

PWR

MASTER



VIELBLATT KREISSÄGE PWR 201

MULTI RIP SAW PWR 201



HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN
WOODWORKING MACHINES

Die Maschine ist zur Längsaufteilung von Holzleisten, Prismen, Latten usw. mittels mehreren Kreissägeblättern bestimmt. Die Art und Weise des Aufteilverfahrens und die Zahl der gewählten Sägeblätter ist von der gewünschten Technologie abhängig.

Die Maschine kann in allen holzverarbeitenden Fertigungen eingesetzt werden, insbesondere bei der Herstellung von bestimmten Kanten, Leisten und Latten für die Möbelproduktion eingesetzt werden.

Die Maschine ist zum mittelschweren sowie schweren Einsatz bestimmt. Den Raum der Sägewelle schützt Haube, eine mit elektronischem Schloss gesicherte, die den Zutritt zu den Sägen während des Maschinebetriebs verhindert. Die Maschinenhaube dient zugleich als Lärmschutzhaube. Am Steuerpaneel ist ausserden Steuerelementen auch ein Amperemeter der Belastung des Hauptelektromotors angebracht. Die Elektroausrüstung der Maschine ist im Schaltschrank untergebracht und dieser am Maschinenständer befestigt.

The machine is designed for production of scantings and laths from edged or non edged sawn wood, using one or more circular saw blades. Kind of ripping and number of used saw blades depends on required technology.

The machine can be used in all woodworking productions, especially for production of furniture scantings, glued boards, strips and laths.

PWR 201 is destined for middle-heavy operating conditions. The space of saw shaft is secured by electronically overlocked anti-noise cover which avoids any acces to the saw shaft space during machine's run. There is ammeter showing load of main motor and control elements on the control panel. Electro-equipment is located in separate power distributor box attached to machine's frame.

TECHNISCHE PARAMETER: TECHNICAL PARAMETERS:

Max. Abstand der Randsägeblätter / Max. separation of saws	mm	200
Breite des Vorschubbandes / Width of feed belt	mm	240
Schnitthöhe max. / Cut height max.	mm	120
min	mm	10
Min. Länge des aufzuteilenden Materials / Min. length of workpiece		
- einzeln / individually	mm	500 (350)
- dicht nacheinander (Stirn an Stirn) / end to end feeding	mm	290
Durchmesser des Kreissägeblattes / Diameter of saw blade	mm	250 - 350
Durchmesser der Kreissägewelle / Diameter of saw shaft	mm	60
Durchmesser der Sägeblattbohrung / Inside diameter of saw blade	mm	80
Max. Dicke des einzulegenden Teils / Maximum width of workpiece	mm	670
Umdrehungen der Kreissägewelle / Rotation of saw shaft	min ⁻¹ (rpm)	4 200 (5 500)
Vorschub / Feed speed	m.min ⁻¹	4 - 20 (4 - 40)
Leistung des Elektromotors / Output of el. motors of		
- der Kreissägewelle / saw shaft	kW	15; 18; 5; 22
- des Antriebs des Vorschubbandes / feed	kW	1,5
- des Hubs des Andruckkastens / pressure box lifting	kW	0,55
- des Hubs des Sägekastens / saw shaft lifting	kW	0,37
Tischhöhe / Height of table	mm	750
Durchmesser der Absaugstutze / Dust extraction hose tail diameter	mm	250
Absauggeschwindigkeit min. / Min. dust extraction speed	m.sec	30
Maschinenabmessungen (L x B x H) / Machine dimensions (L x V x H)	mm	2 070 x 1 400 x 1 500
Gesamtaufnahme / Total power consumption	kW	17 - 25
Masse / Weight	kg	1 790 - 1 890



TOS Svitavy, a. s.

Řiční 1

CZ-568 17 Svitavy

tel.: ++420/461/563 111

fax: ++420/461/222 24 (533 224)

e-mail: tos@tos.cz

<http://www.tos-online.com>

