

Holzerkleinerer & Brikettierer Made in Germany



Der **Vibro-hightec Holzzerkleinerer** verarbeitet Ihr Restholz, wie z.B. Balken, Bretter, Spanplatten, Paletten, etc. Selbst Nägel im Holz sind für den **Vibro-hightec Holzzerkleinerer** kein Problem.

Das zu zerkleinernde Holz wird mittels eines hydraulischen Vorschubaggregates gegen den Profilorotor gedrückt. Die Größe des Lochsiebs bestimmt die Größe der Hackschnitzel. Das Lochsieb ist leicht wechselbar. Die Hackschnitzel können danach durch eine Transportschnecke oder ein Gebläse in einen Behälter, Big Bag oder zum **Vibro-hightec Brikettierer** transportiert werden.

Mit unseren optional erhältlichen Magnetabscheidern können magnetische Teile aussortiert werden.

Unsere Stärke ist es, auf Ihre individuellen Wünsche einzugehen, da **wir jede Maschine speziell für unsere Kunden in unserem Werk bauen.**



Holzraspler	500	600	800	1000	1200	1500
Rotorbreite:	500 mm	600 mm	800 mm	1000 mm	1200 mm	1500 mm
Rotordurchmesser:	200 mm			370 mm		
Rotordrehzahl:	ca. 80 -100 U/min.					
Anzahl Messer: <small>(optional doppelte Messerzahl)</small>	11 oder 22	14 oder 28	21 oder 42	24 oder 48	56	70
Aufnahmetrichter: <small>(L x B)</small>	700 mm x 500 mm	765 mm x 600 mm	1.000 mm x 800 mm	1.300 mm x 1.000 mm	1.300 mm x 1.200 mm	1.500 mm x 1.500 mm
Motorleistung:	15 kW - 22 kW		22 - 45 kW		37 - 45 kW	37 - 55 kW
Leistung: <small>(Abhängig vom Material und Lochsieb)</small>	1,0 - 2,1 m³/h	1,2 - 2,4 m³/h	1,8 - 3,6 m³/h	3 - 6 m³/h	4 - 8,4 m³/h	6 - 12 m³/h
Maschine: <small>(L x B x H)</small>	1.475 mm x 1.200 mm x 1.630 mm	1.650 mm x 1.300 mm x 1.630 mm	2.000 mm x 1.500 mm x 1.630 mm	2.350 mm x 1.750 mm x 1.630 mm	2.700 mm x 1.900 mm x 1.630 mm	2.700 mm x 2.000 mm x 1.630 mm

- verringert das Restholz-Volumen und wertet es auf
- veränderbare Schnittgröße durch schnell wechselbares Lochsieb
- lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit
- hohe Standzeiten durch Einsatz hochwertiger Messer
- günstiges Preis-Leistungsverhältnis, schnelle Amortisation
- einfache Bedienung über modernen Touch-Screen



Der **Vibro-hightec Brikettierer** brikettiert neben Holz auch Papier, Kartonagen und vieles mehr. Dabei ist eine Stärke des **Vibro-hightec Brikettierers**, sowohl **feines**, wie auch **sehr grobes Material** zu brikettieren.

Holz, ein klassisches Naturprodukt, hochverdichtet als Brikett, hat etwa den gleichen Brennwert wie Braunkohle. Bei der Verbrennung von Briketts wird nur so viel Kohlendioxid (CO₂) freigesetzt, wie ein Baum während seines Lebens durch die Photosynthese umgewandelt hat.

Holzbriketts können in Kachel- und Kaminöfen, aber auch in fast jeder Festbrennstofffeuerungsanlage verwendet werden.

Der **Vibro-hightec Brikettierer** **amortisiert sich schnell**, da die Briketts ein hochwertiger Brennstoff sind und noch zusätzlich im Markt verkauft werden können.

Die Maschine setzt durch ihren hohen Pressdruck das im Holz enthaltene Lignin frei, das die Holzstücke zu festen Briketts verbindet. Mit diesem Verfahren wird die DIN 51731 erfüllt.

Hackschnitzel können direkt vom **Vibro-hightec Holzrasppler** zum **Vibro-hightec Brikettierer** gefördert und danach brikettiert werden.



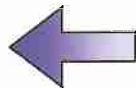
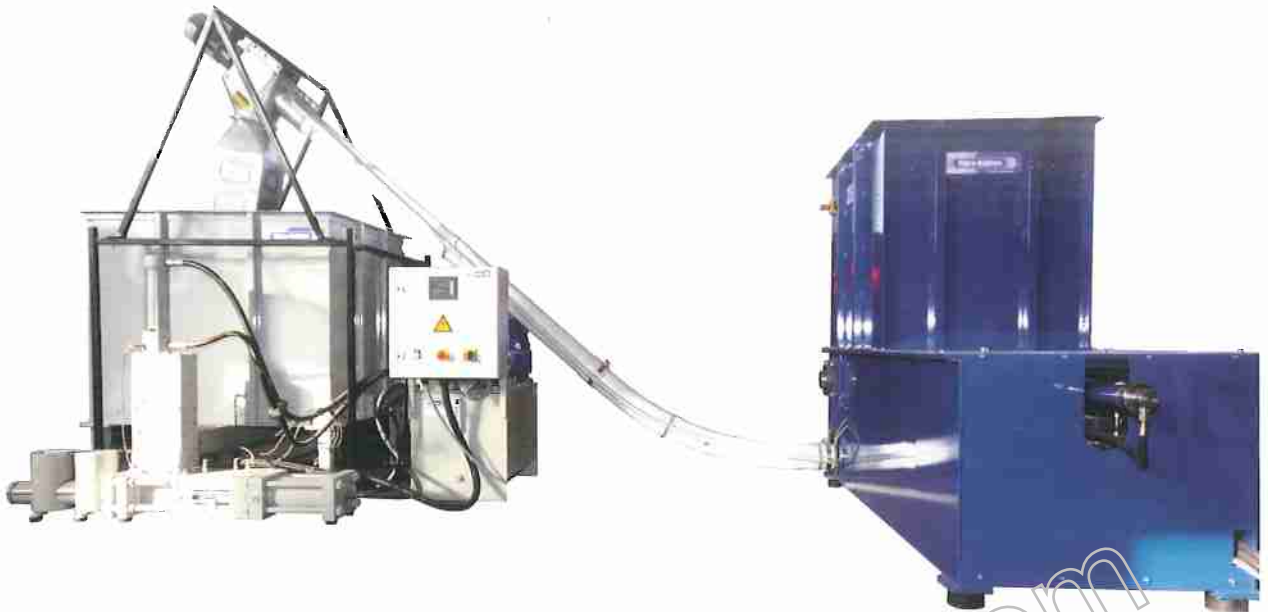
Hinweis: Um qualitativ und optisch einwandfreie Briketts nach DIN 51731 zu produzieren, ist eine Restfeuchte von < 12% empfehlenswert.

Brikettierer	50	80	200	400	1000
Leistung bezogen auf Holz:	50 kg/h	80 kg/h	200 kg/h	2 x 200 kg/h	600 bis 4.500 kg/h
Motorleistung: [kW]	5,5	7,5	11	2 x 11	55
Brikettdurchmesser: [mm]	50, rund	60, rund	60, rund	60, rund	100, rautenförmig
Brikettlänge: [mm]	70	20 - 100	bis 120	bis 120	100
Abmessungen: [mm]	1.150 x 950	2.000 x 1.500	2.000 x 1.500	3.000 x 2.000	2.400 x 3.600
Gewicht: [kg]	500	600	700	1.300	2.500

- erzielt eine Aufwertung Ihres Abfallholzes
- schnelle Amortisation, da Wertigkeit des Holzes steigt
- Möglichkeit die Briketts als Brennholz zu verkaufen
- sehr hohe Wirtschaftlichkeit
- günstiges Preis-Leistungsverhältnis
- lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit der Maschine
- einfache Bedienung durch modernen Touch-Screen



Brikettierer



Erfahrung & Geschichte

- Erfahrung im Maschinenbau seit 1924
- hoch qualifiziertes Fachpersonal
- weltweit sind viele Maschinen und Anlagen in Betrieb
- Vielzahl von Patenten
- seit Jahren im Recycling-Bereich tätig

Produktion & Entwicklung

- eigene Produktion und dadurch sehr hohe Qualität „Made in Germany“
- eigene Entwicklungsabteilung
- eigene Elektronikabteilung und Maschinenprogrammierung
- Anpassung unserer Maschinen auf Ihre Wünsche jederzeit möglich
- gute Serviceleistungen durch eigenen Kundendienst
- schnelle Ersatzteilversorgung
- hoher Standard bei Qualitätssicherung und Qualitätsmanagement



Von der Planung und Konstruktion über den Bau bis zu Auslieferung und Service: Bei Vibro-hightec ist alles aus einer Hand!

Technische Änderungen vorbehalten!