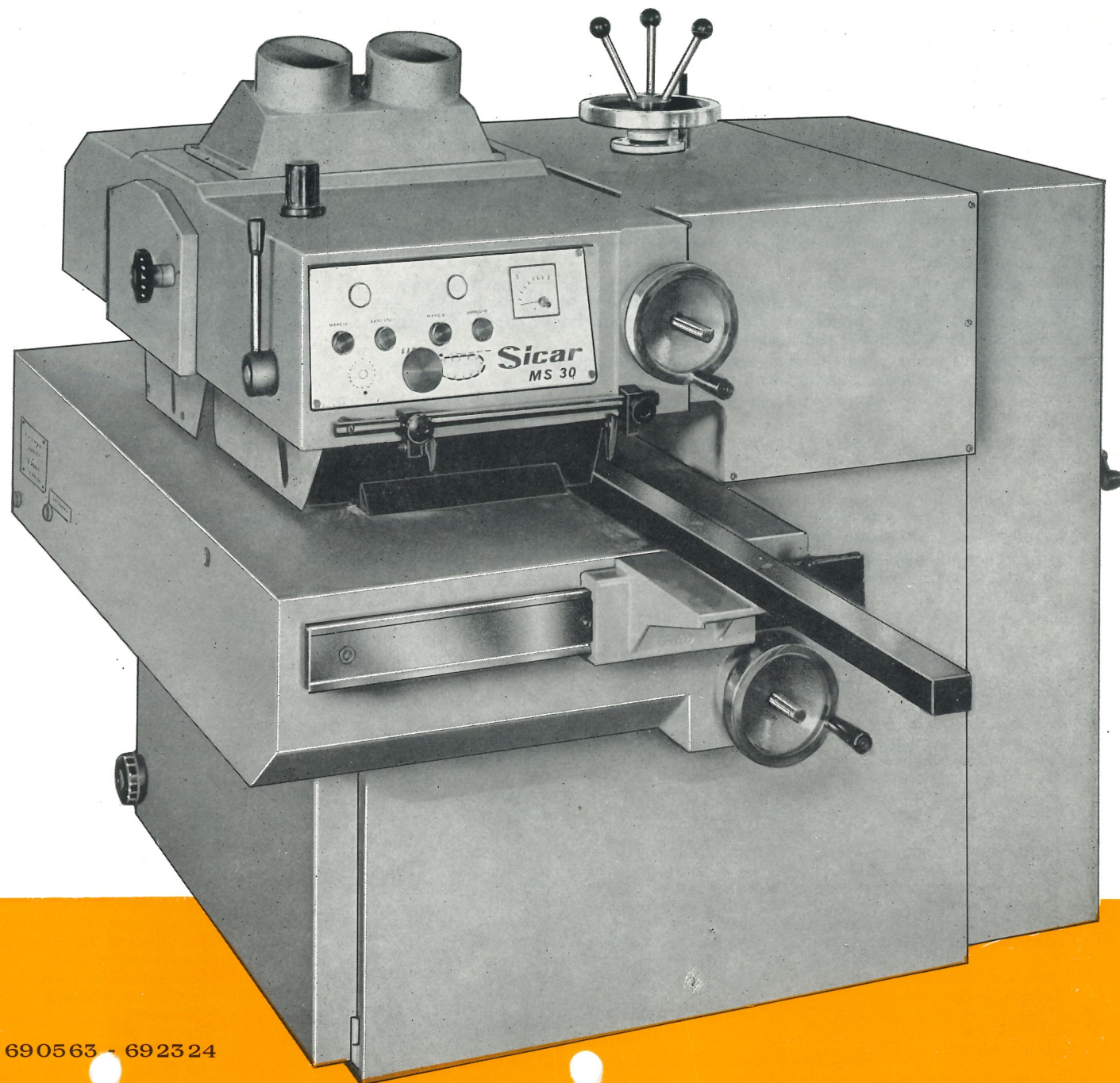


AUTOMATIC HIGH CAPACITY RIPPING SAW
AUTOMATISCHE BESAUM - ZUSCHNEIDE - UND VIELBLATTKREISSAGE

MOD. **MS/30**



Sicar

41012 CARPI (Mo) Italy - Via Lama - Tel. 690563 - 692324
Telex 51269 SICAR

AUTOMATIC HIGH CAPACITY RIPPING SAW MODEL MS/30

For the rational production of parqueting, packings, decorating frames, a wide range of sawmills and others furniture industries may profit from the features of MS/30 Multi-Ripping Saw Machine.

Our MS/30 equipped with a standard motor of 30 HP, by request 40-50 HP, include all advantages for a vibrationless use of the machine even by the highest value of stock speed by considerable cutting depth.

The switching board located in a hermetically sealed seat, assure the maximum operating safety.

Magnetic switches with overload protection allow the best maintenance of the complete switch-and electrical board, avoiding in this way the excessive effort of the main motor and the consequently clamping of sawblades on working pieces.

Saw arbor is driven by a normal foot motor and a narrow V-belt system. Belts are easily changeable by necessities.

Spring-loaded pressure rolls, located in front of and behind the saw blade groups, force the stock against the feed carpet. The slide with the pressure rolls is set in height to suit the thickness of the stock, by means of a mechanism operated by handwheel, assuring equal precision both for heavy and light work.

The stock feeding unit (feed carpet) is composed by an endless feed chain system, where cast iron links are connected together with smoothed steel pins.

A forced lubrication unit centralized, assures the best noiseless maintenance of driving chains, pins and links.

Power for the feed works is provided by motor and variable stepless speed drive (18 to 157 ft) enabling our MS/30 the ideal machine to be aligned with each other high production machine.

Designed and styled for Maximum accuracy as well for the operators safety as sets anti-kick back fingers hanging in front of pressure rolls, prevent the stock or splinters from being thrown back out of the saw by rotating saw blades.

The MS/30 has been provided on top frame with a double exhaust hood, for connection to the main dust collecting system.

AUTOMATISCHE BESÄUM-, ZUSCHNEIDE- UND VIELBLATTKREISSÄGE MODELL MS/30

Für rationelle Fertigung in der Möbel-, Fenster-, Parkett-, Kisten- und Sägeindustrie.

Die äusserst robuste Bauart dieser Maschine gewährleistet einen vibrationsfreien Lauf, einen sauberen Schnitt sowie höchste Präzision.

Die MS/30 ist standardmässig mit einem 30 PS-Motor ausgerüstet und kann auf Wunsch mit 40-50 PS-Motor geliefert werden. Der Motor ist auf einer Wippe montiert und ermöglicht somit einen raschen Riemenwechsel.

Die grosse Maschinentür auf der Rückseite gewährleistet einen freien Zugang zum Motor und erleichtert somit auch den etwaigen Riemenwechsel wesentlich.

Die Schalttafel der Maschine ist übersichtlich und bedienungsleicht angeordnet und staubdicht abgeschlossen. Ein eingebauter Amperemeter zeigt die genaue Stromaufnahme des Sägemotors an. Der Motorschutzschalter mit thermischer Auslösung ist ebenso selbstverständlich wie ein Notdruckknopf.

Die gehärtete Vorschubkette mit geriffelten Kettengliedern läuft auf einer präzisen und automatisch oelgeschmierten Kettenbahn.

Der Kettenantrieb erfolgt über ein stufenloses Getriebe mit 2 PS-Motor und ist für Vorschubgeschwindigkeiten von 6-48 m/Min. einstellbar.

Eine Anpassung an die Holzart- und Dicke sowie dem Abnutzungsgrad der Sägeblätter ist somit gegeben.

Doppelte Rückschlagsicherungsreihen bieten einen bestmöglichen Schutz gegen Holzrückschläge.

Die Druckhaube enthält Druckrollen sowie einen Druckschuh, welche das Schnittgut fest auf die Vorschubkette drücken und somit eine Präzision für leichte als auch schwere Arbeiten garantieren. Die Höhenverstellung der Druckhaube erfolgt mittels Handrad. Zwei angebrachte Absaugstutzen mit einem Durchmesser von je 150 mm. ermöglichen einen unkomplizierten Anschluss an eine zentrale Absaugung und gewährleisten eine maximale Absaugleistung.

TECHNICAL DATA

Maximum depth of cut	120 mm.	4 3/4"
Maximum saw blades Ø	350 mm.	13 15/16"
Minimum saw blades Ø	250 mm.	10"
Saw blades shaft Ø	70 mm.	2 3/4"
Speed of the saw arbor	4.000 RPM.	
Power of saw motor	Standard 30 HP - 40-50 HP optional	
Feed motor	2 HP.	
Feed speed steplessly variable (18' to 157')	6 - 48 mt/min.	
Width of the feed carpet	300 mm.	11 13/16"
Throat from the column to the centre of the feed-carpet	365 mm.	14 3/8"
Throat from the column to the last left blade	510 mm.	20 3/16"
Exhaust connection Hoods Ø (2)	150 mm.	5 15/16"
Maximum throat between 1st right and last left blade	280 mm.	11 3/32"
Height of working table	760 mm.	30"
Width of the table	750 mm.	30"
Length of the table	1.530 mm.	60"
Floor space required: appr. (82.3/4"x59"x53")	2200 x 1510 x 1360 mm.	
Net weight	1.700 Kg.	
Gross weight	1.850 Kg.	

TECHNISCHE DATEN:

Grösste Schnitthöhe	120 mm.
Grösster Sägeblattdurchmesser	350 mm.
Kleinster Sägeblattdurchmesser	250 mm.
Sägeblatt-Bohrung	70 mm.
Drehzahl der Sägewelle	4000 UpM
Leistung des Kreissägemotors	Standard 30 PS / auf Wunsch 40-50 PS
Leistung des Vorschubmotors	2 PS
Vorschubgeschwindigkeiten stufenlos regelbar	6 - 48 m/min.
Breite der Vorschubkette	300 mm.
Ausladung von Ständer bis Mitte Vorschubkette	365 mm.
Ausladung vom Ständer bis äusserstes Sägeblatt	510 mm.
Absaugstutzen-Durchmesser	150 mm.
Max Abstand zwischen beiden äusseren Sägeblättern	280 mm.
Maschinentischhöhe	760 mm.
Maschinentischbreite	750 mm.
Maschinentischlänge	1530 mm.
Platzbedarf	2220 x 1510 x 1360 mm.
Gewicht netto	1700 Kg.
Gewicht brutto	1850 Kg.