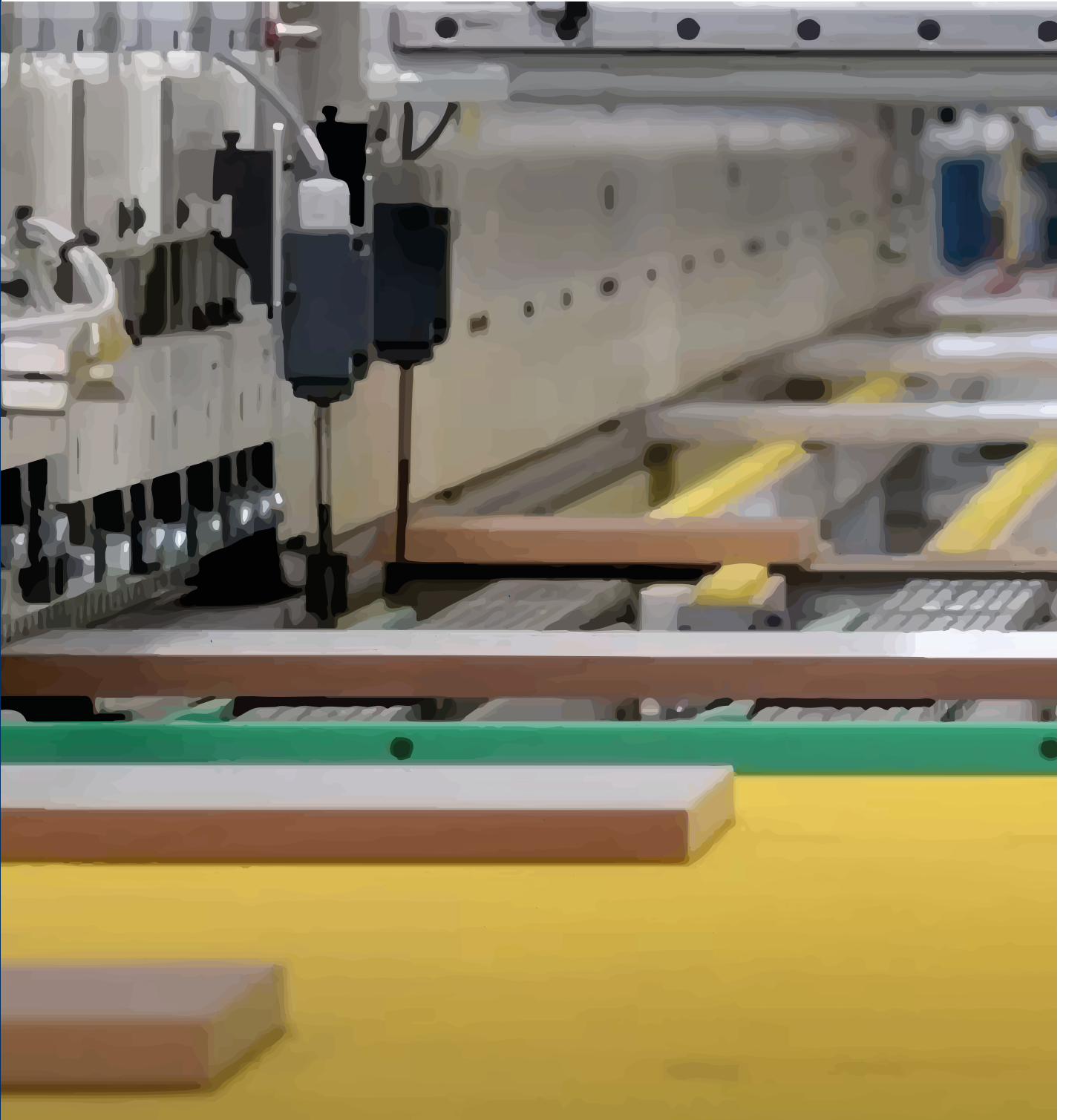


Kantenanleimsysteme



STEFANI CELL

EFFIZIENTE LÖSUNGEN FÜR DIE MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Fertigungszellen für die „Losgröße 1“ Produktion mit einer einzigen Kantenleimmaschine.

- stefani cell E zur Bearbeitung von formatierten Platten
- stefani cell S mit Formatierung, mit halbautomatischem Einschub und manueller Beladung
- stefani cell H mit oder ohne Formatierung, automatischem Einschub und manueller Beladung
- stefani cell H mit oder ohne Formatierung, automatischem Einschub und automatischer Beladung mit Portalsystem
- stefani cell /H+ mit oder ohne Formatierung, automatischem Einschub und automatischer Beladung. Für hohe Produktivität



Kantenanleimsysteme



STEFANI CELL E

ZELLE FÜR “LOSGRÖSSE 1” FÜR EINSTEIGER

Die Stefani cell E verbindet die kundenbezogene Fertigung mit formatierten Werkstücken in einer kompakten Anlage mit einer überschaubaren Investition für Einsteiger.



Kantenanleimsysteme

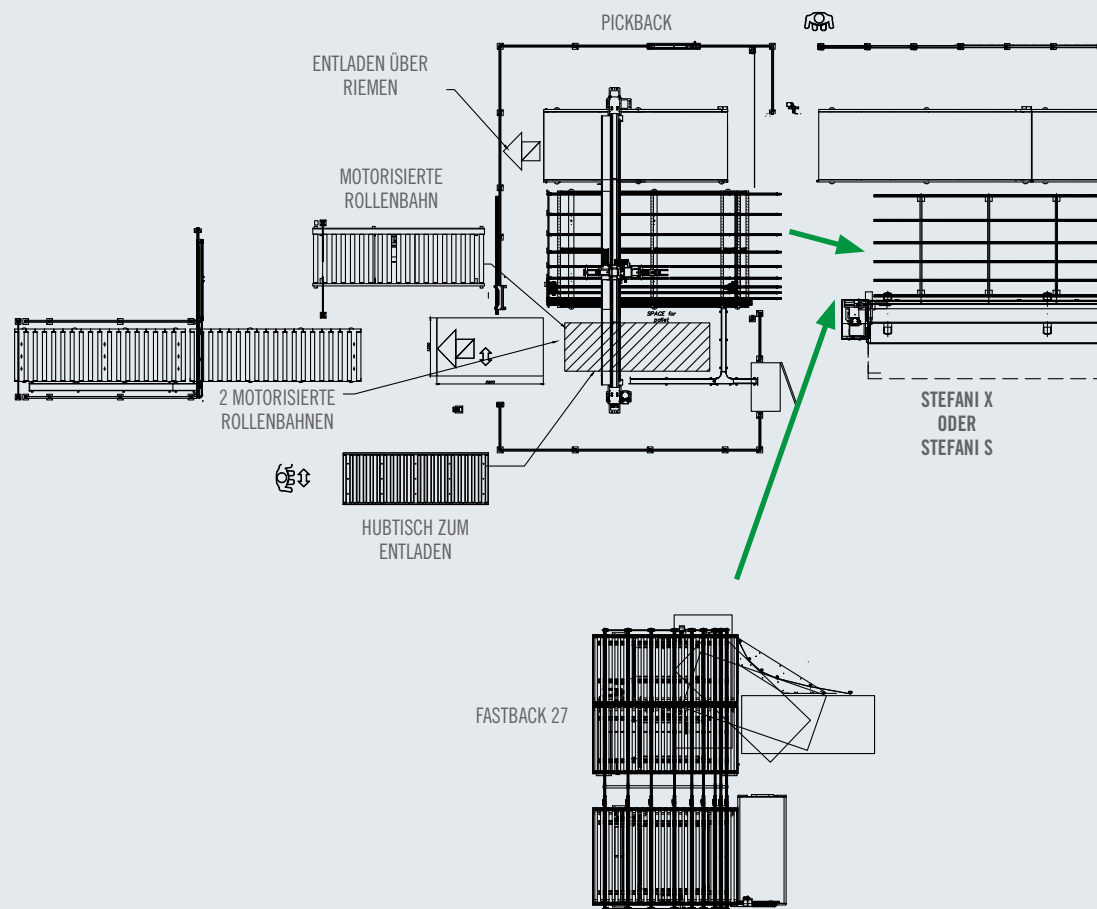


Verschiedene Bearbeitungen sind schnell umstellbar. Werkstückarten, Farben, Kantenmaterialien, EVA oder PUR Schmelzkleber, koextrudierte Kanten mit der AirFusion+ Option, Nutpositionen und -tiefen, Platten mit und ohne Schutzfolie, und mit unterschiedlichen Abmessungen. Alle Einstellungen können während der Produktion mit elektronischen Achsen für die Bearbeitungsaggregate vorgenommen werden.



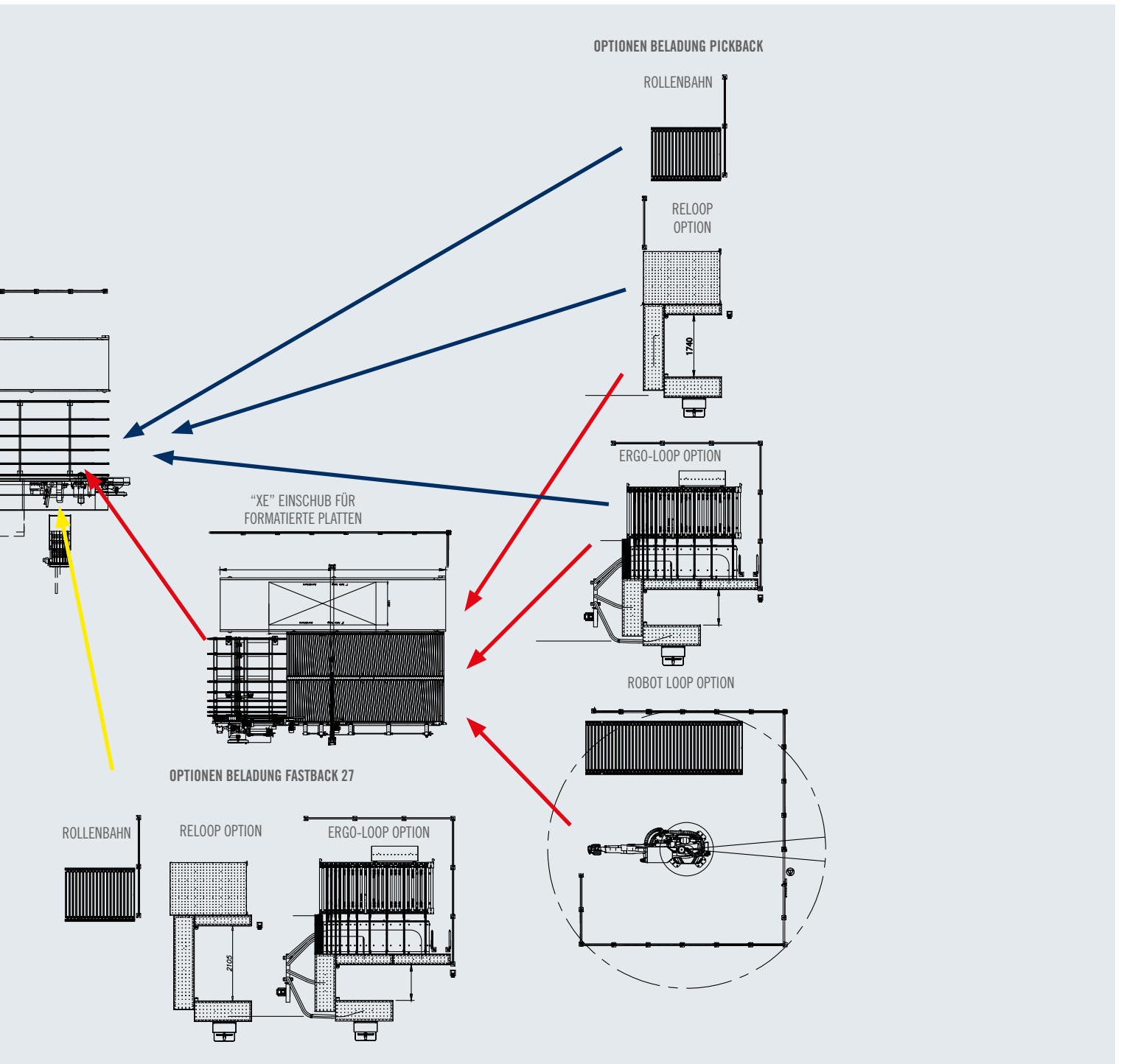
STEFANI CELL E

Der modulare Aufbau der vielen Ausstattungsmöglichkeiten der Stefani cell E erfüllt alle besonderen Anforderungen an Produktivität und Flexibilität. Manuelle Beladung oder automatisiert mit einem Roboter, Weitertransport und Ausladung der Werkstücke mit Portalsystem oder einfacher fastback 27 Rückholanlage; in Linie, im Stapel, oder manuell, zurück zum Bediener oder Roboter am Eingang der Anlage.





Rückholanlage Pickback mit Portalsystem und schnellen NC Achsen



STEFANI CELL E

Die Ausführung der Rückholanlage fastback 27 ist sehr kompakt und ökonomisch. Bei reduziertem Platzbedarf bietet sie flexible Materialbewegung und ergonomische Beladung durch den Bediener.



Alle Kantenanleimmaschinen in den Stefani Zellen können mit einem automatischen Barcode oder QR Code Handscanner ausgerüstet werden, der auf einem Handschuh angebracht wird und schnell die Etiketten liest.

Es wird vermieden, daß der Bediener den Barcodeleser manuell einsetzt und beim Beladen der Maschine Zeit verliert.



Kantenanleimsysteme

Die Ausstattung der Zelle mit einem Roboter zur automatischen Beladung und der automatischen Einschubvorrichtung "XE" optimiert die Produktivität und reduziert das Laden, Einführen und Abnehmen der Werkstücke. Es ist kein Eingriff des Bedienpersonals notwendig. Diese Lösung ist nachrüstbar.

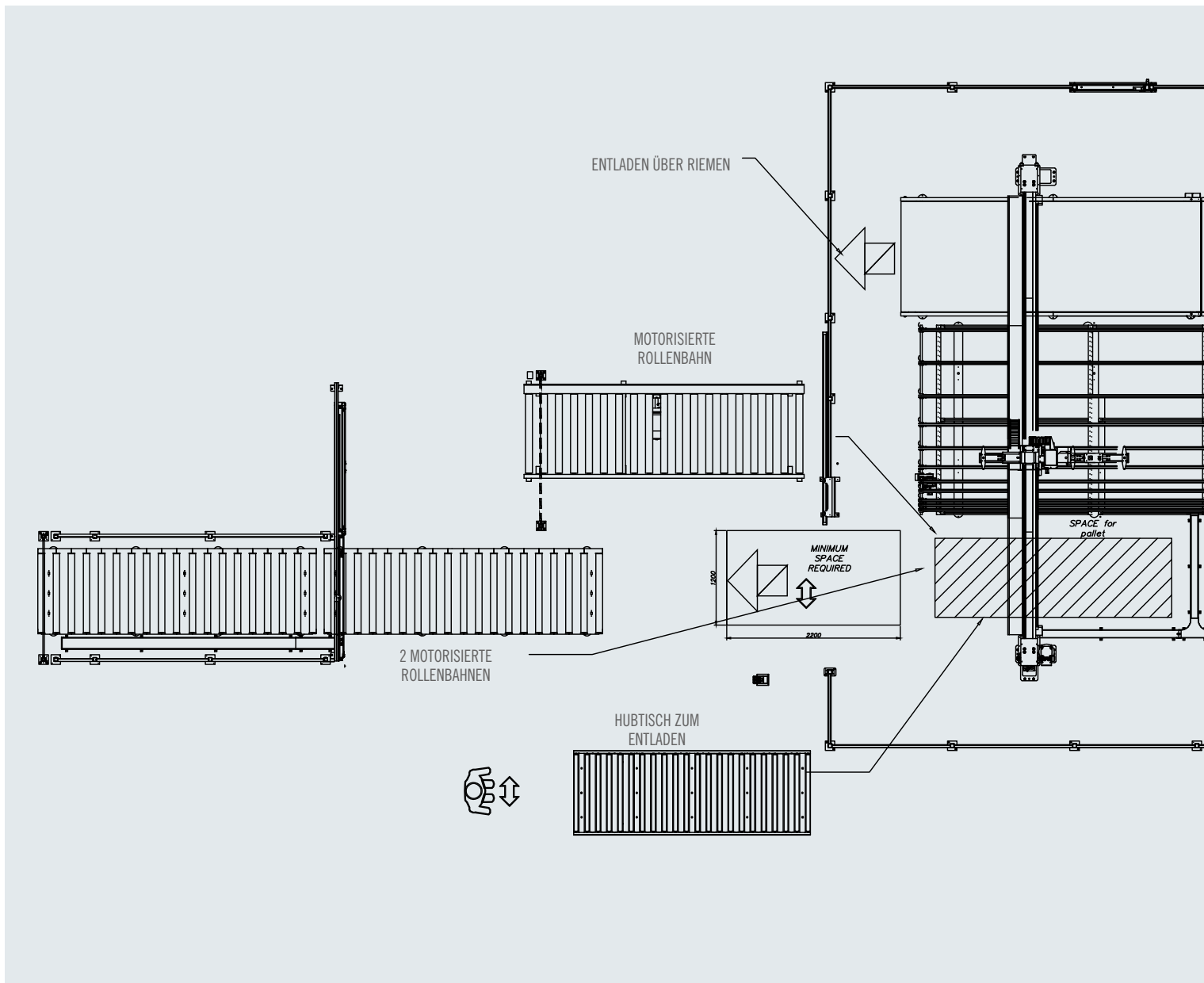


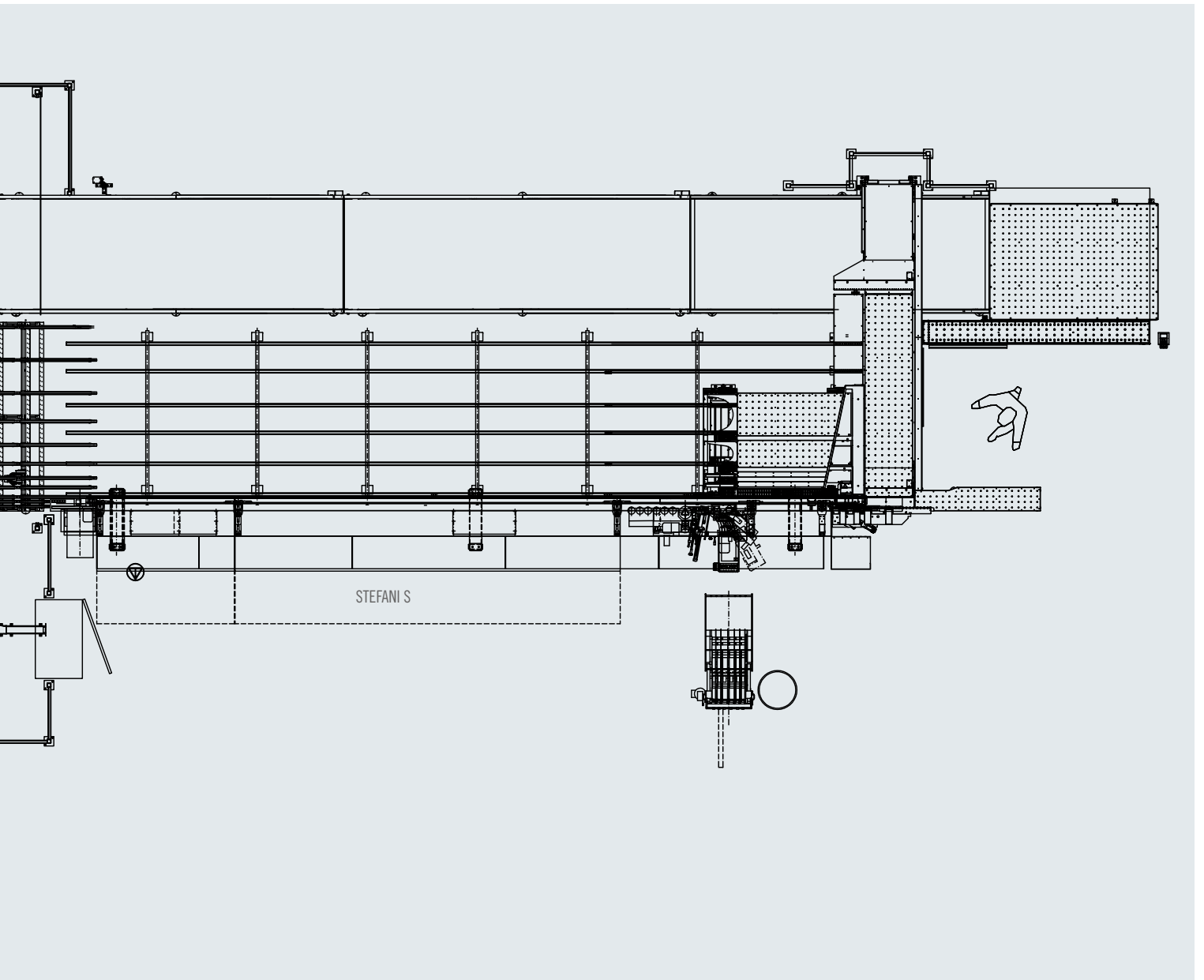
STEFANI CELL S

HOCHFLEXIBLE KANTENANLEIMZELLE MIT FORMATIERUNG

Die Stefani cell S ist eine flexible Kantenanleimzelle für Werkstücke, die formatiert werden müssen.

Sie ist konstruiert mit einer halbautomatischen Einschubvorrichtung und einer Formatierstation, die in Betrieben mit einer gemischten Produktion und nichthomogenen Werkstoffen sofort Rationalisierungsmöglichkeiten bietet.





STEFANI CELL S

Die Stefani cell S mit der halbautomatischen Einschubhilfe "SZ" für den Längs- und Quertransport folgender Werkstücke:

- formatierte Werkstücke
- Werkstücke zum Formatieren zweiseitig an den beiden Längsseiten und vierseitig bis 2500 mm



Kantenanleimsysteme



Das Werkstück wird sicher geführt, bis es die erste Bearbeitungsstation erreicht hat.

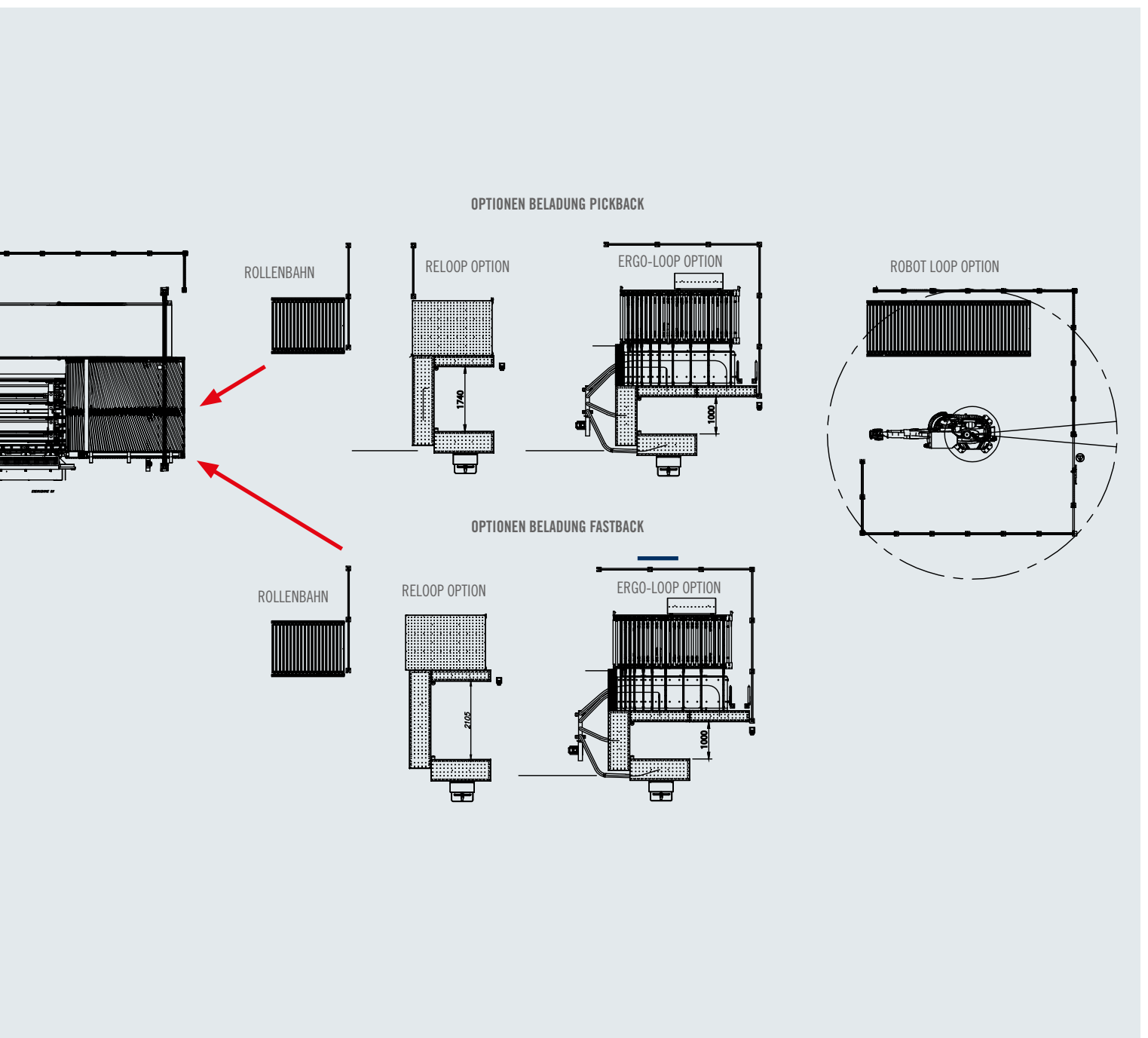


Das Werkstück wird oben und unten gespannt, und am vorderen Anschlag positioniert.

Der Transport der Werkstücke in die Einschubstation erfolgt automatisch über eine Schrägrollenbahn. Die Beladung erfolgt manuell über den Bediener oder automatisch durch einen anthropomorphen Roboter ohne Bediener.

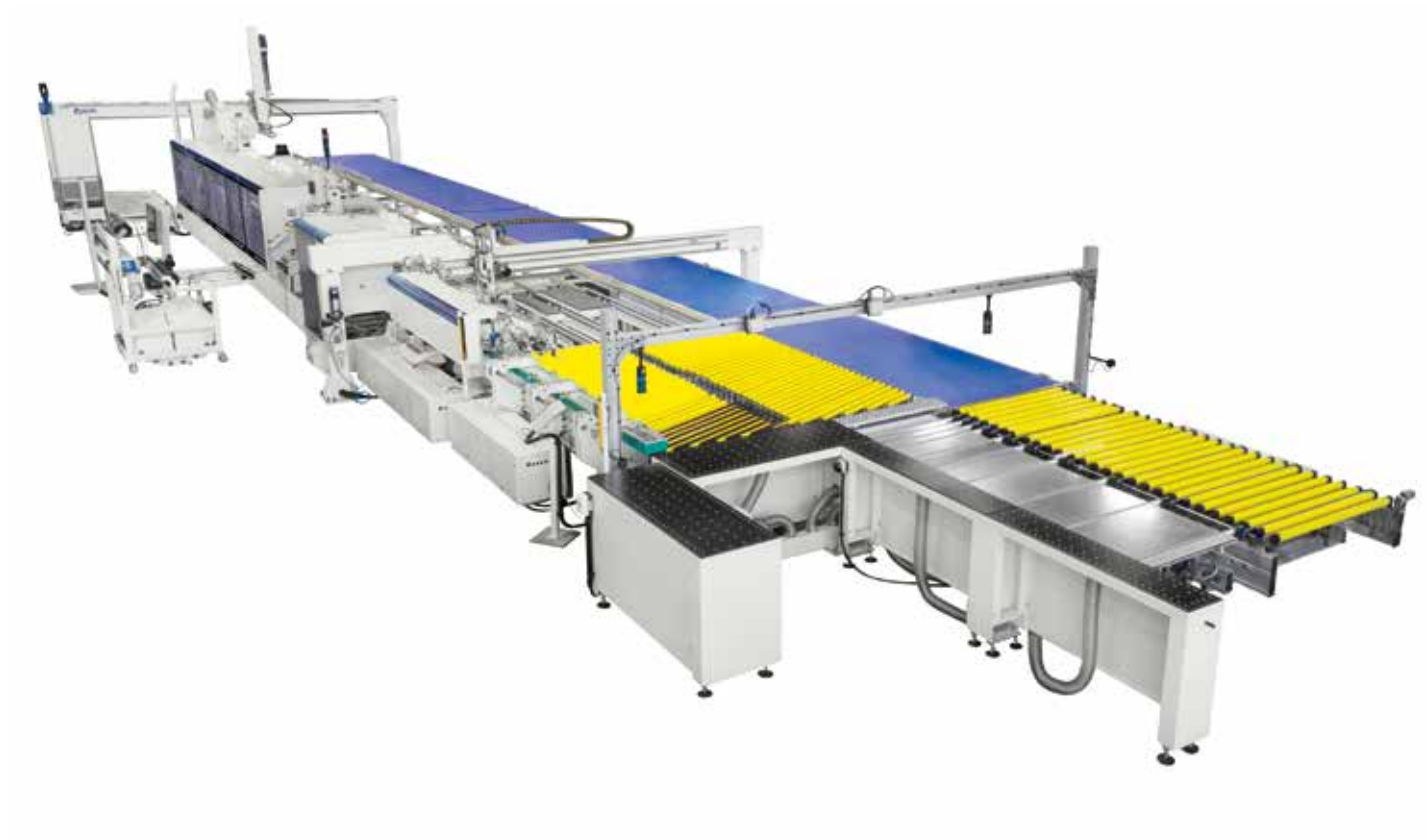
Die Drehung und Rückführung der Teile zum Maschineneinlauf erledigt die Rückholanlage "pickback" mit einbautem Portalsystem, oder die Rückholanlage "fastback 27" mit Transportriemen.

Das "pickback" Portalsystem stapelt die Werkstücke in den vorgehenden Lagerplatz: Paletten, Hubtische oder angetriebene Rollenbahnen zum automatischen Entladen der gebildeten Stapel



STEFANI CELL H

Die Stefani cell H mit der Rückholanlage "pickback" oder "fastback 27" optimiert den Fluß und die Materialbewegung. Die Zelle ermöglicht den Leim- oder Werkzeugwechsel flexibel, platzsparend und effizient mit nur einem Bediener.



AUSSENLIEGENDES NUTAGGREGAT "UZ"

Zum genauen Formatieren

Kantenanleimsysteme



MOBILE FÜHRUNG IM FORMATIERPORTAL

Hohe Präzision bei der Querbearbeitung



STEFANI CELL H MIT PICKFEED

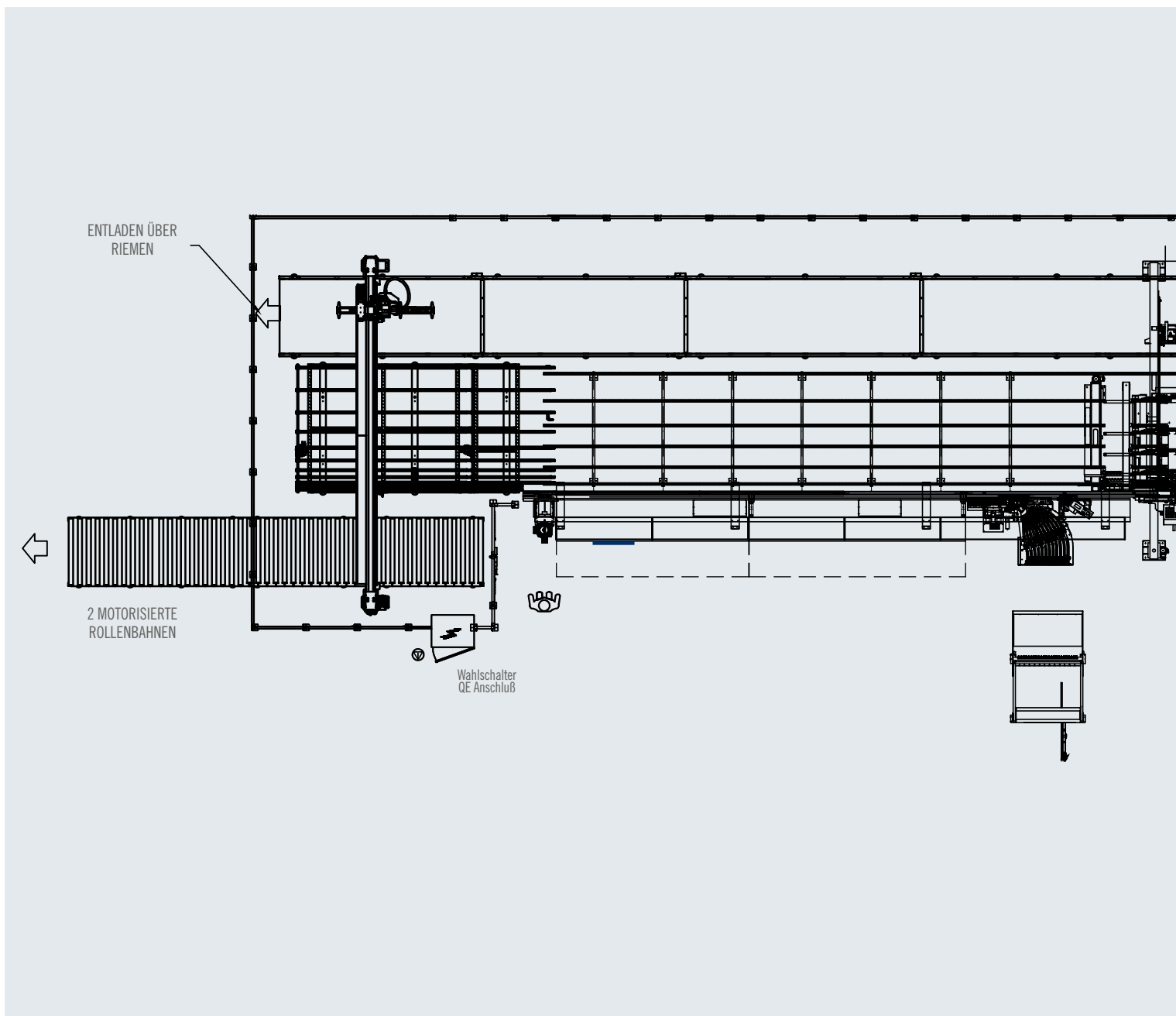
VOLLAUTOMATISCHER PLATTENEINSCHUB

Der Platteneinschub ist bei der Stefani cell H mit "Pickfeed" Einrichtung komplett automatisiert.

Der "Pickfeed" ist ein modulares System, das in die Be- und Entladestation integriert ist. Die Werkstücke werden einem Stapel oder einer Rollenbahn entnommen.

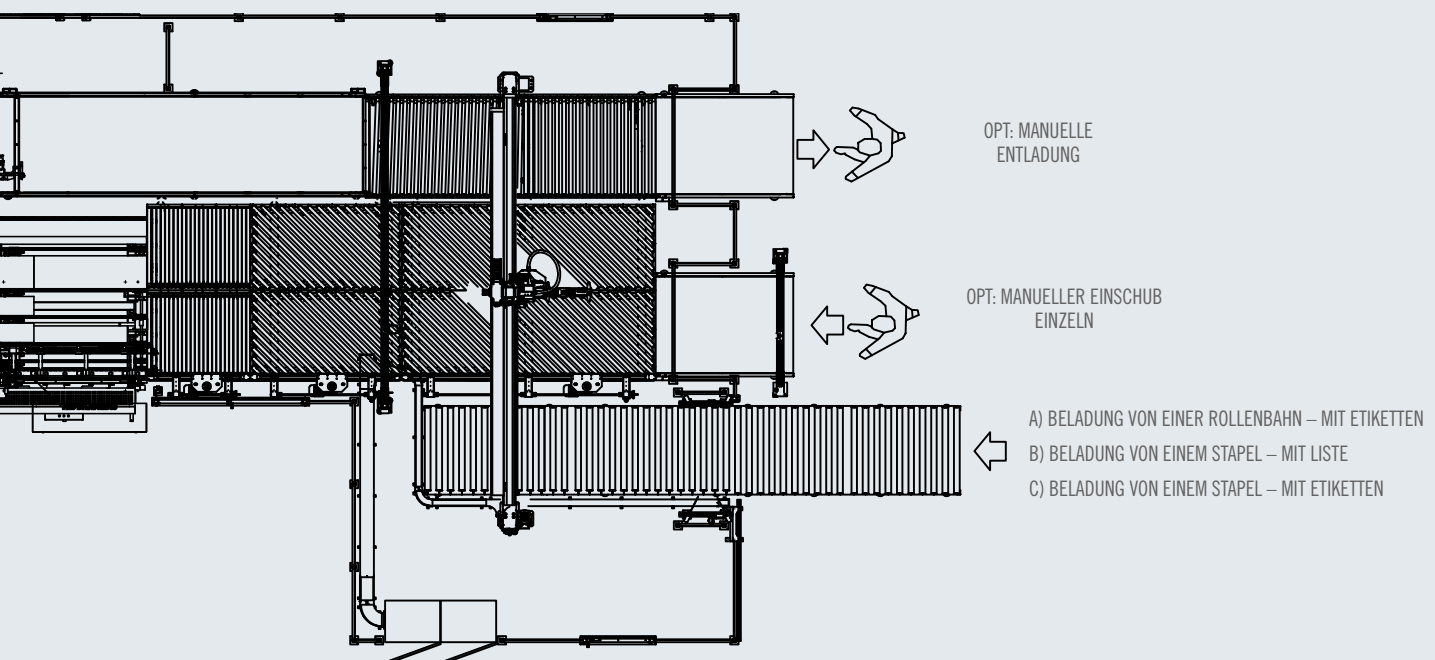
Die Zelle wird über die Maestro active watch Steuerung optimiert:

- Exzellente Auslastung der geladenen Teile aus unterschiedlichen Stapeln
- Optimale Auslastung der Anlage durch manuelles Beladen des "Pickfeed"
- Optimierter und geplanter Transport von Platten in Längsrichtung ($\leq 1200\text{mm}$) durch das Zusammenspiel von "Pickfeed" und "Pickback"



Das Ladeportal der "Pickfeed" Einrichtung wurde als modulares System für das Beladen der unterschiedlichsten Werkstücke konstruiert:

- Beladen von einzelnen Platten mit Etiketten von einer Rollenbahn
- Beladen von einem Stapel mit Stückliste
- Beladen von einzelnen Platten mit Etiketten von einem Stapel



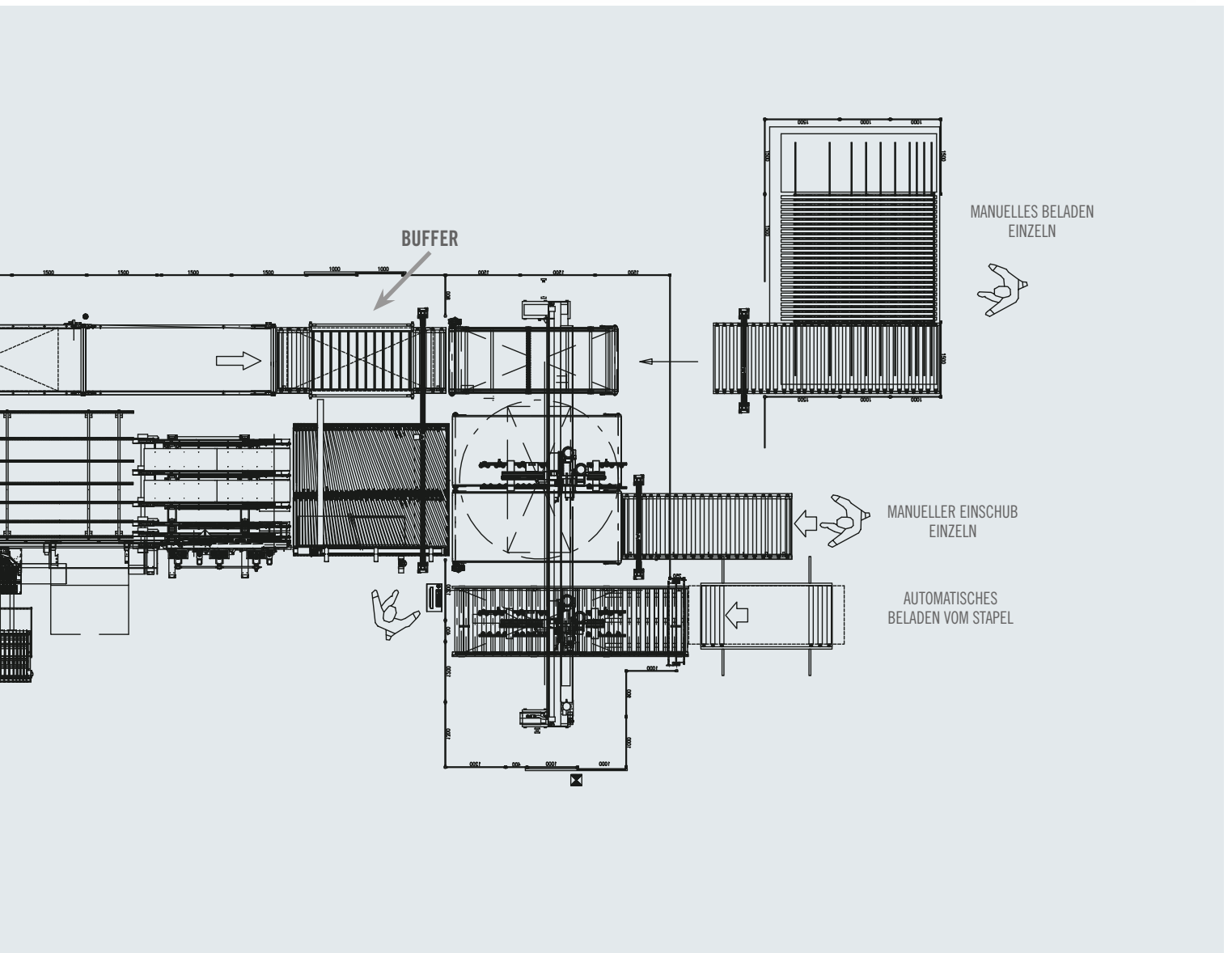
STEFANI CELL H MIT PICKFEED



Kantenanleimsysteme



Kantenanleimsysteme

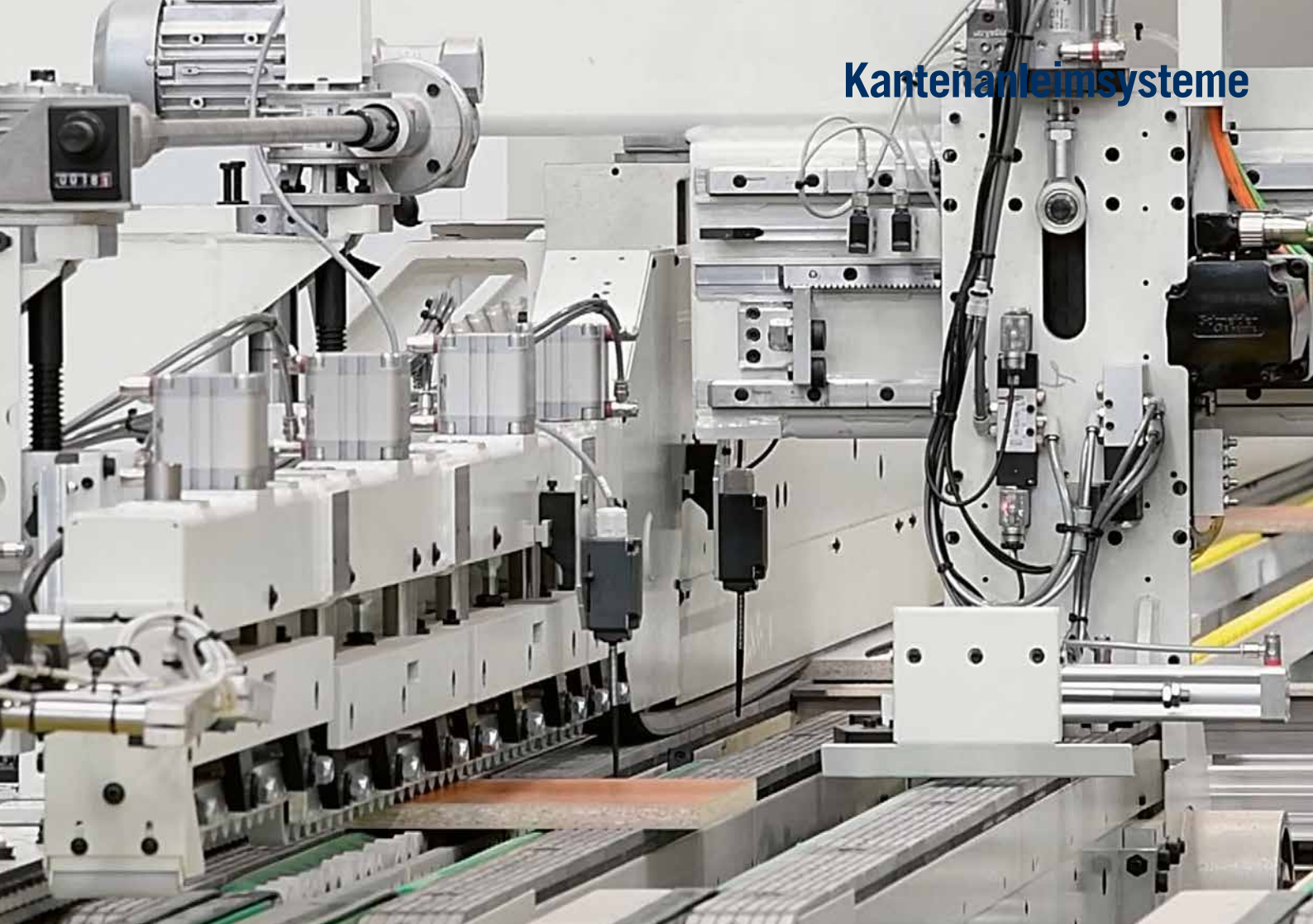


STEFANI CELL H+

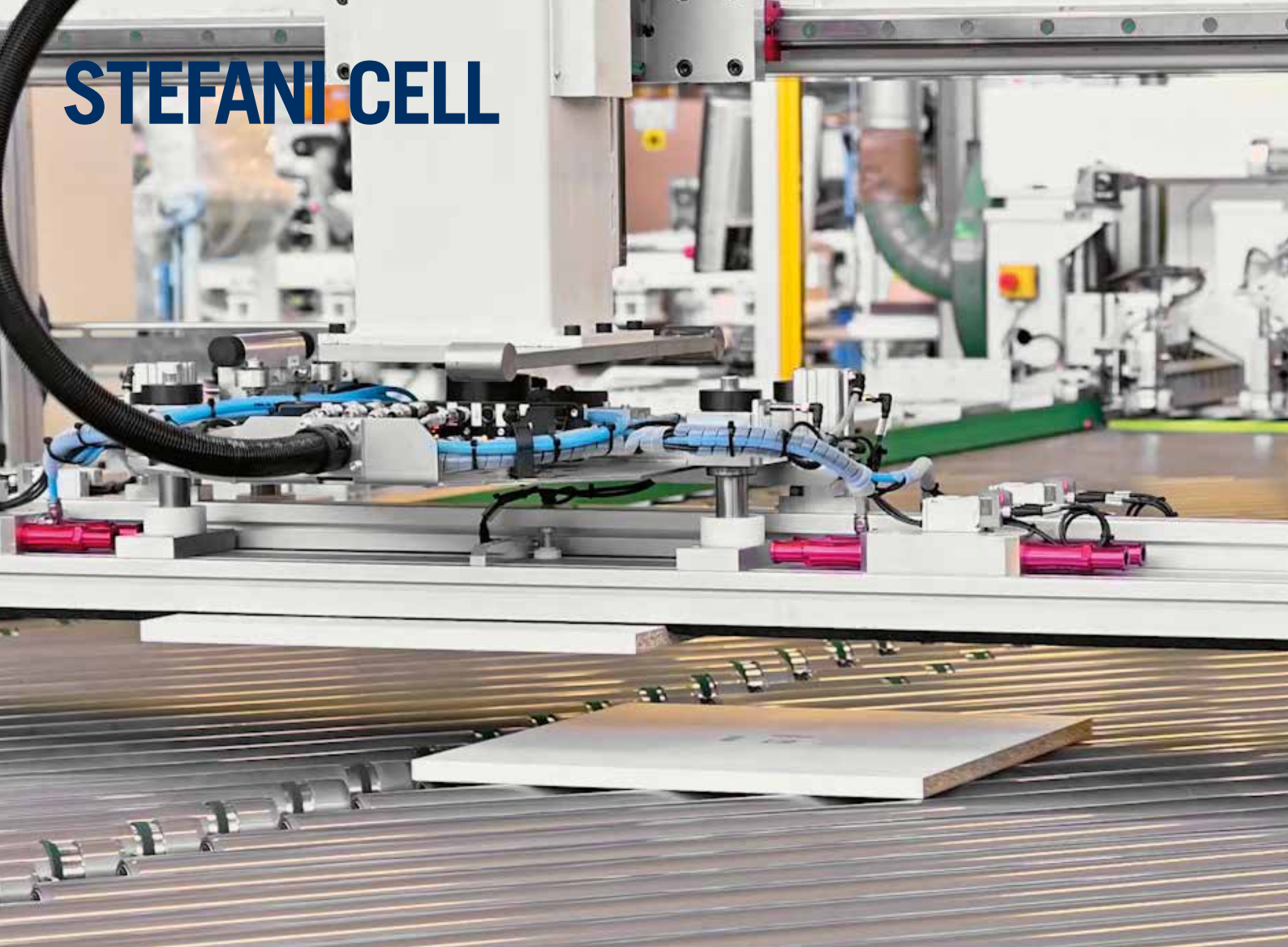
Die Stefani cell H+ verbindet beste Ergebnisse beim Formatieren und Kantenanleimen mit Automatisierungssystemen und garantiert Produktivität, Qualität und Flexibilität, das die Oberklasse der Stefani Produkte auszeichnet.



Kantenanleimsysteme



STEFANI CELL



	stefani cell E	stefani cell S
Programmwechsel zur „Losgröße 1“ (Einlesen des individuellen Codes mit Barcode / Qr-Code)	JA	JA
Möglichkeit zur Formatierung der Platten	NEIN	JA
Leimsorte, Farbe, Stärke, Kantenschutzfolie	JA	JA
Plattenabmessungswechsel	JA	JA
Flexible Nutposition und Nuttiefe	NEIN	JA
Leimsorte und Kantenbeimung	JA	JA
Veränderung der Leimmenge	JA	JA
Hinzufügen eines Werlstücks bei “Losgröße 1”	JA	JA
Verwaltung der homogenen Produktionschargen	JA	JA
Verwaltung der geschlossenen und offenen Arbeitsabläufe	JA	JA
Nachbearbeitung der Platten	JA	JA
Kantenanleimmaschinen	stefani x / stefani s	stefani s
Beladung in der Zelle	Bediener/Roboter	Bediener



stefani cell H	stefani cell H mit pickfeed	stefani cell H+
JA	JA	JA
JA	JA	JA
JA	JA	JA
JA	JA	JA
JA	JA	JA
JA	JA	JA
JA	JA	JA
JA	JA	JA
JA	JA	JA
JA	JA	JA
stefani one / sb one	stefani one / sb one	stefani one / sb one
Bediener/Roboter	Automatisch mit Portal	Automatisch mit Portal

STEFANI ROCKET

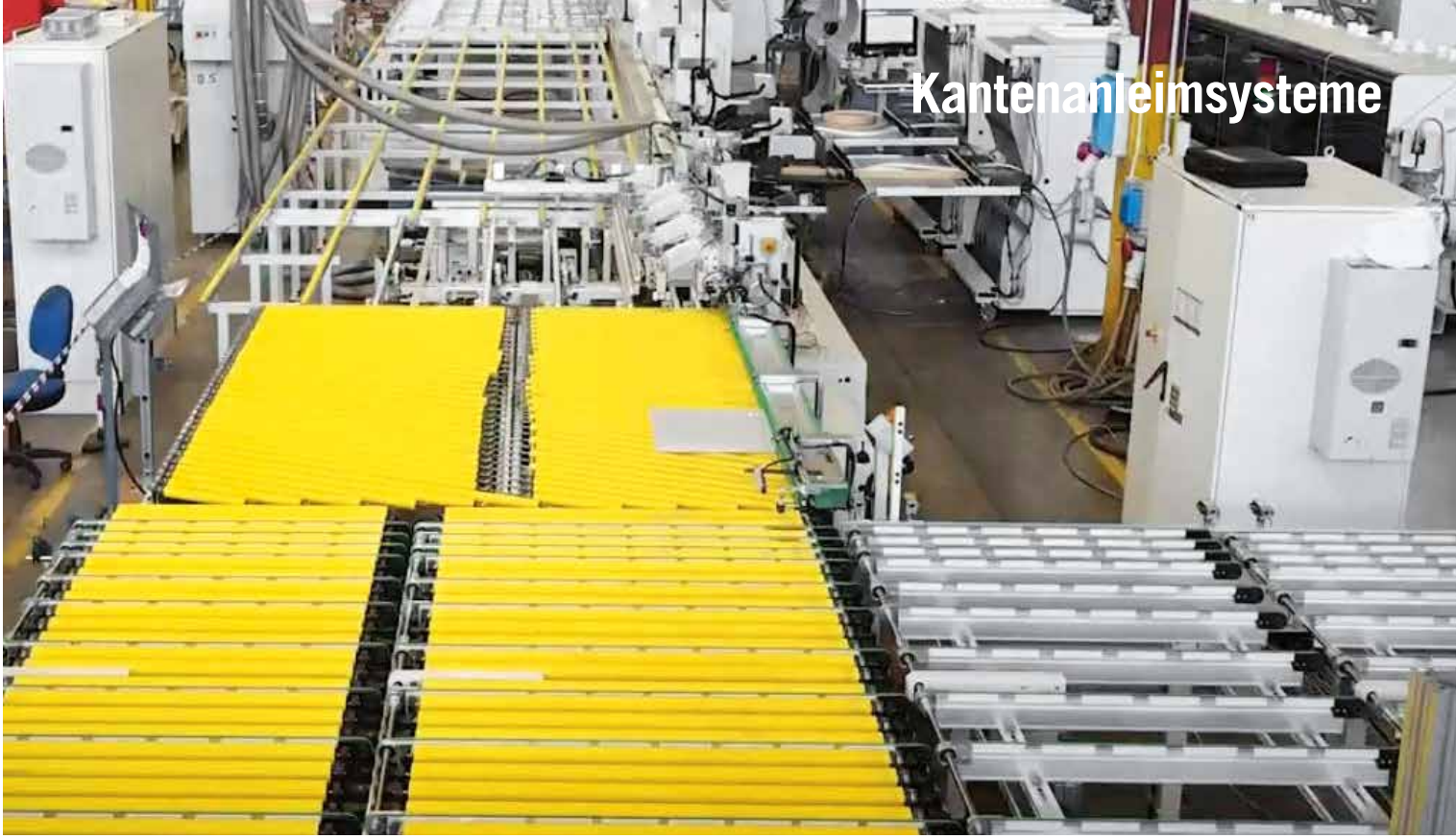
FLEXIBLE LÖSUNGEN FÜR DIE INDUSTRIE

Kantenanleimmaschinen in der Linie mit unterschiedlichen Bestückungen

- Stefani rocket E – Flexible automatische Linie mit Platteneinschub ohne Formatierung (2 Maschinen, Stefani x / Stefani s)
- Stefani rocket H – Flexible automatische Linie mit Platteneinschub und Formatierung (2 oder 4 Maschinen, Stefani one / Stefani sb one)
- Stefani rocket U – Flexible automatische Linie mit Platteneinschub und Formatierung (2 oder 4 Maschinen, Stefani one / Stefani sb one)
- Stefani rocket U* - Flexible automatische Linie mit Platteneinschub und Formatierung, geschlossene Formation mit Automatisierung beim Be- und Entladen (2 Maschinen, Stefani one / Stefani sb one)

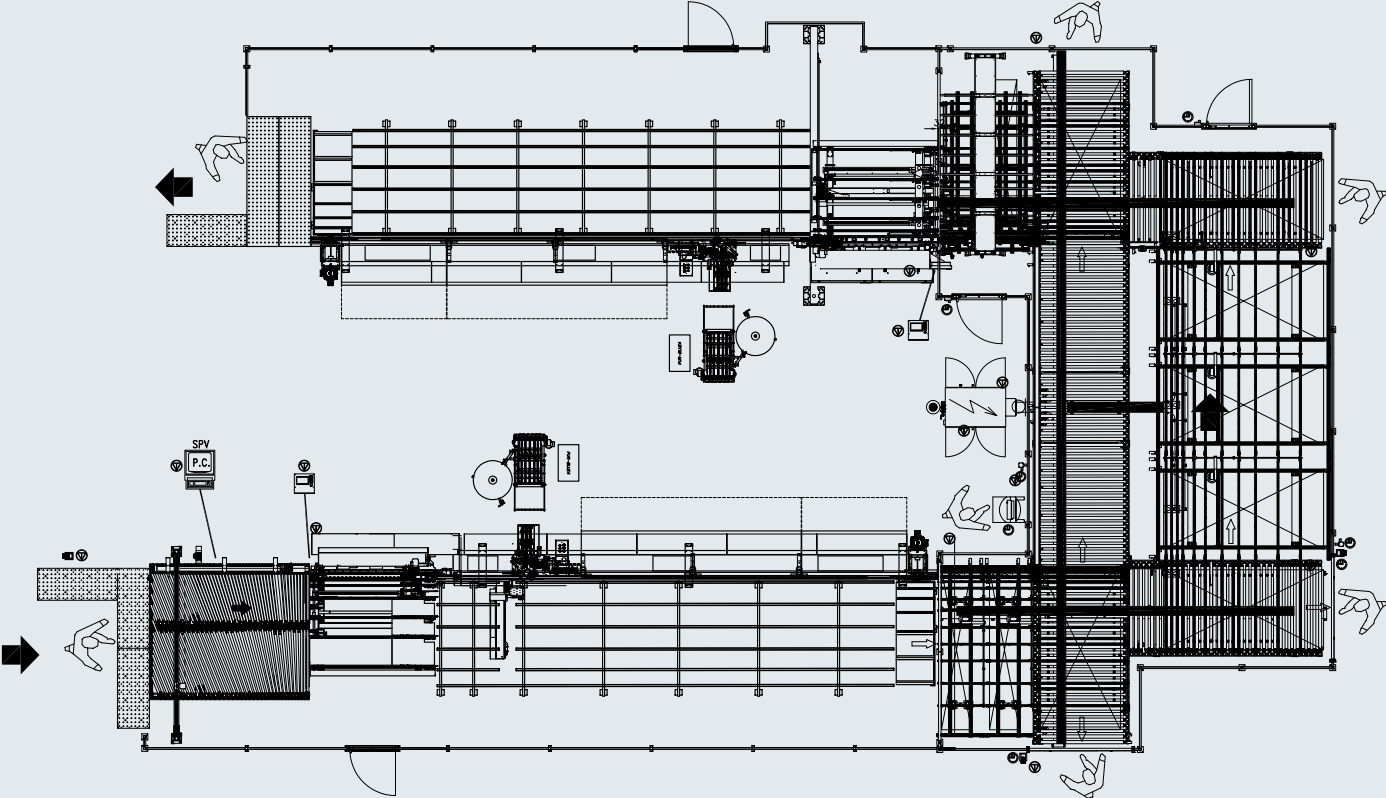


Kantenanleimsysteme

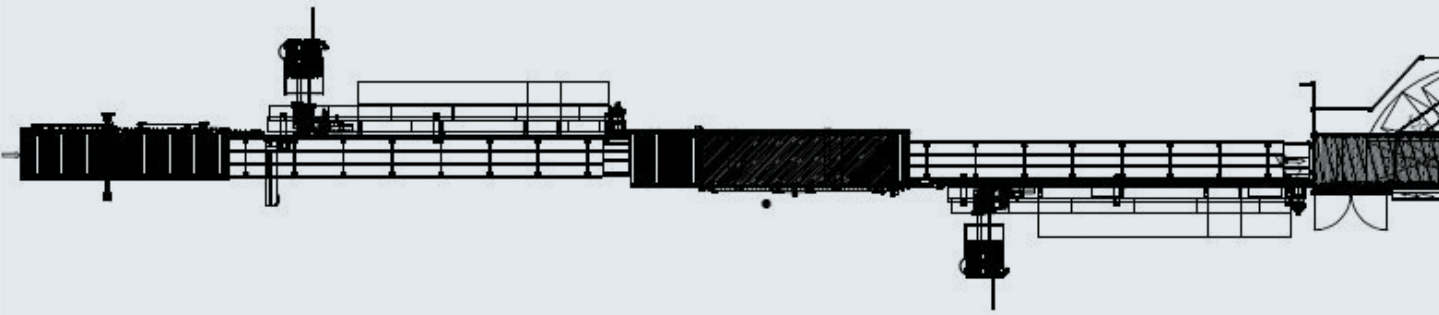
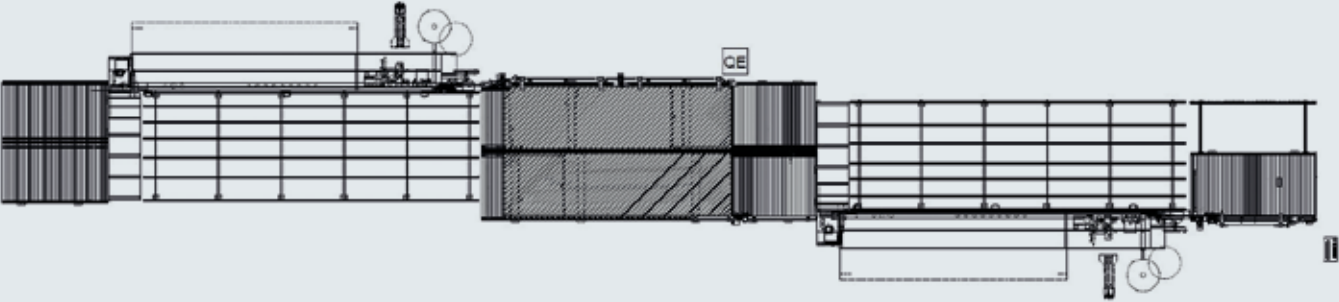


STEFANI ROCKET

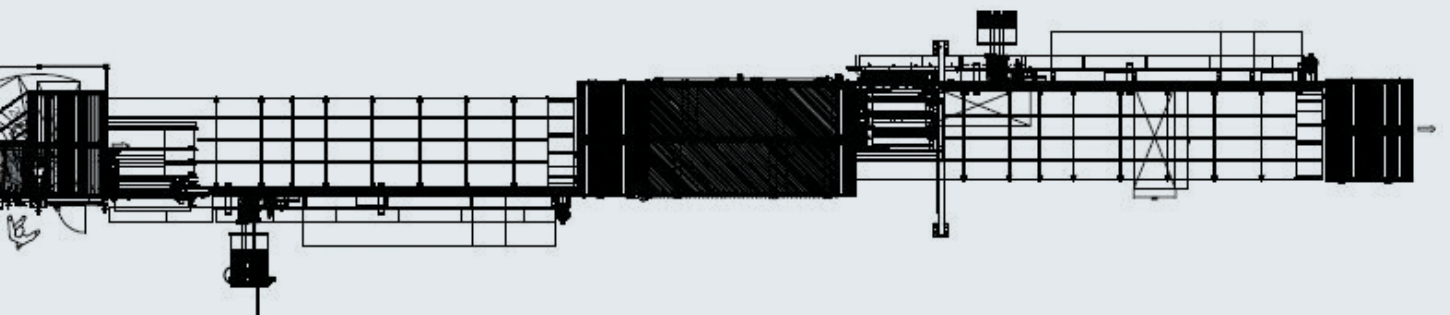
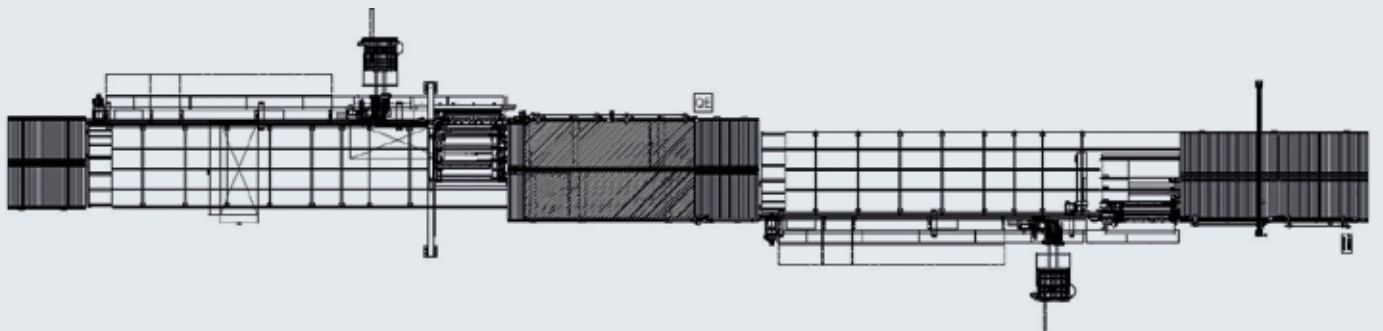
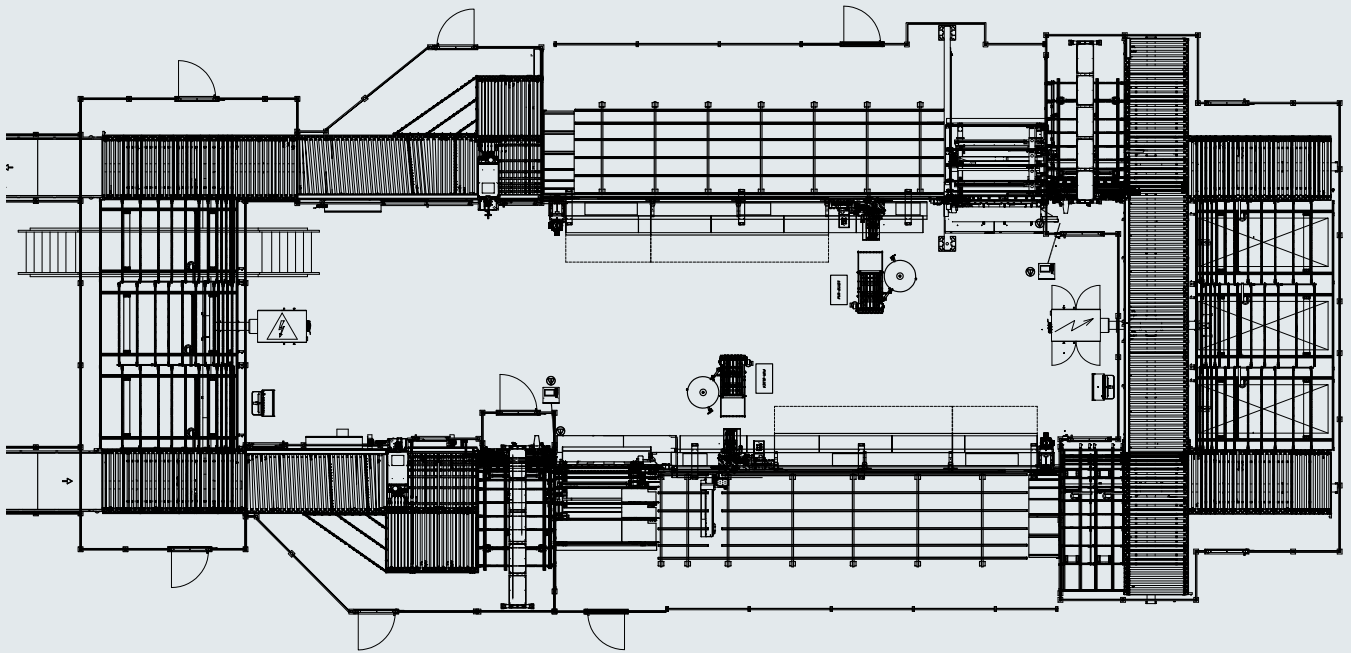
STEFANI ROCKET U



STEFANI ROCKET E - H



STEFANI ROCKET IN GESCHLOSSENER FORMATION



STEFANI – SQM SYSTEM

LÖSUNGEN FÜR DIE INDUSTRIELLE FERTIGUNG

Mit den Stefani sb / sbx Kantenanleimmaschinen mit Formatierung erfüllt SCM die Ansprüche einer Fertigung mit hohen Stückzahlen und kurzen Lieferzeiten.

Eine oder mehrere Maschinen werden mit der entsprechenden Automatisierung integriert, um die Fertigungszeit zu minimieren.

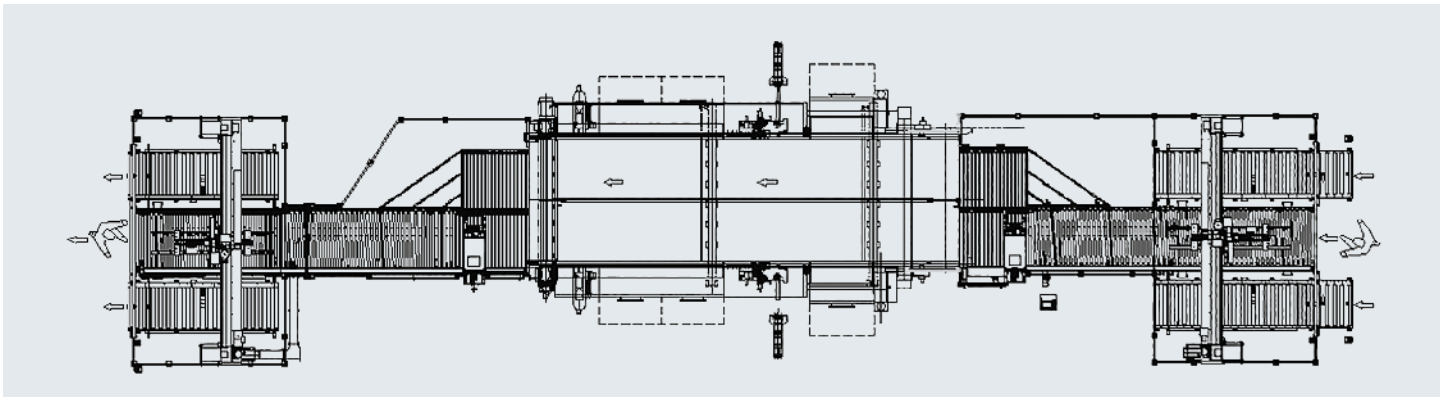
DIE HALBE LINIE

Für die industrielle Produktion.

Dies beinhaltet das automatische Laden, die erste Längsbearbeitung, das automatische Entladen, den Transport zum Maschineneinlauf und die folgende Querbearbeitung jeweils mit automatischen Be- und Entladen.

Bestehend aus:

- Ladeinheit mit 2 Abnehmstationen
- Entladeeinheit mit 2 Aufnahmestationen
- Formatierung und Bekantung für den ersten und zweiten Durchlauf
- Supervisor für das Management der Linie



DIE KOMPLETTE LINIE

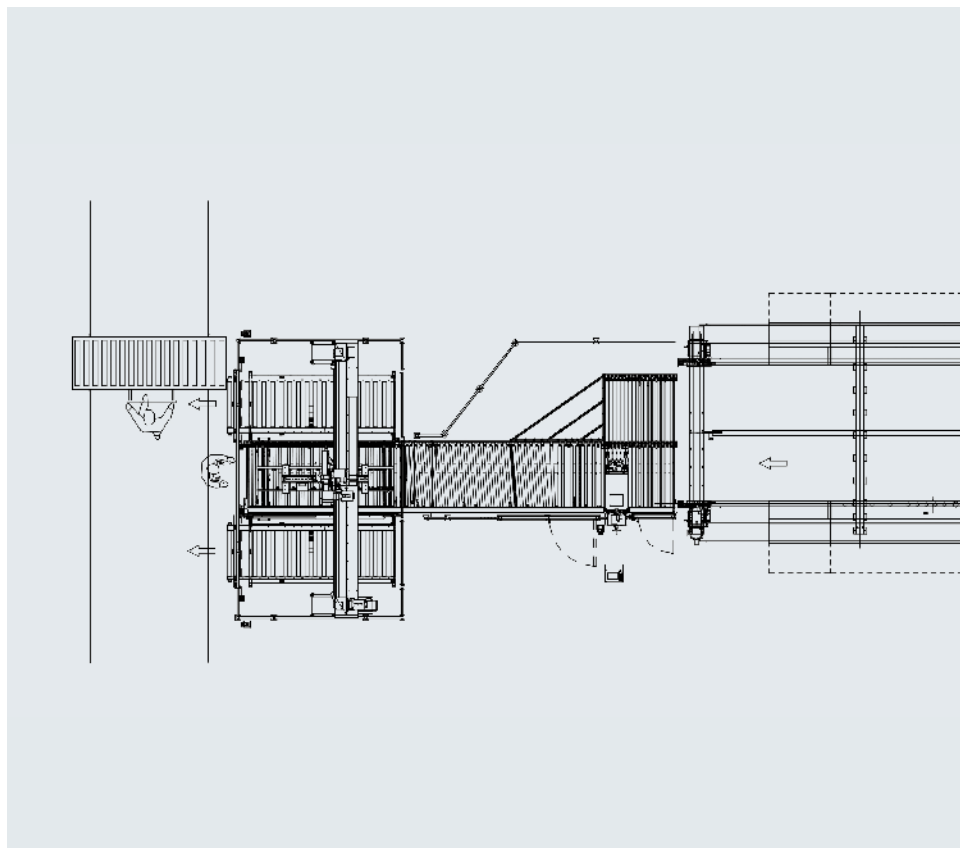
Für die großvolumige industrielle Produktion.

Dies beinhaltet das automatische Laden, die erste Längsbearbeitung, die 90° Rotation zur Vorbereitung für die zweite Maschine, die folgende Querbearbeitung, das automatische Entladen.

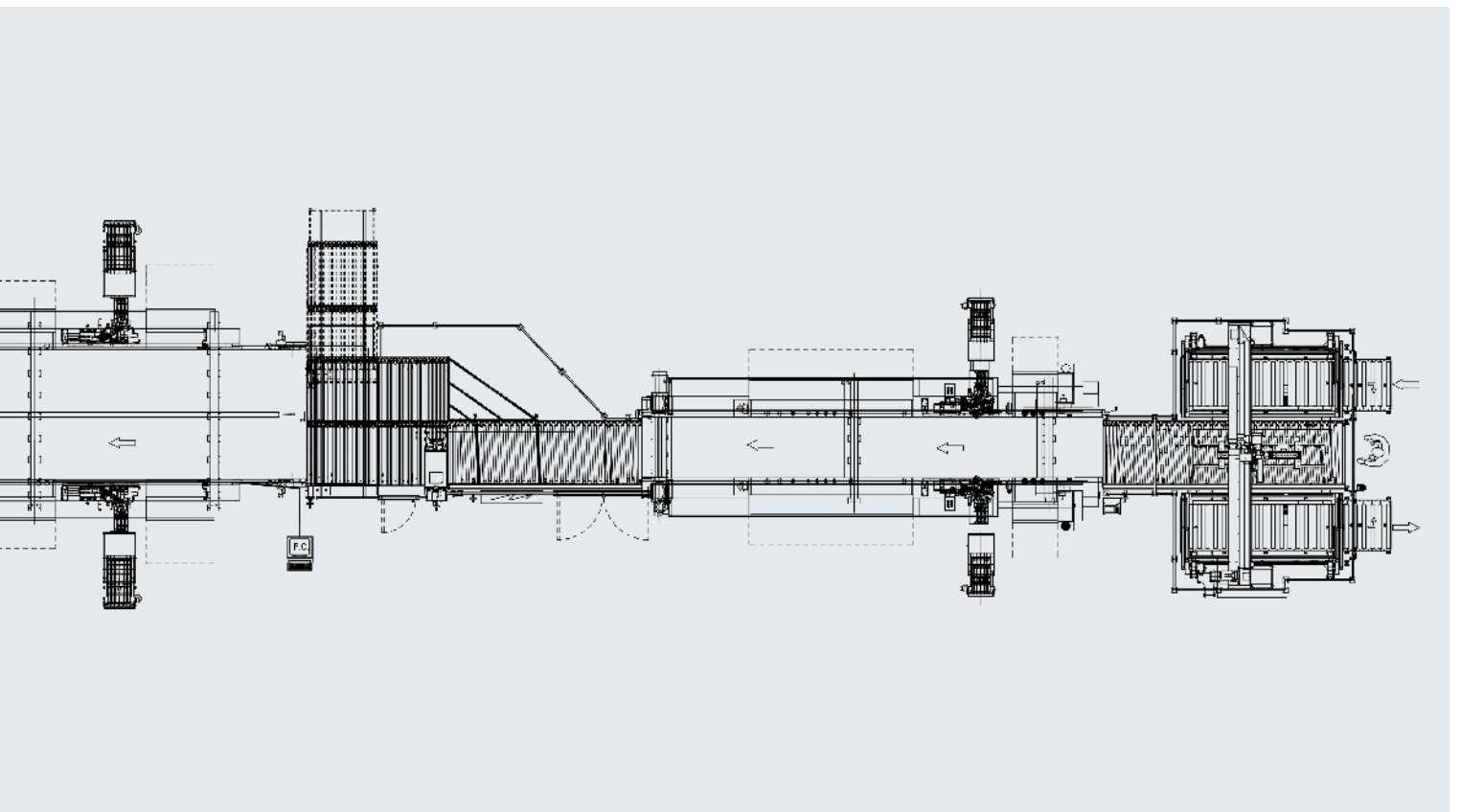
Im Vergleich zur "halben Linie" entfällt der Transport der Platten zum Maschineneinlauf für die Komplettbearbeitung.

Bestehend aus:

- Ladeinheit mit 2 Abnehmstationen
- Formatierung und Bekantung für den ersten Durchlauf
- 90° Plattenrotation
- Formatierung und Bekantung für den zweiten Durchlauf
- Entladeeinheit mit 2 Aufnahmestationen
- Supervisor für das Management der Linie



Kantenanleimsysteme



STEFANI – SQM SYSTEM

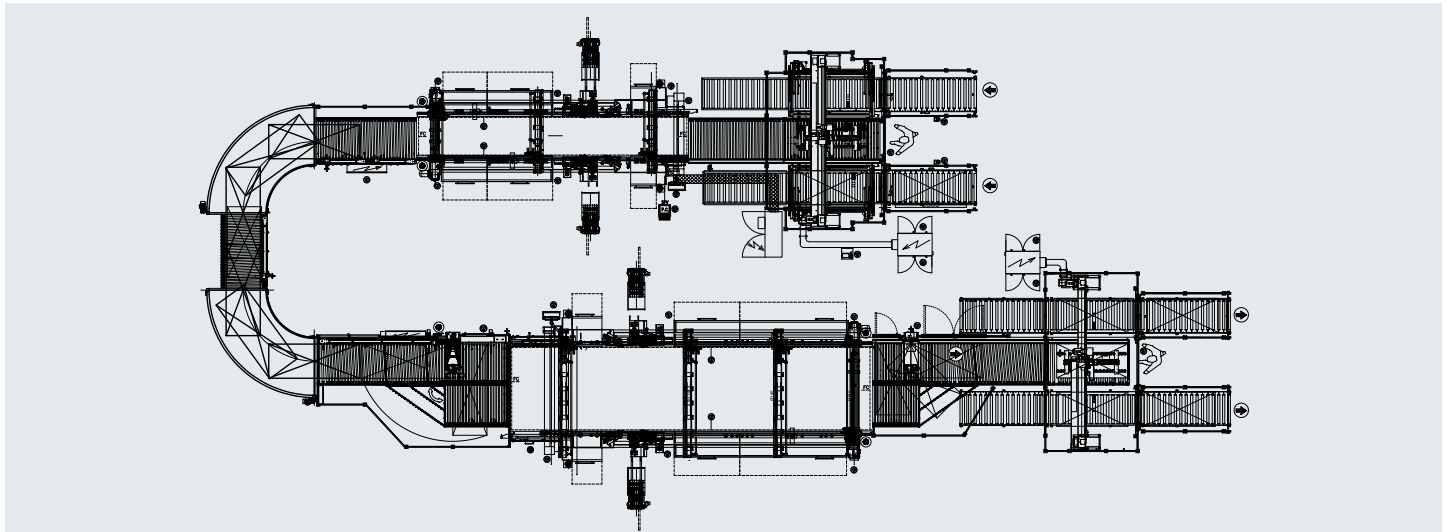
FERTIGUNGSLINIE MIT MASCHINEN ARRANGEMENT IN “U” FORM

Für die sehr großvolumige industrielle Produktion

Die “U” Form der Maschinen reduziert den Platzbedarf in der Längsbearbeitung.

Bestehend aus:

- Ladeinheit mit 2 Abnehmstationen
- Formatierung und Bekantung für den ersten Durchlauf
- 180° Plattenrotation
- Formatierung und Bekantung für den zweiten Durchlauf
- Entladeeinheit mit 2 Aufnahmestationen
- Supervisor für das Management der Linie

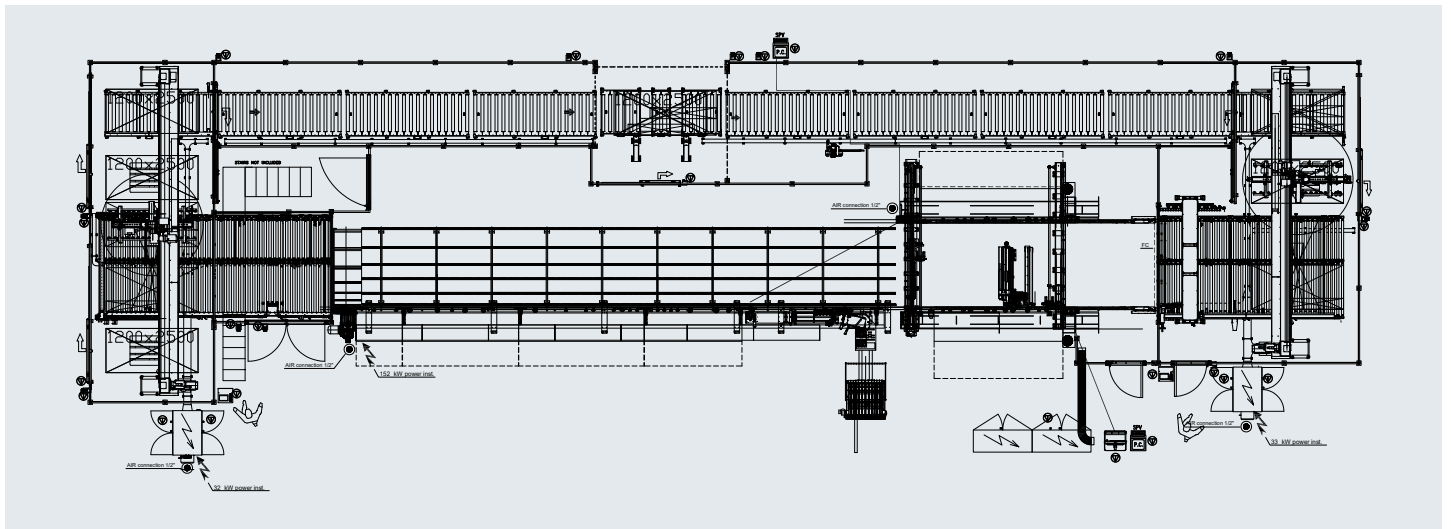


FERTIGUNGSLINIE FÜR TÜREN MIT BE- UND ENTLADEN IM STAPEL

Die Formatierung und Bekantung von Türen in unterschiedlichen Abmessungen erfordert Flexibilität und hohe Produktivität.

Bestehend aus:

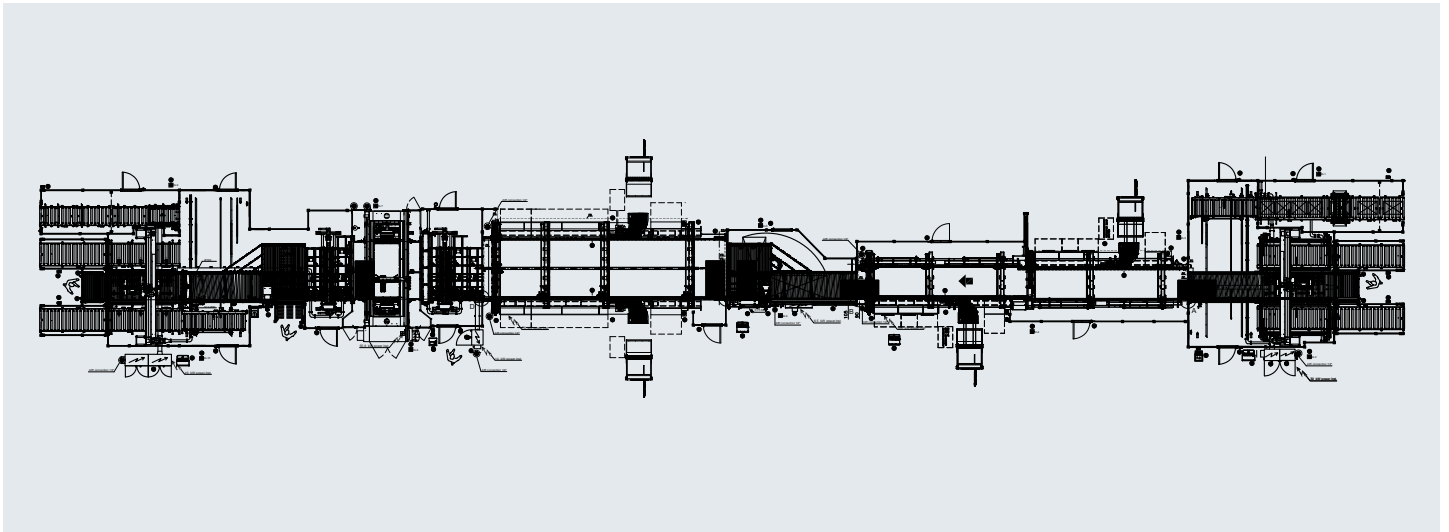
- Beladestation mit Portal am Maschineneinlauf
- Formatierung und Bekantung mit Stefani flex
- Entladestation mit Portal am Maschinenauslauf
- Stapelplätze zum Be- und Entladen



FERTIGUNGSLINIE FÜR SCHMALTEILE

Bestehend aus:

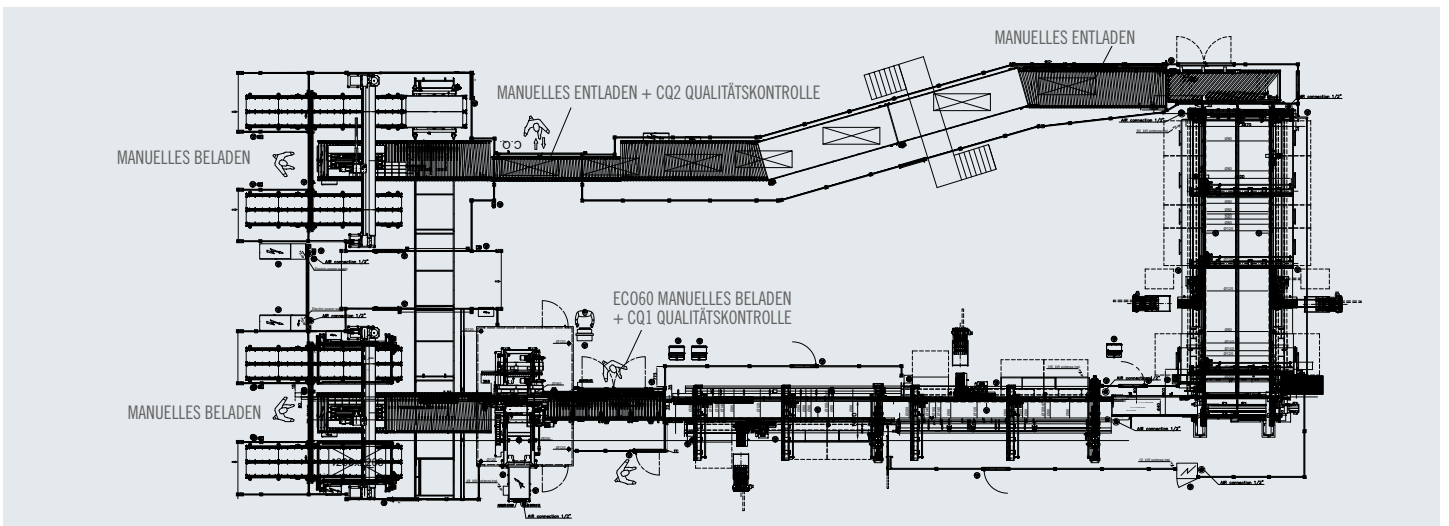
- Ladeinheit mit 2 Abnehmstationen
- Formatierung und Bekantung mit Stefani 60 für den ersten Durchlauf (Längsbekantung der Schmalteile)
- Plattenrotation
- Formatierung und Bekantung mit Stefani sb für den zweiten Durchlauf
- Bohrautomat
- Entladezelle mit 2 Bereichen und 2 Aufnahmestationen
- Supervisor für das Management der Linie



FERTIGUNGSLINE FÜR SCHMALTEILE MIT MASCHINENARRANGEMENT IN "L" FORM

Bestehend aus:

- Ladeinheit mit Abnehmstation
- Aufteilung
- Formatierung und Bekantung mit Stefani 60 für den ersten Durchlauf (Längsbekantung der Schmalteile)
- Automatischer Quertrichter zwischen den Maschinen
- Formatierung und Bekantung mit Stefani sb für den zweiten Durchlauf
- Werkstückrückführung und Entladezelle mit mehreren Entladeeinheiten
- Supervisor für das Management der Linie



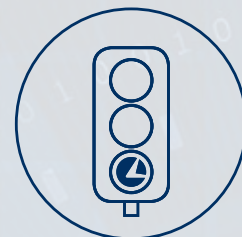
M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

Maestro active watch

Maestro active watch ist die Überwachungs- und Steuerungssoftware von SCM für die Verwaltung des gesamten Produktionszyklus.

Die Software ermöglicht die integrierte Verwaltung aller Maschinen der Linie, die Programmierung des gesamten Produktionszyklus und die Überwachung aller Anlagenoperationen in Echtzeit.

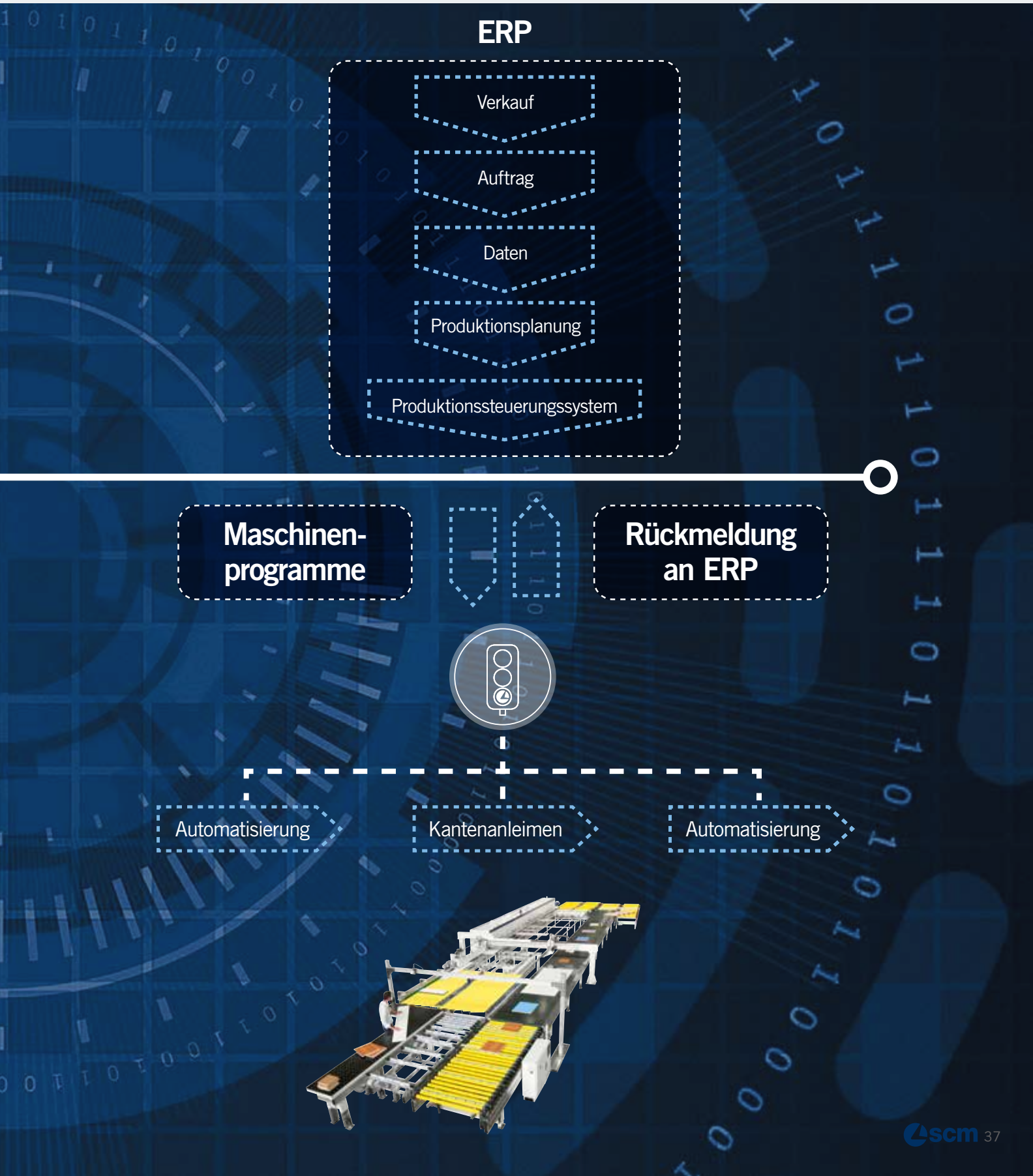


BÜRO

WERKSTATT

SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.





Maestro active watch

Maestro active watch kann in die Fertigungssteuerung des Unternehmens folgendermaßen integriert werden:

- Empfangen von Produktionsdaten von der Management- oder Planungssoftware, um die Produktionslisten zu generieren
- Rückgabe von Produktionsberichten an das MES und / oder das Unternehmensverwaltungssystem.
- Übermitteln, was in welcher Zeit produziert wurde.

Maestro active watch ermöglicht auch:

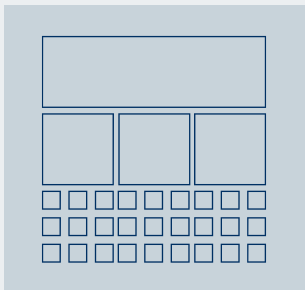
- Programme auf allen Maschinen in der Linie sofort zu starten
- Machbarkeit der Bearbeitung im Voraus zu prüfen
- Verwaltung der Linie "nach Bereich", um maximale Produktivität für jedes Programm im Ablauf zu gewährleisten.

FUNKTIONEN



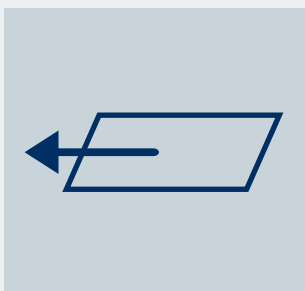
Echtzeitsteuerung des Prozesses

Maestro active watch ermöglicht den sofortigen Start von Programme auf alle Maschinen der Linie. Es setzt und erkennt den Status der verschiedenen Maschinen, überwacht ihre Produktion und zeichnet ihren Verlauf auf.



Anzeige des Anlagenlayouts

Maestro active watch ist maßgeschneidert und optimiert je nach zu überwachender Anlage. Die Übersicht auf die Anlage ermöglicht eine visuelle Kontrolle in Echtzeit des Prozesses in allen Produktionsphasen mit Überwachung des Werkstücktransports in der Anlage.



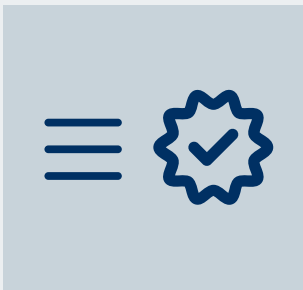
Keine Fehler bei der Zuführung der Platten in die Linie

Maestro active watch garantiert immer die Zuführung der Platten mit der richtigen Seite. Dank der SIDE FINDER-Technologie kann der Bediener visualisieren, welche Seite als nächstes in die Zelle eingelegt werden soll.



Simulation von Arbeitszeiten zur Produktivitätsprüfung der Zelle

Maestro active watch ist in der Lage eine vorläufige Simulation von Produktionszeiten zu erstellen.



Maximale Effizienz dank Machbarkeitsprüfung

Maestro active watch garantiert die sofortige Verfügbarkeit der Bearbeitungsinformationen für jede Platte, an jeder Position, durch die kontinuierlichen Verfolgung durch das übergeordnete Überwachungssystem.

Maestro active watch erstellt auch eine Überprüfung der Wirtschaftlichkeit der Bearbeitung eines Bauteils.



Berichtserstellung zur Verbesserung der Produktionsleistung

Maestro active watch erstellt die Produktionsberichte nach Bediener, Arbeitsschicht, Programm usw. zur Weiterleitung an die Unternehmens- und Fertigungsverwaltung.

**EIN KUNDENDIENSTNETZ,
DAS MIT 1000 TECHNIKERN
UND 36.000 CODES
ARBEITET, UM EINEN
EINSATZBEREITEN,
QUALIFIZIERTEN SERVICE
ZU GEWÄHRLEISTEN.**

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE
VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN
WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN
UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.



SERVICE: EINE KONTINUIERLICHE VERPFLICHTUNG UM IHRE INVESTITION ZU SCHÜTZEN

SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH







WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

 <p>KUNDENDIENST UND WARTUNG</p> <ul style="list-style-type: none"> • Remote-Support per Telefon • Wartungsvertrag • Garantieverlängerung 	 <p>TRAINING</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kurse für Maschinenbediener • Kurse Software und Programmierung • Schulung für den Produktionsstart
 <p>ERSATZTEILE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Liste empfohlene Ersatzteile • E-Shop • Interaktive Ersatzteilkataloge • Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektrospondeln 	 <p>DIGITALE SERVICES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine • Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality • Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.

KONTAKT

SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com



DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

70 Jahre Erfahrung

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 m² Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente



Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



SCM GROUP SPA - STEFANI

viale del lavoro 1/3 - 36016 Thiene (VI) - Italy
tel. +39 0445 359511
stefani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0540208F