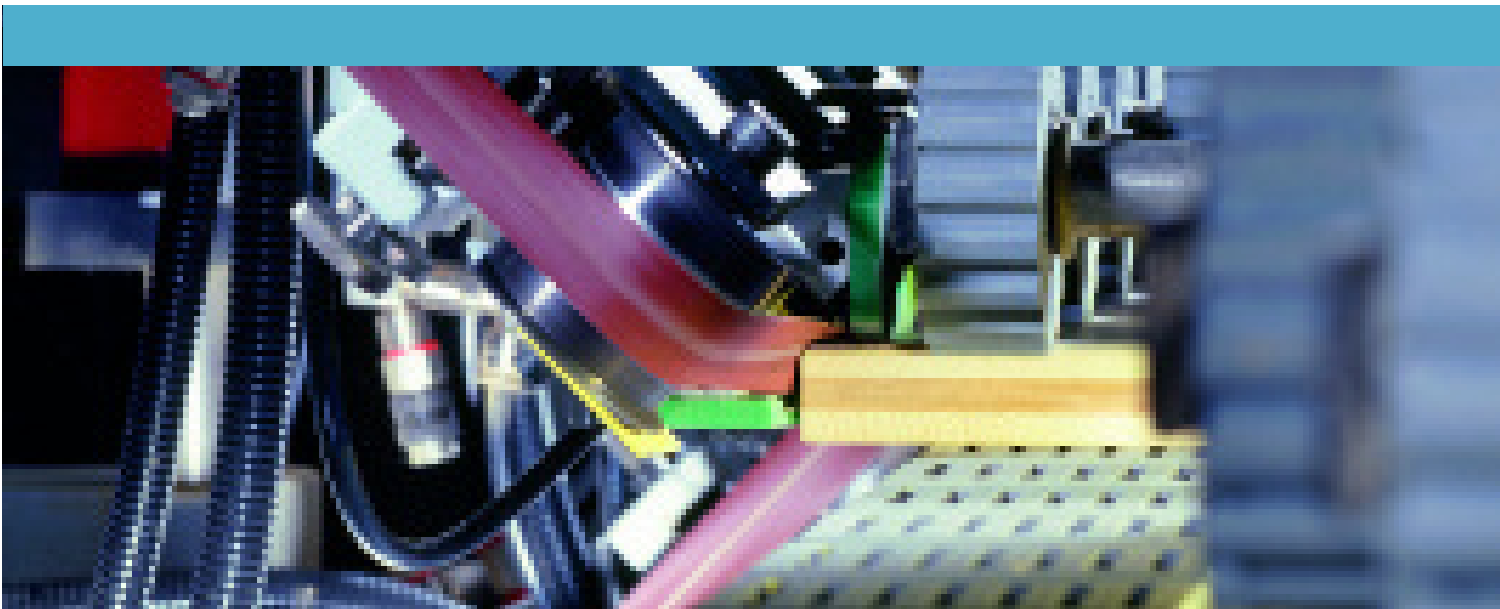


# Profilschliff-Systeme





## Standardisierter Profilschliff

### profile siastar

Adapter für CNC-Maschinen	Seite	6
Adapter für Tischfräsen	Seite	7
Radius «Standard» 2 – 5 mm	Seite	8
Radius «High Edge» 5 – 10 mm	Seite	9
Zylinder/Falz 90°	Seite	10
Fase 45°	Seite	11
Doppelprofile	Seite	12
Anlauftring	Seite	13



## Individueller Profilschliff

### Profilschleifset für den Eigenbau

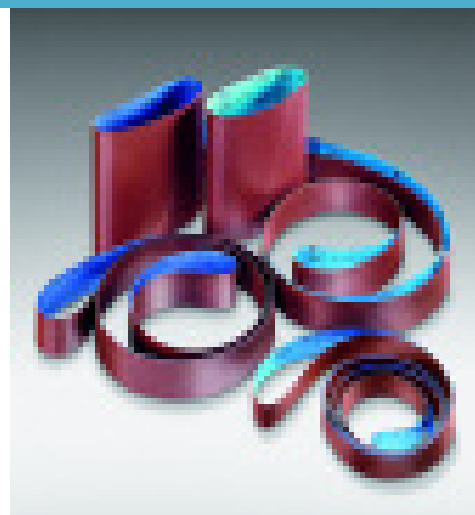
2943 siatur h	Seite	16 – 17
---------------	-------	---------



## Industrieller Profil-Bandschliff

### Profil-Schleifbänder und Profil-Schleifhülsen

2933 siatur TopTec	Radius > 10 mm	Seite	20
2936 siatur jj	Radius > 5 mm	Seite	21
2951 siatur h	Radius > 2 mm	Seite	22





## Vorteile

- Schnellste Umrüstzeiten
- Durchdachtes Adaptersystem
- Schaumstoffrücklage für sanften Schliff
- Standardisiertes Sortiment
- Multifunktionell einsetzbar



## Standardisierter Profilschliff

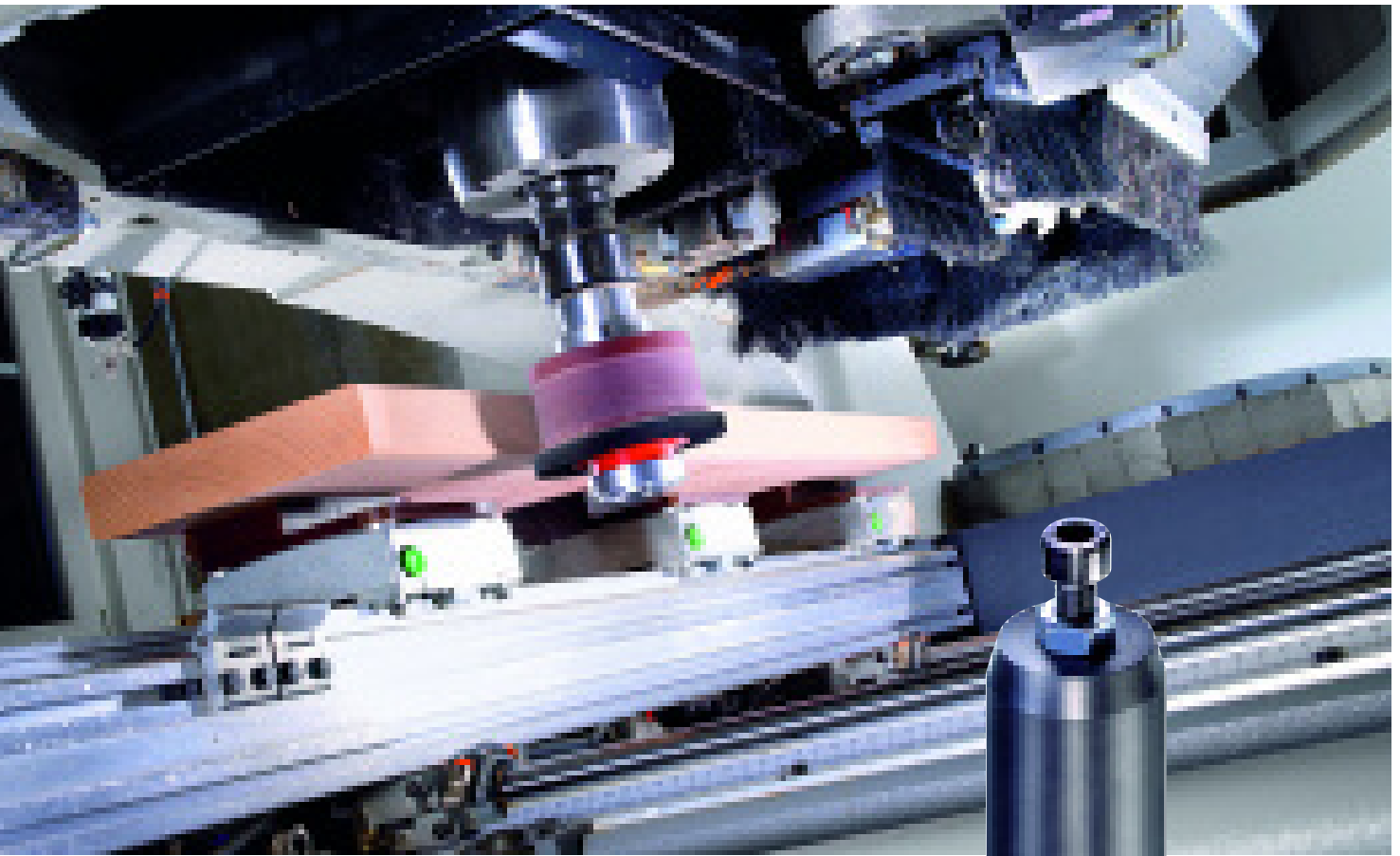
### Rationell Durchdacht Modular

Einfaches Handling, standardisierte Profile und hohe Masshaltigkeit sind nur drei Argumente, die für das neue Profilschliff-System «profile siastar» sprechen. Das durchdachte Adaptersystem in Kombination mit den einzelnen Schleifrädern ermöglicht es dem Anwender, Rundungen, Fälze, Fasen und Kanten einfach und sauber auf allen gängigen Tischfräsen, Kantenautomaten und CNC-Maschinen zu bearbeiten.

**profile siastar – das wegweisende  
Profilschliff-System.**



# Adapter für CNC-Maschinen



## Vorteile

- Einfache Montage an gängigen CNC-Maschinen
- Schnelle Bestückung mit profile siastar Schleifrädern
- Problemloses Wechseln der Schleifräder
- Multifunktionell zusammenbaubar
- Mit einer Spannfeder zur Distanzgebung für einen gleichzeitigen Einsatz von zwei profile siastar Schleifrädern

## Sortiment

	Bestell-Nr.
Adapter für CNC-Bearbeitungszentren	<b>T6343</b>



Abbildung in Originalgröße

## Adapter für Tischfräsen



### Vorteile

- Einfache Montage auf handelsüblichen Tischfräsen und Kantenautomaten mit 30 mm Spindel
- Schnelle Bestückung mit profile siastar Schleifrädern
- Problemloses Wechseln der Schleifräder
- Mit einer Spannfeder zur Distanzgebung für einen gleichzeitigen Einsatz von zwei profile siastar Schleifrädern

### Sortiment

	Bestell-Nr.
Adapter für 30 mm Spindel	<b>T6344</b>

Abbildung in Originalgröße

# Radius «Standard» 2 – 5 mm



## Vorteile

- Sortiment für wichtigste Radien
- Speziell geeignet für das Feinschleifen kleinster bis mittlerer Radien
- Gleichzeitige Bearbeitung von zwei Werkstück-Kanten/-Rundungen, wenn zwei Profilträder aufeinander montiert werden

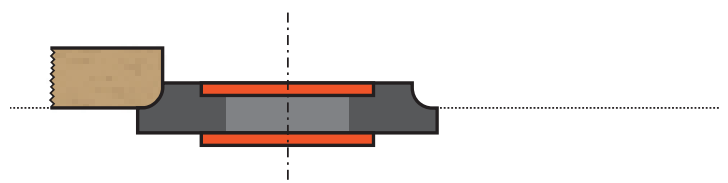
## Anwendungs- und Drehzahlempfehlung

Feinschleifen von Rundungen	
Bearbeiten von Massivholz, Holz- und Mineralwerkstoffen	
Ausschleifen von Werkzeugspuren	
Kappen der Holzfasern	
Verwendbar auf allen handelsüblichen Tischfräsen, Kantautomaten und CNC-Bearbeitungszentren	
Empfohlene Drehzahl	1500 – 3500 UPM
Maximale Drehzahl	3500 UPM

Serie: 2936 siatur jj  
 Träger: Schaumstoff  
 Korn: Korund  
 Unterlage: jj-Gewebe  
 Kornbereich: P100, P120, P150

## Sortiment

Radius	Ø	Höhe	Bestell-Nr.
2 mm	120 mm	20 mm	<b>T6333</b>
3 mm	120 mm	20 mm	<b>T6334</b>
4 mm	120 mm	20 mm	<b>T6335</b>
5 mm	120 mm	20 mm	<b>T6336</b>
Sonderprofile und weitere Körnungen auf Anfrage			





## Radius «High Edge» 5 – 10 mm



### Vorteile

- Sortiment für wichtigste Radien
- Markierungsfreier Übergang vom Radius zur Werkstück-Kante
- Für Materialstärken bis zu 45 mm

Serie: 2936 siatur jj  
 Träger: Schaumstoff  
 Korn: Korund  
 Unterlage: jj-Gewebe  
 Kornbereich: P100, P120, P150



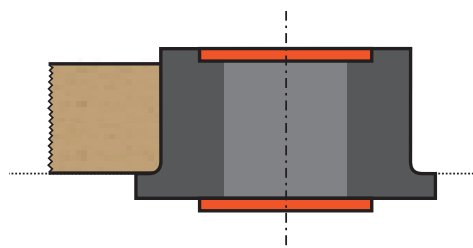
### Anwendungs- und Drehzahlempfehlung

Feinschleifen von Rundungen und Kanten in einem Arbeitsschritt
Bearbeiten von Massivholz, Holz- und Mineralwerkstoffen
Ausschleifen von Werkzeugspuren
Kappen der Holzfasern
Für dicke Werkstücke geeignet z.B. Treppentritte – Materialstärke bis 50 mm
Verwendbar auf allen handelsüblichen Tischfräsen, Kantenautomaten und CNC-Bearbeitungszentren

Empfohlene Drehzahl	1500 – 3500 UPM
Maximale Drehzahl	3500 UPM

### Sortiment

Radius	Ø	Höhe	Bestell-Nr.
5 mm	120 mm	60 mm	<b>T6337</b>
6 mm	120 mm	60 mm	<b>T6338</b>
8 mm	120 mm	60 mm	<b>T6339</b>
10 mm	120 mm	60 mm	<b>T6340</b>
Sonderprofile und weitere Körnungen auf Anfrage			



# Zylinder/Falz 90°



## Vorteile

- 90°-Winkel auf beiden Seiten nutzbar
- Für Kanten bis zu einer Materialstärke von 50 mm

Serie: 2936 siatur jj  
 Träger: Schaumstoff  
 Korn: Korund  
 Unterlage: jj-Gewebe  
 Kornbereich: P100, P120, P150



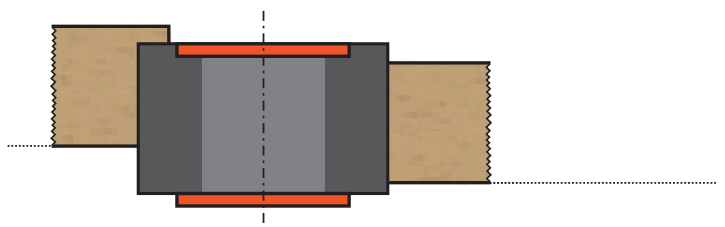
## Anwendungs- und Drehzahlempfehlung

Feinschleifen von 90°-Fälzen und geraden Werkstückkanten
Bearbeiten von Massivholz, Holz- und Mineralwerkstoffen
Ausschleifen von Werkzeugspuren
Kappen der Holzfasern
Verwendbar auf allen handelsüblichen Tischfräsen, Kantenautomaten und CNC-Bearbeitungszentren

Empfohlene Drehzahl	1500 – 3500 UPM
Maximale Drehzahl	3500 UPM

## Sortiment

Winkel	Ø	Höhe	Bestell-Nr.
90°	100 mm	60 mm	<b>T6342</b>
Sonderprofile und weitere Körnungen auf Anfrage			



## Fase 45°

**Vorteil**

- Gleichzeitige Bearbeitung von zwei Werkstück-Kanten/-Fasen, wenn zwei Profilträder aufeinander montiert werden

Serie: 2936 siatur jj  
 Träger: Schaumstoff  
 Korn: Korund  
 Unterlage: jj-Gewebe  
 Kornbereich: P100, P120, P150

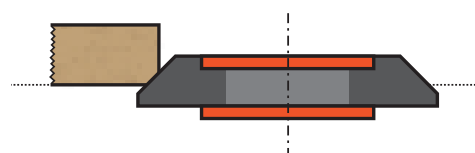
**Anwendungs- und Drehzahlempfehlung**

Feinschleifen von Werkstücken mit 45° Fase
Bearbeiten von Massivholz, Holz- und Mineralwerkstoffen
Ausschleifen von Werkzeugspuren
Kappen der Holzfasern
Verwendbar auf allen handelsüblichen Tischfräsen, Kantenautomaten und CNC-Bearbeitungszentren

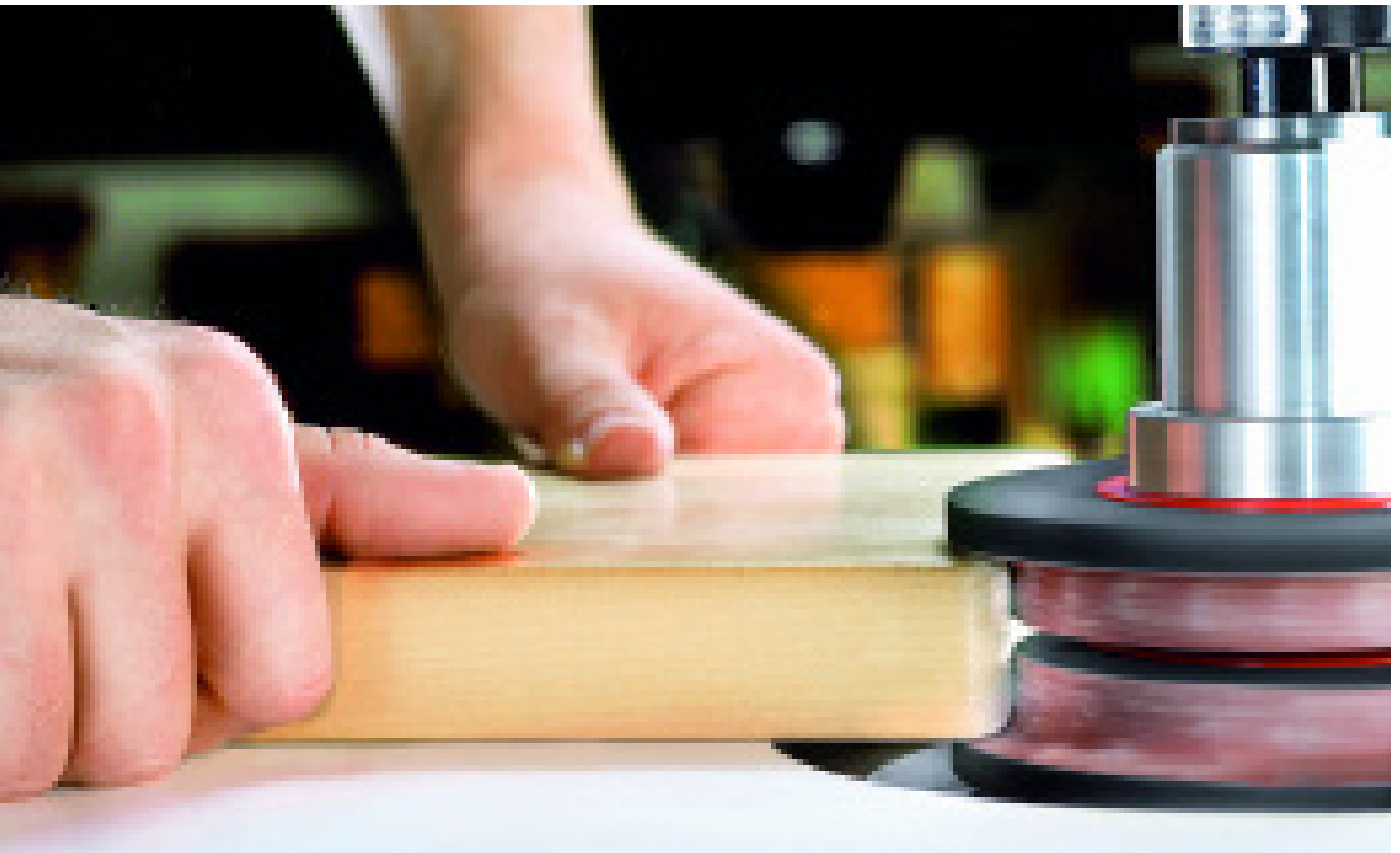
Empfohlene Drehzahl	1500 – 3500 UPM
Maximale Drehzahl	3500 UPM

**Sortiment**

Winkel	Ø	Höhe	Bestell-Nr.
45°	120 mm	20 mm	<b>T6341</b>
Sonderprofile und weitere Körnungen auf Anfrage			



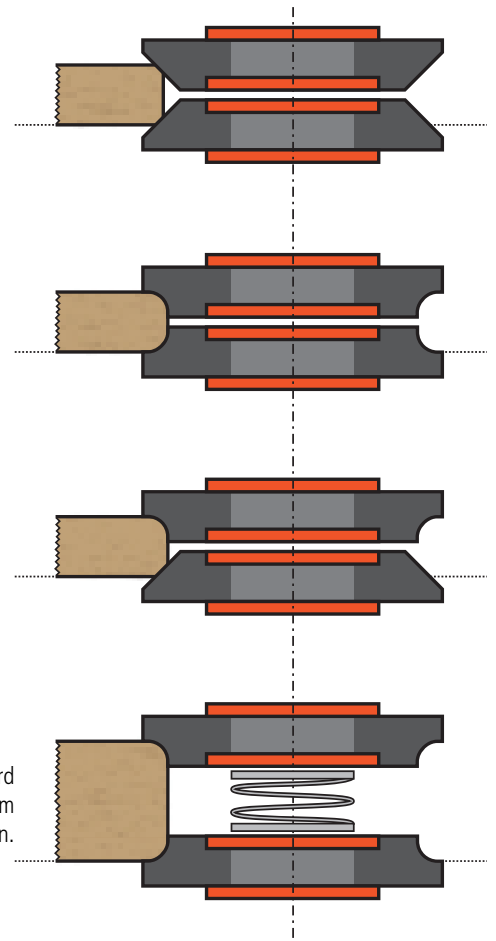
# Doppelprofile



## Vorteile

- Beide Profile können gleichzeitig bearbeitet werden
- Kombination verschiedener Profile (Rundungen/Fasen) möglich
- Zeitersparnis durch rationelles Arbeiten
- Sehr einfaches Einstellen der Distanz mit Distanzfeder

## Mögliche Variationen von Doppelprofilen



Mit Hilfe der Spannfeder wird die Distanz der Profilträder direkt ab dem Original-Werkstück übernommen.

# Anlaufring



## Vorteile

- In Kombination mit profile siastar Schleifrädern wird die Werkstückform optimal übernommen
- Einfaches Bearbeiten von geschweiften Werkstücken
- Die Distanz vom Schleifmittel zum Werkstück wird optimal vorgegeben

## Anwendungs- und Drehzahlempfehlung

Für die Montage auf profile siastar CNC-Spindel und Adapter für Tischfräsen	
Als Anschlag an die Werkstückkante, damit die profile siastar Schleifräder die Form des Werkstücks übernehmen können	
Auch als Anschlag für den Einsatz von Schablonen geeignet	
Funktioniert in Kombination mit profile siastar Schleifrädern	

Empfohlene Drehzahl	1500 – 3500 UPM
Maximale Drehzahl	3500 UPM

## Sortiment

Ø	Bestell-Nr.
100 mm	<b>T6345</b>





## Vorteile

- Eigenbau von Profilen
- Elastisches Schleifmittel
- System zur Fertigung von Spezialprofilen
- Speziell für Profile mit 180°-Radien
- Kostengünstig



## Individueller Profilschliff

### Elastisch Einzigartig Vielfältig

Nur das Profilschleifsystem 2943 siatur h bietet die Möglichkeit, mit geringem materiellem und finanziellem Aufwand Profilschleifräder im Eigenbau herzustellen. Seit Jahren bauen sich weltweit Möbelhersteller Profilschleifkörper, welche mit dem einzigartigen, dehnbaren Schleifmittel 2943 siatur h bezogen werden und so eine nahezu uneingeschränkte Vielfalt an speziellen Profilen ermöglichen. Ist das Schleifmittel verbraucht, kann das Profilschleifrad mit wenig Aufwand neu bezogen werden.

**2943 siatur h – die Lösung für die individuelle Herstellung von Schleifrädern.**



# 2943 siatur h – Anwendung auf CNC-Maschinen



## Vorteile

- Individuell einsetzbar
- Profilkörper selber herstellbar
- Einzigartiges, innovatives Schleifmittel elastisch in Pfeilrichtung
- Günstiges Werkzeug
- Für alle runden Profile wie Handläufe, Profilstäbe oder geschweifte Werkstücke
- Speziell geeignet für Kleinserien
- Sehr gut geeignet für Profilschliff auf CNC-Maschinen und Tischfräsen

## Anwendungs- und Drehzahlempfehlung

Für alle Rundungen ab einem Radius von 4 mm	
Je nach Profil sind mehrere Arbeitsschritte notwendig	
Das Schleifmittel hat eine garantierte Ausdehnung in Pfeilrichtung von 30%	

Empfohlene Drehzahl, abhängig vom Durchmesser	1500 – 3000 UPM
Maximale Drehzahl, abhängig vom Durchmesser	3000 UPM
Ideale Schnittgeschwindigkeit	15 m/s



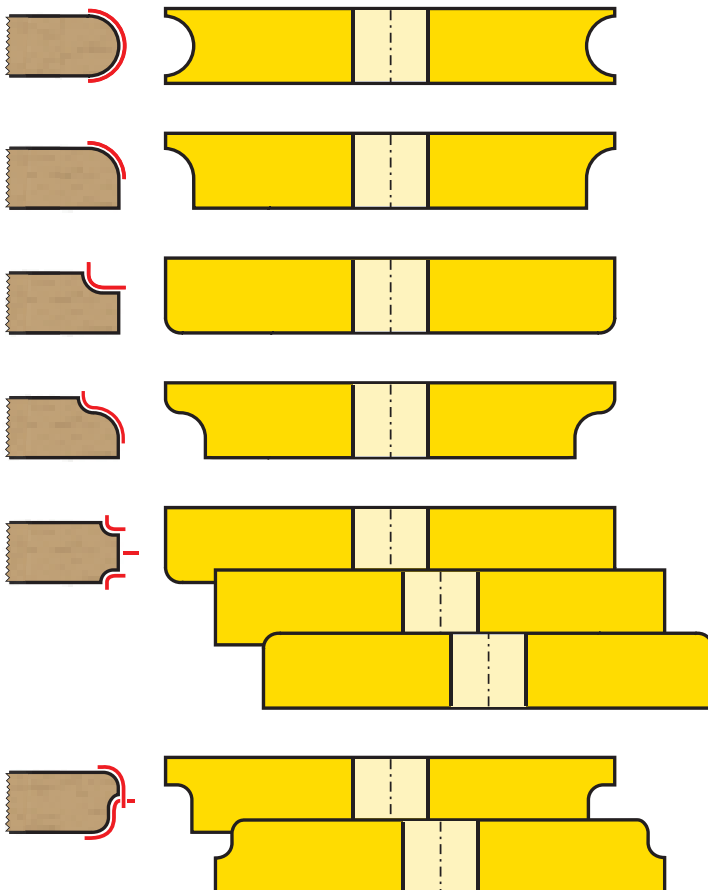
Serie: 2943 siatur h siafast  
Bindung: Kunstharz  
Korn: Halbedelkorund  
Unterlage: h-Gewebe, elastisch  
Kornbereich: P080 – P180, P240



## 2943 siatur h – Anwendung auf Tischfräsen

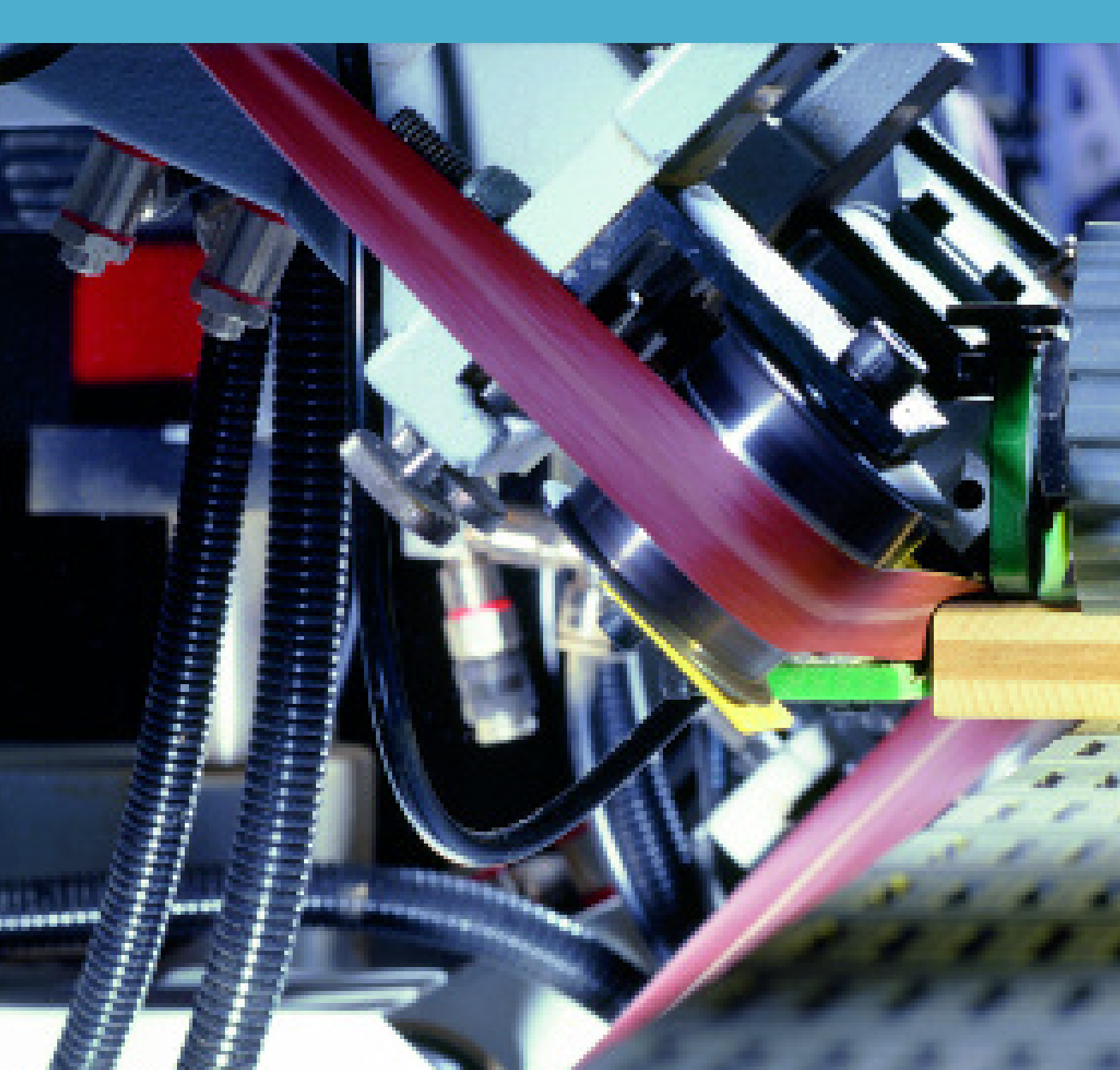


### Beispiele möglicher Profile:



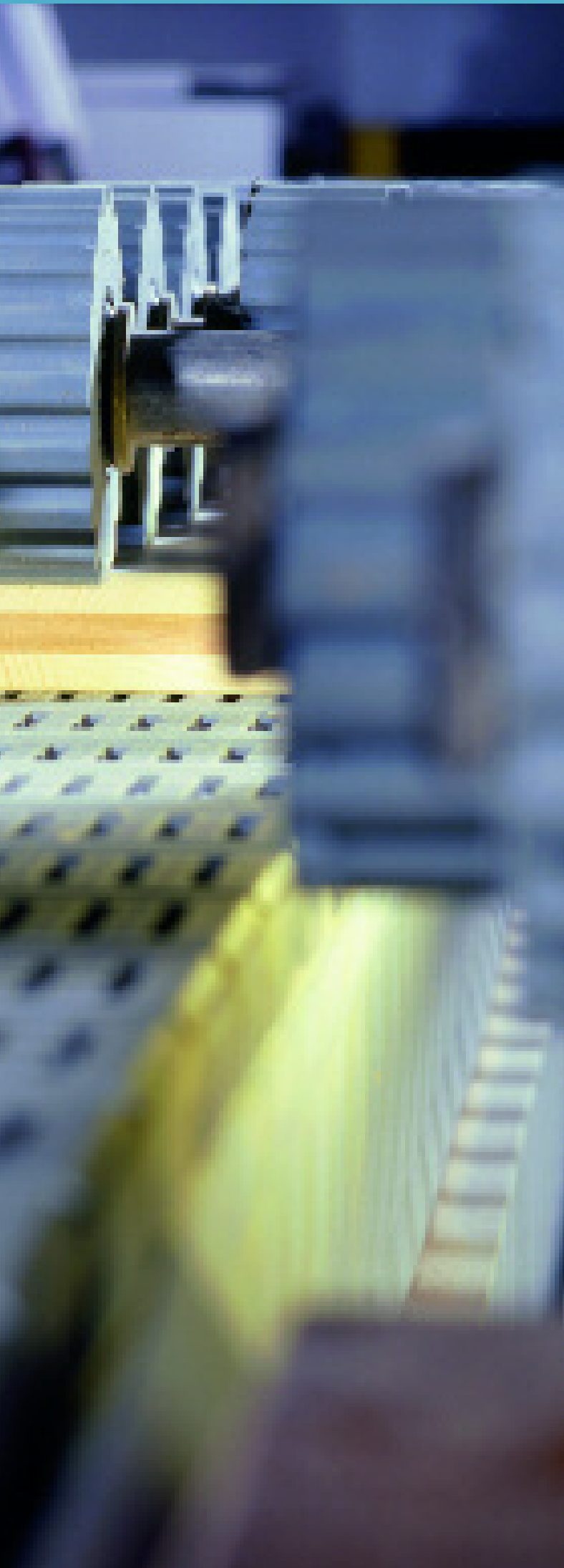
### Sortiment

	Bestell-Nr.
<b>Profilschleifset</b>	<b>T7844</b>
<b>2943 siatur h siafast</b> 435 x 1000 mm	<b>T6838</b>
<b>2943 siatur h siafast</b> 650 x 1000 mm	<b>T6839</b>
<b>9089 siaklett / Bogen</b> 700 x 500 mm	<b>T6999</b>
<b>Polyurethanscheibe</b> 30 mm hoch, Ø 180 mm	<b>T7070</b>
<b>Polyurethanscheibe</b> 50 mm hoch, Ø 180 mm	<b>T7069</b>
<b>Kontaktkleber</b> Dose à 425 g	<b>T7071</b>



## **Vorteile**

- Höchste Leistung
- Für alle Werkstoffgruppen
- Beste Bandverbindungen
- Vielseitiges Sortiment
- Grosse Anwendungsvielfalt

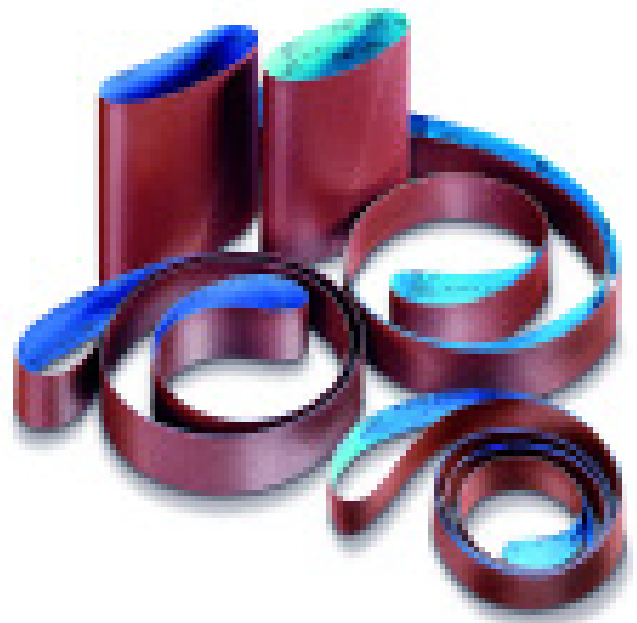


## Industrieller Profil-Bandschliff

**Leistungsstark**  
**Flexibel**  
**Dauerhaft**

An flexible Profilbänder werden Anforderungen auf höchster Ebene gestellt, wenn sie engste Radien bearbeiten, hohe Abtragswerte erreichen und beste Oberflächen erzielen müssen. Die Profilbänder der siatur Familie bewähren sich schon seit Jahren millionenfach in Anwendungen auf Massivholz, Holzwerkstoffen, Füller und Lack.

**siatur Profil-Schleifbänder – höchste Flexibilität  
im industriellen Profil-Bandschliff.**



# 2933 siatur TopTec



## Vorteile

- Flexible, anpassungsfähige Profil-Schleifbänder und Profil-Schleifhülsen aus Baumwollgewebe mit hoher Abtragsleistung
- Sehr hohe Standzeit
- Antistatischer Aufbau
- Kontrollierte Streuung
- Beste Bandverbindungen
- Staubfreier Prozess

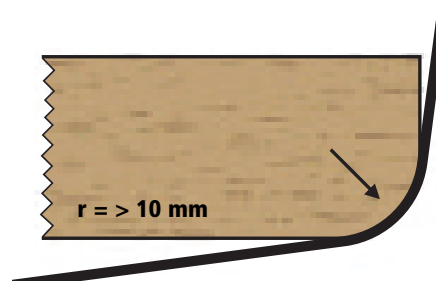
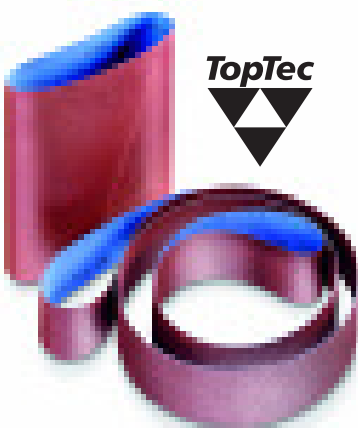
Serie: 2933 siatur TopTec  
 Bindung: Kunstharz  
 Korn: Korund, offen gestreut  
 Unterlage: j-Gewebe  
 Kornbereich: P060 – P220

## Anwendungsempfehlung

Für Werkstückradien grösser als 10 mm	
Für leichte Schweifungen und Wölbungen	
Speziell geeignet für weiches und harzhaltiges Holz	
Empfohlene Schnittgeschwindigkeit	15 – 18 m/s

## Konfektionsformen

Profilbänder
Hülsen
Langbänder
Rollen, geschlitzt
Streifen, geschlitzt



## 2936 siatur jj



### Vorteile

- Sehr flexible und anpassungsfähige Profil-Schleifbänder aus Baumwollgewebe
- Sehr hohe Standzeit

Serie: 2936 siatur jj  
 Bindung: Kunstharz  
 Korn: Korund, geschlossen gestreut  
 Unterlage: jj-Gewebe  
 Kornbereich: P060 – P320

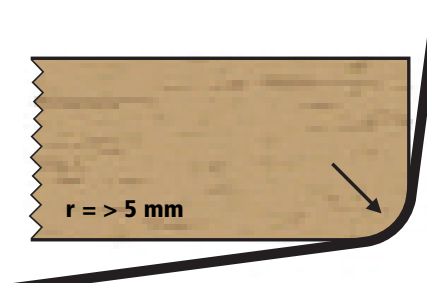
### Anwendungsempfehlung

Für Werkstückradien grösser als 5 mm	
Für allgemeine Rundungsarbeiten und Profile mit engen Radien	
Speziell geeignet für Hart- und Weichhölzer	

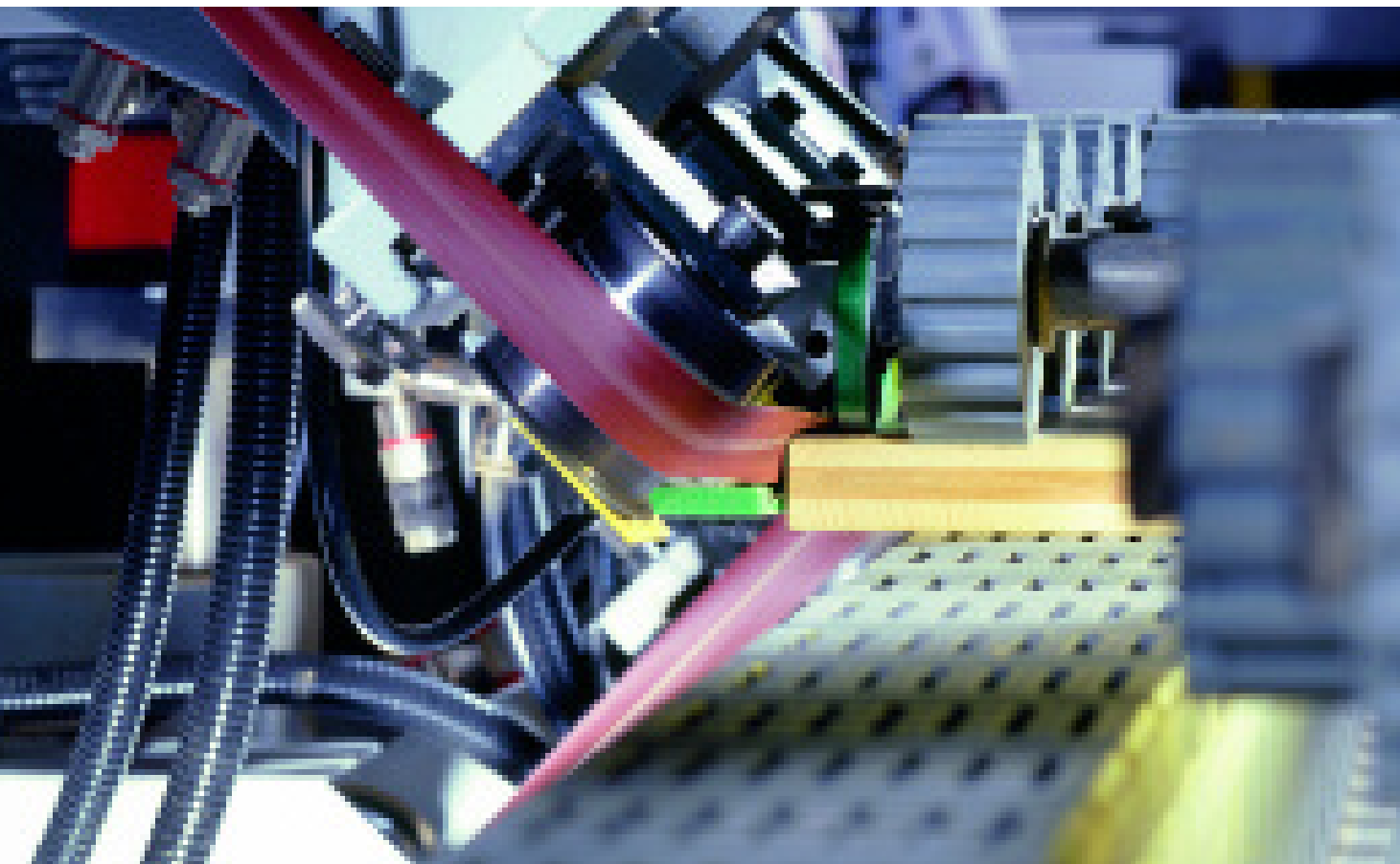
Empfohlene Schnittgeschwindigkeit	15 – 18 m/s
-----------------------------------	-------------

### Konfektionsformen

Profilbänder
Hülsen
Langbänder
Rollen
Rollen, geschlitzt
Streifen, geschlitzt



## 2951 siatur h



### Vorteile

- Höchst flexible und anpassungsfähige Profil-Schleifbänder aus Baumwollgewebe
- Hohe Standzeit

### Anwendungsempfehlung

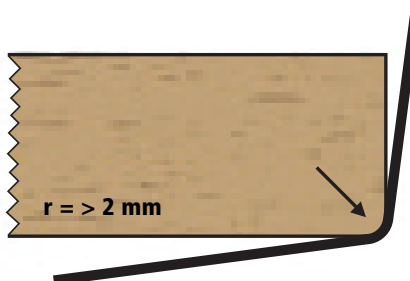
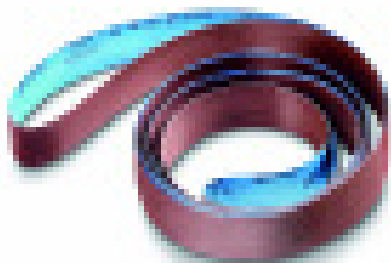
Für Werkstückradien grösser als 2 mm	
Für speziell anspruchsvolle Profile mit engsten Radien	
Speziell geeignet für Hart- und Weichhölzer sowie Füller	
Empfohlene Schnittgeschwindigkeit	15 – 18 m/s

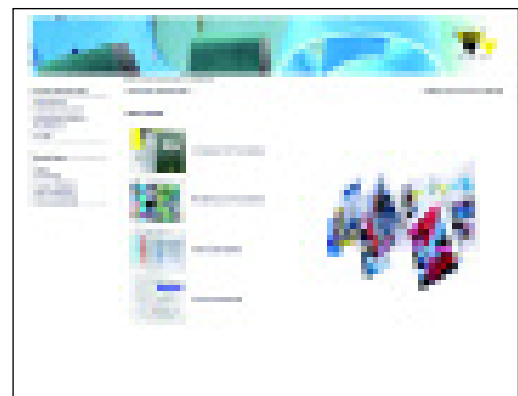
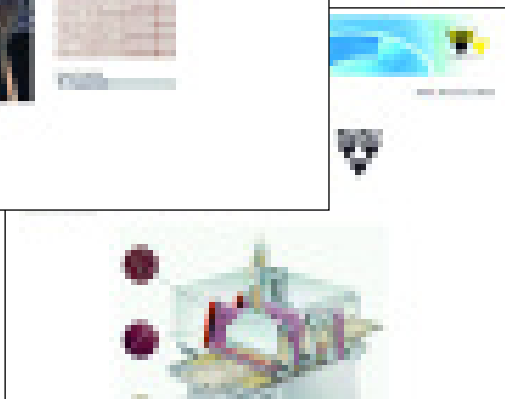
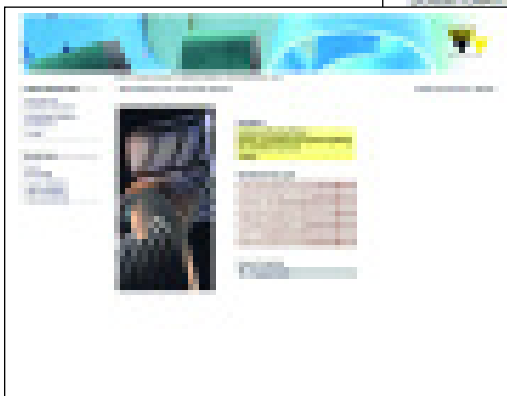
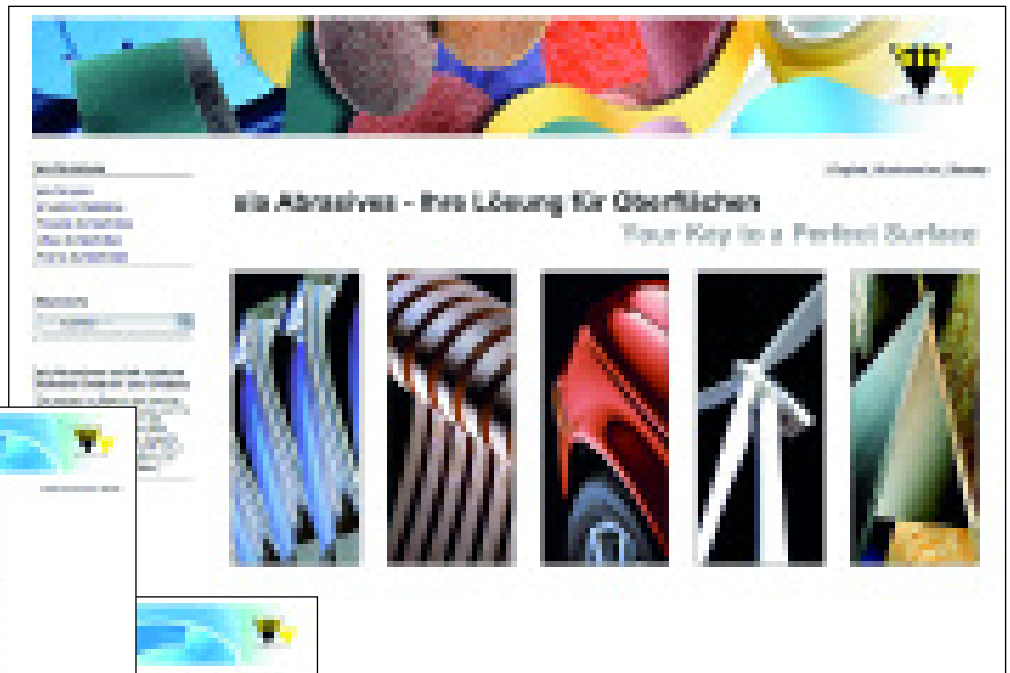
### Konfektionsformen

Profilbänder
Rollen
Rollen, geschlitzt
Streifen, geschlitzt



Serie: 2951 siatur h  
 Bindung: Kunstharz  
 Korn: Korund  
 Unterlage: h-Gewebe  
 Kornbereich: P060 – P600





**Oberflächenlösungen Holz**

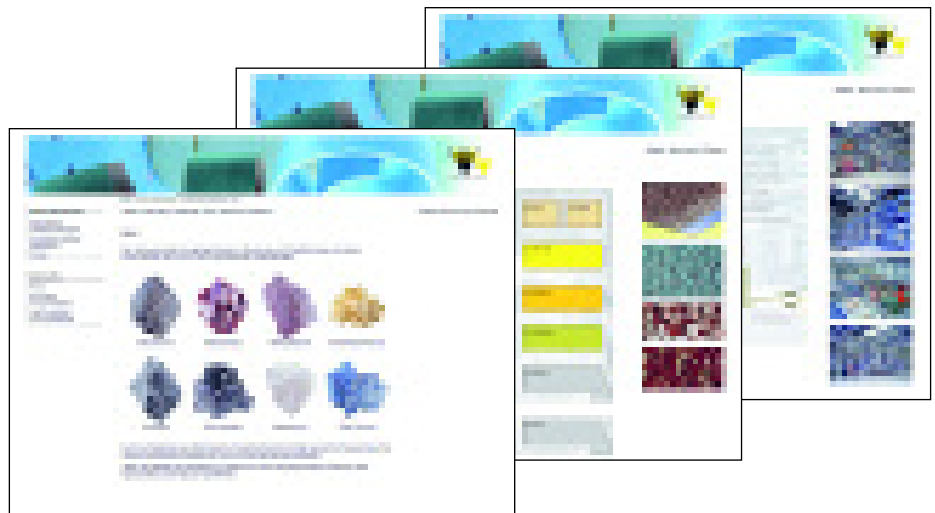
- Möbel und Innenausbau
- Küchen und Ladenbau
- Restauration und Renovation
- Maler, Farben, Lacke
- Parkett
- Industrielle Fertigung

**Publikationen**

- Unternehmens Kommunikation
- Marketing Kommunikation
- Seriidatenblätter
- Sicherheitsaspekte

**Herstellungsverfahren**

- Aufbau
- Korn
- Produktion



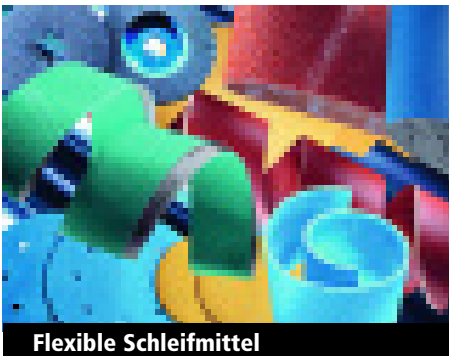
# sia Abrasives – Ihre Lösung für Oberflächen

Die sia-Gruppe mit Hauptsitz in Frauenfeld/Schweiz gehört weltweit zu den drei führenden Anbietern von innovativen Schleifsystemen. Sie entwickelt, produziert und vertreibt komplette, auf spezifische Anforderungen und Anwendungen zugeschnittene Schleifsysteme zur Oberflächenbearbeitung von Werkstücken aller Art. Schleifen wird so zur Oberflächentechnologie.

Die sia-Gruppe beschäftigt weltweit rund 1100 Mitarbeiter.



sia Abrasives Industries AG, Frauenfeld/Switzerland



**Flexible Schleifmittel**

Klassische flexible Schleifmittel und vollständige Schleifsysteme für die konventionelle Oberflächenbearbeitung sämtlicher Werkstoffe.



**Vlies-Schleifmittel**

Produkte für Vorbereitungs- und Reinigungsarbeiten sowie für die Strukturgebung, in der Regel ohne Änderung der Werkstückgeometrie.



**Feinst-Schleifmittel**

Produkte auf Spezial-Trägermaterial zur Erreichung definierter Oberflächenstrukturen in der grafischen und optischen Industrie sowie der Automobilindustrie.



**Schaumstoff-Schleifmittel**

Schleifschwämme in unterschiedlichsten Formen und Härtegraden für die präzise Bearbeitung von Holz, Füllern, Farben und Lacken.

## **Australien**

sia Abrasives Australia Pty. Ltd.  
Rowville, Vic.3178  
Phone +61 3 9753 4333

## **Belgien**

sia Abrasives Belgium NV SA  
1730 Mollem (Asse)  
Phone +32 2 454 00 28

## **Brasilien**

sia Abrasivos Industriais Ltda  
São José dos Pinhais, PR, CEP 83065-190  
Phone +55 41 382 53 33

## **China**

sia Abrasives Company Ltd.,  
Aberdeen, Hongkong  
Phone +852 2553 8300

## **Deutschland**

Weck Schleifmittel GmbH  
42699 Solingen  
Phone +49 (0) 212 258 19-19

## **Frankreich**

sia Abrasives France Sarl  
95972 Roissy Charles de Gaulle Cedex  
Phone +33 1 48 17 80 90

## **Grossbritannien**

sia Abrasives (G.B.) Ltd.  
Greetland, Halifax HX4 8NJ West Yorkshire  
Phone +44 1422 31 30 00

## **sia Fibril Ltd.**

Greetland, Halifax HX4 8NJ West Yorkshire  
Phone +44 1422 31 30 00

## **sia Abrafoam Ltd.**

Alfreton, Derbyshire DE55 7FQ  
Phone +44 1773 83 25 24

## **Mexiko**

sia Abrasivos México S.A. de C.V.  
01050 México, D.F.  
Phone +52 (525) 5662 79 83

## **Österreich**

sia Abrasives GmbH  
6130 Schwaz  
Phone +43 5242 73 666

## **Schweiz**

sia Abrasives Industries AG  
8501 Frauenfeld  
Phone +41 52 724 41 11

## **Spanien**

sia Abrasives España SA  
28830 Pol. Ind. San Fernando de Henares  
(Madrid)  
Phone +34 91 678 41 50

## **USA**

sia Abrasives, Inc. USA  
Charlotte, NC 28273  
Phone +1 704 587 73 55

## **sia Capco**

Anoka, Minnesota 55303  
Phone 800 624 45 82

und Vertretungen in weiteren 85 Ländern

[www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)