



# superset tx

## Profilfräsautomat

Die ideale Lösung, um prismatische Profile, Rahmen, sonstige Profile und gerade Elemente für Fenster, Türen, Möbel, Gartenmöbel und Bootseinrichtung herzustellen. Erhältlich mit maßgeschneiderter Zusammenstellung und Ausstattung, je nach Profilen und Größe der Teile, die Sie produzieren möchten.

### HÖHERE PRODUKTIVITÄT

Wettbewerbsfähigkeit bei der Verarbeitung kleiner Chargen, es ist weniger technische Kompetenz nötig bei Senkung der Kosten.

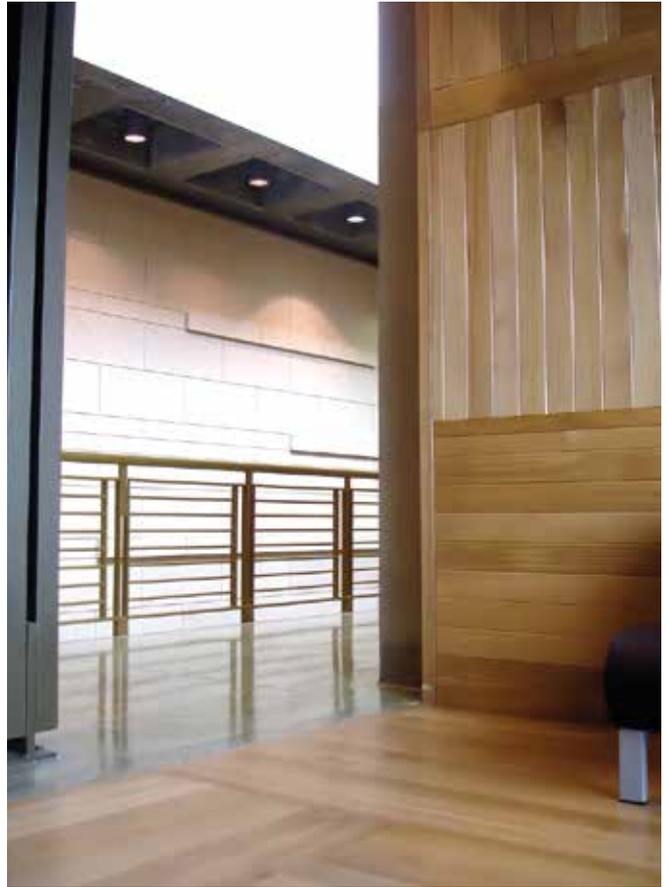
### GROSSE AUSSTATTUNG AN SONDERZUBEHÖR

Maximale Auswahl, um Kunden Anforderungen zu erfüllen.

### GROSSE VIELSEITIGKEIT UND HOHE LEISTUNGEN

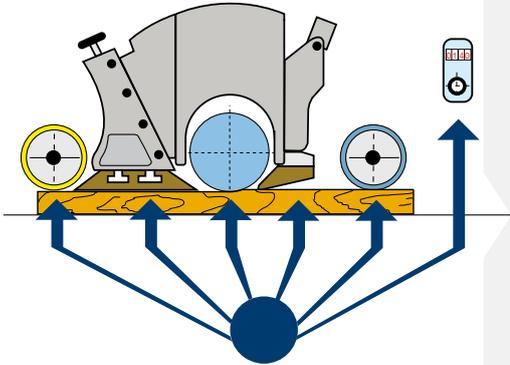
Alle Werkzeuge stehen in der Maschine immer zur Verfügung.





# superset tx

technologische Vorteile



## KÜRZERE EINRICHTZEITEN

Das SET-UP-System erlaubt es, in wenigen Sekunden Werkzeuge zu wechseln und die Einstellungen vorzunehmen.



## GROSSE VIELFALT AN PROFILEN

Zusammenstellungen von 6 bis 10 Spindeln, große Achsenwege, hohe Abtragungstiefe und HSK-Technologie.



## EXTREM EINFACH

Die elektronische Steuerung MOBILE PC macht die Maschinenprogrammierung intuitiv. Klare und genaue Informationen sind immer verfügbar, dank detaillierter Reports.



# superset tx

Standardausstattung

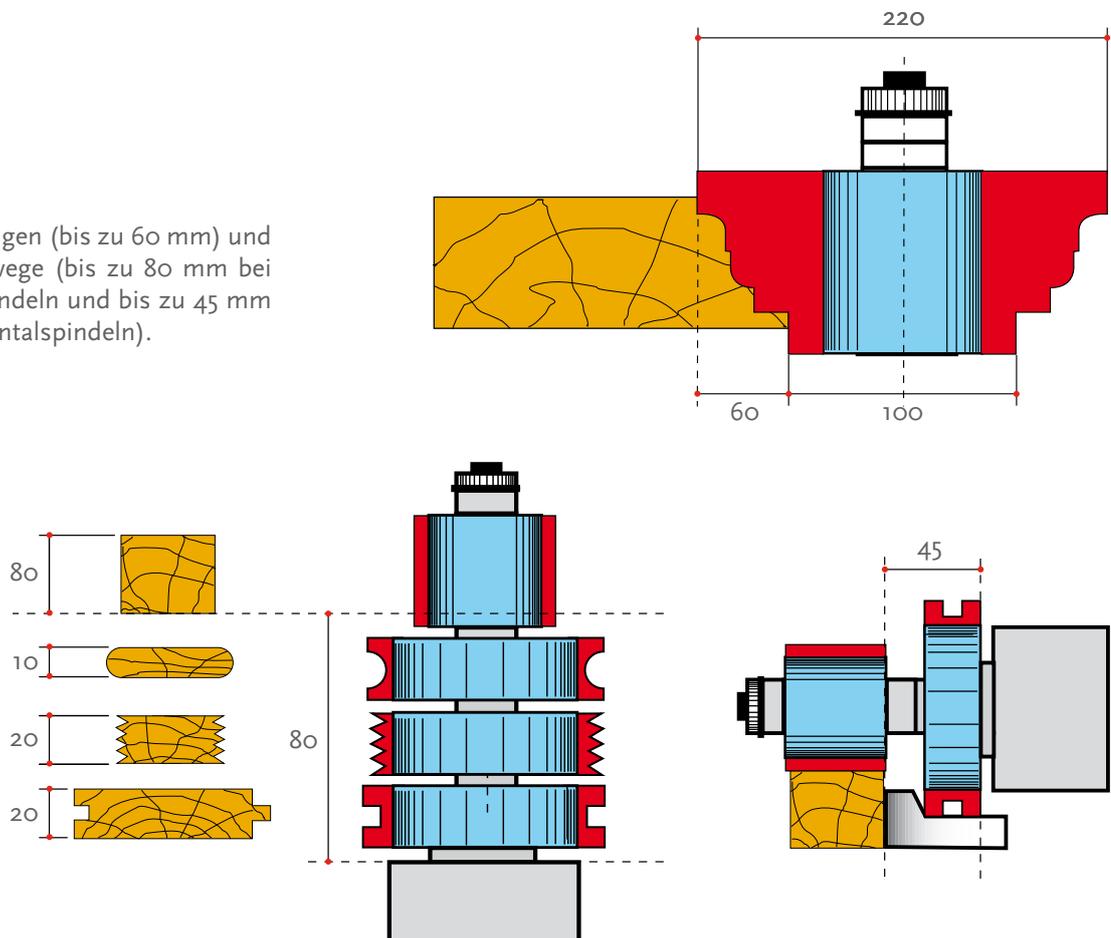
## MASCHINENBETT

Um ein Endprodukt von hoher Qualität zu erhalten, muss die Struktur der Maschine robust sein. Das Maschinenbett der Superset TX besteht aus einem einzigen Stahlblock.



## LEISTUNGEN

Hohe Abtragungen (bis zu 60 mm) und große Achsenwege (bis zu 80 mm bei den Vertikalspindeln und bis zu 45 mm bei den Horizontalspindeln).





### VORSCHUBSYSTEM

Die große Zahl von Rädern gewährleistet den korrekten Vorschub des Werkstücks ohne Verklebungen. Das System besteht aus Getriebekästen und Kardangelenken, die von starken Motoren gesteuert sind, um auch unter schwersten Bedingungen Höchstleistungen zu bringen.

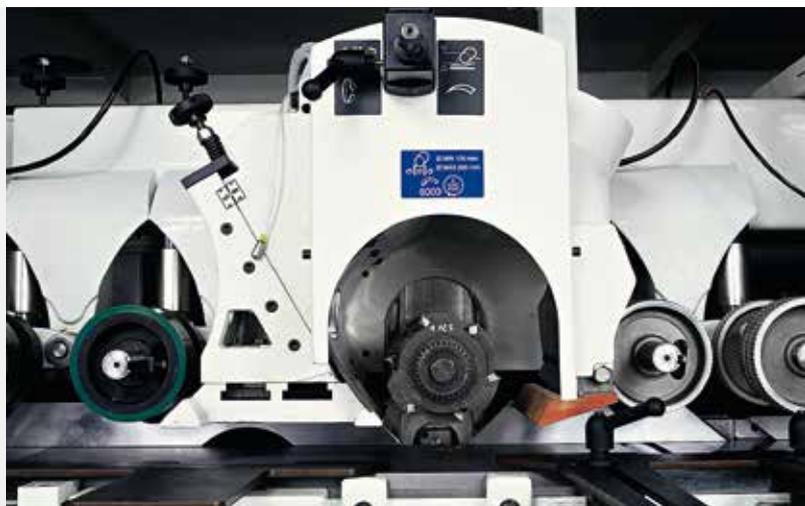
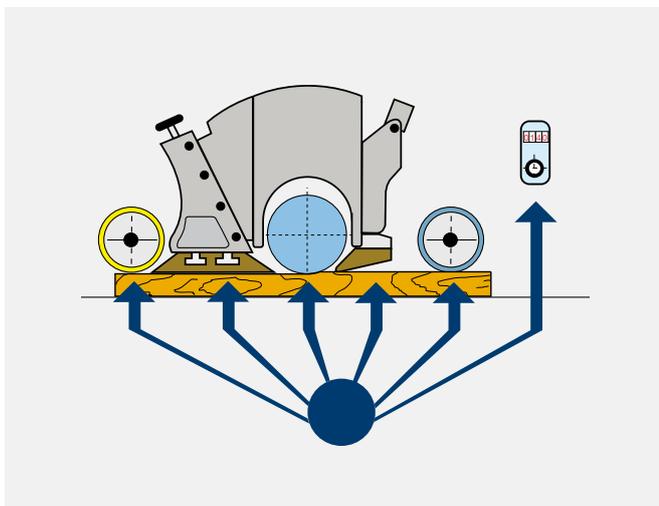


### UNABHÄNGIGE MOTOREN

Jedes Arbeitsaggregat in der Maschine hat einen eigenen Motor. Dadurch ist es möglich, jede Leistung aufgrund der Profile, die man herstellen möchte, einzeln einzustellen.

# superset tx

Standardausstattung



## SET UP

Das von SET-UP-System senkt die unproduktiven Zeiten und verhindert Fehler. Es ermöglicht den Werkzeugwechsel und die Einstellungen mithilfe des Mindestdurchmessers des Werkzeugs.

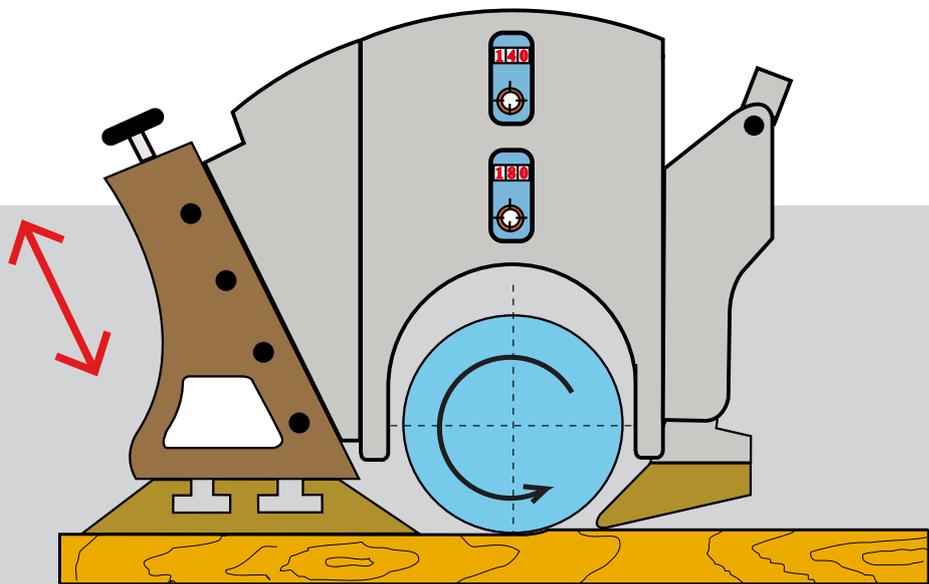
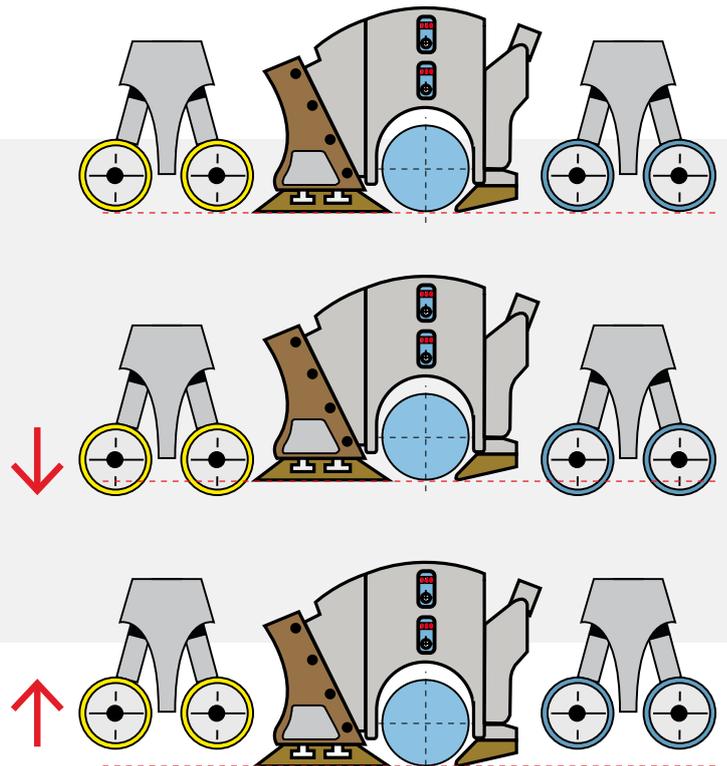


## ERGONOMIE

Die Steuerelemente befinden sich an der Vorderseite der Maschine, um einen bequemen Zugriff zu gewährleisten, auch wenn die Kabine geschlossen ist. Das bewegliche Bedienfeld bietet dem Bediener größere Sicherheit und ist praktisch in der Anwendung.

### AUTOMATISCHE AUSRICHTVORRICHTUNG

Aufgrund der von den Horizontalwellen unabhängigen Hubvorrichtung kann das Vorschubsystem an den Horizontalwellen ausgerichtet werden. Dadurch können Chargen mit unterschiedlicher Stärke verarbeitet und verklemmte Werkstücke rasch befreit werden.



### GETEILTER DRUCKSCHUH

Am Auslauf der oberen Horizontalaggregate befindet sich ein Druckschuh mit Schrägbewegung, um den korrekten Druck auf das Werkstück zu gewährleisten sowie Verklemmungen und einseitiges Anheben zu verhindern und um die optimale Endverarbeitung zu garantieren.

# superset tx

Sonderzubehör



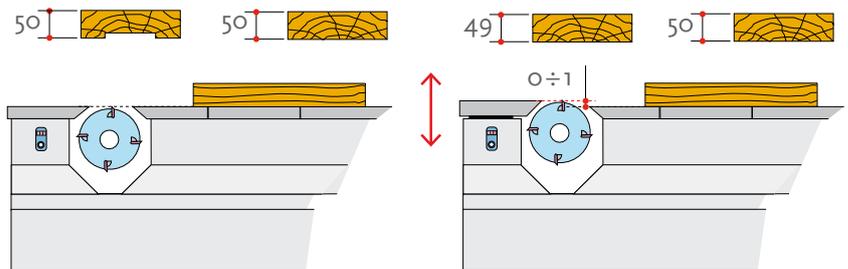
## WERKZEUGSPANNVORRICHTUNG T-SET

Mithilfe der Druckluftpistole, die mit der Maschine mitgeliefert wird, erfolgt der Werkzeugwechsel nun noch einfacher und schneller.



## SPINDELN MIT HSK-SPANNFUTTER

Damit auch die Verarbeitung kleiner Chargen durch kürzere Umrüstzeiten vorteilhaft ist, kann die Maschine mit Spindeln mit HSK-Spannfutter ausgestattet werden. Die HSK-Technologie kann bei allen Werkzeugtypen, Einweg- oder schleifbaren Messern, verwendet werden.



### MIKROMETRISCHE REGELUNG DER ARBEITSTISCHE

Es ist möglich, die Höhe des Arbeitstisches entsprechend den unteren Horizontalwellen zu regulieren, um auch mit diesen Aggregaten Teil- oder komplette Bearbeitungen ausführen zu können.



### UNIVERSALSPINDEL

Um 360° orientierbares Aggregat, um sämtliche Betriebspositionen zu erreichen und der Maschine noch größere Flexibilität zu geben. Feststellung in der jeweiligen Lage über ein Steuerelement, das sich an der Vorderseite der Maschine befindet.

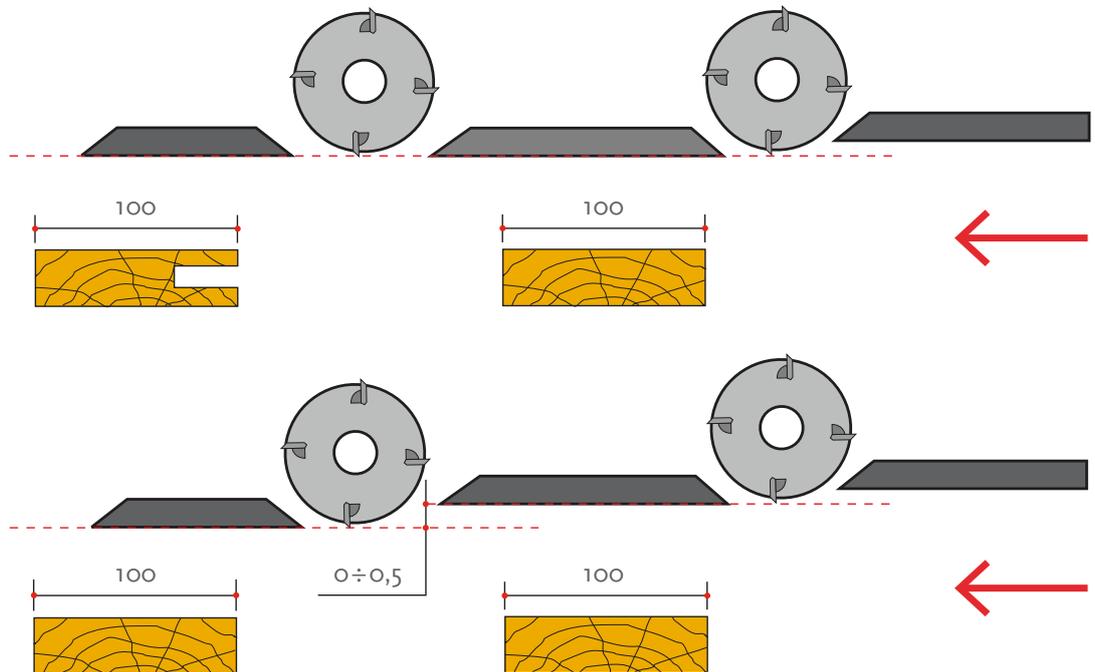
### ROLLEN AM ARBEITSTISCH

Die Maschine kann mit motorisierten, in den Arbeitstisch integrierten Rollen ausgestattet werden, um die gleichmäßige Verschiebung des Werkstücks zu gewährleisten – auch bei Harthölzern oder stark harzhaltigen Hölzern sowie Hölzern mit hohem Feuchtgehalt.



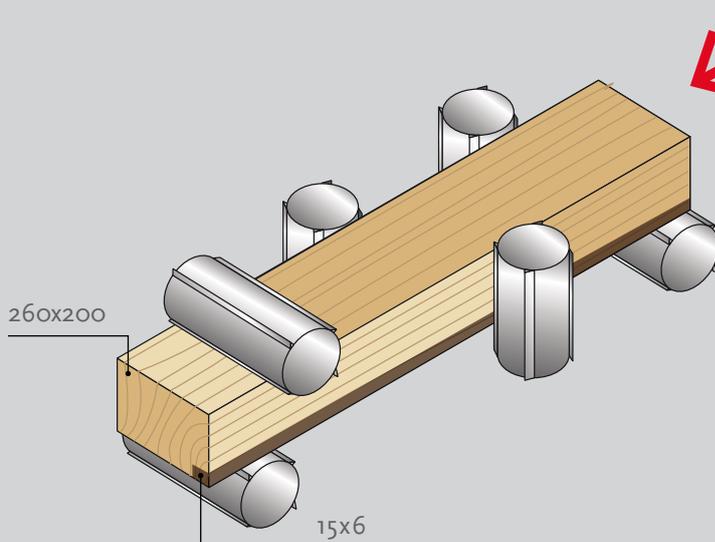
# superset tx

Sonderzubehör



## PNEUMATISCHE AUSRICHTVORRICHTUNG FÜR DIE RECHTEN FÜHRUNGEN

An- und abschaltbare pneumatische Vorrichtung zur horizontalen Positionierung der ersten Vertikalspindel rechts und der Führung zwischen den rechten Vertikalaggregaten per Wahlschalter, um es zu ermöglichen, Teil- oder komplette Profile an der zweiten Spindel rechts auszuführen.



## ARBEITSKAPAZITÄT

Durch die große Bandbreite der bearbeitbaren Werkstückgrößen ist diese Maschine ideal für alle Arten von Verarbeitungen (vom Bauholz bis zur Einrichtung).

Der bearbeitbare Mindestquerschnitt beträgt  $15 \times 6$  mm.

Der bearbeitbare Höchstquerschnitt beträgt  $260 \times 200$  mm.



#### SPINDELFESTSTELLVORRICHTUNG

Mit dieser pneumatischen Vorrichtung werden die Spindeln an der Vorderseite der Maschine in ihrer Position fixiert, um eine optimale Endverarbeitung des Werkstücks zu gewährleisten.



#### TANDEM-AGGREGAT

Hiermit können die Achsenabstände verringert und das Werkstückmitnahmesystem verbessert werden, da das Werkstück von mehr Rädern erfasst wird.



#### VORRICHTUNG ZUR AUTOMATISCHEN EINSTELLUNG DER LINKEN VERTIKALSPINDEL

Es ermöglicht, Abfolgen von Werkstücken mit unterschiedlicher Breite automatisch zu verarbeiten, ohne die Maschine zur Einstellung des Maßes stoppen zu müssen.



#### NUTENBETT

Nutenbett für die Bearbeitung von kurzen und/oder nicht rechtwinklig gekappten Werkstücken.

# M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

**Maestro** active

**Werkstatt**

## SOFTWARE

**Einfach, intelligent und integrierbar.**

Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinenteknologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

**einfach zu bedienen**, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

**intelligent**, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

**integrierbar** mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.

SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erhebt und analysiert, hat SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect aktiviert werden.

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.



## Maestro connect EIN WAHRER MAESTRO DER EFFIZIENZ





## Maestro active 4-side

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche *look&feel*, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

### EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

### KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der Vorgänge zur Hilfe, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

## SOFTWARE

## Werkstatt

## Maestro active 4-side

Die elektronische Steuerung des MOBILE PC ermöglicht eine intuitive Programmierung der Maschine, indem die Konsole "eye-M evo" mit LCD Full-HD-Display (24") und der Software Maestro active 4-side kombiniert werden.

### MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichte, die man je nach Bediener, Schicht, Programm (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

### FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active 4-side ermöglicht, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen zu konfigurieren, je nach Maschinenanwendung (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichte an der Maschine festsetzen, und danach für jeden Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

### ABSOLUTE QUALITÄT DES BEARBEITETEN WERKSTÜCKS

Mit Maestro active 4-side wird die Werkstückqualität nicht mehr durch abgenutzten Werkzeugen gefährdet.

Am Ende der Lebensdauer des Werkzeugs sendet das neue Tool Life Determination System von Maestro active Mitteilungen um das Werkzeugauswechseln zu empfehlen.

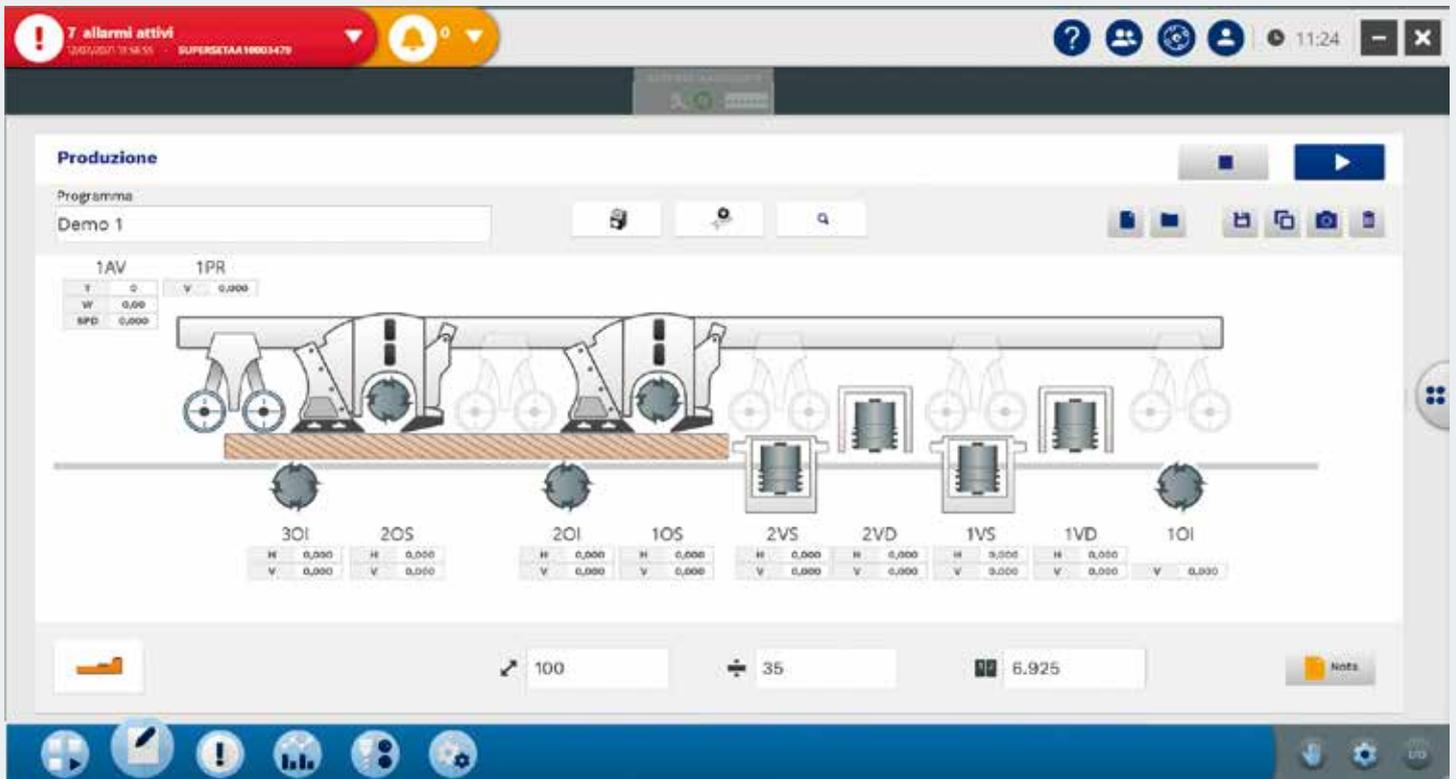
### AUSRÜSTUNG? KEIN PROBLEM!

Maestro active 4-side führt den Bediener während der Ausrüstung den Werkzeugwechsler, auch gemäß den auszuführenden Programmen.

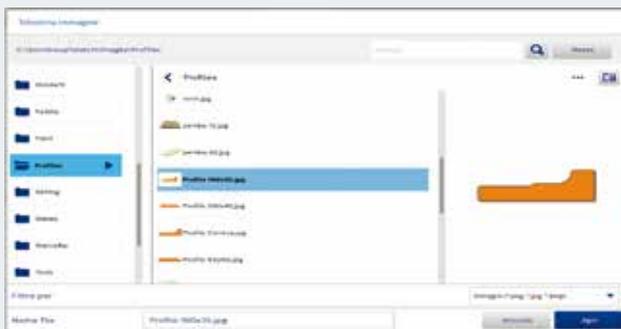
### EINFACHE BEDIENUNG

Hauptfunktionen:

- Personalisierung von Layouts und Optionen, spezifisch für jede Maschinenausführung
- Werkzeugbibliothek ohne Nummernbegrenzung, mit Import des Werkzeugbildes
- Arbeitsprogramme ohne Nummernbegrenzung, mit Import des Profilbildes
- MDI-Funktion (Memory Data Input) zur geführten manuellen Einstellung der Achsen
- Verwaltung von Achsen mit elektronischer Verstellung, Vorschubgeschwindigkeit, Ein- / Ausschalten der Motoren, Spindeldrehzahl (falls der Wechselrichter enthalten ist)
- Fernwartung und Ein- / Ausgabeanzeige
- Detaillierte Reports über den Maschinengebrauch
- Die geführten Eingriffe werden von der Software während der manuellen Einstellung der Maschine gesteuert



Personalisierung von Layouts und Optionen, spezifisch für jede Maschinenausführung.



Verwaltung des Profilbildes.



Verwaltung des Werkzeugbildes.



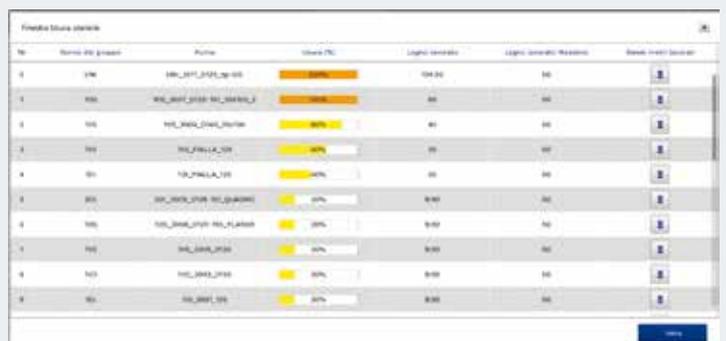
Fernwartung und Ein- / Ausgabeanzeige.



Die geführten Eingriffe werden von der Software während der manuellen Einstellung der Maschine gesteuert.



MDI-Funktion (Memory Data Input) zur geführten manuellen Einstellung der Achsen.



Anzeige des Werkzeugverschleißstatus.

# superset tx

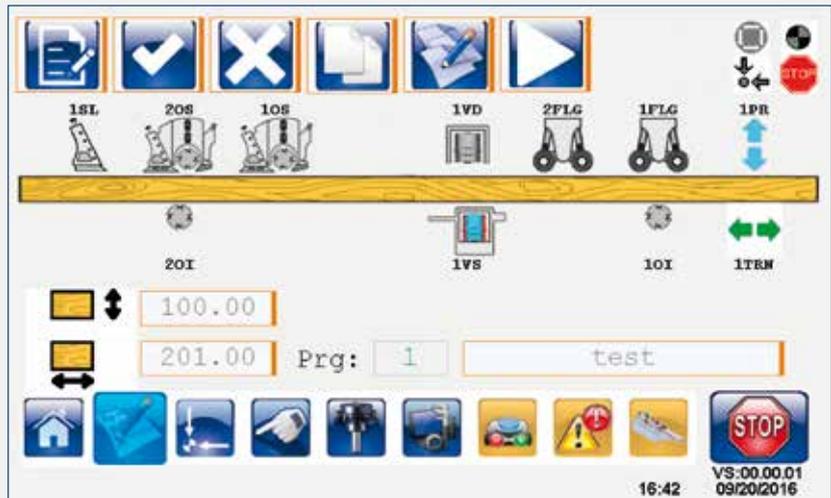
## elektronische Einstellungen

### CONTROL IO

Elektronische Steuerung auf einer industriellen SPS mit 7"-Farb-Touchscreen-Monitor basiert

Hauptfunktionen:

- Programmierung durch Menu mit Icons
- Personalisierung von Layouts und Optionen, spezifisch für jede Maschinenausführung
- Möglichkeit bis zu 8 elektronische Positionierachsen zu verwalten
- Ausrüstung für Fernwartung und Input/Output Anzeige
- Sicherungskopie für Datenspeicherung und Wiederherstellung
- Speicher für 999 Programme
- Verwaltung von 999 Werkzeugen



### PRESET 50

Vorrichtung für Axial- und Radialmessung des Werkzeugs.

Dank der Software "GT SOFT" ist es möglich, die Daten zu verarbeiten und die Werkzeug-Charts direkt zu aktualisieren mit MOBILE PC.



### **ELEKTRONISCHES SET-UP**

Für die anspruchsvollsten Kunden können alle Bewegungen, das Set-Up einschliesslich, elektronisch erfolgen und somit gesteuert werden.



### **RÄDER AM LINKEN VERTIKALAGGREGAT MIT ELEKTRONISCHER VERSCHIEBUNG**

Hiermit können die Räder vor dem linken Vertikalaggregat optimal auf die Werkstückbreite eingestellt werden, um bessere Präzision und Endverarbeitung zu gewährleisten und die Rüstzeiten der Maschine zu senken.



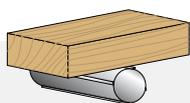
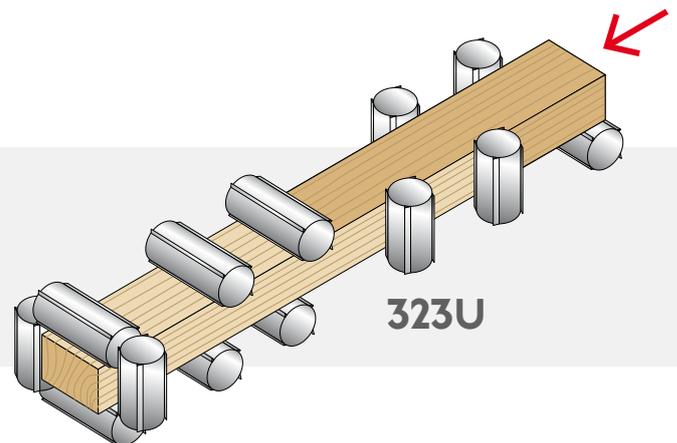
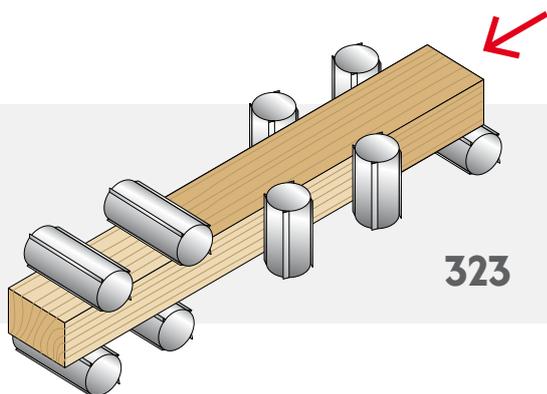
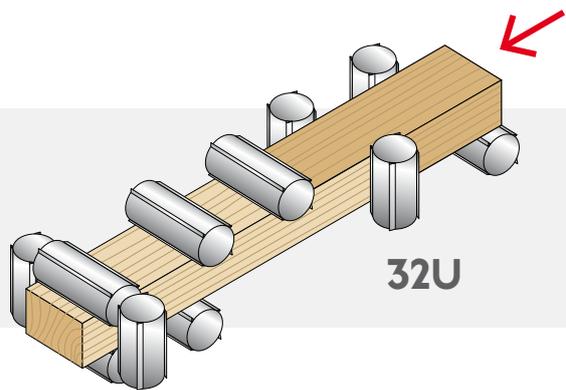
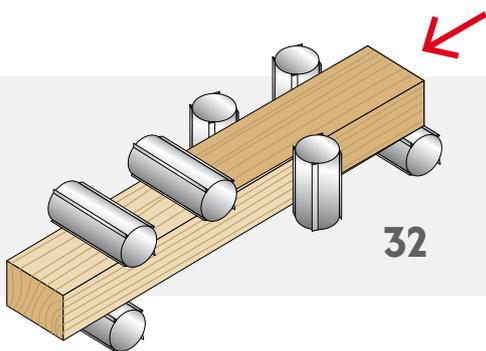
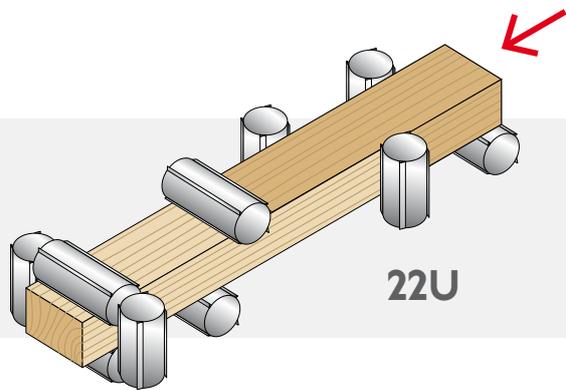
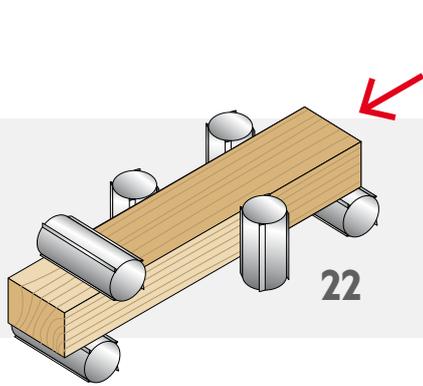
### **ELEKTRONISCHE LINKE FÜHRUNG**

Sie befindet sich nach der linken Vertikalwelle und erlaubt die automatische Anpassung an den Minstdurchmesser des Werkzeugs. Dadurch ist gewährleistet, dass das Werkstück ohne jeden Eingriff von Seiten des Bediener korrekt an die rechten Führungen gedrückt wird.



# superset tx

Maschinenausführungen



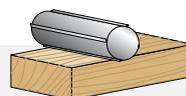
UNTERE  
HORIZONTALSPINDEL



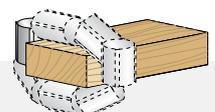
RECHTE  
VERTIKALSPINDEL



LINKE  
VERTIKALSPINDEL



OBERE  
HORIZONTALSPINDEL

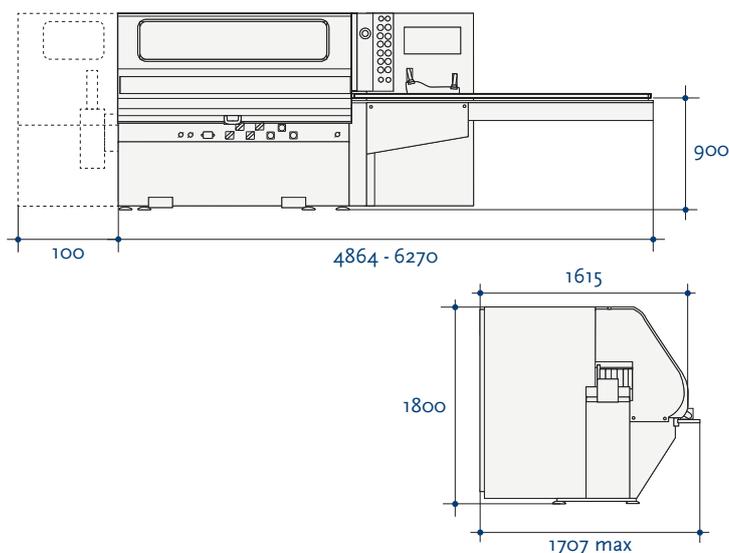


UNIVERSALSPINDEL

## SUPERSET TX

## Technische Daten

PROFILFRÄSAUTOMAT	SUPERSET TX	
Min. / Max Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	15 / 260
Min. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	6
Min. Werkstücklänge (Einzelwerkstück)	mm	640 (470 opt)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6 - 36
Motorleistung	PS (kW)	5,5 (4)
Spindeldrehzahl	U/min	6000
Spindeldurchmesser	mm	40
Axialverstellbereich der Vertikalspindeln im Verhältnis zum Tisch	mm	80
Axialverstellbereich der Horizontalspindeln im Verhältnis zum rechten Anschlag	mm	45
Min./max. Werkzeugdurchmesser auf der Abrichtwelle	mm	120 / 140
Min./max. Werkzeugdurchmesser auf den Profilspindeln	mm	100 ÷ 220
Durchmesser der Spindelhülse	mm	120



## WICHTIGSTES SONDERZUBEHÖR

- Motorleistung bis zu 25 PS (18,5 kW)
- Geschwindigkeit bis zu 60 m/min
- Spindeln mit HSK Schaft
- Tische und verchromte Führungen
- Nutenbett
- Vertikale linke Welle mit automatischer Einstellung
- Rotationsgeschwindigkeit Spindeln 8300 U/min
- Ausrüstung für Schnitte mit mehreren Sägeblättern
- Elektronische Steuerung

## GERÄUSCH UND STAUB

Modell	Schallemission nach ISO 796095/H				Staubemission nach DIN-33893-2			
	Arbeitsplatz LA eq [dB (A)]				[mg/m <sup>3</sup> ]			
	Werkstück Einlauf		Werkstück Auslauf		1. Station	2. Station	3. Station	4. Station
	Leerlauf	Bearbeitung	Leerlauf	Bearbeitung				
SUPERSET TX	76,5	90,5	68,6	84	0,34	0,32	0,20	0,37

**COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
ISO 9001**

Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

# WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

 <p><b>KUNDENDIENST UND WARTUNG</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Remote-Support per Telefon</li> <li>• Wartungsvertrag</li> <li>• Garantieverlängerung</li> </ul>	 <p><b>TRAINING</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kurse für Maschinenbediener</li> <li>• Kurse Software und Programmierung</li> <li>• Schulung für den Produktionsstart</li> </ul>
 <p><b>ERSATZTEILE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Liste empfohlene Ersatzteile</li> <li>• E-Shop</li> <li>• Interaktive Ersatzteilkataloge</li> <li>• Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektrospondeln</li> </ul>	 <p><b>DIGITALE SERVICES</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine</li> <li>• Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality</li> <li>• Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.</li> </ul>

**KONTAKT**

**SCM SERVICE**

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy  
 tel. +39 0541 700100  
 scmsservice@scmgroup.com  
 www.scmwood.com

**SCM SPAREPARTS**

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy  
 tel. +39 0541 674111  
 spareparts@scmgroup.com  
 www.scmwood.com



# DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

## SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

**70** Jahre Erfahrung

**3** Hauptproduktionsstandorte in Italien

**300.000** m<sup>2</sup> Produktionsfläche

**20.000** Produzierte Maschinen pro Jahr

**90%** Exportanteil

**20** Tochtergesellschaften

**400** Vertretungen und Vertriebspartner

**500** Servicetechniker

**500** Eingetragene Patente



Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

## SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

### INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0372856G