

STROMLAB

EXPERTE FÜR KAPPANLAGEN SEIT 1965

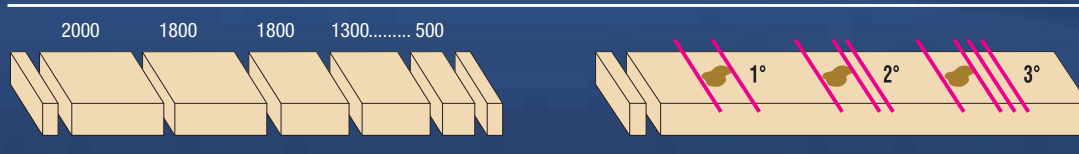
Eine große Bandbreite an manuellen oder automatisch programmierbaren Kappanlagen mit Schieber oder Rollenvorschub für Tischler, Innenausbauer, Möbelhersteller, die Produktion von Gartenhäusern, Verpackungen und Häusern in Holzständerbauweise.

WOODWORKING MACHINERY

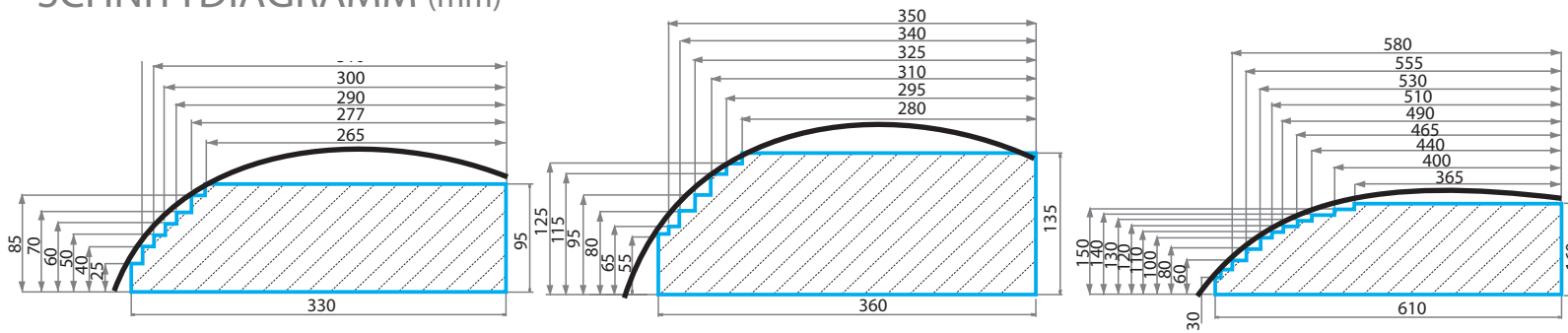
MATRIX TR450 - TR500 - TR600

STROMAB

AUTOMATIC PUSH-FEED SAWS AUTOMATISCHE KAPPSÄGE MIT SCHIEBER



SCHNITTDIAGRAMM (mm)



TR450

TR500

TR600

Sägeaggregat mit Blattdurchmesser von 450 bis 600 mm, Motorstärken von 4 bis 9 kW

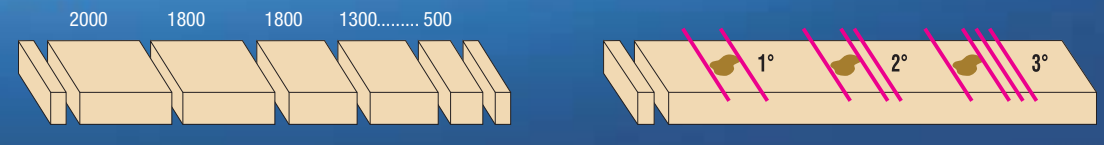
4 Sekunden pro Schnitt, Positioniergenauigkeit Schieber +/- 0,4 mm

Industriesteuerung TOP12 mit Touch Screen und den Optionen Zuschnittsoptimierung und Fehlstellenerkennung.

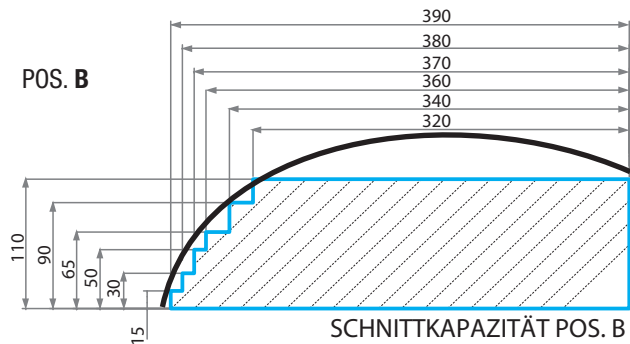
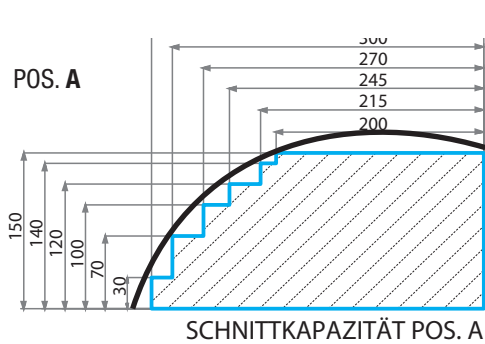
MATRIX FAST 500

STROMAB

AUTOMATIC PUSH-FEED SAW AUTOMATISCHE KAPPSÄGE MIT SCHIEBER



SCHNITTDIAGRAMM (mm)



Sägeaggregat mit Blattdurchmesser 500 mm, Motorstärke 7,5 kW

2 Sekunden pro Schnitt, Positioniergenauigkeit Schieber +/- 0,4 mm

Industriesteuerung TOP12 mit Touch Screen und den Optionen
Zuschnittsoptimierung und Fehlstellenerkennung.

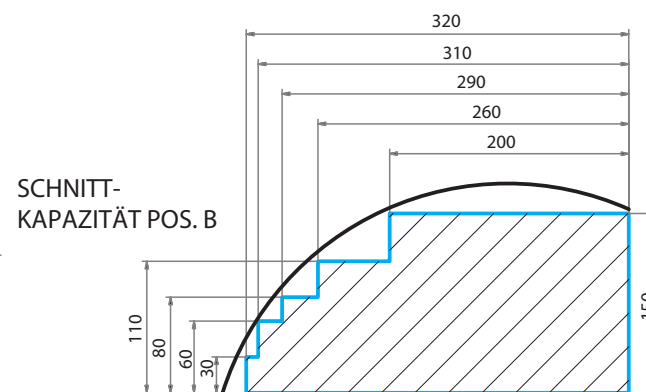
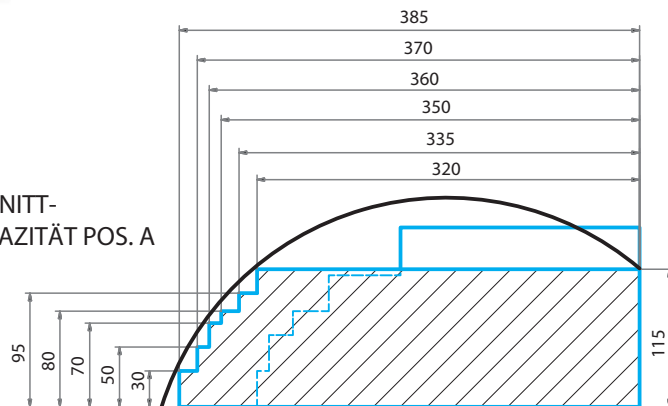
CAT.1

AUTOMATIC CUTTING CENTRE AUTOMATISCHES KAPPZENTRUM

STROMAB



SCHNITTDIAGRAMM (mm)



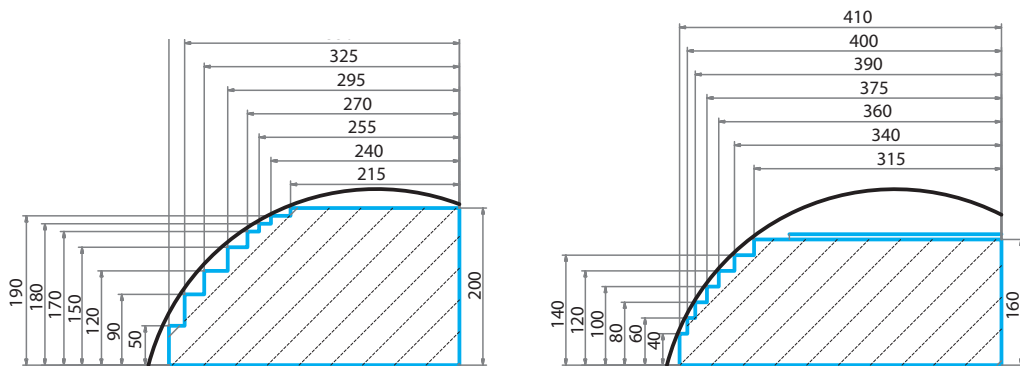
Sägeaggregat mit Blattdurchmesser 500 mm,
Motorstärke 7,5 kW

2 s pro Schnitt, Positioniergenauigkeit Schieber +/- 0,1 mm

Industrie PC Steuerung mit Touch Screen und den
Optionen Zuschnittsoptimierung und
Fehlstellenerkennung



SCHNITTDIAGRAMM (mm)



SCHNITTKAPAZITÄT POS. A - MAX. HÖHE

SCHNITTKAPAZITÄT POS. B -- MAX. BREITE

Sägeaggregat mit Blattdurchmesser 600 mm, Motorstärke 7,5 kW

4 s pro Schnitt, Positioniergenauigkeit Schieber +/- 0,4 mm

Winkelschnitte +/- 80°, Winkelpositioniergenauigkeit +/- 0,2°

Industrie PC Steuerung mit Touch Screen und den Optionen
Zuschnittsoptimierung und Fehlstellenerkennung

CT600F

STROMAB

AUTOMATIC PUSH-FEED SAW FOR ANGLES CUTTING AND NOTCHING

AUTOMATISCHE WINKELKAPPSÄGE MIT SCHIEBERUND FRÄSAGGERGAT



Sägeaggregat mit Blattdurchmesser 600 mm, Motorstärke 7,5 kW

4 s pro Schnitt, Positioniergenauigkeit Schieber +/- 0,4 mm

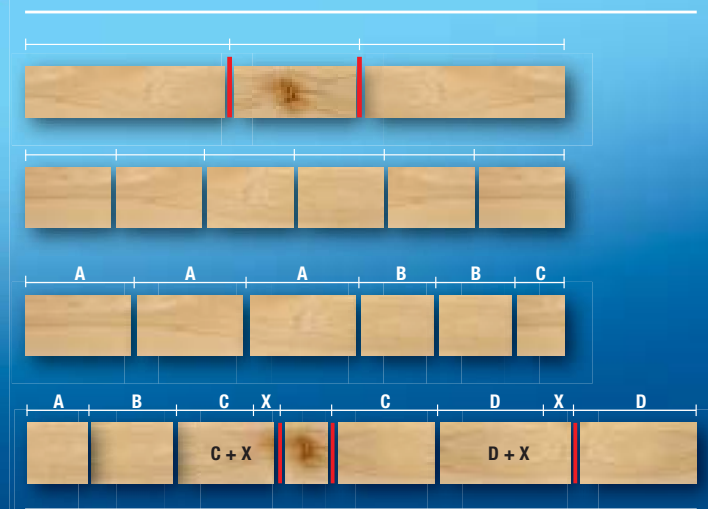
Winkelschnitte +/- 80°, Winkelpositioniergenauigkeit +/- 0,2°

Fräsaggregat für Fräser Durchmesser 250 mm, Fräshub 400 mm

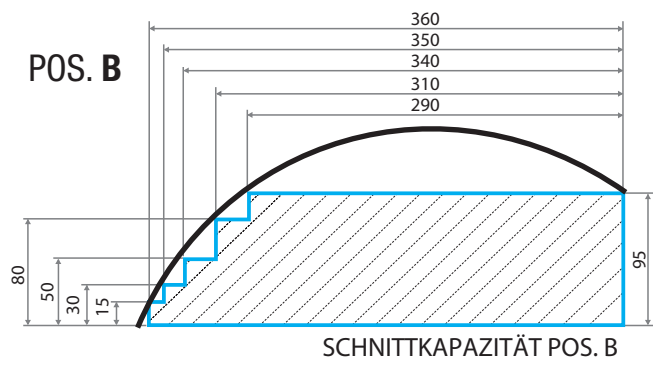
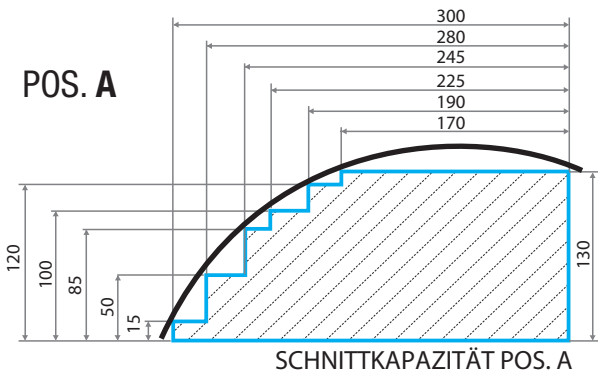
Einstellbare Fräsbreite von 30 bis 100 mm und einstellbare Frästiefe von 0 bis 60 mm

DEFECTING
THROUGH-FEED
CROSSCUT SAW

DURCHLAUFKAPPANLAGE ZUR FEHLSTELLENBESEITIGUNG



SCHNITTDIAGRAMM (mm.)



Sägeaggregat mit Blattdurchmesser 500 mm, Motorstärke 7,5 kW

Speziell entwickelt zur Integration in Laminatproduktionen zum Kappen und Fehlstellenbeseitigen nach Hobel- und Fräsmaschinen, Vielblattsägen und Trockner für Keilzinkenanlagen.

100 Schnitte pro Minute bei einer Genauigkeit von +/- 0,8 mm

TR

PNEUMATIC AND HYDRAULIC
CUT-OFF SAWS
PNEUMATISCHE UND
HYDRAULISCHE KAPPSÄGEN



Blades diameters available Sägeblattdurchmesser
350, 450, 500 and 600 mm 350, 450, 500 and 600 mm

RS

RADIAL ARM SAWS
RADIALZUGSÄGEN



Zugtiefen von 400 bis 1.300 mm
Blattdurchmesser 250, 300, 350, 400, 500 mm
Travel capacity from 400 to 1300 mm
Blade diameters available 250, 300, 350, 400 and 500 mm.

PS

PENDULUM SAWS
PENDELSÄGEN



Mit festem oder schwenkbarem Sägeaggregat, manuell oder
pneumatisch
Blattdurchmesser 450, 500 und 600 mm
With fixed or adjustable head, manual or pneumatic
Blade diameters available 450, 500 and 600 mm.

STROMAB spa

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1718800 - Fax (0522) 1718803
info@stromab.com - www.stromab.com

STROMAB

1965