

Schraub- und Arbeitstisch 2448/ 2449



Schraub- und Arbeitstisch 2448

- mit Beschlaglängenerfassung für konstante Griffsitze

Schraub- und Arbeitstisch 2449

- mit Beschlaglängenerfassung für konstante Griffsitze
- mit Beschlaglängenerfassung für mittige Griffsitze

Ausstattung:

- Tisch mit Gleitleisten belegt
- Tischneigung über Gewindespindel einstellbar 0° - 15°
- Bearbeitungseinheiten auf Linearführungen geführt
- Schraubaggregat für Beschlag- und Eckbandebene
- Schraubenzuführgerät UHS 23 mit Pausenschaltung
- Schraubernüststück mit Einwurfrichter (Handeinwurf 2. te Schraubensorte)
- Beschlagstanze offen für geraden Schnitt

Optionen:

- Beschlagabhängiges Stanzwerkzeug
- Eckbandbohrlehre "Standard"
- Mehrspindel- Bohraggregate für die Eckbandbohrung
- Beschlag- Regal
- Tischneigung pneumatisch 0°- 15°
- Tischbelag Filz- oder Bürstenleiste



Hochleistungs- Schraubaggregat mit Schraubspindel PVS 81 und automatischem Schraubenzuführgerät UHS 23 mit Mehrfach-Höhenverstellung. Präzise Schraubung durch Tiefenabschaltung.



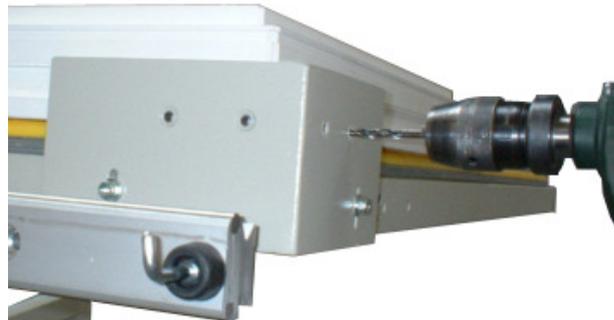
Beschlags-Längenerfassung am fahrbaren Schraubaggregat mit drei Klappanschlägen für unterschiedliche Längen der Eckumlenkungen.

Schraub- und Arbeitstisch 2448/ 2449

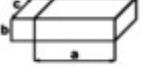


Beschlagstange zum Ablängen der Beschlagteile. Alternativ kann auch eine pneumatische Beschlagschere montiert werden.

Eckbandbohrlehre "Standard" am rechten Ende des Tisches angebaut.
Bohren mit E- oder DL Handbohrmaschine.



Automatisches Schraubenzuführgerät UHS 23 zur Zuführung der Schrauben an das Hochleistungs- Schraubaggregat mit Schraubspindel PVS 81.

		Fräsmotor SF71	Luftverbrauch Schrauber	Luftdruck		
0,75 kW	400 V 50 Hz 1,5 kw	1050 W 24000 1/min	8 NL/Sek	6- 8 P (bar)	a= 3000 mm b= 900/ 1100 mm c= 1200 mm	ca. 250 Kg
Die Abbildungen entsprechen nicht immer den angebotenen Ausstattungen und enthalten Sonderzubehör gegen Aufpreis. Technische und bauliche Änderungen vorbehalten.						