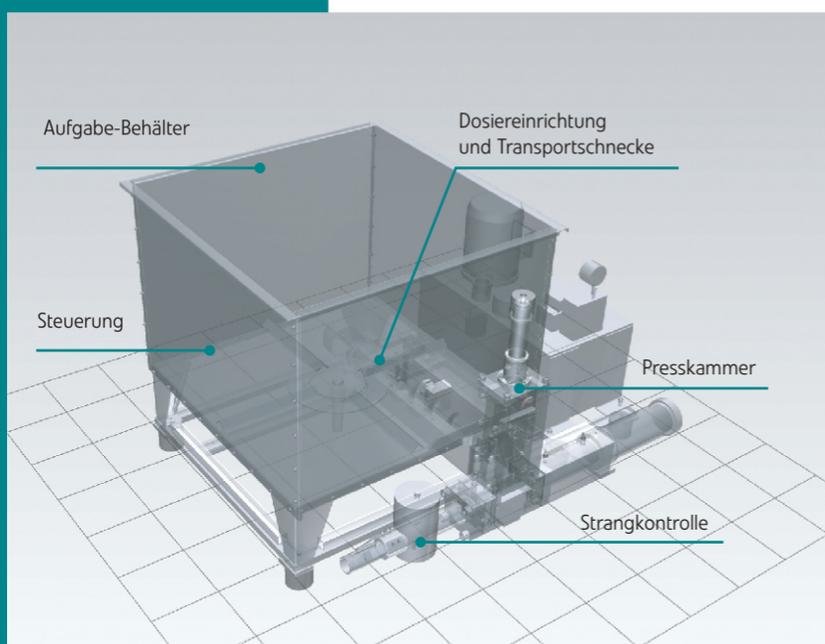


Maschinenprogramm Übersicht

www.votecs.de



Brikettierung – Großes Volumen Klein gemacht

Das zu verpressende Material wird von einem permanent drehenden Rührwerk im Behälter vermischt und danach mit einer Austragsschnecke der Pressenmechanik zugeführt. Das lose Material wird anschließend vorverdichtet. Danach folgt die Verpressung mit einem Presszylinder, der das vorgeformte Brikett in seine endgültige, hochkompakte Form bringt. Nach Erreichen des eingestellten Druckwertes öffnet die Zange und das fertige Brikett wird ausgeschoben.

Durchdachte Konstruktion

- ✓ Extrem niedrige Bauhöhe
- ✓ Links- und Rechtsausführung
- ✓ Variable Behälterwände
- ✓ Hydraulik mit separatem Öltank
- ✓ Staubdichter Vorverdichter
- ✓ Endlagengedämpfter Zylinder mit geschraubtem Deckel
- ✓ Gehärtete Einsatzbuchse
- ✓ Durchgehender, zentraler Hauptzylinder
- ✓ SPS-Steuerung
- ✓ Stabiler Grundrahmen mit Gummifüßen

Brikettierpressen AP 440 AP 555 AP 655 AP 755



Zur Brikettierung von:
Hobelspäne
Frässpäne
Sägemehl
Holzstaub
Hackschnitzel
Papier
Styropor

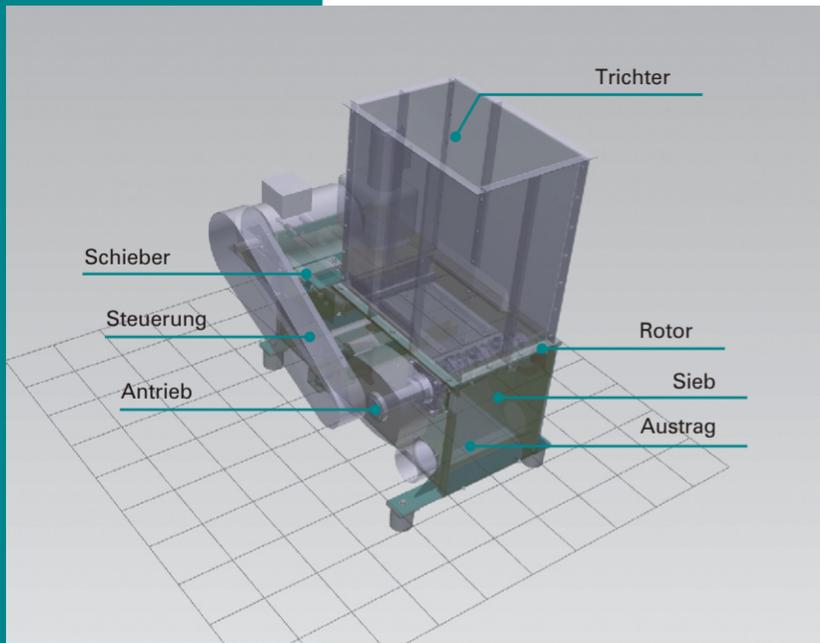
Brikettierpressen AP 575 S AP 675 S AP 775 SV AP 811 AP 711 S AP 822 S AP 822 SV



Brikettierpressen für:
Enorme Volumenreduzierung,
dadurch großes Einsparungs-
potential bei Lager-, Transport- und
Entsorgungskosten

Kostengünstige Energiegewinnung
durch Verbrennung der Briketts

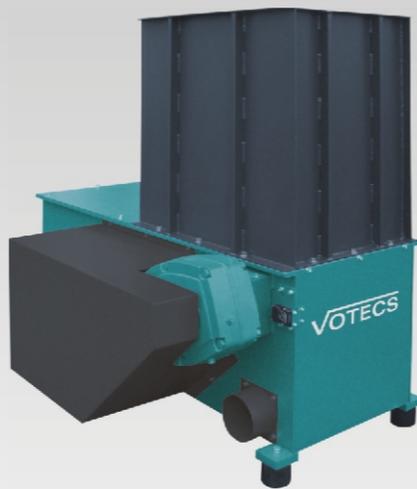
Zerkleinerung – einfach und effektiv



Die Zerkleinerer arbeiten geräusch- und staubarm: Das zu zerkleinernde Material wird zunächst in einen großen Trichter aufgegeben. Über einen hydraulisch gesteuerten Schieber wird es dann gegen den Schneidrotor gedrückt. Die Zerkleinerung des Materials erfolgt zwischen einer Rotorwelle und einem feststehenden Gegenmesser.

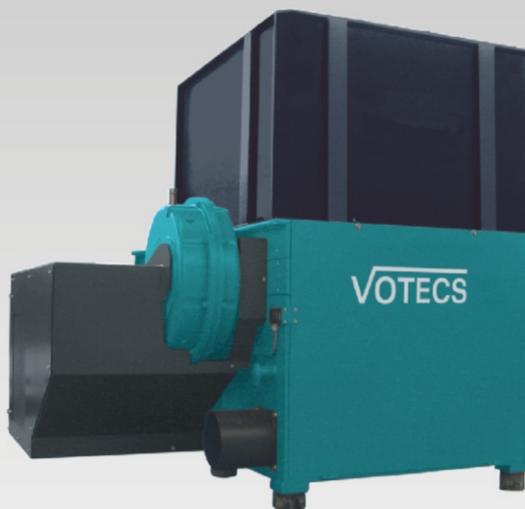
Der Vorschub des Schiebers wird stufenlos gesteuert und erfolgt in Abhängigkeit der Stromaufnahme des Hauptmotors. Das unterhalb des Rotors angebrachte, stabile Sieb bestimmt die gewünschte Spangröße. Nach der Zerkleinerung erfolgt der Abtransport der Späne optional über eine Absauganlage, eine Förderschnecke oder über ein Transportband.

Einwellenzerkleinerer EZ 5/1 - 8/2



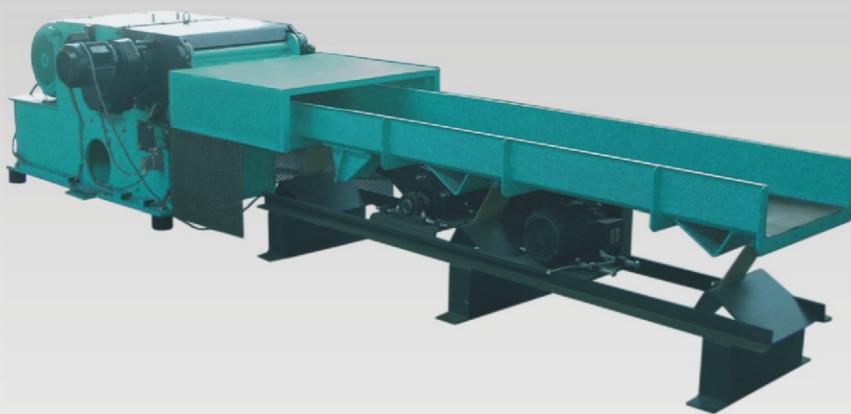
Die robusten Zerkleinerer zerkleinern wirtschaftlich und effektiv Materialien wie z. B. Holz, Kartonage, Kunststoff u.v.a. Die Zerkleinerer der Baureihe EZ 5/1 - 8/2 sind kompakt gebaut und für hohe Leistungen konzipiert. Die Zerkleinerer können je nach zu zerkleinerndem Material an das Durchsatzvolumen, Aufgabematerial etc. angepasst werden.

Einwellenzerkleinerer EZ 10/2 - 15/2



Die Zerkleinerer sind für die Zerkleinerung von großem Materialvolumen und hohem Durchsatz ausgelegt. Die Einwellenzerkleinerer eignen sich zur Zerkleinerung aller Holzarten, sowie für harte und zähe Kunststoffe.

Horizontalzerkleinerer VHZ VHZ B 4 und B 6 VHZ T 4 - T 13 VHZ L 4 - L 10



Die Zerkleinerer werden horizontal mit Material beschickt. Sie können alle Arten von Holzwerkstoffen zu Spänen verarbeiten. Für die Entsorgung langer Holzabfälle direkt neben der Bearbeitungsmaschine werden die Zerkleinerer der Baureihe VHZ-L und VHZ-B eingesetzt

Vierwellenzerkleinerer VZ 30 bis VZ 50



Zur Zerkleinerung von langen und sperrigen Holzabfälle wie z. B. Althölzer, lange Bretter, Paletten und Verpackungen, sowie Kartonagen aller Art