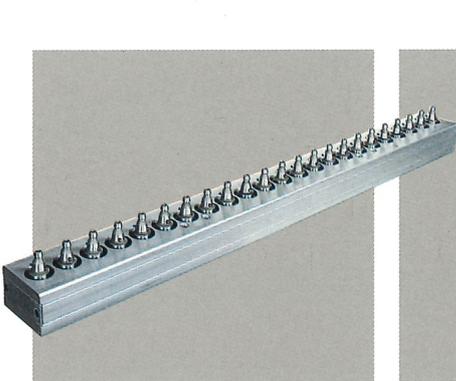
Sur demande, la machine peut être équipée d'un dispositif de perçage de pièces étroites



The central position of the drive motor allows a less powerful motor to be used and ensures better distribution of motor power to each spindle.

La position centrale du moteur des broches permet de travailler avec moins de puissance et garantit une meilleure distribution de la puissance sur chaque broche.

## ...Solid, precise, reliable ...Solide, précise, fiable



**Boring head:** made from single-piece aluminium casting to guarantee absence of vibrations, top finish quality and maximum precision (five times more precise than conventional boring heads).

**Tête de perçage:** la tête de perçage monobloc en alliage d'aluminium garantit: l'absence de vibrations, une excellente qualité des finitions, un maximum de précision (5 fois plus précise que les têtes traditionnelles).



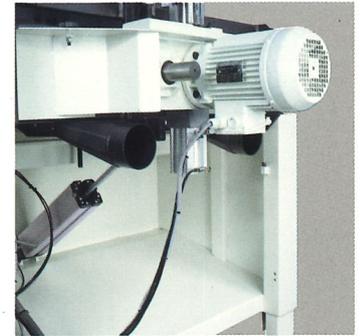
Continuous boring depth adjustment as an alternative to the 6-positions mechanical revolver. (available on request).

Sur demande, un dispositif de réglage continu de la profondeur du perçage peut remplacer le revolver mécanique à 6 positions.



Top positioning precision of reference guides with micrometric travel and Vernier scale adjustment.

Précision absolue du positionnement des guides de référence, avec mouvements micrométriques et verniers à résolution décimale.



Worktable free of dust thanks to dedicated exhaust hood

Table d'usinage toujours propre grâce à la bouche d'aspiration dédiée

# Startech 23/29

Single-head multiboring  
machine with 23 or 29  
spindles

La perceuse monotête à  
23 et 29 broches

**Solid**

- single-piece worktable made from normalized cast-iron
- boring head runs on robust guides

**Precise**

- single-piece boring head support
- central drive motor

**Solide**

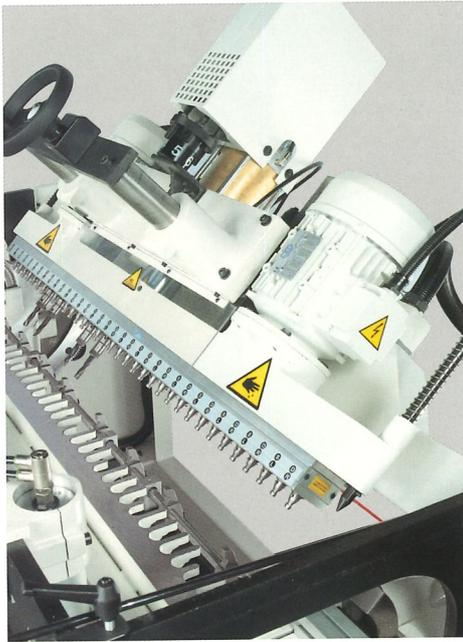
- table monobloc en fonte normalisée
- glissières robustes pour les mouvements de la tête en usinage

**Précise**

- tête de perçage obtenue à partir d'un seul élément portant
- moteur des broches central

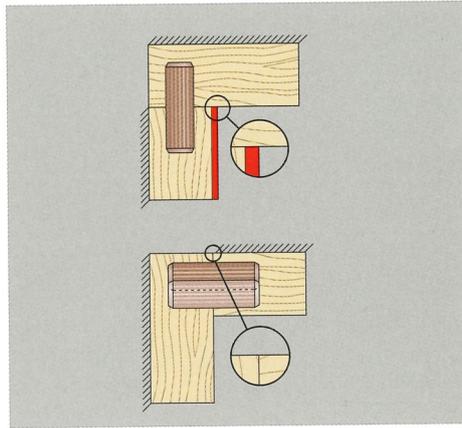
Semi-automatic multiboring machines  
Perceuses semi-automatiques





**Boring head:** made from single-piece aluminium casting to guarantee absence of vibrations, top finish quality and maximum precision (five times more precise than conventional boring heads).

**Tête de perçage:** la tête de perçage monobloc en alliage d'aluminium garantit: l'absence de vibrations, une excellente qualité des finitions, un maximum de précision (5 fois plus précise que les têtes traditionnelles).

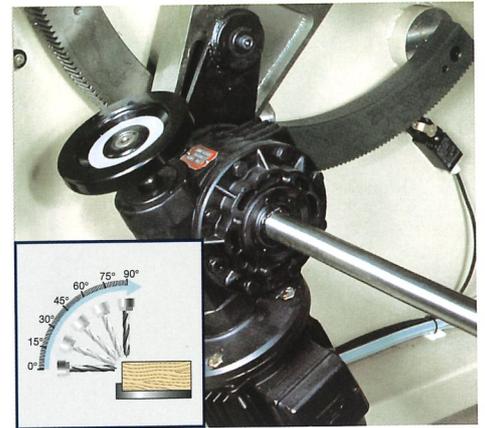


#### Assembly hole precision.

Overhead vertical boring means that Top Plus can guarantee a constant, high-standard boring precision that shows later during panel assembly. The system uses the outside of the panel as a reference and thus any differences in thickness are on the inside of the box.

#### Un assemblage précis

Pouvant percer par le dessus, la perceuse Top Plus offre un standard de précision constant et élevé, observable au moment de l'assemblage des panneaux. Ce système de référence à la partie externe du panneau permet de reporter à l'intérieur du caisson les éventuelles différences d'épaisseur.



#### Power tilting

The Top Plus multiboring machine has power tilting of the boring unit to ensure easy positioning for boring at any angle between 0 and 90°. The tilting mechanism consists of a torsion bar, gears and toothed sectors. A sector with a graduated scale on the outside of the machine displays the current angle setting. Fine adjustments to angle settings can be made with the handwheel fixed to the motor shaft.

#### Inclinaison motorisée

La perceuse Top Plus dispose de l'inclinaison motorisée du groupe de perçage. Le positionnement est extrêmement facilité et la machine est en mesure d'exécuter des perçages à tous les angles d'inclinaison compris entre 0 et 90°. La rotation est assurée par une barre de torsion, des engrenages et des secteurs crantés, avec un secteur gradué externe pour le contrôle visuel de l'angle d'inclinaison et un volant fixé à l'arbre moteur pour un réglage de précision.

## Long-life reliability and precision Fiabilité et précision dans le temps

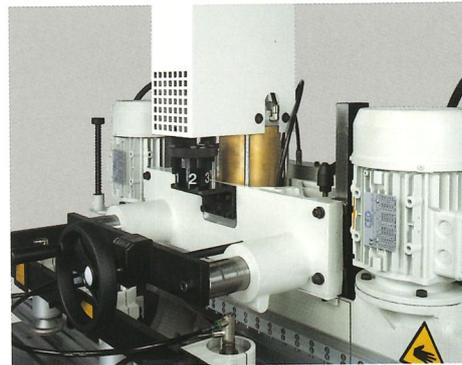


#### Mechanical stops on worktable.

The worktable is designed with the mechanical stops very close to the front referencing line. This feature ensures the maximum precision when drilling panel assembly holes even when the panel is slightly out of square.

#### Butées mécaniques sur la table d'usinage.

La structure du plan d'appui permet d'utiliser les butées mécaniques sur la table d'usinage fixées tout près de la ligne frontale de référence. La précision des perçage d'assemblage sur panneaux qui présentent de légers défauts d'équarrissage reste garantie.

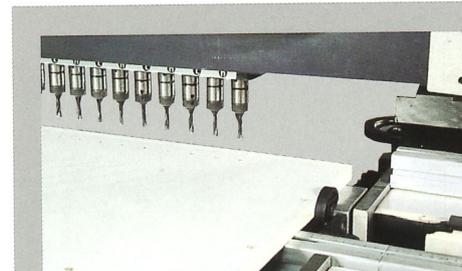


#### 6-positions revolver and hydraulic brake.

This system enables easy, rapid adjustment of vertical and horizontal boring depth when drilling panels of various thickness. The head feed speed during boring is adjusted using the hydraulic brake fitted as standard.

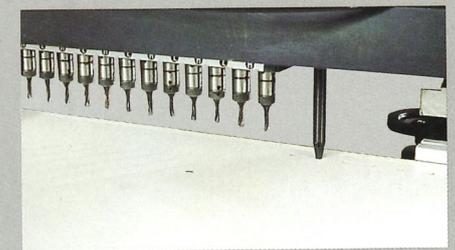
#### Revolver à 6 positions et frein hydraulique.

Permet de régler rapidement et facilement la profondeur du perçage horizontal et vertical dans les usinages de panneaux de différentes épaisseurs. La vitesse d'avance de la tête pendant le perçage est réglable par le biais du frein hydraulique fourni de série.



#### Boring for shelves.

The mechanical stops on the worktable reference the panel for boring of the first row of holes. For subsequent rows, the panel is referenced using a tapered pin aligned with the spindles.



#### Perçages pour étagères

Grâce à la butée mécanique située sur la table d'usinage, la première série de perçage est facile à exécuter; pour les séries successives, la cheville conique alignée sur la ligne des broches sert à chaque fois de repère.

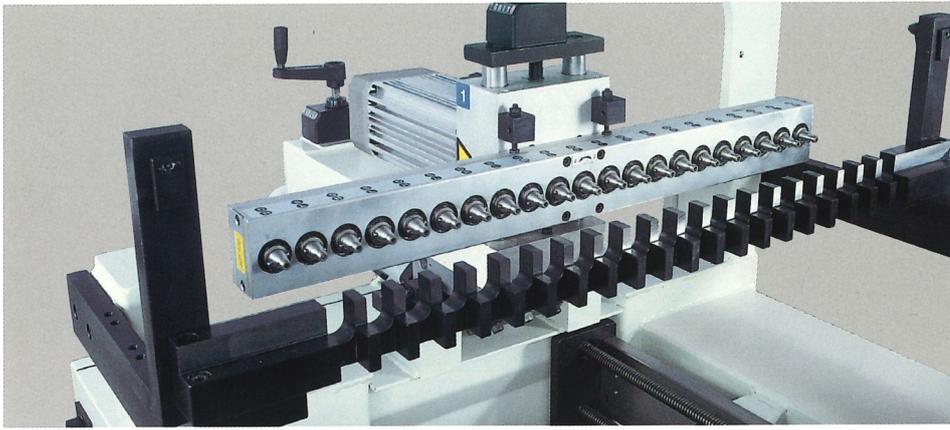
# Top 35 Plus

Single-head multiboring machine designed to guarantee long-life reliability and precision

La perceuse monotête conçue sur la base de critères qui garantissent la fiabilité et la précision dans le temps.

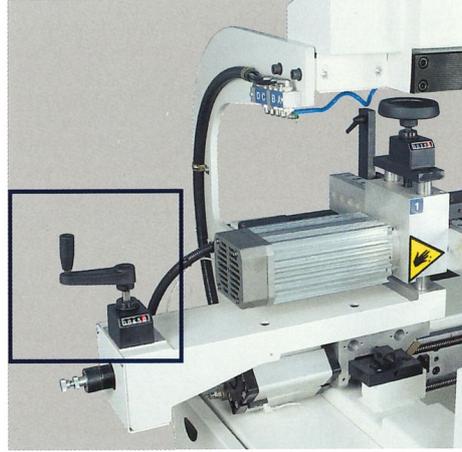
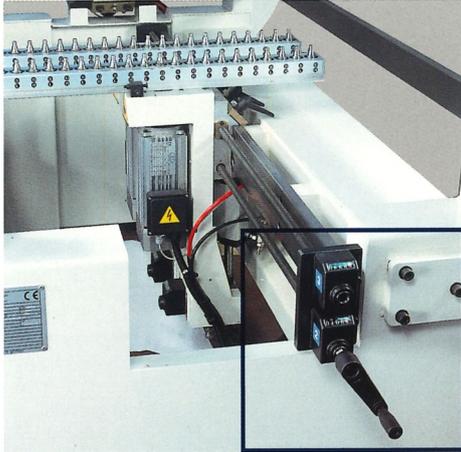
Semi-automatic multiboring machines  
Perceuses semi-automatiques





Horizontal boring head with 21 spindles designed for the **Multitech 3 Plus** model (standard)

Tête de perçage horizontale à 21 broches dédiée au modèle **Multitech 3 Plus** (standard)



The drilling units are moved by a recirculating ball screw with bronze lead nuts. Manual axis positioning is easy and precise with the current position being displayed on digital mechanical indicators.

Les groupes de perçage sont actionnés par le biais de vis sans fin et vis mère en bronze. Le positionnement manuel de chaque axe est simple et précis grâce aux lecteurs mécaniques à résolution décimale.

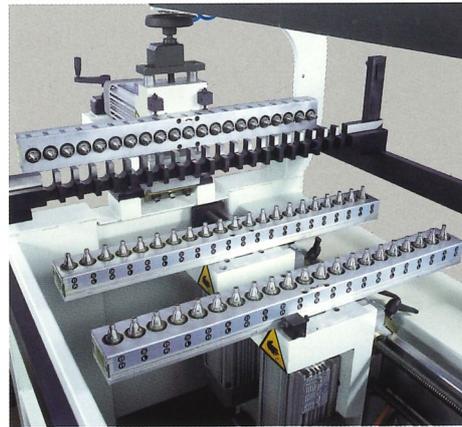
# High productivity and flexibility

## Productivité et flexibilité



As standard the machine is equipped with a reference guide fitted with four pneumatic stops. The stops are selected and controlled from the control panel.

Un guide de référence, équipé de quatre butées pneumatiques, est fourni de série sur toutes les machines, sélectionnable par l'opérateur depuis le tableau de commande.



**Head with quick-release fittings.** Quick-release fittings enable easy, rapid reconfiguration of the head thus increasing productivity.

**Tête conçue pour les fixations rapides.** Pour reprogrammer rapidement et facilement toutes les têtes de perçage et accroître la productivité.



**Remote machine control.** Machine control with easy and ergonomic access.

**Commande à distance.** Commandes de la machine facilement accessibles et ergonomiques

# Multitech plus

Multi-head boring machines: high  
productivity and flexibility

Perceuses multi-têtes:  
productivité et flexibilité

**Multitech 2 Plus and Multitech 3 Plus:**

Twin-head multiboring machine (21+21)  
and three-head multiboring machine  
(21+21+21) are designed for all types of  
boring: assembly, hinge and shelving  
holes, etc...

**Multitech 2 Plus et Multitech 3 Plus:**

perceuses à deux têtes multi-broches  
(21+21) et perceuses à trois têtes multi-  
broches (21+21+21), sont en mesure  
d'exécuter tous les types de perçage:  
perçages d'assemblages, pour  
charnières, pour étagères...

Semi-automatic multiboring machines

Perceuses semi-automatiques



# Technical specifications

## Caractéristiques techniques



### Startech

			Startech 23	Startech 29
Spindles	Broches	n.	23	29
Distance between the spindles	Entraxe des broches	mm	32	32
Spindle speed	Vitesse de rotation des broches	rpm-t/min	2800	2800
Max. boring unit stroke	Course maxi du groupe de perçage	mm	63	63
Max. panel width under the table	Largeur maxi du panneau en dessous du pont	mm	1000	1200
Motor power	Puissance du moteur	KW	2,2	2,2
Pneumatic system operating pressure	Pression d'exercice du circuit pneumatique	bars	6	6
Air consumption	Consommation d'air	NI/cycle	3,5	3,5
Hydraulic brake stroke	Course du frein hydraulique	mm	50	50
Worktable height	Hauteur de la table d'usinage	mm	855	855
Net weight	Poids net	Kg	430	480
Overall dimensions	Dimensions d'encombrement	mm	1440x1230	1632x1230

### Top Plus

Spindles	Broches	n.	35
Distance between the spindles	Entraxe des broches	mm	32
Spindle speed	Vitesse de rotation des broches	rpm-t/min	2.800
Max. boring unit stroke	Course maxi du groupe de perçage	mm	140
Max. panel width under the table	Largeur maxi du panneau en dessous du pont	mm	1.280
Motor power	Puissance du moteur	KW(HP)(CH)	4,4 (6)
Rotation gear motor power	Puissance du moteur réducteur de rotation	KW(HP)(CH)	0,25 (0,35)
Pneumatic system operating pressure	Pression d'exercice du circuit pneumatique	bar	6
Air consumption	Consommation d'air	N/ciclo	12
Hydraulic brake stroke	Course du frein hydraulique	mm	50
Worktable height	Hauteur de la table d'usinage	mm	840
Net weight (gross weight)	Poids net	kg.	690 (820)
Overall dimensions	Dimensions d'encombrement	mm	1695x840x1305



### Multitech Plus

			Multitech 2 Plus	Multitech 3 Plus
Spindles	Broches	n.	21 + 21	21 + 21 + 21
Distance between the spindles	Entraxe des broches	mm	32	32
Spindle speed	Vitesse de rotation des broches	rpm-t/min	2800	2800
Max. boring unit stroke	Course maxi du groupe de perçage	mm	90	90
Max. panel width under the table	Largeur maxi du panneau en dessous du pont	mm	1200	1200
Motor power	Puissance du moteur	KW(HP)(CH)	1,1 (1,5)	1,1 (1,5)
Pneumatic system operating pressure	Pression d'exercice du circuit pneumatique	bar	6-8	6-8
Air consumption	Consommation d'air	NI/ciclo	1200	1200
Hydraulic brake stroke	Course du frein hydraulique	mm	50	50
Worktable height	Hauteur de la table d'usinage	mm	910	910
Net weight	Poids net	Kg	700	750
Overall dimensions	Dimensions d'encombrement	mm	2000x1200x1300	2000x1200x1300



Some photographs show machines with optional accessories fitted. Technical specifications may change without prior notice. Modifications do not affect CE safety standards.

Pour des exigences de présentation, les machines en photos sont équipées de leurs accessoires. Les données techniques peuvent être modifiées sans aucun préavis. Les modifications ne se répercutent nullement sur la sécurité imposée par les normes CE.

# SCM. The widest range of woodworking machines

## SCM. La gamme la plus complète de machines à bois



SCM has been producing woodworking machinery for 50 years and represents the nucleus of SCM Group. With a total of 3000 employees, 18 factories, 23 subsidiaries and an export of 70%, SCM is one of the world's top producers of woodworking equipment. SCM produces, in premises certified according to ISO 9001 standards, the widest range of machines for secondary wood machining, from machines for small woodworking companies to CNC work centres, to high production integrated lines for the machining of solid wood. Specialized technicians all over the world are able to supply an efficient and rapid after-sale service to SCM customers because full use is made of a system of remote computerised diagnostics.



SCM fabrique des machines pour le travail du bois depuis 50 ans et constitue le noyau historique du groupe qui se place parmi les principaux producteurs mondiaux du secteur avec plus de 3000 salariés, 18 établissements, 23 filiales et une exportation de 70%. SCM produit, dans des usines certifiées selon les normes ISO 9001, la plus vaste gamme de machines pour la seconde transformation du bois allant des machines pour entreprises artisanales aux centres de travail à C.N., aux grandes lignes intégrées pour l'usinage du bois massif. Dans le monde entier des techniciens spécialisés fournissent un service après-vente rapide et efficace avec l'aide d'un système de diagnostic à distance informatisé.



SINCERT



REG. N. 091/B  
UNI EN ISO 9001:2000

**scm**

m



00005561748

s

s

n



SCM GROUP spa - Via Casale, 450 - 47827 Villa Verucchio (RN) - Italy  
Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674274 - [www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com) - E-mail: [scm@scmgroup.com](mailto:scm@scmgroup.com)