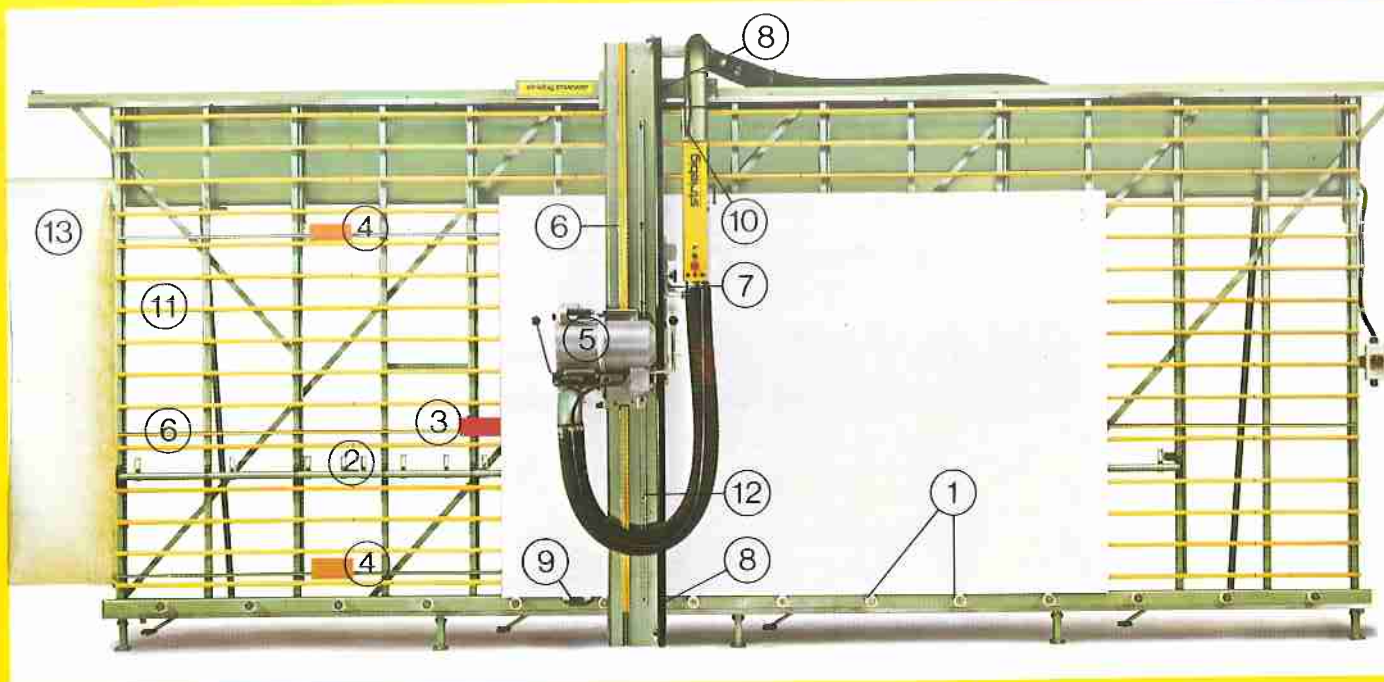


striebig Standard Eine Säge wie keine andere



striebig
weil Holz kostbar ist

Die Maschine



Die striebig Standard setzt den Standard

Wer Platten präzise zuschneiden will, denkt seit über 25 Jahren an **striebig**, denn **striebig** ist der Erfinder der vertikalen Plattensäge mit horizontal bewegtem Sägebalken.

Weil **striebig** als Erster mit

- ausweichendem Lattenrost
- festen Schnittstellen
- verriegeltem Sägebalken bei Vertikalschnitten
- Kompaktaggregat
- integrierter Staubabsaugung
- Präzisions-Auflagerollen und vielen anderen Präzisionsmerkmalen auf den Markt kam, wurden diese und alle anderen Maschinenkomponenten zu einer Perfektion entwickelt, die kaum noch zu überbieten ist.

Beschickung

striebig-Plattensägen sind mit leichtlaufenden, arretierbaren Präzisions-Auflagerollen (1) ausgerüstet, die genau parallel zur oberen Führungsschiene geschliffen und nur 21 cm über dem Boden angebracht sind. So werden auch schwerste Platten leicht verschoben. Beim Sägen sind die Rollen arretiert, und die Platte steht unverrückbar und sicher. Die Mittenaufgabe (2) ist 4,7 m lang. So können kleine und schmale Werkstücke auf bequemer Arbeitshöhe geschnitten werden.

Positionieren

bei Vertikalschnitten

Das Einstellen der Platte auf Maß ist mit einer **striebig** besonders leicht und einfach. Der Längensschlag (3) – bei schmalen, hohen Werkstücken auch die Hilfsanschläge (4) – wird auf Maß geschoben und per Drehgriff fixiert. Die Platte wird auf den kugellagerten Auflagerollen mühelos gegen den Anschlag geschoben und fertig ist die Maßeinstellung beim Vertikalschnitt.

bei Horizontalschnitten

Bei **striebig** ist das Sägeaggregat (5) genau ausbalanciert; dies ermöglicht ein sekundenschnelles, müheloses Schwenken von Vertikal- auf Horizontalschnittstellung. Mittels der parallaxfreien, über den Stahlmaßstab (6) gleitenden Meßzeiger wird das Sägeaggregat genau auf die Schnitthöhe positioniert und durch den Schnellverschluss verriegelt.

Streifenanschlag

Der Streifenanschlag (7) ermöglicht die rationelle Ausführung von waagrechten Einzel- oder Serienschritten in beliebiger Breite ab Oberkante der Platte. Bei Serienschritten gleicher Breite muß das Maß nur einmal eingestellt werden. Dies erhöht die Arbeitsgeschwindigkeit und die Wiederholgenauigkeit.

Sägen

Das Sägen erfolgt bei den 6 vorgegebenen Vertikalschnittstellen. Dort wird der Sägebalken oben und unten verriegelt (8), so daß ein Vibrieren unmöglich ist. Dies bietet in Kombination mit dem wohldurchdachten Anschlagsystem und der Nullpunktauflage (9) Gewähr für präzise Senkrecht- und Waagrechtschnitte sowie hohe Winkelgenauigkeit. Gegen Schnitte außerhalb der Schnittstellen ist die Maschine abgesichert.

Für hohe Platten ist die **striebig**-Standard mit einer Über-Kopf-Eintauchvorrichtung (10) ausgerüstet, so daß mühelos alle Formate geschnitten werden können.

Bei Horizontalschnitten weicht der Lattenrost (11) automatisch aus, so daß die Auflage nicht zerschnitten wird.

Der starke 5,5 KW-Motor sägt mühelos Holz, NE-Metalle und Kunststoffe bis 80 mm Stärke.

Programmschiene

Die Programmschiene mit 6 Rasten (12) dient der Speicherung von Fixmaßen bei Waagrechtschnitten oder für die Begrenzung des Vertikalschnittbereiches bei Ausschneiden. Die Programmschiene kann leicht gegen Ersatzschienen mit anderen Fixmaß-Kombinationen ausgetauscht werden.

Bedienungsfreundlichkeit

Bei **striebig** war schon immer neben der Präzision die Bedienungsfreundlichkeit oberstes Konstruktionsprinzip:

Die Beschickung erfolgt leicht und problemlos. Zudem steht das Plattenmaterial stets auf sauberen Rollen. Dies ist wichtig für die Winkelgenauigkeit. Das Sägeaggregat ist leichtgängig verschiebbar und vollständig ausbalanciert. Problemloses, sekundenschnelles Schwenken!

Die Schutzhaube der Säge hat 4 Funktionen:

- Schutz gegen Berühren des Sägeblattes
- Druckschuh gegen das „Flattern“ dünner Werkstücke
- Reduktion des Schallpegele
- Erhöhung der Saugwirkung der integrierten Späneabsaugung.

Der für sicheres Sägen unabdingbare Spaltkeil läßt sich für die Erstellung von Ausschnitten ohne Werkzeug ein- und ausschwenken.

Alle **striebig**-Plattensägen besitzen standardmäßig eine integrierte Absauganlage. Der Anschluß an den Späne-Filtersack (13) oder die Zentralabsaugung kann links oder rechts erfolgen.

Die Präzision



1 m

2 m

3 m

Die Grundlagen der Präzision

Sägerahmen

Der Sägerahmen bildet die Basis jeder Plattensäge. Er muß äußerst stabil und verwindungsfrei sein, damit er allen Belastungen des täglichen Betriebes standhält. Die besondere Stabilität aller **striebig**-Sägerahmen basiert auf der 21-fach verstrebt, verwindungssteifen und engmaschigen Fachwerk-Konstruktion.

Der geschweißte **striebig**-Sägerahmen gewährleistet selbst nach Jahren noch äußerst präzise Schnitte, weil es daran keine Verbindungs-teile gibt, welche dem Verschleiß und Ausleiern unterworfen wären oder sich lockern könnten. Neben Produktqualität und Schnittpräzision steht bei **striebig** die Ergonomie im Vordergrund der Konstruktions-überlegungen. Der Bediener soll mühelos, schnell und exakt arbeiten können. Dabei ist z.B. die Arbeitshöhe ein wichtiges Kriterium. So befinden sich bei der **striebig**-Standard die Auflagerrollen und die Mittenaufgabe auf einer Höhe von nur 21 bzw. 81 cm.

Sägebalken

Wie beim Sägerahmen, so sind auch beim Sägebalken höchste Stabilität und Präzision die wichtigsten Voraussetzungen für Präzisions-Fertigschnitte. Dies erfordert spezielles Know-how. Aus über 25-jähriger Erfahrung heraus hat **striebig** dieses „Gewußt wie“ entwickelt, welches eine Plattensäge zu einer **striebig** macht. Das heißt: Präzision - Schnitt für Schnitt - Säge für Säge!

Der Sägebalken besteht aus einer kompakten, stabilen Kastenschweißkonstruktion mit hochverschleißfesten, präzisen Führungsbahnen. Er gleitet reibungsarm (5-fach gelagert) auf der geschliffenen, oberen Führungsschiene. Deshalb ist er sehr leicht zu bewegen. Und: Bei **striebig** ist der Sägebalken beim Vertikalschnitt oben und unten unverrückbar verriegelt. Da kann nichts schwingen, vibrieren oder flattern.

Führung des Sägebalkens



Die für die horizontale Schnittgenauigkeit maßgebende, obere Führungsschiene für den Sägebalken besteht aus hochverschleißfestem Spezialstahl, ist aus einem Stück gefertigt und wird nach dem Verschweißen mit dem Sägerahmen über die gesamte Länge plan geschliffen.

Sägeaggregat

Es ist kompakt und spielfrei mit dem Sägebalken verbunden. Der Abstand des Sägeblattes von der Schwenk-achse beträgt nur 60 mm. Diese kurze Achslänge garantiert vibrationsfreie Führung des Sägeaggregates und damit präzisen Schnitt.

Bei **striebig** ist das gesamte Sägeaggregat im Gleichgewicht. Das heißt, das Schwenken von Vertikal- auf Horizontalschnitt erfolgt mühelos, ohne befürchten zu müssen, daß das Sägeaggregat plötzlich Übergewicht erhält, gegen den Anschlag fällt und dieser abbricht. Für optimale Schnittqualität muß das Sägeblatt exakt parallel zur Vorschubrichtung justiert sein. Bei **striebig** wird dies durch ein raffiniertes Anschlagsystem garantiert, dessen gefedertes Druckstück das Sägeblatt zwangsläufig und absolut spielfrei führt. Das Resultat: Keine Vibrationen, kein Brennen des Sägeblattes. Kurz: **striebig**-Schnittqualität.

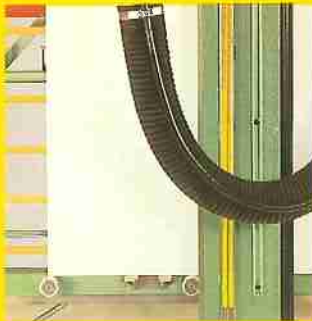


4 m



5 m

Auflagen



Präzisionsschnitte von besser als 1/10 mm pro Meter sind unter anderem nur möglich, wenn dieselbe Toleranz auch für die Auflagen gilt.

Rollenauflage

Diese besteht bei **striebig** aus 15 festen Rollen für Auflage und Transport des Werkstückes, welches somit stets mit der vollen Kantenbreite auf den Auflagerollen steht. Angekippte Transportrollen und großflächige Auflage voller Späne gibt es bei **striebig** nicht. Somit auch keine beschädigten Kanten oder nicht exakt aufliegende Platten. Auf einer **striebig** ziehen Sie jede Platte mit Daumen und Zeigefinger auf den kugelgelagerten Leichtlaufrollen zum Anschlag. Da gibt es kein Schieben oder Zeren mit unnötigem Beschädigen der Kanten. Das ist Ergonomie.

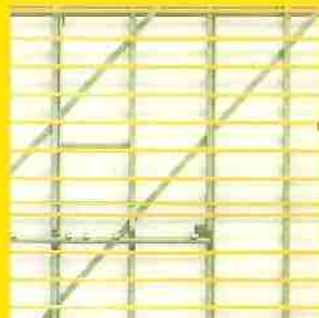
Mittenauflage

Die Mittenauflage muß spielfrei und stabil sein sowie ein engmaschiges Auflageraster besitzen, welches an den Schnittstellen ungeteilt ist. Dies garantiert eine versatzlose Auflageebene. Nur so sind auf Dauer höchste Präzisionsschnitte gewährleistet. Bei **striebig** von der ersten Säge an selbstverständlich. Die Höhe der Mittenauflage beträgt 81 cm. Optimal für den Bediener. So braucht er die Platten nicht höher als notwendig hochzuheben. Auch das ist Ergonomie.

Lattenrost

Der Lattenrost muß stabil sein. Er darf weder durchbiegen noch vibrieren, denn hier liegt das Werkstück an. Biegt der Lattenrost durch oder vibriert das Werkstück, verändert sich der Kantenwinkel des geschnittenen Materials oder die Schnittkante reißt aus. Bei **striebig** ist der Lattenrost in Abständen von jeweils 79 cm solide befestigt. Da biegt nichts durch.

Übrigens: Daß der Lattenrost bei Waagrecht-Schnitten immer dann automatisch ausweicht, wenn er sonst vom Sägeblatt angeschnitten würde, ist bei **striebig** seit über 20 Jahren eine Selbstverständlichkeit.



Schnitt- präzision

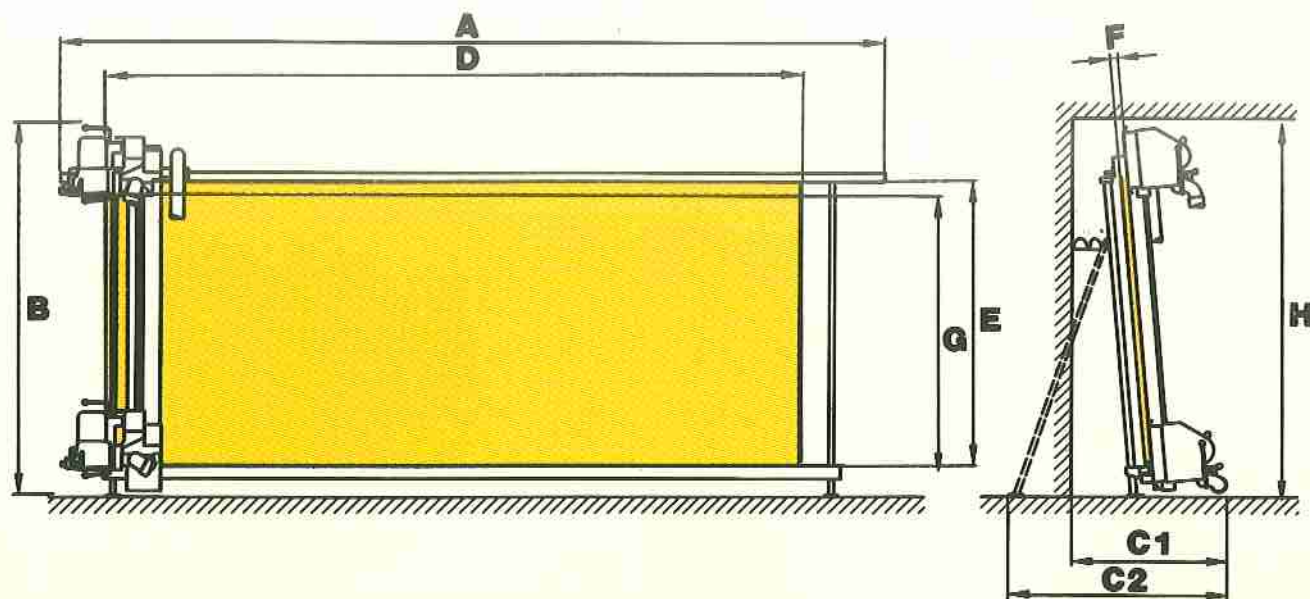
Präzisions-Fertigschnitte werden nur erzielt, wenn

- die Führungsschiene über die gesamte Länge höchste Linearität aufweist
- der Sägebalken präzise geführt wird
- das Sägeaggregat vibrationsfrei arbeitet und
- die geschliffene Sägeblattwelle engste Rundlauf-toleranzen aufweist.

Alle diese wesentlichen Qualitätsmerkmale resultieren in der seit über 25 Jahren bekannten **striebig**-Schnittpräzision, weil die Grundbedingung - der stabile Sägerahmen - gegeben ist. Das beweisen die rund 20.000 **striebig**-Plattensägen täglich in aller Welt. Und: **striebig** hat das kompakteste Sägeaggregat mit extrem kurzen Achsen. Das ist eine Garantie für dauerhafte Präzision.



Die Technik



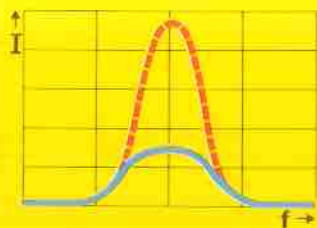
1 m

| Typ | A | B | C 1 | C 2 | D | E | F | G | H |
|--------|------|------|------|------|------|------|----|------|------|
| 6220 A | 6300 | 2860 | 1257 | 1705 | 5300 | 2200 | 80 | 2100 | 2860 |
| 6206 A | 6300 | 2717 | 1244 | 1644 | 5300 | 2057 | 80 | 1957 | 2717 |
| 6192 A | 6300 | 2574 | 1231 | 1583 | 5300 | 1914 | 80 | 1814 | 2574 |
| 5220 A | 5200 | 2860 | 1257 | 1705 | 4200 | 2200 | 80 | 2100 | 2860 |
| 5206 A | 5200 | 2717 | 1244 | 1644 | 4200 | 2057 | 80 | 1957 | 2717 |
| 5192 A | 5200 | 2574 | 1231 | 1583 | 4200 | 1914 | 80 | 1814 | 2574 |

Technische Merkmale

- Biegesteifer, vollständig geschweißter Sägerahmen
 - Präzisions-Auflage- und -Transportrollen (Arretierung per Fußpedal lösbar)
 - Nullpunkt-Auflage für den Vertikalschnitt von schmalen Streifen
 - Mittenauflage 4,7 m lang
 - Automatisch ausweichender, biegesteifer und spielfreier Lattenrost
 - Längensschlag mit parallax-freien Maßzungen
 - Streifenanschlag (jedes beliebige Maß innerhalb des Bereiches der gesamten Schnitthöhe einstellbar)
 - Höhenverstellbare Eintauch-Vorrichtung für Senkrechtschnitte auf Über-Kopfhöhe
 - Hochleistungs-Sägeaggregat in Präzisions-Druckguß
 - Drehstrommotor 380 V, 5,5 kW/7,5 PS/S6 - 60 % (Sonderspannungen auf Anfrage)
 - Sägemotor-Steuerung mit automatischem Stern-Dreieck-Anlasser (abschließbar)
 - Hochleistungs-Präzisions-sägeblatt 300 mm \varnothing , Bohrung 30 mm \varnothing , 4750 U/min
 - Spaltkeil, ohne Werkzeug ein- und ausschwenkbar
 - Komplette, eingebaute Absauganlage - Filtersack oder Anschluß an zentrale Absauganlage links oder rechts der Maschine
 - Maschinenaufstellung: wahlweise Wandmontage oder freistehend
 - Abmessungen der verschiedenen Typen s. Tabelle
- Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Das Zubehör



striebig Digitron

Nur **striebig** hat das neuartige, integrierte, elektronische Meß-System **striebig Digitron**. Sie messen auf 1/10 mm genau, berührungslos und absolut spielfrei. Genauer können Sie Platten nicht messen und sägen. Bei diesem System gibt es keinen mechanischen Verschleiß. Das bedeutet: absolute Präzision, solange Sie mit der Maschine arbeiten.

striebig Supersilent

striebig -Plattensägen mit Supersilent sind extrem leise. Der auf den Arbeitsplatz bezogene Immissionswert liegt bei 80 dBA im Leerlauf. Diese Geräuschdämmung wird erreicht ohne Verkleinerung des Sägeblattdurchmessers oder Reduzierung der Umdrehungszahl. Das heißt: leise arbeiten bei unverändert guter Schnittqualität. Ein weiterer **striebig** -Meilenstein für die Verbesserung Ihrer Arbeitsbedingungen.

striebig Alucobond

Mit der **striebig** Alucobond-Fräsvorrichtung können Nuten in V- und U-Form gefräst werden. Das Werkzeug ist mit Wendeplatten ausgerüstet. Kein Schärfen. Das Anpassen der Anlaufscheiben entfällt.

Spezialzubehör und Sonderausführungen

- **Nutvorrichtung**
Wendeplatten-Verstellnuten 250 mm \varnothing , mittels Distanzringen im Bereich von 8 - 15 mm verstellbar - zur rationellen Herstellung von Vorhangschienen, Stellschienen, etc.
- **Sägemotor**
 - mit 2 Drehzahlen
 - umschaltbar auf eine 2. Spannung (z.B. 380 V/220 V)
 - tropenisoliert
- **Sägerahmen**
horizontal getrennt (bei zu kleinen Zugängen)
- **Spezial-Abmessungen**
(auf Anfrage)

Und noch etwas: Der Service

striebig -Plattensägen sind für ihre Zuverlässigkeit berühmt. Trotzdem haben wir in allen Servicebereichen umfassend für Sie vorgesorgt.

- Bevor eine **striebig** das Werk verläßt, muß sie in einem umfangreichen Prüfprogramm viele Tests und Kontrollen bestehen.
- Danach wird "Ihre" Maschine als Ganzes in den **striebig** -Spezial-LKW verladen, direkt vom Werk zu Ihnen transportiert und durch einen unserer Monteure montiert.

Wenn wir nicht sofort liefern können, wird Ihnen Ihr **striebig** -Fachhändler die gewünschte Maschine ab Lager liefern. Die Montage erfolgt dann durch den werks-geschulten Monteur unseres Fachhändlers.

- Nach der Montage werden Sie sorgfältig eingewiesen. So lernen Sie "Ihre" **striebig** perfekt beherrschen, damit Sie sämtliche Vorteile dieser Säge nutzen können.
- Sollte mal ein Verschleißteil ersetzt werden müssen oder eine Reparatur anfallen, steht Ihnen Ihr **striebig** -Fachhändler mit geschulten Monteuren und einem gut sortierten Ersatzteillager prompt zur Verfügung.

Damit geben wir Ihnen die Sicherheit, die Sie als Unternehmer von einer Qualitätsmaschine verlangen.

striebig

Grossmatte 26a
CH-6014 Littau
Tel. (0) 41 - 570257
Tx. 868559