

Opera 7

centro de acabamento



Quando crescer significa
aumentar a própria
produtividade



Made **In** Biesse

O mercado exige

que seja possível a **gestão de encomendas** de dimensões e tipos diferentes, garantindo **prazos de entrega rápidos e padrões de qualidade elevados**.

A Viet oferece

soluções tecnológicas personalizáveis segundo as próprias exigências de produção que garantem uma alta qualidade dos produtos finais sem prejudicar a produtividade.

Opera 7 é um centro de acabamento, projetado para a grande indústria, que permite executar mecanizações em linhas automáticas com alta produtividade e rendimentos com qualidade constante.

- ▶ **Máxima componibilidade das máquinas para satisfazer qualquer exigência de produção.**
- ▶ **Redução dos tempos, máxima eficiência de produção.**
- ▶ **Alta qualidade constante ao longo do tempo.**

O centro de lixamento
mais tecnológico
e eficiente
do mercado



Opera 7
centro de acabamento



Máxima componibilidade das máquinas para satisfazer qualquer exigência de produção

Uma vasta gama de grupos disponíveis, que podem ser combinados e repetidos na máquina em 10 posições, garantem uma qualidade superior aos padrões do mercado para acabamentos realizados com qualquer tipo de painel.





Polidor.

Escova com elementos abrasivos.

Escova para acabamento rústico.

Escova limpadora.



SpinBrush.



Grupos Win.



Plaina HPG.



Superacabador.



Tampão.



Rolo.



Transversal compacto.



Transversal.

Alta tecnologia disponível para qualquer exigência de mecanização

Soluções para o lixamento.

Rolos com diâmetro de até 400 mm em borracha macia combinados com grupos tampão e superacabadores equipados com a tecnologia patenteada HP e HP DUO para o lixamento de painéis brutos, folheados e/ou envernizados.



O **grupo Rolo** é extremamente preciso e eficaz. De acordo com a dureza da borracha utilizada e o diâmetro do próprio rolo, o grupo pode ser usado para calibrar, lixar ou polir.

Dimensões de diâmetro disponíveis:

240 mm
320 mm
400 mm.



O **grupo Rolo, com tecnologia HP (High Performance)**, permite mecanizar painéis com diferentes espessuras sem precisar alterar a cota de trabalho. Essa solução permite reduzir os tempos de preparação da máquina e garante um acabamento constante mesmo em lotes de painéis com diferenças de espessura de até 1,4 mm.

Centro de lixamento destinado ao acabamento de painéis High Gloss.



O acabamento e a planicidade alcançam os melhores níveis de qualidade, garantindo ao cliente um produto final perfeito para as mecanizações de acabamento e polimento sucessivas graças à possibilidade de combinar grupos operadores como os superacabadores e os transversais equipados com tecnologia HP e HP DUO.

Solução para a calibração e grandes remoções.

A máquina pode ser equipada com rolos de aço ou de borracha de 90 Sh, com diâmetro de 240 ou 320 mm, destinados às operações de calibração e equipados com motores de 50 Hp. Para realizar

remoções extremas, está disponível o grupo HPG com facas que, combinado com outros grupos operadores, garante a máxima extração de material e uma ótima planicidade.



O **grupo HPG**, recomendado para a calibração de painéis laminados, permite remover diversos milímetros com uma única passagem.

Superfícies perfeitas

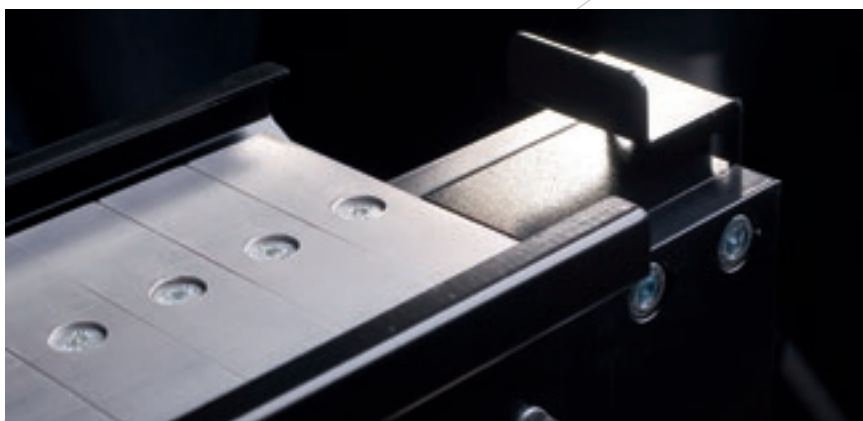
A tecnologia High Performance, disponível para os tampões eletrônicos e para os rolos das lixadoras Viet, mantém a mesma pressão de lixamento adaptando-se às diferenças de espessura presentes na superfície. Tudo isso mantendo a ação abrasiva constante, para obter sempre a máxima planicidade.

HIGH PERFORMANCE

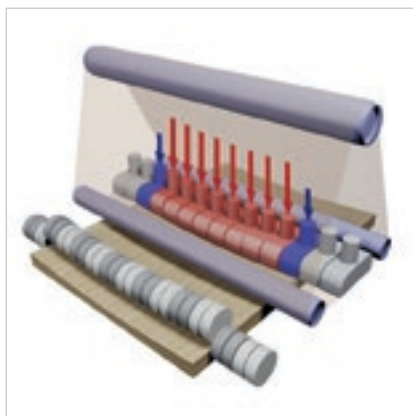
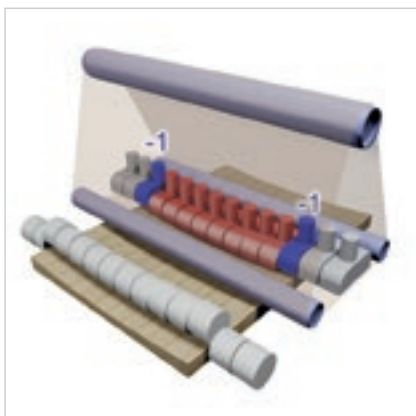
A mínima pressão disponível transforma-se em qualidade em 100% das peças mecanizadas.



Alta tecnologia para aumentar o rendimento da máquina

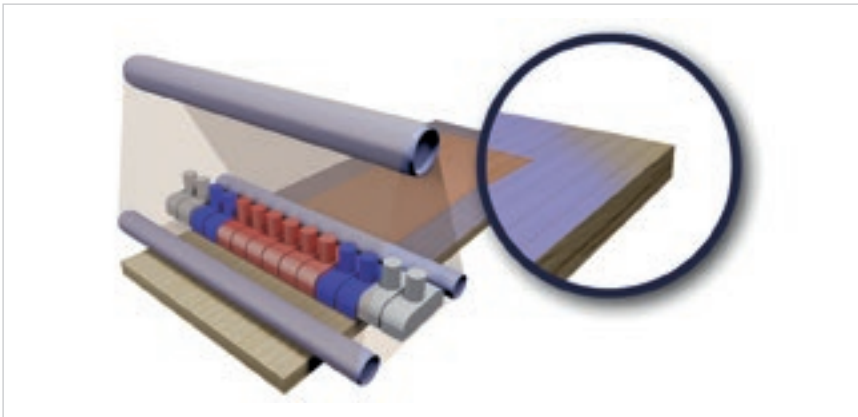


O **tampão eletrônico** seccionado permite realizar lixamentos com alto nível de qualidade graças às seções eletropneumáticas acionadas apenas na superfície do painel. As numerosas regulações possíveis oferecem funções específicas para os diversos tipos de mecanização.



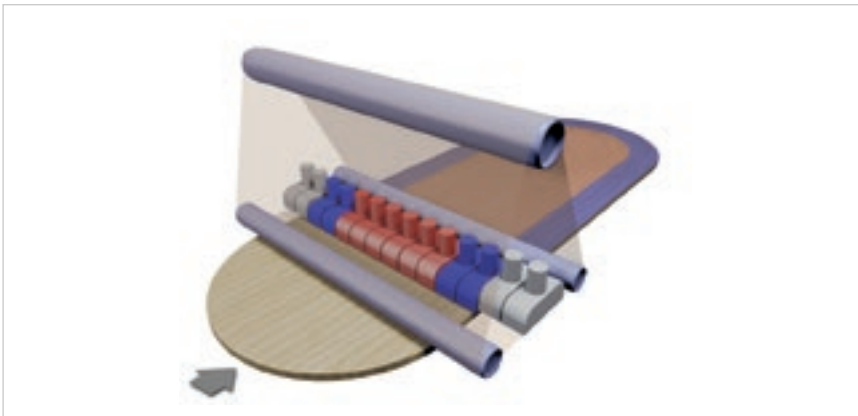
O **tampão eletrônico com tecnologia HP (High Performance)** melhora os resultados da mecanização em termos de planicidade e acabamento.

O sistema HP é disponível em versão **DUO**, que oferece a modulação de duas pressões de trabalho para cada seção, a qualquer momento. Esta solução permite usar forças de trabalho diferentes no mesmo painel.



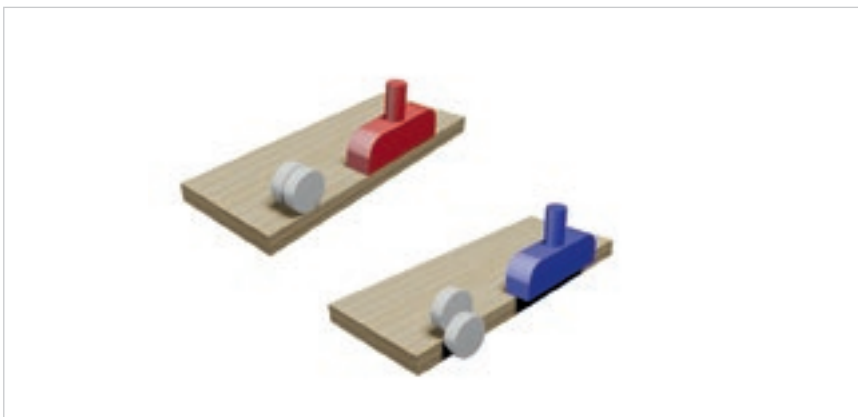
Save corner

Todos os tampões eletrônicos, controlados pelos controlos IPC, contam com a função exclusiva patenteada Save corner. O sistema permite limitar o tempo de lixamento dos cantos do painel preservando, dessa maneira, as áreas de superfície mais delicadas do painel.



Adaptação dinâmica

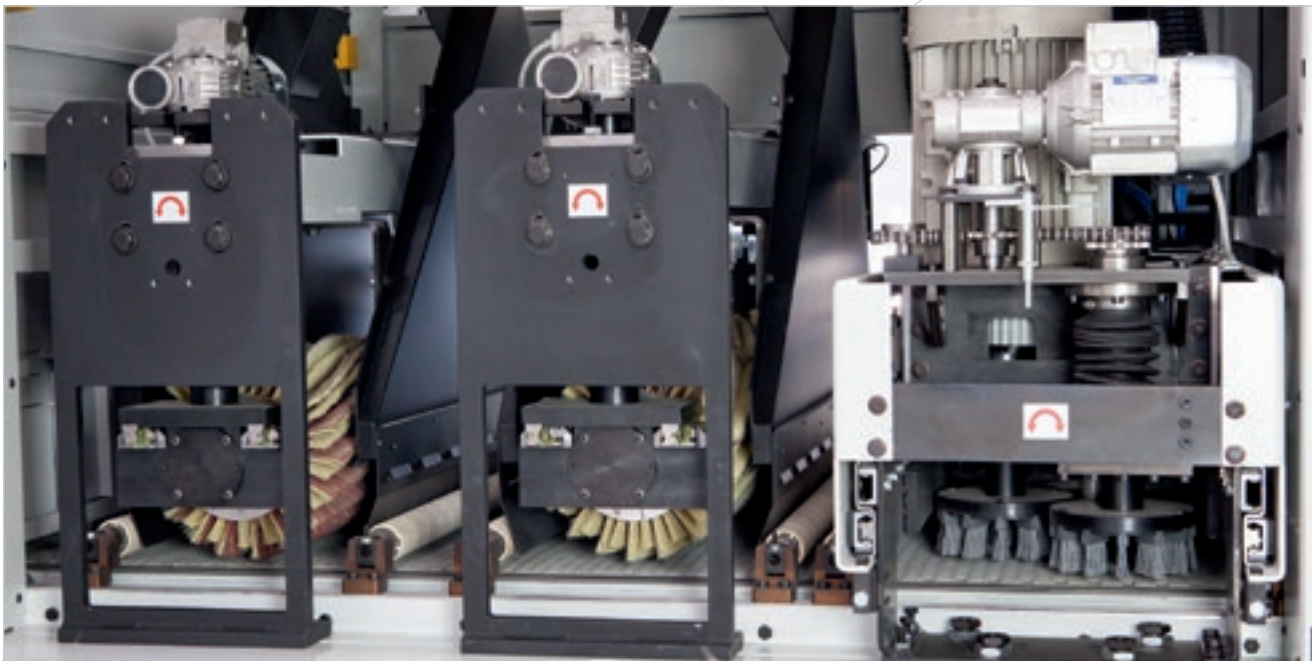
O sistema HP DUO também permite a adaptação dinâmica a cada necessidade de mecanização e às diversas geometrias do painel a mecanizar.



Leitura diferenciada

Os tampões HP DUO são equipados com dupla leitura na entrada para aumentar a resolução e poder diferenciar, de forma automática, a pressão no perímetro do painel.

Alta qualidade de acabamento



Opera 7, graças à possibilidade de montar grupos de escovas verticais, longitudinais e Spinbrush, é um verdadeiro centro de lixamento e escovagem modular,

que garante ciclos de mecanização completos com qualquer tipo de peça. As configurações com ferramentas com cinta longitudinal e grupos de escova na

mesma máquina permitem operar em um amplo campo de trabalho, mesmo com as peças mais complexas.



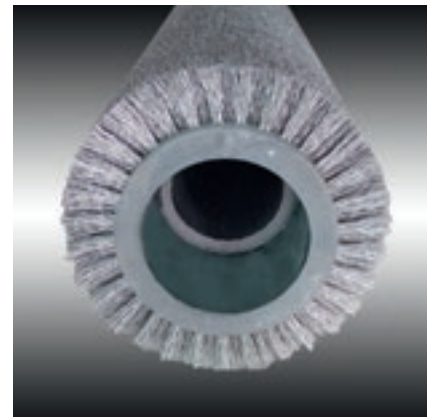
↙
O **Grupo com escovas verticais win** é um sistema de lixamento com escovas verticais giratórias. A unidade permite lixar, escovando, os perfis e as superfícies laterais do objeto, garantindo o acabamento e a homogeneidade. Cada grupo, equipado com escovas de grande diâmetro (300 ou 400 mm), pode ser regulado de forma independente, em termos de posição lateral, inclinação (-10° +35°) e altura.



Robusta e confiável, a **escova longitudinal** é equipada com o sistema de oscilação transversal, para uniformizar a qualidade de acabamento do produto, e de regulação de interferência eletrônica, acionado através do quadro de comandos. As cerdas abrasivas são substituídas rapidamente, sem precisar extrair o grupo da máquina. Escova com elementos abrasivos de 300 ou 400 mm de diâmetro.



O **grupo com escovas para acabamento rústico** permite que o cliente possa destacar os veios da madeira dos painéis mecanizados.



O **Grupo Spinbrush** é a solução ideal para o acabamento rústico de componentes realizados com essências dispostas em direções diferentes: a remoção do material macio do veio da madeira é

feita de modo uniforme em todas as direções graças, também, à oscilação da ferramenta, que garante uma extraordinária homogeneidade de mecanização. Entre as inúmeras funções do grupo

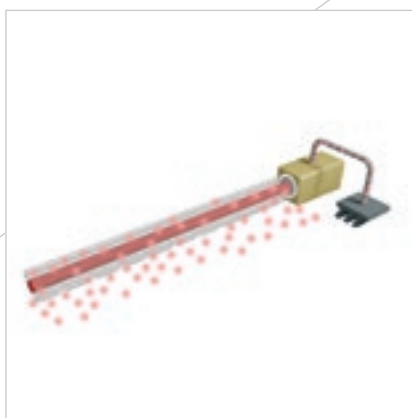
SpinBrush, destacam-se as funções de acabamento do ângulo do painel envernizado, que elimina o problema das operações manuais e, portanto, a falta de uniformidade dos produtos e as interrupções de linha.



Máxima limpeza do painel respeitando a economia



A **escova de limpeza do painel** pode ser equipada com cerdas de materiais diferentes para realizar uma limpeza profunda dos painéis mecanizados.



A **barra antiestática** elimina as cargas eletrostáticas presentes nos painéis envernizados.



O **soprador giratório**, posicionado na saída da máquina, permite uma perfeita limpeza da superfície do painel após o ciclo de lixamento.

O **soprador linear** é usado para completar a limpeza das bordas do painel. É ideal para ser combinado com o soprador giratório.



ESS
VIET ENERGY SAVING SYSTEM

VIET - Energy Saving System Viet, sempre atenta à economia energética, oferece na sua gama de máquinas o sistema E.S.S. Energy Saving System, ou seja, uma série de acessórios finalizados a diminuir os consumos.

Máxima precisão de mecanização



A **base** possui um chassi único em aço soldado. As grandes espessuras usadas garantem robustez e estabilidade a toda a estrutura.



O uso de **cilindros** de grande diâmetro tornam toda a estrutura robusta e garantem precisão a cada posicionamento.



Máxima altura de trabalho padrão 200 mm.

Bancada fixa padrão 900 mm.

A solução padrão de parte superior Móvel permite trabalhar com uma altura de trabalho padrão de até 200 mm, mantendo a bancada de serviço a 900 mm do chão.

- ▶ Facilidade de carga/descarga da peça.
- ▶ Facilidade de introdução na linha.
- ▶ Maior estabilidade.

Simplicidade e potência

IPC é a série de **Sistemas de controlo** integrados da máquina com Tela de Toque de 8" ou 15". O controlo permite a gestão de todos os parâmetros da máquina, fornecendo ao operador informações rápidas e intuitivas. O processador de PC industrial fornece, em tempo real, as informações de comando e retroação à máquina, simplificando o seu uso por parte do operador.



O sistema IPC exprime a máxima tecnologia de gestão das lixadoras presente no mercado.



Gestão dos tampões sectionados.

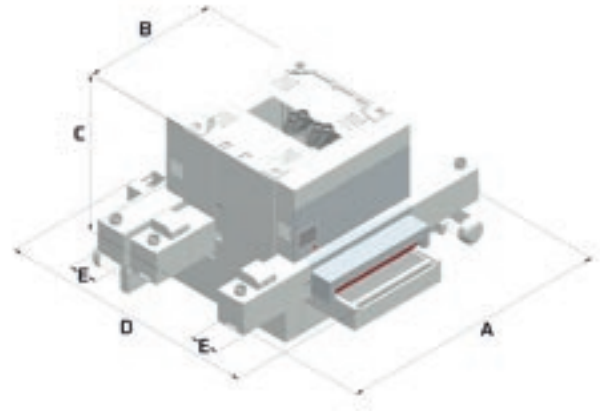


Verificação de alarmes.



Desgaste das cintas.

Dados técnicos



	OPERA 7-2	OPERA 7-3	OPERA 7-4
	mm	mm	mm
A 1350-1600-1900	4315-4565-4865	4315-4565-4865	4315-4565-4865
B	2175	2175	2175
C 2620	2445-2645	2445-2645	2445-2645
C 3250	2760-2960	2760-2960	2760-2960
D	2680	3100	3665
E	500	500	500
Largura útil de trabalho	1350-1600-1900	1350-1600-1900	1350-1600-1900
Espessuras mín-máx mecanizáveis	3-200	3-200	3-200
Projeção das cintas abrasivas longitudinais	1380x2620-3250	1380x2620-3250	1380x2620-3250
Dimensão das cintas abrasivas transversais 5520	150x5520	150x5520	150x5520
Dimensão das cintas abrasivas transversais 7400 - 8700	150x7400-8700	150x7400-8700	150x7400-8700
Velocidade de avanço m/min	4-20	4-20	4-20
Pressão de exercício bar	6	6	6
Massa Kg	5830	7630	8600
Potência dos motores até Kw (HP)	37 (50)	37 (50)	37 (50)

Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais.
A Biesse Spa se reserva-se o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Nível de pressão acústica superficial ponderado A (L_{pfA}) em mecanização no local do operador na máquina com bombas de palhetas L_{pfa}=76dB(A) L_{wa}=95dB(A) Nível de pressão acústica ponderado A (L_{pfA}) no local do operador e nível de potência acústica (L_{WA}) em mecanização na máquina com bombas de eixos L_{wa}=76dB(A) L_{wa}=95dB(A) Incerteza de medição K dB(A) 5

A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potência acústica) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressão acústica no local do operador) com passagem nos painéis. Os valores dos ruídos indicados são níveis de emissão e não representam necessariamente níveis operacionais seguros. Não obstante exista uma relação entre níveis de emissão e níveis de exposição, esta não pode ser utilizada em modo confiável para estabelecer se são necessárias ou não outras precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição ao qual é sujeita a força trabalho compreendem a duração da exposição, as características do local de trabalho, outras fontes de pó e ruído, etc., isto é o número de máquinas e outros processos próximos. Em todo caso, estas informações permitirão que o usuário da máquina efetue uma avaliação melhor do perigo e do risco.

Service & Parts

Coordenação direta e imediata entre o Service e Parts das solicitações de serviço. Suporte para Key Customers com pessoal dedicado da Biesse na sede e/ou no local do cliente.

Biesse Service

- ▶ Instalação e start-up de máquinas e sistemas.
- ▶ Training center para a formação dos técnicos Field Biesse, filiais, revendedores e diretamente nos clientes.
- ▶ Revisões, atualizações, reparações, manutenção.
- ▶ Solução de problemas e diagnóstico a distância.
- ▶ Atualização do software.

500 /

técnicos Biesse Field em Itália e no mundo.

50 /

técnicos Biesse que operam por teleserviço.

550 /

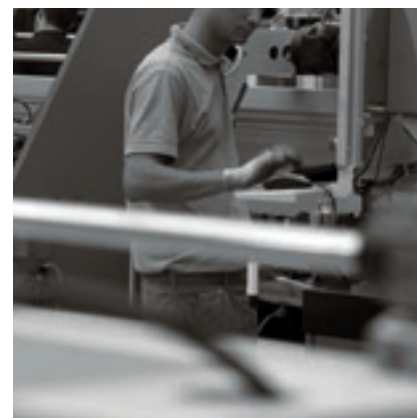
técnicos Revendedores certificados.

120 /

cursos de formação multilíngue todo o ano.

O Grupo Biesse promove, cuida e desenvolve relações diretas e construtivas com o cliente para conhecer as suas exigências, melhorar os produtos e os serviços de pós-venda, através de duas áreas específicas: Biesse Service e Biesse Parts.

Com uma rede global e uma equipa altamente especializada, a empresa oferece em qualquer parte do mundo os serviços de assistência e peças de reposição para máquinas e componentes, on-site e on-line, 24 horas por dia, 7 dias por semana.



Biesse Parts

- ▶ Peças de reposição originais Biesse e kit de peças de reposição personalizados segundo o modelo da máquina.
- ▶ Suporte para a identificação da peça de reposição.
- ▶ Escritórios dos serviços de entrega expressa DHL, UPS e GLS dentro do depósito das peças de reposição da Biesse com várias recolhas diárias.
- ▶ Prazos de expedição melhorados, graças à ampla rede de distribuição no mundo, com depósitos deslocalizados e automáticos.

92% /

dos pedidos por interrupção da máquina expedidos em 24 horas.

96% /

dos pedidos expedidos dentro da data acordada.

100 /

funcionários específicos para as peças de reposição em Itália e no mundo.

500 /

pedidos processados diariamente.

Made **With** Biesse

**Doces sons de sucesso.
A Allen Organ combina a habilidade
artesanal e a alta tecnologia para a criação
dos seus órgãos digitais.**

Segundo Dan Hummel, diretor de produção, a Allen organ instalou mais de 80.000 instrumentos em mais de 80 países do mundo. Localizada em Maungie, PA, nos Estados Unidos, a empresa é o maior fabricante de órgãos do mundo. Fundada por Jerome Markowitz em 1937, com a produção retomada em 1945, a Allen Organ possui 200 funcionários e 225.000 metros quadrados de instalações de produção.

"A Allen é o fabricante de órgãos no mundo mais integrado verticalmente," diz Hummel. "Este alto nível de integração vertical exige que a empresa realize o máximo controlo da qualidade e seja flexível para poder realizar modifica-

ções em tempos relativamente breves, segundo as necessidades dos nossos clientes" afirma Hummel. "Temos alguns requisitos bem peculiares para a produção e o planeamento de soluções criativas. Nos encomendam-nos produtos personalizados, assim como órgãos clássicos para teatros. Em todo caso, mesmo os órgãos tradicionais são frequentemente modificados para atender a exigências específicas". Os órgãos da Allen são construídos com uma combinação de painéis folheados e madeira maciça. "Trabalhamos lado a lado com os fornecedores para garantir madeiras maciças e painéis da melhor qualidade", acrescenta Hummel.

A matéria-prima é processada em todas as diversas fases com máquinas de alta tecnologia até alcançar o produto final. Na última etapa, a madeira trabalhada é lixada em uma lixadora da Biesse. O centro de lixamento, equipado com tela de toque, possui um grupo combinado rolo/rolo e um tampão seccionado para o lixamento de painéis folheados e maciços.

Fonte: woodworkingnetwork.com | January 2013 | Custom Woodworking Business

Allen Organ é líder no setor de produção de órgãos digitais e instrumentos musicais semelhantes de alta qualidade. Qualidade artesanal e alta tecnologia.



<http://www.allenorgan.com>



Biesse Group



- In / 1 grupo industrial, 4 setores de negócio e 12 estabelecimentos de produção.
- How / 14 milhões €/ano em R&D e 200 patentes requeridas.
- Where / 39 filiais e 300 entre agentes e revendedores selecionados.
- With / Clientes em 120 países, produtores de móveis e design, portas e janelas, componentes para a construção, náutica e aérea.
- We / 4100 funcionários no mundo.

Biesse Group é uma multinacional líder na tecnologia para o trabalho em madeira, vidro, pedra, plástico e metal.

Fundada em Pesaro em 1969 por Giancarlo Selci, é cotada na bolsa desde junho de 2001.

BIESSEGROUP

-  BIESSE /  INTERMAC /  DIAMUT / MECHATRONICS

